

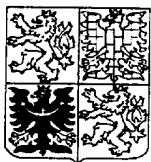
PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

285 885

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **794-98**

(22) Přihlášeno: **16. 03. 98**

(40) Zveřejněno: **17. 11. 99**
(Věstník č. 11/99)

(47) Uděleno: **23. 09. 99**

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: **17. 11. 99**
(Věstník č. 11/99)

(13) Druh dokumentu: **B6**

(51) Int. Cl.⁶:
G 01 B 3/06

(73) Majitel patentu:

METRIE SPOL. S R. O., Loštice, CZ;

(72) Původce vynálezu:

John Petr starší, Loštice, CZ;

John Petr mladší, Loštice, CZ;

(74) Zástupce:

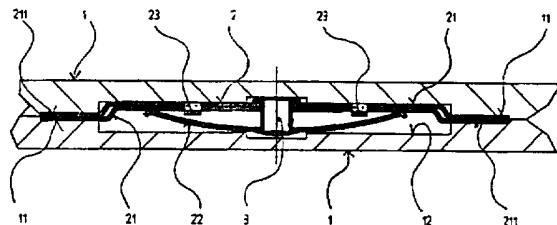
Soukup Petr ing., Švédská 3, Olomouc,
77200;

(54) Název vynálezu:

Skládací měřidlo, zejména dřevěné

(57) Anotace:

Skládací měřidlo, zejména dřevěné, sestávající minimálně ze dvou dílků (1) otočně spojených kloubem (2), přičemž kloub (2) je tvořen dvěma destičkami (21) a pružícím elementem (22) spojenými čepem (3). Dílky (1) jsou s kloubem (2) spojeny buď plošným přilepením obvodových lemů (211) destiček (21) na plochy drážek (11), vytvořených v dílcích (1) o velikosti, tvaru a hloubce odpovídajících tloušťce, tvaru a velikosti obvodového lemu (211) destiček (21), a nebo zalisováním obvodových lemů (211) destiček (21) do drážek (11).



Skládací měřidlo, zejména dřevěné

Oblast techniky

5

Vynález se týká konstrukce kloubu skládacího měřidla, zejména dřevěného.

Dosavadní stav techniky

10

Je známá řada konstrukcí skládacích měřidel různého provedení a modifikací, které se liší typem číselného označení, druhem stupnice, povrchovou úpravou, přesností a především konstrukcí a aretací kloubu pro spojení jednotlivých dílků. Klouby jsou vytvářeny z různých druhů tepelně a povrchově upravených ocelí nebo z umělých hmot a používají různé druhy plných spojovacích nýtů.

15

Obecně jsou známy tři základní provedení kloubů skládacích měřidel, a to jednak s viditelným kloubem nasazeným a zalisovaným na opracovaných dřevěných dílcích, jednak se skrytým nýtem a viditelným kloubem a jednak se skrytým kloubem a viditelným nýtem, jak například patrné z řešení dle DE 35 21 108, DE 37 37 562 nebo WO 92/16 816. Společnou nevýhodou všech tří základních druhů provedení měřidel je přerušování stupnice nýtem, kloubem nebo nýtem i kloubem, což snižuje jejich čitelnost na několika místech. Další nevýhodou měřidel s viditelným nýtem je možnost vzniku otřepů při roznýtování, které mohou způsobit drobná poranění při používání, a dále skutečnost, že nýt přechází nad plochou dílku měřidla a při jeho složení vzniknou mezi dílky malé mezery, které nepůsobí esteticky a mají vliv na kvalitu reklamního potisku, který se u těchto výrobků velmi často používá.

20

25

U měřidel se skrytým nýtem a viditelným kloubem je nevýhodou bočně přecházející viditelná část kloubu, která zvětšuje šířku měřidla a především zmenšuje celkovou boční plochu složeného měřidla pro reklamní potisk.

30

Podstata vynálezu

35

Uvedené nevýhody odstraňuje do značné míry skládací měřidlo, zejména dřevěné, sestávající minimálně ze dvou dílků točně spojených kloubem, přičemž kloub je tvořen dvěma destičkami a pružícím elementem spojenými čepem, a jeho podstata spočívá v tom, že dílky jsou s kloubem spojeny buď plošným přilepením obvodových lemů destiček na plochy drážek, vytvořených v dílcích o velikosti, tvaru a hloubce odpovídajících tloušťce, tvaru a velikosti obvodového lemu destiček, a nebo zalisováním obvodových lemů destiček do drážek.

40

Nová konstrukce kloubu se skrytým nýtem a skrytým kloubem skládacího měřidla zaručuje dokonalou čitelnost stupnice po celé délce, odstraňuje možnost poranění otřepy z nýtů nebo bočně přecházejících částí kloubu a konečně zajišťuje při složení měřidla dokonalou plochu pro reklamní potisk.

45

Přehled obrázků na výkresech

50

Konkrétní provedení skládacího měřidla je schematicky znázorněno na připojených výkresech, kde obr. 1 je vertikální osový řez kloubem skládacího měřidla a obr. 2 je půdorysný pohled na část dílku měřidla upraveného pro uložení kloubu.

Příklady provedení vynálezu

- 5 Skládací měřidlo je tvořeno minimálně dvěma plochými dílky 1, které jsou opatřeny neznázorněnou stupnicí a jsou vzájemně spojeny kloubem 2. Kloub 2 je tvořen dvěma destičkami 21 ve tvaru ocelových výlisků a pružicího elementu 22, které jsou otočně uloženy na čepu 3, s výhodou tvořeného nýtem. Obě destičky 21 jsou opatřeny protilehlými středními segmenty 23 a při okrajích obvodovými lemy 211.
- 10 V dílcích 1 skládacího měřidla jsou v místě uložení kloubu 2 vytvořeny, např. vyfrézovány, drážky 11 ve tvaru oválu, jehož tvar odpovídá tvaru obvodových lemů 211 destiček 21 kloubu 2. Hloubka drážek 11 odpovídá tloušťce destiček 21. Ve středové části jsou drážky 11 opatřeny zahlučenými 12 ve tvaru oválu se středovým prolisem 121 pro uložení pružicího elementu 22, čepu 3 a aretačních částí kloubu 2.
- 15 Dílky 1 skládacího měřidla jsou s kloubem 2 spojeny plošným přilepením obvodových lemů 211 destiček 21 na plochy drážek 11, popřípadě zalisováním obvodových lemů 211 destiček 21 do drážek 11, jejichž boční plochy by pro tento případ musely být zešíkmeny.
- 20 Při kompletaci skládacího měřidla se v dílcích 1 nanese na plochy drážek 11 vrstva lepidla, na kterou se pod určitým tlakem usadí a přitiskne kompaktní kloub 2, tedy již předem snýtované destičky 21 a pružicí element 22. Po přilepení se nanese vrstva lepidla i na plochu drážky 11 dílku 1 sloužícího jako protikus a tento se rovněž působením tlaku přilepí, čímž se v konečném efektu vyrobí skládací měřidlo se skrytým nýtem i skrytým kloubem.
- 25 Popsané provedení není jediným možným řešením skládacího měřidla ale popsany způsob lze použít pro různé tvary a provedení kloubů 2 a různá materiálová provedení dílků 1.

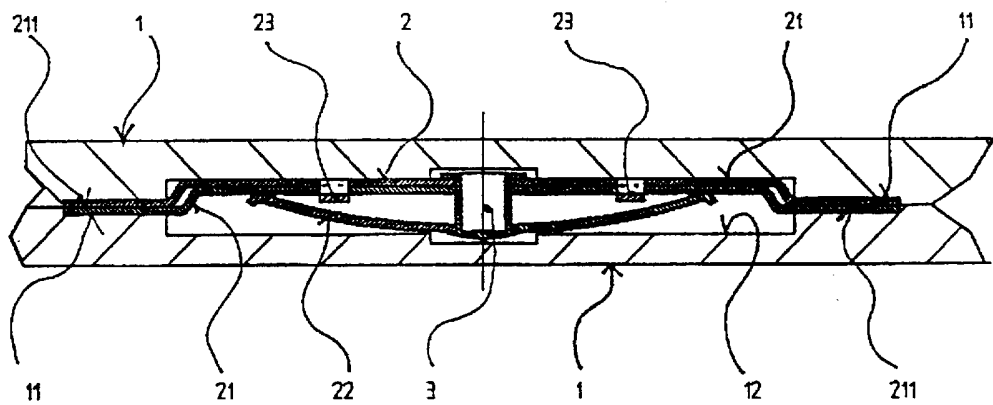
30

PATENTOVÉ NÁROKY

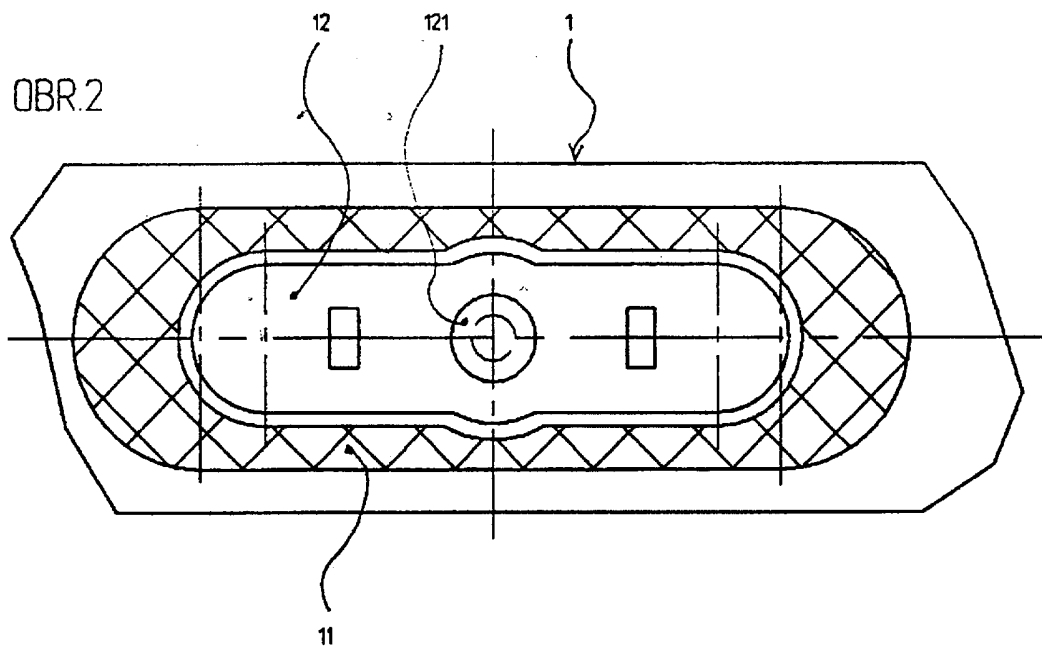
- 35 **1.** Skládací měřidlo, zejména dřevěné, sestávající minimálně ze dvou dílků otočně spojených kloubem, přičemž kloub je tvořen dvěma destičkami a pružicím elementem spojenými čepem, **vyznačující se tím**, že dílky (1) jsou s kloubem (2) spojeny buď plošným přilepením obvodových lemů (211) destiček (21) na plochy drážek (11), vytvořených v dílcích (1) o velikosti, tvaru a hloubce odpovídajících tloušťce, tvaru a velikosti obvodového lemu (211) destiček (21), a nebo zalisováním obvodových lemů (211) destiček (21) do drážek (11).
- 40

1 výkres

OBR.1



OBR.2



Konec dokumentu