



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108277955 A

(43)申请公布日 2018.07.13

(21)申请号 201711364881.5

(22)申请日 2017.12.18

(71)申请人 苏州浩洋聚氨酯科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市阳澄湖镇(湘城)十图村

(72)发明人 周建 颜玉荣

(74)专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 成立珍

(51)Int.Cl.

E04F 15/10(2006.01)

E04F 15/18(2006.01)

E04F 15/20(2006.01)

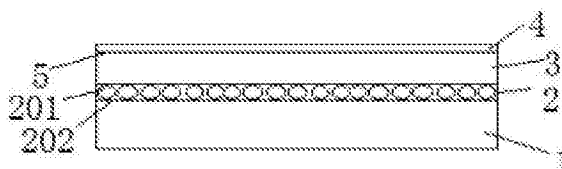
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种聚氨酯复合地板

(57)摘要

本发明公开了一种聚氨酯复合地板,从下至上分别为底板层、缓震层、面层和耐磨阻燃层;所述缓震层包括在底板层上平面铺满一层的缓震球以及填充在缓震球间隙间的填充料;所述底板层和面层为邵氏硬度为70-80D的聚氨酯板,缓震球为邵氏硬度为4-6D的聚氨酯发泡球。本发明的聚氨酯复合地板在保证较强的强度稳定性的基础上仍然具有较好的缓震性能,而且底板不会因为人为的走动传导发出声音和震荡,具有较好的静音效果,同时该复合板地板的用料配合表面的阻燃层消除了火灾带来的安全隐患。



1. 一种聚氨酯复合地板,其特征在于:从下至上分别为底板层(1)、缓震层(2)、面层(3)和耐磨阻燃层(4);所述缓震层(2)包括在底板层(1)上平面铺满一层的缓震球(201)以及填充在缓震球(201)间隙间的填充料(202);所述底板层(1)和面层(3)为邵氏硬度为70-80D的聚氨酯板,缓震球(201)为邵氏硬度为4-6D的聚氨酯发泡球。

2. 根据权利要求1所述的聚氨酯复合地板,其特征在于:所述填充料(202)为木粉。

3. 根据权利要求2所述的聚氨酯复合地板,其特征在于:所述木粉的密度为 $0.4-0.5\text{g}/\text{cm}^3$ 。

4. 根据权利要求1所述的聚氨酯复合地板,其特征在于:所述耐磨阻燃层(4)与面层(3)之间设有无纺布层(5)。

5. 根据权利要求1所述的聚氨酯复合地板,其特征在于:所述耐磨阻燃层(4)为耐磨阻燃胶体涂层。

6. 权利要求4所述的聚氨酯复合地板,其特征在于:所述底板层(1)厚度:缓震球(201)直径:面层(3)厚度:耐磨阻燃层(4):无纺布层(5)=80-100:20-30:50-60:2-3:1。

一种聚氨酯复合地板

技术领域

[0001] 本发明涉及一种聚氨酯复合板,尤其涉及一种聚氨酯复合地板。

背景技术

[0002] 现实生活中的家用地板正常都为木质地板,木质地板的传音效果很好,楼上的人在走动时会发生很大的声音,震荡很厉害,而且木质地板有一很大的安全隐患,那就是可燃物,当屋内发生火灾,很容易让火势蔓延开,安全指数难以保障。

发明内容

[0003] 发明目的:本发明的目的是提供一种强度高且缓震性能好的聚氨酯复合地板。

[0004] 发明方案:本发明的聚氨酯复合地板,从下至上分别为底板层、缓震层、面层和耐磨阻燃层;所述缓震层包括在底板层上平面铺满一层的缓震球以及填充在缓震球间隙间的填充料;所述底板层和面层为邵氏硬度为70-80D的聚氨酯板,缓震球为邵氏硬度为4-6D的聚氨酯发泡球。

[0005] 其中,所述填充料为木粉,该木粉的密度为 $0.4-0.5\text{g}/\text{cm}^3$ 。

[0006] 进一步,所述耐磨阻燃层与面层之间设有无纺布层。

[0007] 进一步,所述耐磨阻燃层为耐磨阻燃胶体涂层。

[0008] 所述底板层厚度:缓震球直径:面层厚度:耐磨阻燃层:无纺布层=80-100:20-30:50-60:2-3:1。

[0009] 有益效果:与现有技术相比,本发明的优点为:本发明的聚氨酯复合地板在保证较强的强度稳定性的基础上仍然具有较好的缓震性能,而且底板不会因为人为的走动传导发出声音和震荡,具有较好的静音效果,同时该复合板地板的用料配合表面的阻燃层消除了火灾带来的安全隐患。

附图说明

[0010] 图1为本发明聚氨酯复合地板的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对发明的技术方案作进一步说明。

[0012] 实施例1

[0013] 一种聚氨酯复合地板,从下至上分别为底板层1、缓震层2、面层3和耐磨阻燃层4;所述缓震层2包括在底板层1上平面铺满一层的缓震球201以及填充在缓震球201间隙间的填充料202;所述底板层1和面层3为邵氏硬度为70D的聚氨酯板,缓震球201为邵氏硬度为4D的聚氨酯发泡球。

[0014] 所述填充料202为木粉。

[0015] 所述木粉的密度为 $0.4\text{g}/\text{cm}^3$ 。

[0016] 所述耐磨阻燃层4与面层3之间设有无纺布层5。

[0017] 所述耐磨阻燃层4为耐磨阻燃胶体涂层。

[0018] 所述底板层1厚度:缓震球201直径:面层3厚度:耐磨阻燃层4:无纺布层5=80:20:50:2:1。

[0019] 实施例2

[0020] 一种聚氨酯复合地板,从下至上分别为底板层1、缓震层2、面层3和耐磨阻燃层4;所述缓震层2包括在底板层1上平面铺满一层的缓震球201以及填充在缓震球201间隙间的填充料202;所述底板层1和面层3为邵氏硬度为80D的聚氨酯板,缓震球201为邵氏硬度为6D的聚氨酯发泡球。

[0021] 所述填充料202为木粉。

[0022] 所述木粉的密度为 $0.5\text{g}/\text{cm}^3$ 。

[0023] 所述耐磨阻燃层4与面层3之间设有无纺布层5。

[0024] 所述耐磨阻燃层4为耐磨阻燃胶体涂层。

[0025] 所述底板层1厚度:缓震球201直径:面层3厚度:耐磨阻燃层4:无纺布层5=100:30:60:3:1。

[0026] 实施例3

[0027] 一种聚氨酯复合地板,从下至上分别为底板层1、缓震层2、面层3和耐磨阻燃层4;所述缓震层2包括在底板层1上平面铺满一层的缓震球201以及填充在缓震球201间隙间的填充料202;所述底板层1和面层3为邵氏硬度为75D的聚氨酯板,缓震球201为邵氏硬度为5D的聚氨酯发泡球。

[0028] 所述填充料202为木粉。

[0029] 所述木粉的密度为 $0.45\text{g}/\text{cm}^3$ 。

[0030] 所述耐磨阻燃层4与面层3之间设有无纺布层5。

[0031] 所述耐磨阻燃层4为耐磨阻燃胶体涂层。

[0032] 所述底板层1厚度:缓震球201直径:面层3厚度:耐磨阻燃层4:无纺布层5=90:25:55:2.5:1。

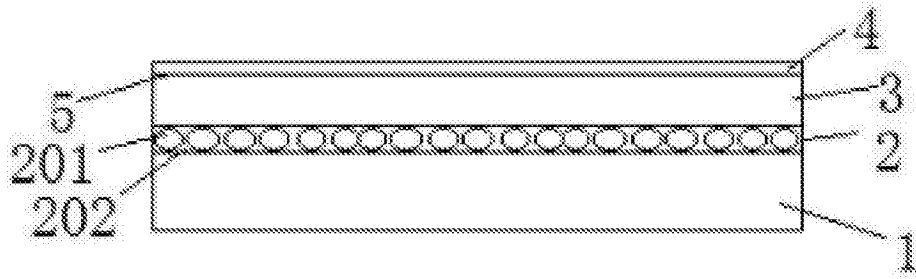


图1