



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204149082 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201420603092. 8

(22) 申请日 2014. 10. 17

(73) 专利权人 中国神华能源股份有限公司

地址 100011 北京市东城区安外西滨河路
22 号神华大厦

专利权人 北京国华电力有限责任公司
绥中发电有限责任公司

(72) 发明人 赵振宝

(74) 专利代理机构 北京润平知识产权代理有限
公司 11283

代理人 李翔 黄志兴

(51) Int. Cl.

B25B 13/08 (2006. 01)

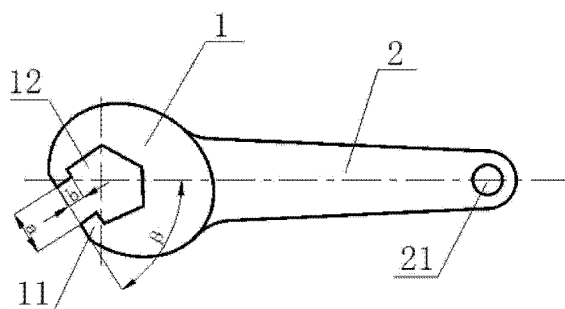
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

扳手

(57) 摘要

本实用新型公开了一种扳手,该扳手包括手柄(2)及在所述手柄(2)一端设置的用于夹持紧固件的头部(1),所述头部(1)设置有助于容纳所述紧固件至少一部分的缺口部(12),该缺口部(12)的开口处设置有两个相对的用于分别卡设在所述紧固件外表面的凹槽中的卡齿(11)。用本实用新型提供的扳手对紧固件进行拆装时,夹持牢固,不易滑脱,使得拆装较为方便,拆装效率较高。



1. 一种扳手,该扳手包括手柄(2)及在所述手柄(2)一端设置的用于夹持紧固件的头部(1),其特征在于,所述头部(1)设置有助于容纳所述紧固件至少一部分的缺口部(12),该缺口部(12)的开口处设置有两个相对的用于分别卡设在所述紧固件外表面的凹槽中的卡齿(11)。

2. 根据权利要求1所述的扳手,其特征在于,所述缺口部为一边具有所述开口的五边形结构。

3. 根据权利要求1所述的扳手,其特征在于,所述头部(1)的厚度小于3mm。

4. 根据权利要求2所述的扳手,其特征在于,所述头部(1)的厚度为1.5-2mm。

5. 根据权利要求1所述的扳手,其特征在于,两个所述卡齿(11)的连线的延伸方向与所述手柄(2)的纵向方向之间的夹角小于90度。

6. 根据权利要求5所述的扳手,其特征在于,所述夹角为45度至70度。

7. 根据权利要求1-6任一项所述的扳手,其特征在于,所述手柄(2)与所述头部(1)一体成型。

扳手

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工具技术领域，具体地，涉及一种扳手。

背景技术

[0002] 现有技术中，一些紧固件如圆螺母等不适用于现有的扳手等工具进行拆卸，圆螺母外形一般为圆形，如图 1 所示，圆螺母的外圆周面上设置有多个凹槽 A，可与止动垫圈配合使用，在装配时，止动垫圈的内舌可插入圆螺母的凹槽 A 中，实现圆螺母的锁止。

[0003] 但是，由于圆螺母外形为圆形，用常用的扳手等工具对圆螺母进行拆装时，夹持不牢，容易滑脱，从而在对圆螺母进行拆装时效率较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种扳手，用该扳手夹持紧固件较为牢固，不易滑脱，使得拆装紧固件时效率较高。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型提供一种扳手，该扳手包括手柄及在所述手柄一端设置的用于夹持紧固件的头部，所述头部设置有助于容纳所述紧固件至少一部分的缺口部，该缺口部的开口处设置有两个相对的用于分别卡设在所述紧固件外表面的凹槽中的卡齿。

[0006] 优选地，所述缺口部为一边具有所述开口的五边形结构。

[0007] 优选地，所述头部的厚度小于 3mm。

[0008] 优选地，所述头部的厚度为 1.5-2mm。

[0009] 优选地，两个所述卡齿的连线的延伸方向与所述手柄的纵向方向之间的夹角小于 90 度。

[0010] 优选地，所述夹角为 45 度至 70 度。

[0011] 优选地，所述手柄与所述头部一体成型。

[0012] 本实用新型提供的扳手，通过在夹持紧固件的头部设置容纳至少部分紧固件的缺口部以及在缺口部的开口处设置两个用于卡设在紧固件外表面的凹槽中的卡齿，使得用该扳手夹持紧固件较为牢固，不易滑脱，从而对紧固件的拆装较为方便，拆装效率较高。

[0013] 本实用新型的其它特征和优点将在随后的具体实施方式部分予以详细说明。

附图说明

[0014] 附图是用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与下面的具体实施方式一起用于解释本实用新型，但并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0015] 图 1 为现有技术中一种圆螺母的结构示意图；

[0016] 图 2 为本实用新型的一种实施方式中的扳手的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细说明。应当理解的是,此处所描述的具体实施方式仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限制本实用新型。

[0018] 本实用新型提供一种扳手,如图2所示,该扳手包括手柄2及在手柄2一端设置的用于夹持紧固件的头部1,其中,头部1设置有用于容纳所述紧固件至少一部分的缺口部12,该缺口部12的开口处设置有两个相对的用于分别卡设在紧固件外表面的凹槽中的卡齿11。

[0019] 本实用新型提供的扳手,尤其适用于圆螺母,由于圆螺母的外圆周面上设有多个凹槽,在对圆螺母进行拆装时,扳手的头部1上的两个卡齿11卡设在圆螺母外圆周面上的两个凹槽中,然后扳动手柄2对圆螺母施加力矩,即可对圆螺母进行拆装。当然,该扳手并不限于拆装圆螺母,其它一些设置有凹槽的紧固件也可采用该扳手进行拆装。本实用新型提供的扳手结构简单,对紧固件的夹持较为牢固,不易滑脱,从而拆装紧固件较为方便,拆装效率较高。

[0020] 优选地,该扳手的手柄2和头部1可一体成型,优选地,该扳手可采用镀锌钢板切割制作,选材方便。

[0021] 本实施方式中,如图2所示,该扳手头部1上的缺口部12可为具有开口的五边形结构,在头部1夹持紧固件时,紧固件的至少一部分容置于该缺口部12中,缺口部12的结构并不限于图2所示的五边形结构,还可为圆形等,只要该扳手在夹持紧固件时,能够容置部分紧固件即可。

[0022] 为使扳手能够对固定在狭窄空间的紧固件进行拆装,可将扳手的厚度(主要是扳手的头部1的厚度)设置为小于3mm,优选地,该厚度可为1.5-2mm。

[0023] 本实用新型提供的扳手大小可根据所拆装的紧固件的大小进行调整,两个卡齿11之间的距离a以及缺口部12的大小需与紧固件的大小适应,同时头部1上的两个卡齿11的宽度b需小于紧固件上的凹槽的宽度,使得卡齿11能够卡进紧固件上的凹槽中。

[0024] 此外,为方便使用,如图2中所示,两个卡齿11的连线的延伸方向与所述手柄2的纵向方向之间的夹角 β 小于90度。优选地,该角度为45度至70度。

[0025] 在该扳手的手柄2上还可设置通孔21,该扳手在闲置时可通过该通孔21悬挂。

[0026] 以上结合附图详细描述了本实用新型的优选实施方式,但是,本实用新型并不限于上述实施方式中的具体细节,在本实用新型的技术构思范围内,可以对本实用新型的技术方案进行多种简单变型,这些简单变型均属于本实用新型的保护范围。

[0027] 另外需要说明的是,在上述具体实施方式中所描述的各个具体技术特征,在不矛盾的情况下,可以通过任何合适的方式进行组合,为了避免不必要的重复,本实用新型对各种可能的组合方式不再另行说明。

[0028] 此外,本实用新型的各种不同的实施方式之间也可以进行任意组合,只要其不违背本实用新型的思想,其同样应当视为本实用新型所公开的内容。

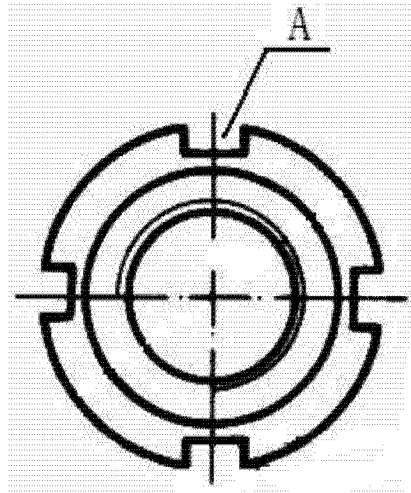


图 1

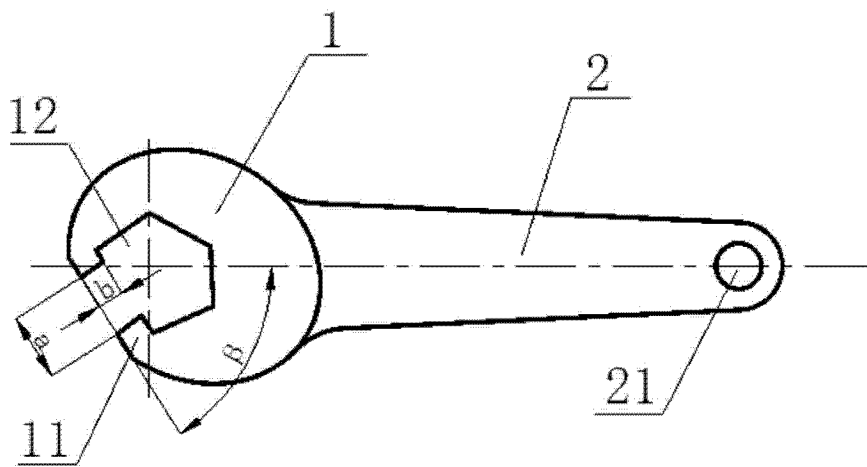


图 2