[19]中华人民共和国专利局

[51]Int.Cl[6]
B65D 85/72

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 96203068.6

[45]授权公告日 1997 年 3 月 26 日

[11] 授权公告号 CN 2250331Y

[22]申请日 96.2.13 [24]颁证日 97.1.11

[73]专利权人 黄守礼
地址 台湾省台北市北投区同德街44巷3号2楼
[72]设计人 黄守礼

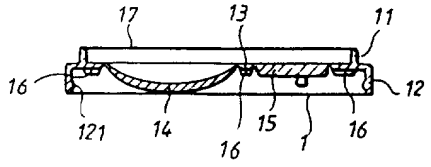
[21]申请号 96203068.6
[74]专利代理机构 北京三友专利代理有限责任公司
代理人 曹广生

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 5 页

[54]实用新型名称 附有汤匙的食品罐头盖子

[57]摘要

本实用新型涉及一种食品罐头盖子，尤其指附有汤匙的盖子。它主要是在盖子的小凸环内设有与其一体成型的端面板、弯状的匙勺及匙柄、且在匙勺和匙柄轮廓外具有轮廓断痕，且在匙勺和匙柄的连拉端具有相配的连接结构。从而，制造和原料成本降低，匙勺、匙柄脱离方便和结合牢靠。



权 利 要 求 书

1、一种附有汤匙的食品罐头盖子，其特征是：上层具有小凸环、下层具有大凸环，小凸环内设有与其一体成型的端面板，弯状的匙勺及匙柄、且在匙勺和匙柄轮廓处具有轮廓断痕，此外，大凸环的内壁设有一环凸缘。

2、按权利要求 1 所述附有汤匙的食品罐头盖子，其特征是：上述匙勺、匙柄的轮廓断痕与端面板以补强肋相连。

3、按权利要求 1 所述附有汤匙的食品罐头盖子，其特征是：上述匙勺一端连接处设有半剖缺槽，该半剖缺槽的上端开设夹沟槽，又半剖缺槽的 L 形两端壁呈斜面、且顶部斜面具有弯弧；上述匙柄前端连接处设有一较小的延伸阶梯部，该除梯部上端有直立凸柱、且该直立凸柱的头端形成一较大凸粒，又该延伸阶梯部一侧壁及前例壁均为斜面、且该前例壁斜面具有弯弧。

4、按权利要求 1 所述附有汤匙的食品罐头盖子，其特征是：上述小凸环上覆盖一层塑胶薄膜。

说　明　书

附有汤匙的食品罐头盖子

本实用新型涉及一种食品罐头盖子，尤其指附有温匙的盖子。

目前，习用的附有汤匙的塑胶盖子主要是由一盖子、一匙勺及一匙柄独立分开地组成，通常匙勺和匙柄卡持在盖子的内环面上，使用时待盖子掀开后，再一一取出匙勺与匙柄，而后连接成一汤匙，但是还存在如下弊病：

1、由于匙勺与匙柄只是卡持在盖子内，当盖子被掀起时，经常塑胶盖的弹性作用，往往会使附有的匙勺与匙柄弹脱而落到地面，受到污染。

2、匙勺、匙柄及盖子三个独立件，需要三套模具，制造也繁琐，费料又多，成本偏高，此外，塑胶产品对环境还有污染。

鉴此，本实用新型的目的是针对上述弊病，将匙勺、匙柄和盖子一体成型，并且匙勺和匙柄具有轮廓断痕，又在匙勺和匙柄连接端分别具有相配合的凸柱和嵌沟，形成一种易拆易结合的组合盖子。

本实用新型的目的是这样实现的：一种附有汤匙的食品罐头盖子，其特征是：上层具有小凸环、下层具有大凸环，小凸环内设有与其一体成型的端面板，弯状的匙勺及匙柄、且在匙勺和匙柄轮廓处具有轮廓断痕，此外，大凸环的内壁设有一环凸缘。

上述匙勺、匙柄的轮廓断痕与端面板以补强肋相连。上述匙勺一端连接处设有半剖缺槽，该半剖缺槽的上端开设夹沟槽，又半剖缺槽的L形两端壁呈斜面、且顶部斜面具有弯弧；上述匙柄前端连接处设有一较小的延伸阶梯部，该除梯部上端有直立凸柱、且该直立凸柱的头端形成一较大凸粒，又该延伸阶梯部一侧壁及前例壁均为斜面、且该前例壁斜面具有弯弧。上述小凸环上覆盖一层塑胶薄膜。

由于采用上述方案：制造和原料成本降低，匙勺、匙柄脱离方便和结合牢靠。　　下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

图1本实用新型典型实施例的整体安装分解图。

图2本实用新型典型实施例的平面视图。

图3本实用新型典型实施例的剖面图。

图4本实用新型典型实施例的匙勺断面图。

图 5 本实用新型典型实施例的匙柄断面图。

图 6 本实用新型典型实施例的匙勺和匙柄连接断面图。

图 7 本实用新型典型实施例的匙勺和匙柄立体分解图。

图 8 本实用新型典型实施例的匙勺和匙柄连接一体的立体图。

图 9 本实用新型典型实施例的匙勺和匙柄连接的局部剖面图。

如图 1 － 3 所示，本实用新型的盖子 1 是对食品罐头本体 2 套置一起使用，是一塑胶阶梯环盖体，其上层具有一较小凸环 1 1，而下层有较大凸环 1 2 的内壁，并设有一环凸缘 1 2 1，使盖子 1 与罐头本体 2 套置时，可由该凸环 1 2 1 与罐头本体 2 所设环凹槽 2 1 配合定位，属现有技术。

如图 2、3 所示，盖子 1 系在环盖的小凸环 1 1 内成型一端面板 1 3，特别是该端面板 1 3 是由一套钢模浇铸在板面形成凹弯状的匙勺 1 4 及适当长度的匙柄 1 5，该匙勺 1 4 是匙柄 1 5 用钢模的射出而具有轮廓断痕，并在该轮廓断断痕与端面板 1 3 可设若干相连的补强肋 1 6，以使该端面板 1 3 具有较佳的结构强度。

如图 4 － 8 所示，上述匙勺 1 4 与匙柄 1 5，在适当的压力挤推下，便沿着本身轮廓断痕，自盖子 1 的端面板 1 3 断离分开，其中：

匙勺 1 4 除具有一凹弯面 1 4 1 可供勺取使用外，另一端的连接处设有一半剖缺槽 1 4 2，该半剖缺槽 1 4 2 的上端则开设一个或一个以上的夹沟槽 1 4 3，又半剖缺槽 1 4 2 的 L 型两端壁均呈适当的斜面 1 4 4、1 4 5，且顶部斜面 1 4 5 并可具有适当的弯弧。

匙勺 1 5 长度适当，在其前端连接处设有一较小的延伸阶梯部 1 5 1，在阶梯部 1 5 1 的上端则具有一个或一个以上的直立凸柱 1 5 2、且凸柱 1 5 2 的头端并形成一较大凸粒 1 5 3，又该延伸阶梯部 1 5 1 的一侧壁及前侧壁亦均为适当斜面 1 5 4、1 5 5，且该前侧壁斜面 1 5 5 并具有适当的弯弧。

如上述匙勺 1 4 与匙柄 1 5 设计，当该二构件分别从盖子 1 的端面板 1 断离后，即可借匙勺 1 4 的半剖缺槽142与匙柄15的延伸阶梯部 1 5 1 结合，令凸柱 1 5 2 恰沿着夹沟槽 1 4 3 推入，使凸柱 1 5 2 的凸粒 1 5 3 突出在沟槽 1 4 3，而形成止挡迫定，同时由两外对应斜面144(154)及 1 4 5（1 5 5）的贴靠而形成极佳的抵持，借此抵持斜面即可有效地防

止两构件发生偏移松动，又两构件另一对应的弯弧亦呈卡合，结合既简单又牢靠。

如上述的盖子 1 上层较小凸环 1 1 所呈开口，以真空密闭的吸附方式设有（覆盖）一层适当的塑胶薄膜 1 7，如此，即可确保该盖子 1 内面不致遭沾污染，使匙勺 1 4 与匙柄 1 5 在未经使用前均能保持干净卫生。

此外，上述盖子 1 环盖内所设端面板 1 3 的匙勺 1 4 与匙柄 1 5 的钢模浇铸成型，系令公、母钢模的距离几乎接近零，如此射出成型的匙勺14与匙柄 1 5 即能轻易挤推脱离盖子 1 的端面板 1 3。

再者，盖子 1 的形状按罐头本体 2 配置，当罐头本体 2 的非园柱状容器时，盖子 1 也可按非园环形状相配。

说 明 书 附 图

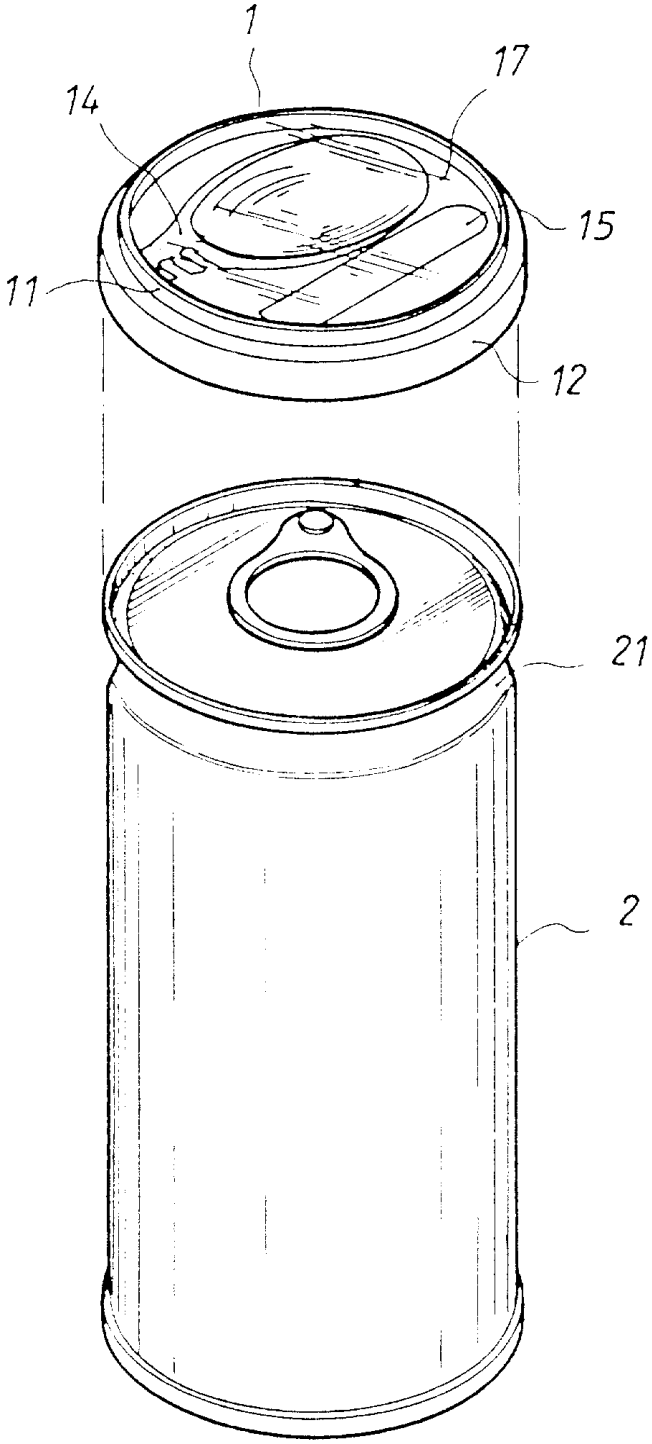


图 .

说 明 书 附 图

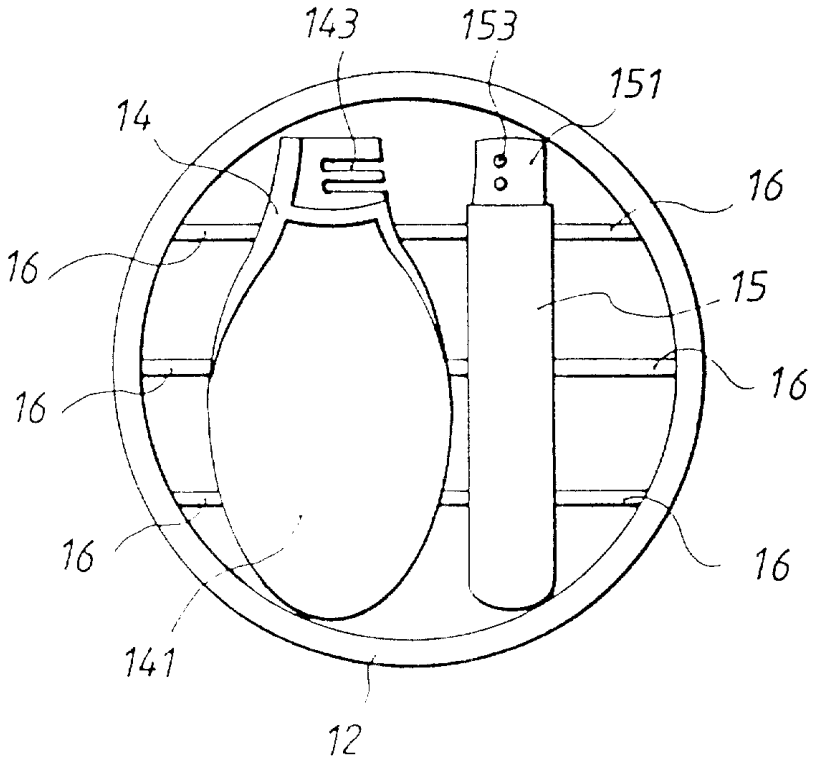


图 2

说 明 书 附 图

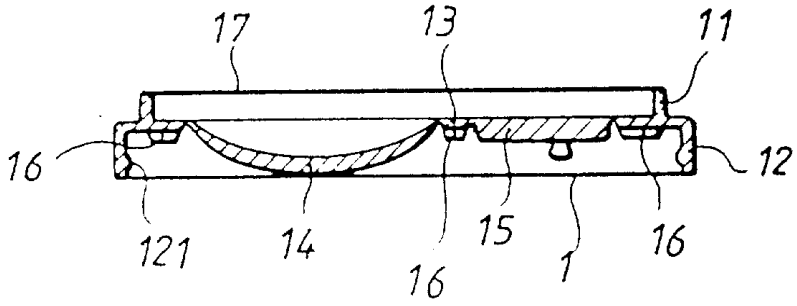


图 3

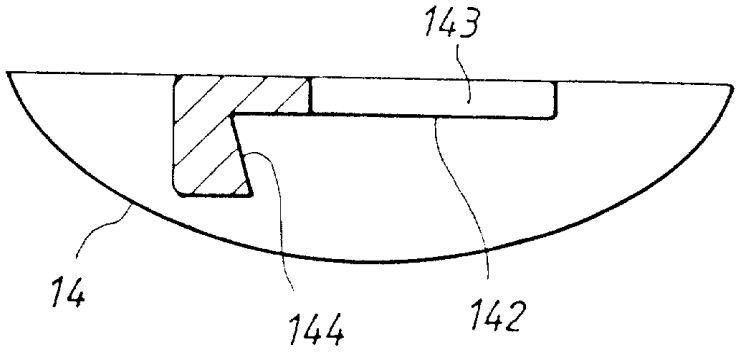


图 4

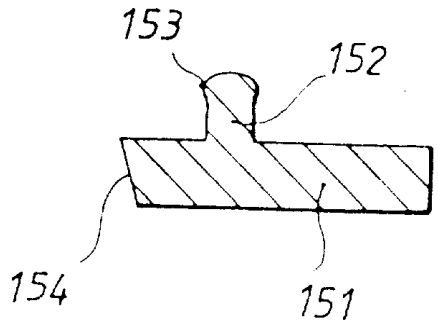


图 5

说 明 书 附 图

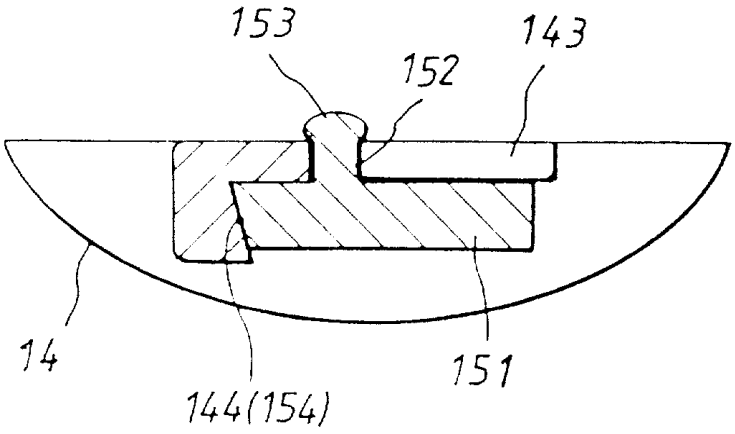

153
152
143
14
144(154)
151

图 6

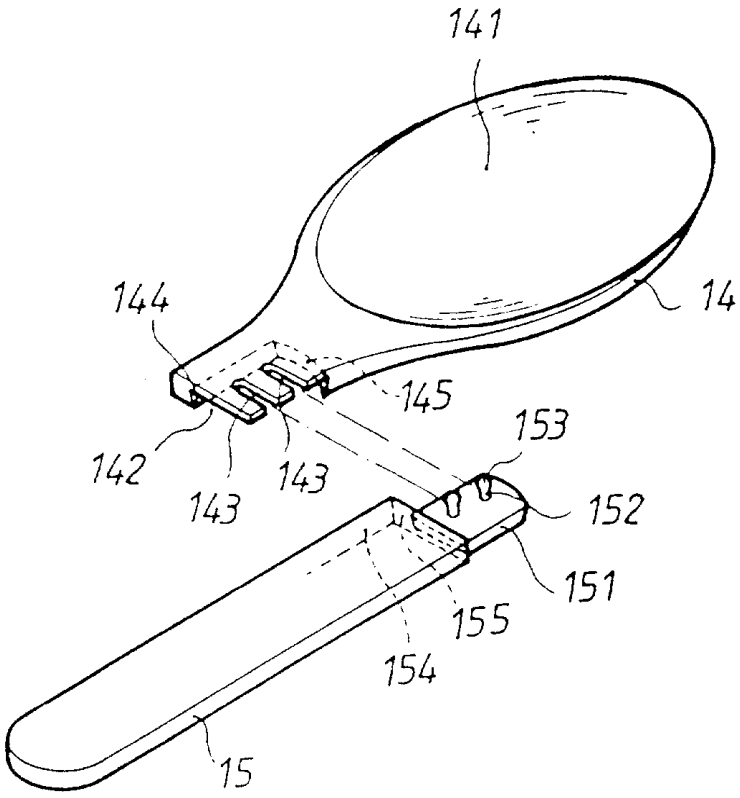

141
144
14
145
153
142
143
143
152
151
155
154
15

图 7

说 明 书 附 图

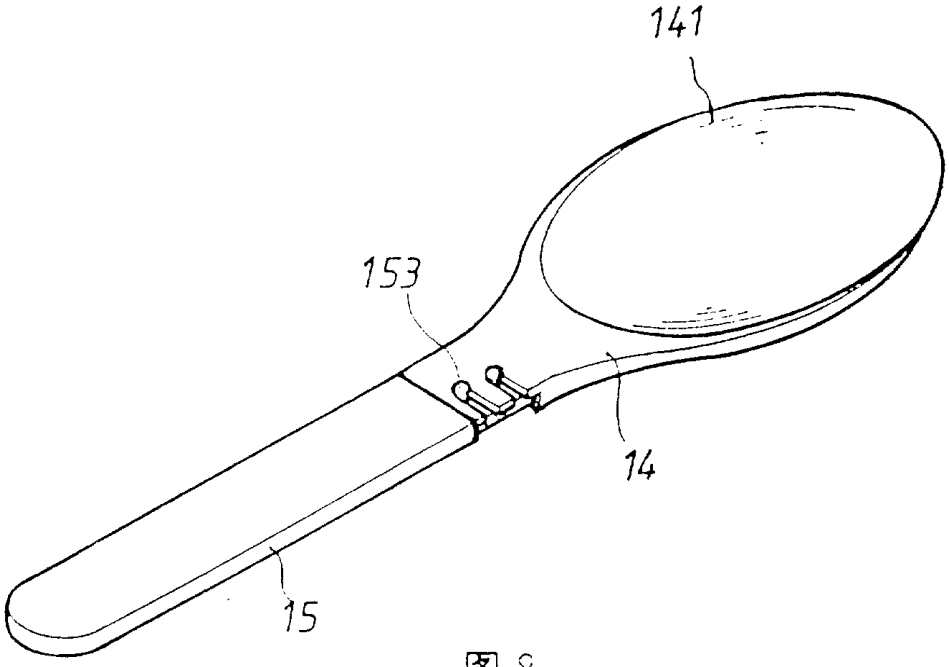


图 8

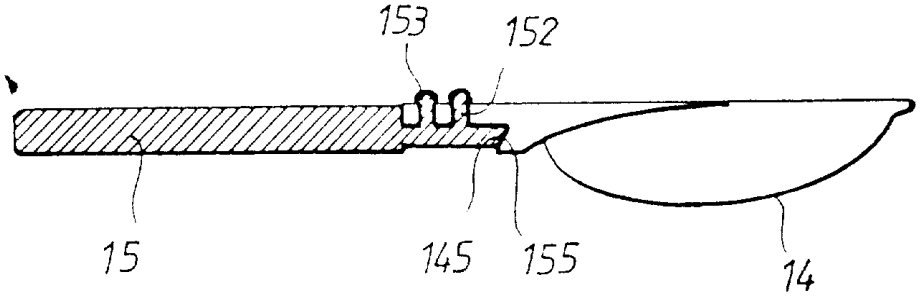


图 9