



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 065 860**

⑫ Número de solicitud: U 200701522

⑮ Int. Cl.:
B32B 1/02 (2006.01)
B28C 5/02 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **16.07.2007**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.11.2007**

⑰ Solicitante/s: **Mercedes Señalada Ojeda**
c/ Arboleda Casa, 35
50028 Santa Isabel, Zaragoza, ES
Begoña Señalada Ojeda y
José Luis Ojeda Gallardo

⑱ Inventor/es: **Señalada Ojeda, Mercedes;**
Señalada Ojeda, Begoña y
Ojeda Gallardo, José Luis

⑳ Agente: **Azagra Saez, María Pilar**

㉔ Título: **Pastera.**

ES 1 065 860 U

DESCRIPCIÓN

Pastera.

La presente memoria descriptiva se refiere, como su título indica, a una pastera del tipo de las utilizadas como instrumento en los trabajos propios de la construcción en general, pudiéndose fabricar en diferentes formas y tamaños, si bien para facilitar la descripción del mismo en la presente memoria haremos referencia a un modo preferente de realización correspondiente a una pastera de forma tronco-piramidal, constituida por una capa de caucho, o material similar, en cuyo interior aloja una estructura metálica, de base rectangular, con tramos de perfil, dispuestos transversalmente en su base, proporcionando un asiento estable y como refuerzo de la propia estructura, incorporando en la parte superior un armazón rectangular con dos argollas, dispuestas una a cada lado y enfrentadas ubicadas en los laterales de menor longitud.

En la actualidad son ampliamente conocidas las pasteras que, normalmente se utilizan en los trabajos comunes de la construcción. Tal y como su nombre indica, es el instrumento donde va dispuesta la pasta, bien sea hormigón, la masa para unir ladrillos o materiales de construcción similares.

También se utilizan para el abastecimiento de los diferentes materiales que en un momento determinado se puedan necesitar en cualquier punto de la obra, o simplemente para la limpieza de escombros.

Las pasteras cumplen una importante función, pero con el gran inconveniente de que su vida útil es relativamente corta.

Actualmente las pasteras se fabrican con chapa laminar, siendo utilizadas para muchas tareas, lo cual implica, roces, golpes, abolladuras, rasgado de las paredes del receptáculo, etc., deteriorándose fácilmente y con gran rapidez, teniendo que ser sustituidas con bastante frecuencia.

Este deterioro provocado por el mismo trabajo, puede originar un aumento de los costos generales de la obra, además de poder ser la causa de posibles accidentes.

También como inconveniente podemos citar la acumulación de restos de masa de cemento que una vez seca resulta muy costosa su limpieza, teniendo que rascar o golpear la pastera, produciéndose un deterioro progresivo.

Para solventar la problemática existente en la actualidad se ha ideado una pastera objeto de la presente invención, caracterizada por un modo preferente de realización de forma tronco-piramidal, constituida por una capa de caucho, o material similar en cuyo interior se aloja una estructura metálica.

La estructura metálica, comprende una malla metálica, con un refuerzo rectangular en su base y en el extremo libre de la parte superior.

El refuerzo rectangular de la base, incorpora tramos de perfil, dispuestos transversalmente, proporcio-

nando un asiento estable y como refuerzo de la propia estructura.

El refuerzo rectangular del extremo libre de la parte superior incorpora dos argollas, dispuestas una a cada lado y enfrentadas ubicadas en los laterales de menor longitud.

Las argollas, también metálicas y de gran resistencia, están fabricadas con un tratamiento antioxidante de protección a los agentes externos e intemperie, puesto que no están cubiertas de caucho o material similar.

Esta pastera que se presenta aporta múltiples ventajas sobre las disponibles en la actualidad siendo la más importante que al estar cubierta con una capa de caucho o material similar, puede soportar, golpes, arrastres, elevaciones y descensos, etc, sin el menor deterioro, prolongándose su vida útil.

Otra ventaja, como consecuencia de la anterior, es que al prolongarse su vida útil, el ahorro económico que representa su utilización es realmente importante.

Otra importante ventaja es que la limpieza de restos de masas de cemento resulta muy sencilla, puesto que no llega a solidificarse con el caucho.

Y por último como ventaja podemos decir que la pastera puede fabricarse en diferentes formas y tamaños.

Para comprender mejor el objeto de la presente invención, en el plano anexo se ha representado una realización práctica preferencial de una pastera.

En dicho plano la figura -1- muestra una vista en alzado, planta y perfil de una pastera, constituida en una realización preferencial, de forma tronco-piramidal.

La figura -2- muestra un detalle en sección, de la estructura metálica cubierta por el caucho o material similar.

La pastera (1) configurada en un modo preferente de realización de forma tronco-piramidal, está comprendida por una capa de caucho (2), o material similar en cuyo interior se aloja una estructura metálica (3).

La estructura metálica (3), comprende una malla metálica, en todo su contorno, con un refuerzo rectangular (4) en su base y otro refuerzo (5) también rectangular, en el extremo libre de la parte superior.

El refuerzo rectangular (4), incorpora tramos (6) de perfil, dispuestos transversalmente, proporcionando un asiento estable y como refuerzo de la propia estructura metálica (3).

El refuerzo rectangular (5), incorpora dos argollas (7), dispuestas una a cada lado y enfrentadas ubicadas en los laterales de menor longitud.

Las argollas (7), también metálicas y de gran resistencia, están fabricadas con un tratamiento antioxidante de protección a los agentes externos e intemperie, puesto que no están cubiertas de caucho (2) o material similar.

REIVINDICACIONES

1. Pastera, del tipo de las utilizadas como instrumento en los trabajos propios de la construcción en general, **caracterizada** por estar comprendida por una capa de caucho (2), o material similar que aloja en su interior una estructura metálica.

2. Pastera, según la reivindicación anterior, **caracterizada** porque la pastera (1) tiene forma tronco-piramidal, comprendida por una capa de caucho (2), o material similar, alojando en su interior una estructura metálica (3), de base rectangular.

3. Pastera, según la reivindicación 2, **caracterizada** porque La estructura metálica (3), comprende una malla metálica, en todo su contorno, con un refuerzo rectangular (4) en su base y otro refuerzo (5) también

rectangular, en el extremo libre de la parte superior.

4. Pastera, según la reivindicación 2 y 3, **caracterizada** porque el refuerzo rectangular (4), incorpora tramos (6) de perfil, dispuestos transversalmente, proporcionando un asiento estable y como refuerzo de la propia estructura metálica (3).

5. Pastera, según la reivindicación 2, 3 y 4, **caracterizada** porque el refuerzo rectangular (5), incorpora dos argollas (7), dispuestas una a cada lado y enfrentadas ubicadas en los laterales de menor longitud.

6. Pastera, según la reivindicación 2, 3, 4 y 5, **caracterizada** porque las argollas (7), también metálicas y de gran resistencia, están fabricadas con un tratamiento antioxidante de protección a los agentes externos e intemperie.

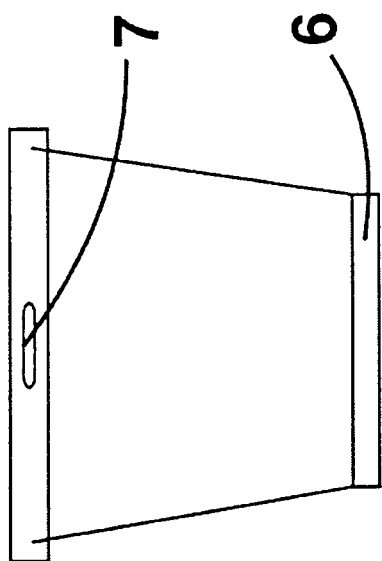
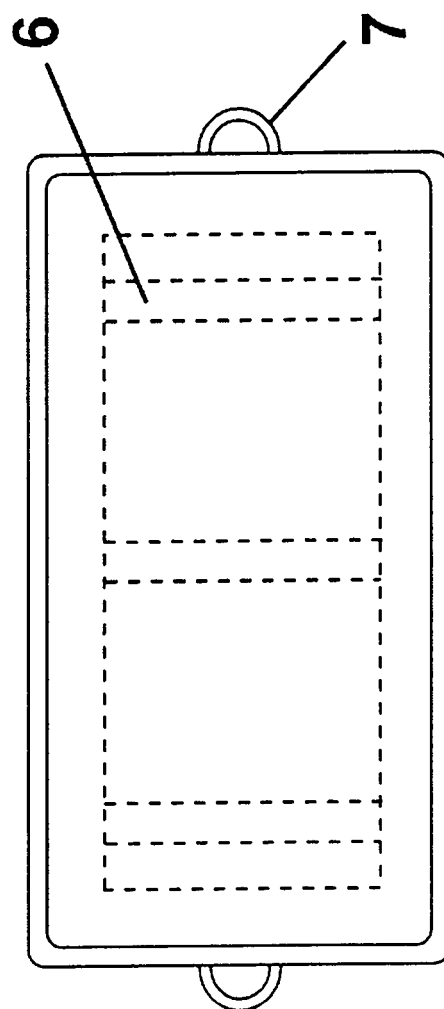
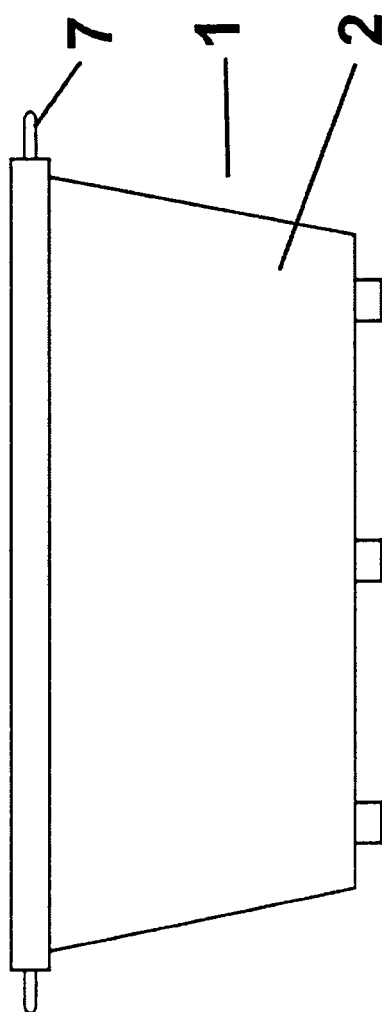


FIG.1



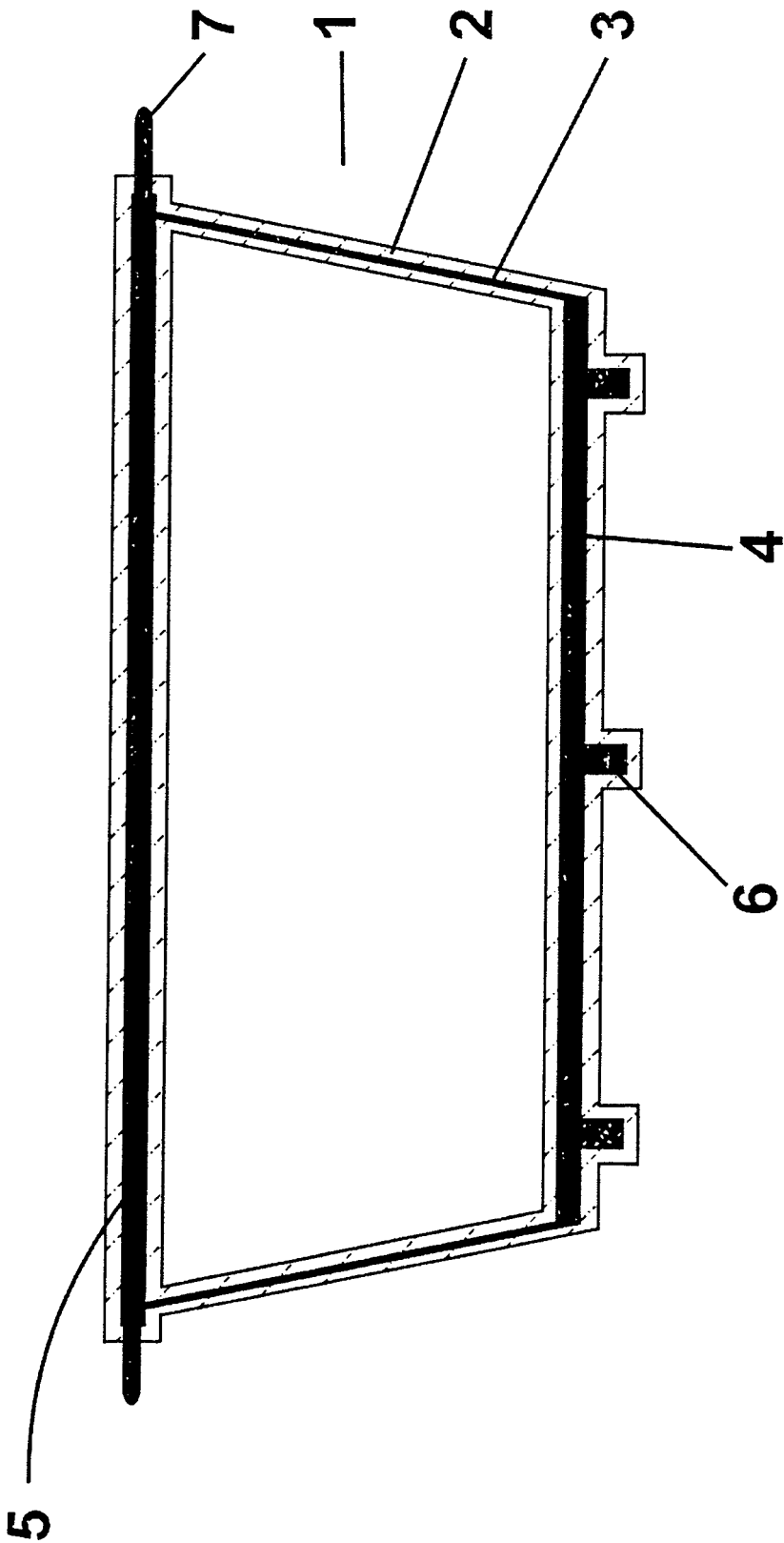


FIG.2