



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213470392 U

(45) 授权公告日 2021.06.18

(21) 申请号 202021853825.5

(22) 申请日 2020.08.31

(73) 专利权人 苏州市柏拉森光电科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市中国(江苏)自
由贸易试验区苏州片区苏州工业园区
苏虹中路225号星虹大厦1幢2009室

(72) 发明人 曹喜安

(51) Int.Cl.

B23Q 3/08 (2006.01)

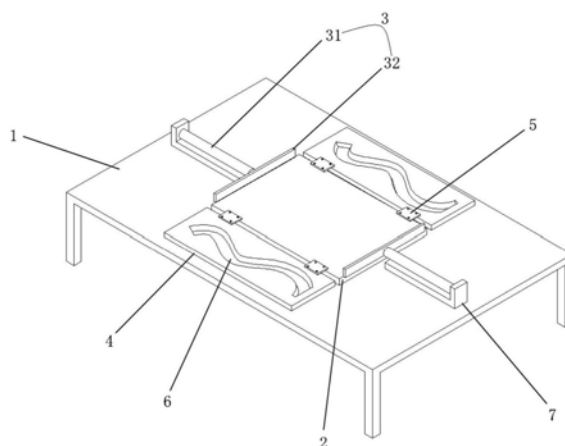
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种雕刻机定位装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种雕刻机定位装置,包括桌体、位于所述桌体上的加工台、位于所述加工台两端的压紧组件以及位于所述加工台两侧的雕刻压块;所述压紧组件包括驱动气缸与位于所述驱动气缸活塞杆端的压紧块,所述雕刻压块通过铰链与所述加工台连接,所述雕刻压块上设有雕刻轮廓。本实用新型在桌体、加工台、压紧组件以及雕刻压块的配合作用下,实现了对工件的有效定位,压紧块与雕刻压块相配合,实现对工件的压紧定位,而雕刻轮廓的存在,能够顺利对工件进行雕刻操作,不会对后续雕刻操作产生影响。



1. 一种雕刻机定位装置,其特征在于,包括桌体、位于所述桌体上的加工台、位于所述加工台两端的压紧组件以及位于所述加工台两侧的雕刻压块;所述压紧组件包括驱动气缸与位于所述驱动气缸活塞杆端的压紧块,所述雕刻压块通过铰链与所述加工台连接,所述雕刻压块上设有雕刻轮廓。

2. 根据权利要求1所述的一种雕刻机定位装置,其特征在于,所述加工台位于所述桌体中心位置处。

3. 根据权利要求1所述的一种雕刻机定位装置,其特征在于,所述驱动气缸通过安装块与所述桌体连接。

4. 根据权利要求1所述的一种雕刻机定位装置,其特征在于,两个雕刻压块能够覆盖所述加工台。

5. 根据权利要求1所述的一种雕刻机定位装置,其特征在于,所述雕刻轮廓为弧形槽。

一种雕刻机定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于雕刻机技术领域,尤其涉及一种雕刻机定位装置。

背景技术

[0002] 雕刻机在对工件进行雕刻之前,往往需要对其进行有效地定位,传统的定位结构难以对工件进行有效地定位,在定位过程中容易对工件造成损伤,影响后续雕刻操作,并且对工件完成定位后,会对后续雕刻操作产生影响,影响了雕刻品质。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术的不足,提供一种雕刻机定位装置,以解决现有技术中存在的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:一种雕刻机定位装置,包括桌体、位于所述桌体上的加工台、位于所述加工台两端的压紧组件以及位于所述加工台两侧的雕刻压块;所述压紧组件包括驱动气缸与位于所述驱动气缸活塞杆端的压紧块,所述雕刻压块通过铰链与所述加工台连接,所述雕刻压块上设有雕刻轮廓。

[0005] 本实用新型一个较佳实施例中,所述加工台位于所述桌体中心位置处。

[0006] 本实用新型一个较佳实施例中,所述驱动气缸通过安装块与所述桌体连接。

[0007] 本实用新型一个较佳实施例中,两个雕刻压块能够覆盖所述加工台。

[0008] 本实用新型一个较佳实施例中,所述雕刻轮廓为弧形槽。

[0009] 本实用新型解决了背景技术中存在的缺陷,本实用新型具备以下有益效果:

[0010] 本实用新型在桌体、加工台、压紧组件以及雕刻压块的配合作用下,实现了对工件的有效定位,压紧块与雕刻压块相配合,实现对工件的压紧定位,而雕刻轮廓的存在,能够顺利对工件进行雕刻操作,不会对后续雕刻操作产生影响。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明;

[0012] 图1为本实用新型优选实施例的整体结构示意图;

[0013] 图中:1、桌体;2、加工台;3、压紧组件;31、驱动气缸;32、压紧块;4、雕刻压块;5、铰链;6、雕刻轮廓;7、安装块。

具体实施方式

[0014] 现在结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细的说明,这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0015] 如图1所示,一种雕刻机定位装置,包括桌体1、位于桌体1上的加工台2、位于加工台2两端的压紧组件3以及位于加工台2两侧的雕刻压块4;压紧组件3包括驱动气缸31与位

于驱动气缸31活塞杆端的压紧块32,雕刻压块4通过铰链5与加工台2连接,雕刻压块4上设有雕刻轮廓6。

[0016] 在本实施例中,将待雕刻的工件放置在加工台2上,由压紧组件3的驱动气缸31驱动压紧块32从工件两端对工件进行压紧,而后雕刻压块4在铰链5作用下,翻转至加工台2上方,与工件盖合,盖合之后,外部雕刻刀能够通过雕刻轮廓6对工件进行雕刻操作,不会对后续雕刻操作产生影响。

[0017] 进一步地,加工台2位于桌体1中心位置处。

[0018] 在本实施例中,驱动气缸31通过安装块7与桌体1连接。

[0019] 具体地,两个雕刻压块4能够覆盖加工台2。

[0020] 在本实施例中,雕刻轮廓6为弧形槽,操作者可通过更换雕刻压板,进而更换不同的雕刻轮廓6,满足工件的雕刻需求。

[0021] 总而言之,本实用新型在桌体1、加工台2、压紧组件3以及雕刻压块4的配合作用下,实现了对工件的有效定位,压紧块32与雕刻压块4相配合,实现对工件的压紧定位,而雕刻轮廓6的存在,能够顺利对工件进行雕刻操作,不会对后续雕刻操作产生影响。

[0022] 以上依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定技术性范围。

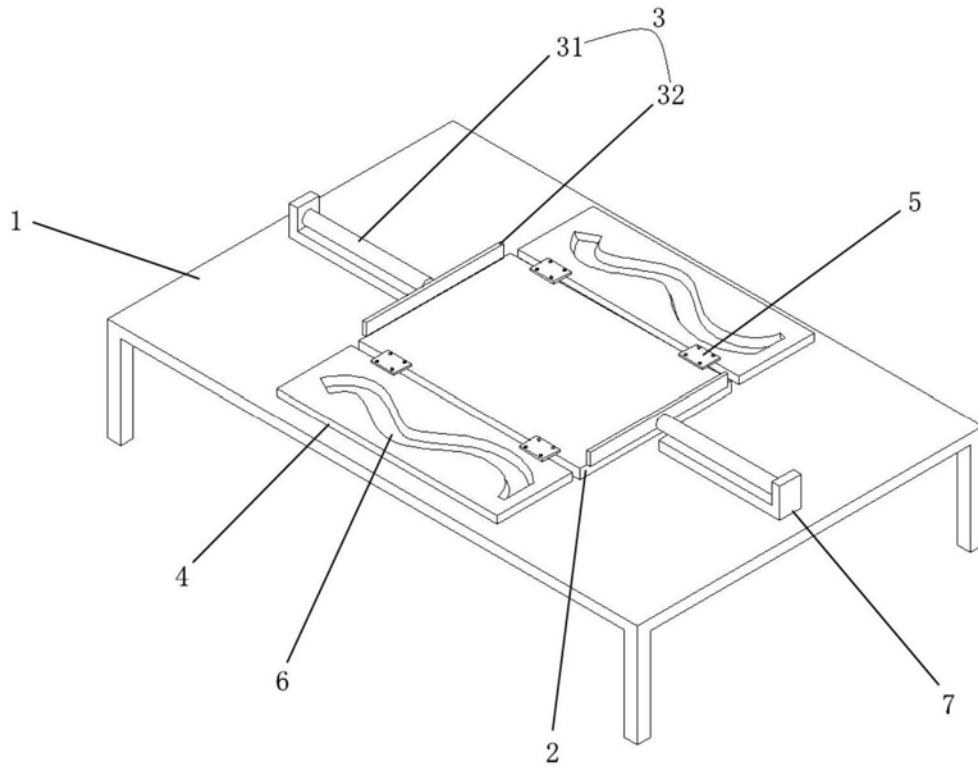


图1