



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213894648 U

(45) 授权公告日 2021.08.06

(21) 申请号 202022547688.9

(22) 申请日 2020.11.06

(73) 专利权人 上海尚达电子绝缘材料有限公司

地址 201801 上海市嘉定区马陆镇丰年路
85号2幢、6幢

(72) 发明人 赵莺

(74) 专利代理机构 上海怡恩专利代理事务所

(普通合伙) 31336

代理人 潘青青

(51) Int. Cl.

B65H 35/02 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 18/14 (2006.01)

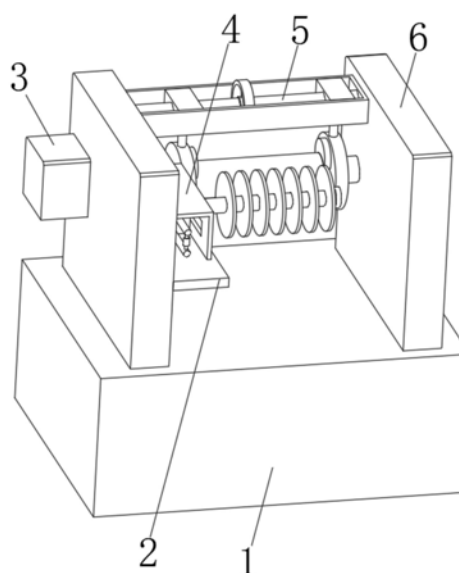
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种电子胶带加工用分切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电子胶带加工用分切装置,包括支撑台,所述支撑台的上端设置有两组固定板,两组所述固定板其中一组的一端设置有第一电机箱,所述第一电机箱的内部贯穿设置有转轴,两组所述固定板之间设置有抵压装置,所述抵压装置包括固定槽、连接杆,所述固定槽的内部设置有转轮,所述转轮的两端连接有丝杆,所述丝杆的表面设置有滑块,所述连接杆的下端连接有连接块,所述连接块的表面设置有抵压块,两组所述固定板其中一组的一端固定连接支撑板,所述支撑板的上方设置有滑动分切装置,所述滑动分切装置包括箱盖。本实用新型所述的一种电子胶带加工用分切装置,可以将胶带抵住,提高切割稳定性,便于调节切割刀的位置。



1. 一种电子胶带加工用分切装置,包括支撑台(1),其特征在于:所述支撑台(1)的上端设置有两组固定板(6),两组所述固定板(6)其中一组的一端设置有第一电机箱(3),所述第一电机箱(3)的内部贯穿设置有转轴(7),两组所述固定板(6)之间设置有抵压装置(5),所述抵压装置(5)包括固定槽(51)、连接杆(55),所述固定槽(51)的内部设置有转轮(54),所述转轮(54)的两端连接有丝杆(53),所述丝杆(53)的表面设置有滑块(52),所述连接杆(55)的下端连接有连接块(56),所述连接块(56)的表面设置有抵压块(58),所述连接块(56)的表面抵压块(58)的下方开设有缺口(57),两组所述固定板(6)其中一组的一端固定连接有支撑板(2),所述支撑板(2)的上方设置有滑动分切装置(4),所述滑动分切装置(4)包括箱盖(41),所述箱盖(41)的内部设置有第二电机箱(45),所述箱盖(41)的一端开设有开口(42),所述箱盖(41)的一端贯穿设置有转辊(43),所述转辊(43)的表面连接有切割刀(44),所述固定槽(51)的下方设置有收卷辊(9),所述收卷辊(9)的一端活动连接有固定管(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种电子胶带加工用分切装置,其特征在于:所述连接杆(55)的一端贯穿固定槽(51)的下端,所述连接杆(55)的一端固定连接于滑块(52)的下端,所述固定槽(51)的内部开设与滑口,所述固定槽(51)内部滑口的尺寸与连接杆(55)相适配,所述连接杆(55)的另一端与连接块(56)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种电子胶带加工用分切装置,其特征在于:所述抵压块(58)为棉质材料,所述抵压块(58)设置有两组。

4. 根据权利要求1所述的一种电子胶带加工用分切装置,其特征在于:所述第二电机箱(45)的表面连接有拉杆(46),所述第二电机箱(45)、箱盖(41)之间为滑动连接,所述转辊(43)的尺寸与开口(42)相适配。

5. 根据权利要求1所述的一种电子胶带加工用分切装置,其特征在于:所述滑块(52)设置有两组,两组所述滑块(52)分别位于转轮(54)的两侧,两组所述滑块(52)到转轮(54)的距离不相等。

6. 根据权利要求1所述的一种电子胶带加工用分切装置,其特征在于:所述固定管(8)的内部、转轴(7)的外表面,收卷辊(9)的一端外表面设置有螺纹,所述转轴(7)、固定管(8)、收卷辊(9)通过螺纹一体连接,所述转轴(7)的尺寸与收卷辊(9)的一端的尺寸相同。

7. 根据权利要求1所述的一种电子胶带加工用分切装置,其特征在于:所述缺口(57)与收卷辊(9)的一端表面之间为滑动连接。

一种电子胶带加工用分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子胶带加工领域，特别涉及一种电子胶带加工用分切装置。

背景技术

[0002] 胶带可分为高温胶带、双面胶带、绝缘胶带、特种胶带、压敏胶带、模切胶带，不同的功效适合不同的行业需求，随着电子产品的微型化，在产品的制作过程中，电子胶带的需求逐渐增长，电子胶带专指电工使用的用于防止漏电，起绝缘作用的胶带，具有良好的绝缘耐压、阻燃、耐候等特性；电子胶带在加工过程中需要对其进行分切，当端部的胶带被切割下来后会从收卷辊的表面滑出，导致切割不够稳定，需要人工将两端按压住，存在安全隐患，无法在分切的同时将胶带两端抵住，此外，不方便调节切割刀的位置，为了解决上述问题，我们提出了一种电子胶带加工用分切装置。

发明内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种电子胶带加工用分切装置，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0005] 一种电子胶带加工用分切装置，包括支撑台，所述支撑台的上端设置有两组固定板，两组所述固定板其中一组的一端设置有第一电机箱，所述第一电机箱的内部贯穿设置有转轴，两组所述固定板之间设置有抵压装置，所述抵压装置包括固定槽、连接杆，所述固定槽的内部设置有转轮，所述转轮的两端连接有丝杆，所述丝杆的表面设置有滑块，所述连接杆的下端连接有连接块，所述连接块的表面设置有抵压块，所述连接块的表面抵压块的下方开设有缺口，两组所述固定板其中一组的一端固定连接有支撑板，所述支撑板的上方设置有滑动分切装置，所述滑动分切装置包括箱盖，所述箱盖的内部设置有第二电机箱，所述箱盖的一端开设有开口，所述箱盖的一端贯穿设置有转辊，所述转辊的表面连接有切割刀，所述固定槽的下方设置有收卷辊，所述收卷辊的一端活动连接有固定管。

[0006] 优选的，所述连接杆的一端贯穿固定槽的下端，所述连接杆的一端固定连接于滑块的下端，所述固定槽的内部开设与滑口，所述固定槽内部滑口的尺寸与连接杆相适配，所述连接杆的另一端与连接块固定连接。

[0007] 优选的，所述抵压块为棉质材料，所述抵压块设置有两组。

[0008] 优选的，所述第二电机箱的表面连接有拉杆，所述第二电机箱、箱盖之间为滑动连接，所述转辊的尺寸与开口相适配。

[0009] 优选的，所述滑块设置有两组，两组所述滑块分别位于转轮的两侧，两组所述滑块到转轮的距离不相等。

[0010] 优选的，所述固定管的内部、转轴的外表面，收卷辊的一端外表面设置有螺纹，所述转轴、固定管、收卷辊通过螺纹一体连接，所述转轴的尺寸与收卷辊的一端的尺寸相同。

[0011] 优选的，所述缺口与收卷辊的一端表面之间为滑动连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该一种电子胶带加工用分切装置,将转轴、收卷辊的一端分别插入固定管的内部,拧紧固定管可以将转轴、固定管、收卷辊一体连接,启动第一电机箱,使得转轴转动,进而可以带动收卷辊转动,可以进行胶带收卷的工作,握住丝杆的表面将其放置在固定槽的内部,通过转动转轮可以带动滑块移动,使得滑块下端的连接杆在固定槽下端的滑口内部滑动,使得连接块在收卷辊的一端表面固定管的一侧移动,并且带动抵压块移动,当抵压块抵在收卷辊表面的胶带处时,停止转动转轮,握住拉杆并施加推力,在推力的作用下,使得第二电机箱在箱盖的内部移动,此时,转辊在开口的内部滑动,进而可以带动切割刀移动,便于调节切割刀的位置,当切割刀与收卷辊表面的胶带接触时,将第二电机箱启动,此时,转辊将转动并带动切割刀旋转,通过切割刀可以对收卷辊表面的胶带进行切割,使用的效果相对于传统方式更好。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种电子胶带加工用分切装置的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型一种电子胶带加工用分切装置的部分结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型一种电子胶带加工用分切装置的抵压装置的结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型一种电子胶带加工用分切装置的滑动分切装置的结构示意图。

[0017] 图中:1、支撑台;2、支撑板;3、第一电机箱;4、滑动分切装置;41、箱盖;42、开口;43、转辊;44、切割刀;45、第二电机箱;46、拉杆;5、抵压装置;51、固定槽;52、滑块;53、丝杆;54、转轮;55、连接杆;56、连接块;57、缺口;58、抵压块;6、固定板;7、转轴;8、固定管;9、收卷辊。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图1-4所示,一种电子胶带加工用分切装置,包括支撑台1,支撑台1的上端设置有两组固定板6,两组固定板6其中一组的一端设置有第一电机箱3,第一电机箱3的内部贯穿设置有转轴7,两组固定板6之间设置有抵压装置5,抵压装置5包括固定槽51、连接杆55,固定槽51的内部设置有转轮54,转轮54的两端连接有丝杆53,丝杆53的表面设置有滑块52,连接杆55的下端连接有连接块56,连接块56的表面设置有抵压块58,连接块56的表面抵压块58的下方开设有缺口57,两组固定板6其中一组的一端固定连接于支撑板2,支撑板2的上方设置有滑动分切装置4,滑动分切装置4包括箱盖41,箱盖41的内部设置有第二电机箱45,箱盖41的一端开设有开口42,箱盖41的一端贯穿设置有转辊43,转辊43的表面连接有切割刀44,固定槽51的下方设置有收卷辊9,收卷辊9的一端活动连接有固定管8。

[0020] 本实施例中,连接杆55的一端贯穿固定槽51的下端,连接杆55的一端固定连接于滑块52的下端,固定槽51的内部开设与滑口,固定槽51内部滑口的尺寸与连接杆55相适配,连接杆55的另一端与连接块56固定连接。

[0021] 滑块52设置有两组,两组滑块52分别位于转轮54的两侧,两组滑块52到转轮54的距离不相等。

[0022] 抵压块58为棉质材料,抵压块58设置有两组。

[0023] 缺口57与收卷辊9的一端表面之间为滑动连接。

[0024] 具体的,转动转轮54可以带动滑块52移动,使得滑块52下端的连接杆55在固定槽51下端的滑口内部滑动,使得连接块56在收卷辊9的一端表面移动,并且带动抵压块58移动,通过抵压块58可以对收卷辊9表面的胶带进行抵压,进而可以避免切割胶带过程中,胶带从收卷辊9的表面滑出的情况出现。

[0025] 本实施例中,第二电机箱45的表面连接有拉杆46,第二电机箱45、箱盖41之间为滑动连接,转辊43的尺寸与开口42相适配。

[0026] 具体的,握住拉杆46并施加推力,在推力的作用下,使得第二电机箱45在箱盖41的内部移动,转辊43在开口42的内部滑动,进而可以调节刀片的位置。

[0027] 本实施例中,固定管8的内部、转轴7的外表面,收卷辊9的一端外表面设置有螺纹,转轴7、固定管8、收卷辊9通过螺纹一体连接,转轴7的尺寸与收卷辊9的一端的尺寸相同。

[0028] 具体的,通过固定管8可以将转轴7、固定管8、收卷辊9连成一体,且便于拆卸。

[0029] 需要说明的是,本实用新型为一种电子胶带加工用分切装置,使用者将转轴7、收卷辊9的一端分别插入固定管8的内部,拧紧固定管8将转轴7、固定管8、收卷辊9连成一体,启动第一电机箱3,使得转轴7转动,带动收卷辊9转动,进行胶带收卷的工作,握住丝杆53的表面将其放置在固定槽51的内部,通过转动转轮54带动滑块52移动,使得滑块52下端的连接杆55在固定槽51下端的滑口内部滑动,使得连接块56在收卷辊9的一端表面固定管8的一侧移动,并且带动抵压块58移动,当抵压块58抵在收卷辊9表面的胶带处时,停止转动转轮54,握住拉杆46并施加推力,在推力的作用下,使得第二电机箱45在箱盖41的内部移动,此时,转辊43在开口42的内部滑动,带动切割刀44移动,当切割刀44与收卷辊9表面的胶带接触时,将第二电机箱45启动,此时,转辊43将转动并带动切割刀44旋转,通过切割刀44对收卷辊9表面的胶带进行切割。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

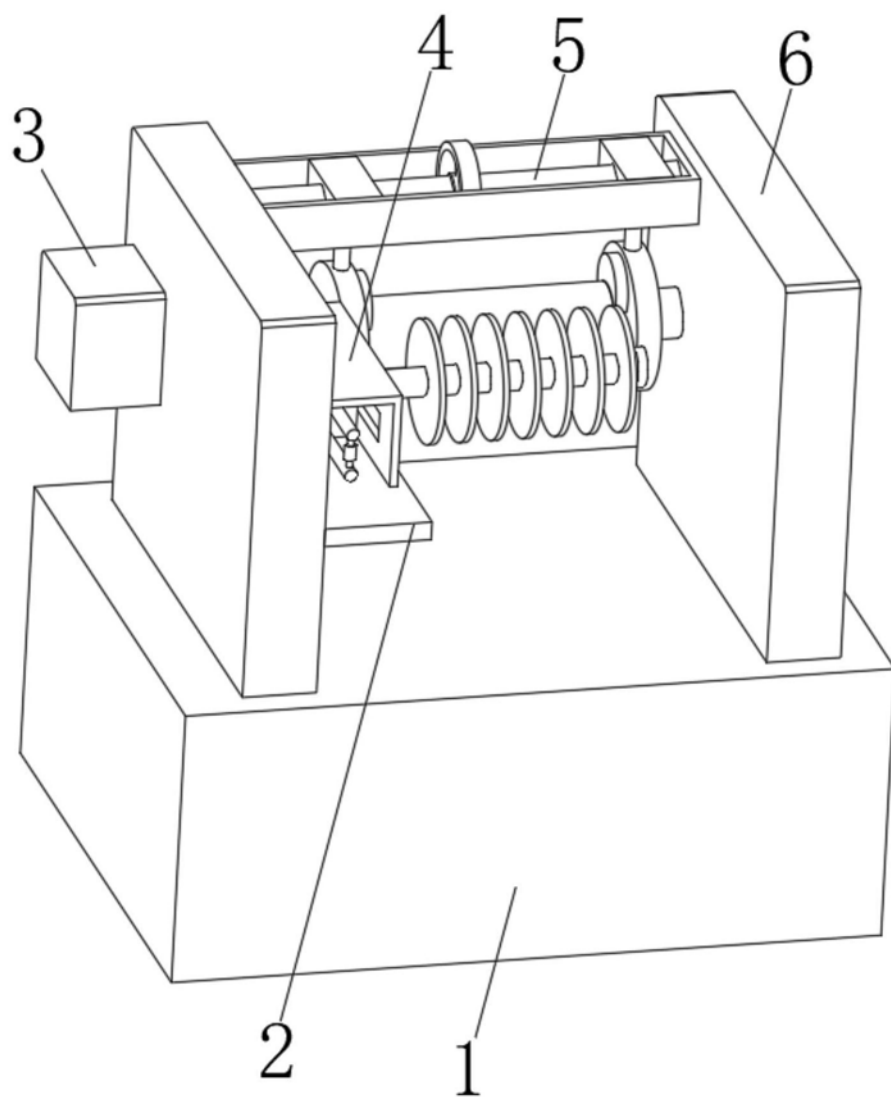


图1

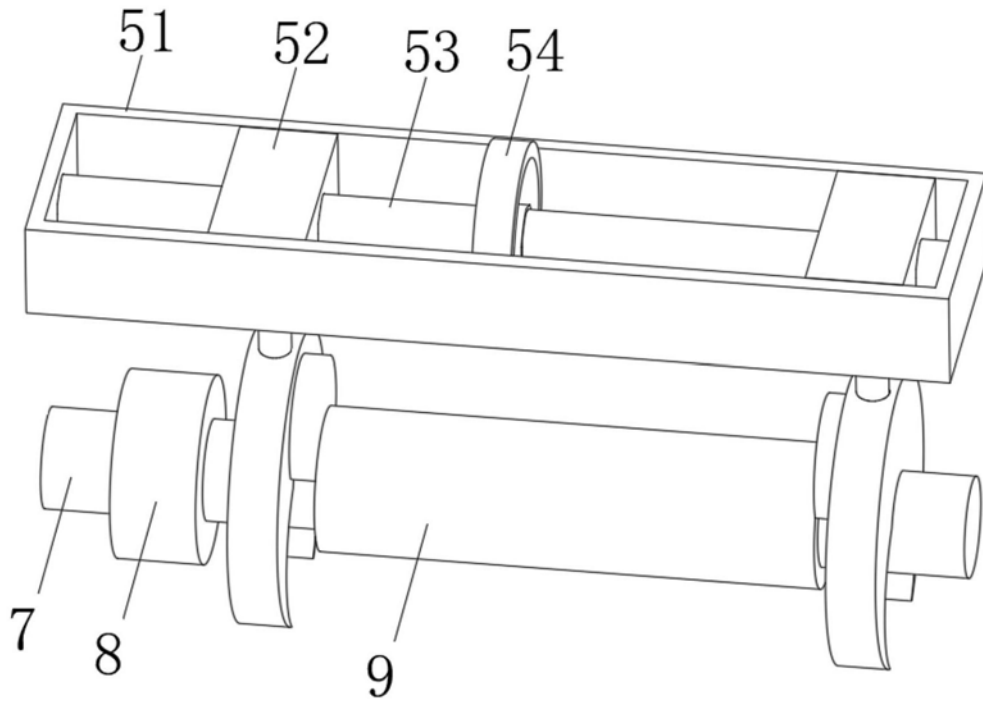


图2

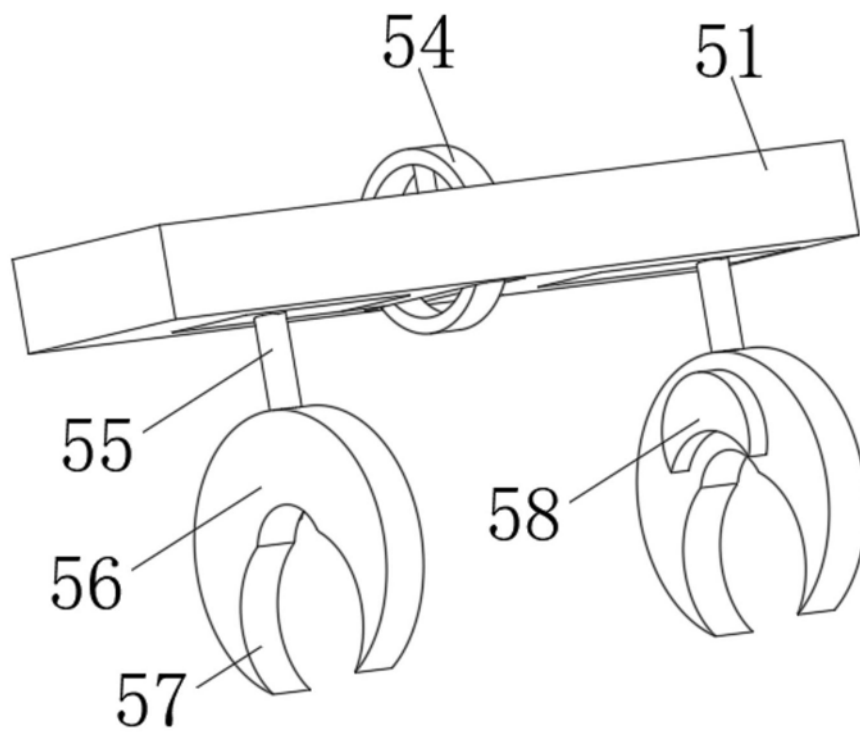


图3

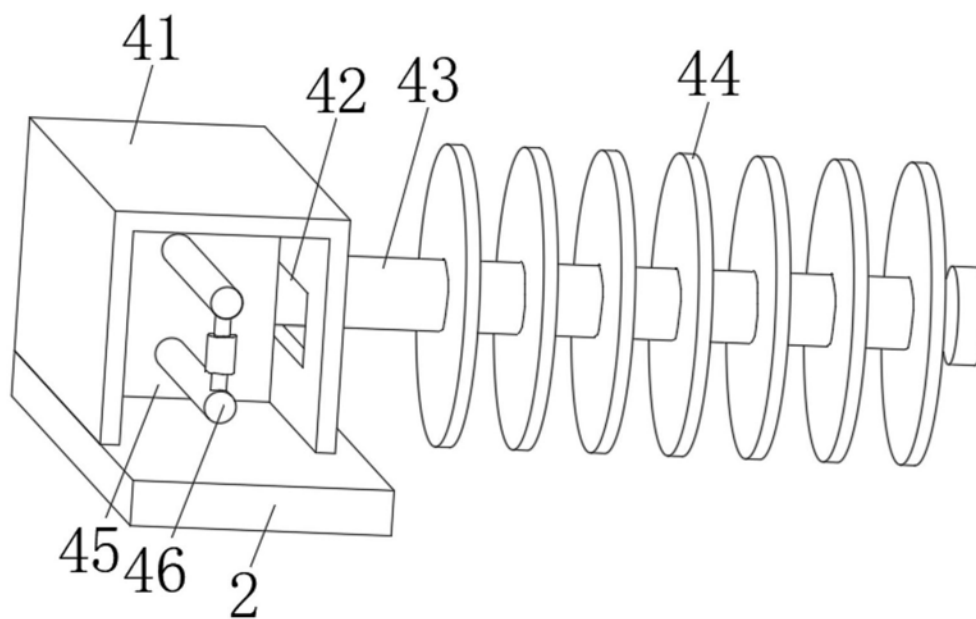


图4