



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203946779 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 19

(21) 申请号 201420334236. 4

(22) 申请日 2014. 06. 20

(73) 专利权人 天津港第一港埠有限公司

地址 300456 天津市塘沽区新港六米一号路
一号

(72) 发明人 崔亚欣 肖寰 杨伟明 王春双
王瑛 周围 颜培祥 李洪卫
张国才

(74) 专利代理机构 天津才智专利商标代理有限
公司 12108

代理人 吕志英

(51) Int. Cl.

B66C 1/14 (2006. 01)

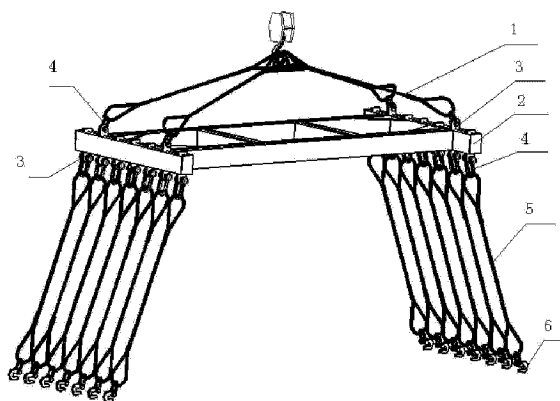
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

散钢管作业组合吊具

(57) 摘要

本实用新型提供一种散钢管作业组合吊具, 该吊具上吊索的一端吊鼻挂在门机的钩头上, 另一端通过卸扣连接在框架上方四角的吊耳板上; 框架下方的吊耳板通过卸扣分别连接多根下吊索, 下吊索通过卸扣连接专用钩。本实用新型效果是该吊具结构合理、自重轻、负荷大、强度高、投资少、见效快。相比原装卸操作简便、灵活, 降低工人劳动强度。只与钢管两端接触, 对钢管涂层不造成任何伤害, 确保货物装卸质量。作业速度快、效率高, 提高效率达3倍。没有舱内抽扣环节, 作业平稳、安全可靠。吊具使用寿命长, 降低装卸成本。吊具试用两年间从未进行过维修, 减少钩丝扣报废量800根, 单价为1100元/根, 共计节省工具成本88万元。



1. 一种散钢管作业组合吊具,该吊具与门机配合使用,其特征是:该吊具包括有上吊索(1)、框架(2)、吊耳板(3)、卸扣(4)、下吊索(5)、专用钩(6),所述上吊索(1)的一端吊鼻挂在门机的钩头上,另一端通过卸扣(4)连接在框架(2)上方四角的吊耳板(3)上;框架(2)下方的吊耳板(3)通过卸扣(4)分别连接多根下吊索(5),下吊索(5)通过卸扣(4)连接专用钩(6)。

散钢管作业组合吊具

技术领域

[0001] 本实用新型属于港口装卸散装钢管,特别涉及一种对装卸质量要求高的装卸散钢管作业组合吊具。

技术背景

[0002] 以往作业各种规格的散钢管,多是采用钩丝扣索吊进行作业,作业时首先要把钢丝绳从钢管下面穿过,再把钢丝绳上的吊鼻挂在弯孔钩上,钩挂牢固后起吊作业。

[0003] 这种作业方式存在的缺陷是:钩丝扣索吊,将散钢管紧锁在一起,钢管之间互相磕碰摩擦,钢管表面的涂层被破坏,形成货损,造成货主索赔。起吊后到舱内放置钢管时,由于没有垫格,要将钩丝扣从钢管下面抽出来,不仅造成钢管滚动影响作业人员安全和货物装卸质量,还使钩丝扣的磨损增大,因此导致装卸成本的增加。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种散钢管作业组合吊具,达到操作简便、提高装卸效率、保证装卸质量和安全及降低装卸成本的目的。

[0005] 本实用新型采用的技术方案提供一种散钢管作业组合吊具,该吊具与门机配合使用,其中:该吊具包括有上吊索、框架、吊耳板、卸扣、下吊索、专用钩,所述上吊索的一端吊鼻挂在门机的钩头上,另一端通过卸扣连接在框架上方四角的吊耳板上;框架下方的吊耳板通过卸扣分别连接多根下吊索,下吊索通过卸扣连接专用钩。

[0006] 本实用新型效果是该吊具结构合理、自重轻、负荷大、强度高、投资少、见效快。使用操作简单,货物作业平稳,安全可靠。投产使用至今,未发生任何作业安全 and 质量事故,相比原装卸操作简便、灵活,降低工人劳动强度。只与钢管两端接触,对钢管涂层不造成任何伤害,确保货物装卸质量。作业速度快、效率高,提高效率达 3 倍。没有舱内抽扣环节,作业平稳、安全可靠。吊具使用寿命长,降低装卸成本。吊具投入试用两年间从未进行过维修,减少钩丝扣报废量 800 根,单价为 1100 元/根,共计节省工具成本 88 万元。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的散钢管作业组合吊具结构示意图;

[0008] 图 2 是本实用新型的散钢管作业组合吊具作业示意图。

[0009] 图中:

[0010] 1、上吊索 2、框架 3、吊耳板 4、卸扣

[0011] 5、下吊索 6、专用钩

具体实施方式

[0012] 结合附图对本实用新型的散钢管作业组合吊具结构加以说明。

[0013] 本实用新型的散钢管作业组合吊具的结构是,该吊具与门机配合使用,该吊具包

括有上吊索 1、框架 2、吊耳板 3、卸扣 4、下吊索 5、专用钩 6,所述上吊索 1 的一端吊鼻挂在门机的钩头上,另一端通过卸扣 4 连接在框架 2 上方四角的吊耳板 3 上;框架 2 下方的吊耳板 3 通过卸扣 4 分别连接多根下吊索 5,下吊索 5 通过卸扣 4 连接专用钩 6。

[0014] 该散钢管作业组合吊具的上吊索 1 由钢丝绳压制而成,两端有封闭环型吊鼻,共有 4 根,可通过卸扣将其连接在框架上方的吊耳板上;框架 2 由槽钢焊接成型,其上部对应焊有 4 个吊耳板 3,可通过卸扣 4 连接四根上吊索,下部对应焊有 14 个吊耳板 3,可通过卸扣 4 连接十四根下吊索;下吊索 5 由钢丝绳压制而成,两端有封闭环型吊鼻,共有十四根,其一端吊鼻通过卸扣 4 连接框架 2 下的吊耳板 3,另一端吊鼻通过卸扣 4 连接专用钩 6. 专用钩 6 外形为“C”形,采用高强度钢板直接切割而成,共有十四个,可直接钩挂钢管。作业时,每根钢管两端可分别钩挂二个专用钩 6。

[0015] 该散钢管作业组合吊具共采用十四根下吊索 5 和十四个专用钩 6,每两个专用钩为一对,钩挂同一根钢管两端,适用于散钢管装卸船舶作业。

[0016] 该散钢管作业组合吊具在使用前,应先将专用钩 6 通过卸扣 4 和下吊索 5 一端的吊鼻连接在一起,然后将下吊索 5 另一端的吊鼻通过卸扣 4 连接在框架 2 下方的吊耳板 3 上,上吊索 1 通过卸扣 4 与框架 2 连接牢固后,4 根上吊索 1 挂在门机的钩头上。

[0017] 作业时,每一根钢管两端分别对应钩挂两个专用钩 6,挂正挂牢,平稳起吊。

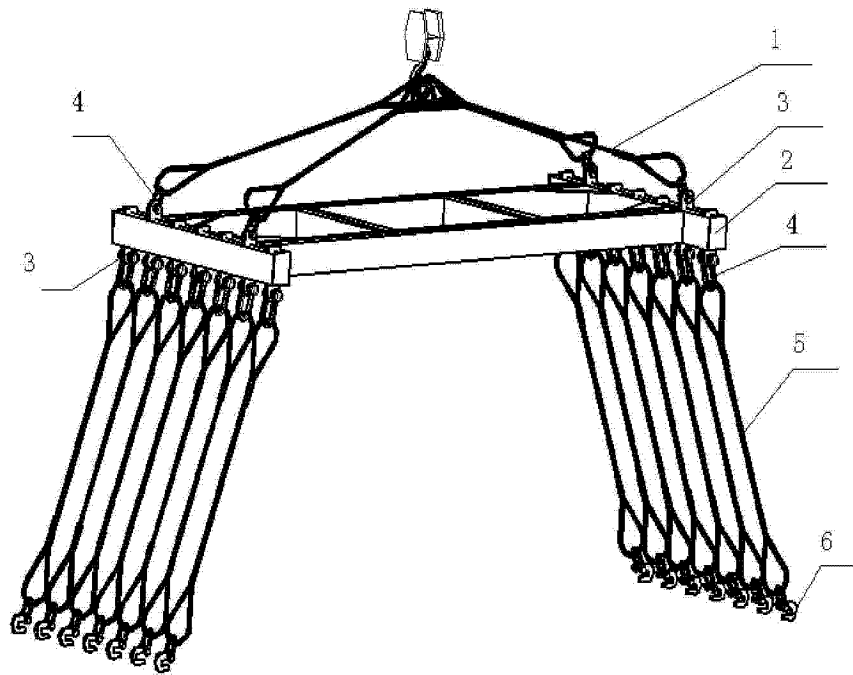


图 1

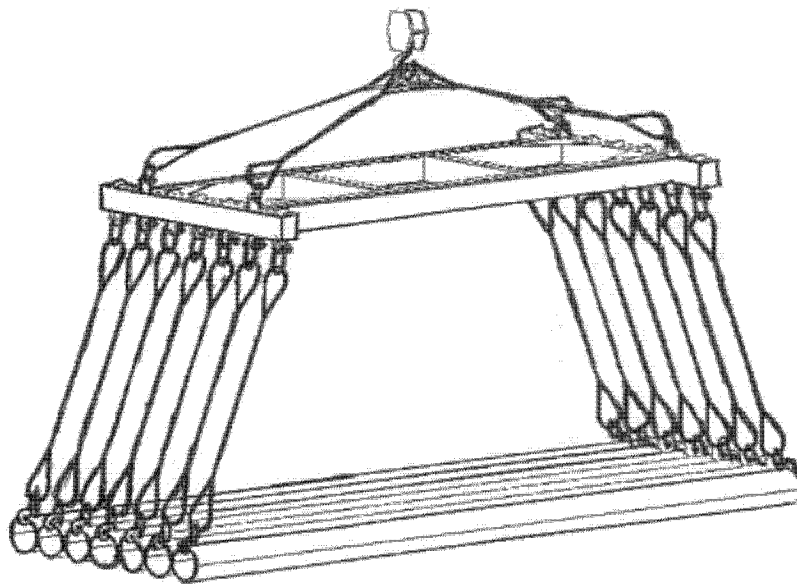


图 2