



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25. V. 1964 (P 104 661)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 21. III. 1966

Kl. ~~5a, 20~~

5a 9/26

MKP E 21 b

9/26

UKD



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Stanisław Wachal, inż. Tadeusz Po-
pończyk

Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne w Warszawie,
Warszawa (Polska)

Świder obrotowy rurowy

1

Przedmiotem wynalazku jest świder obrotowy rurowy, jedno lub dwunożowy, przeznaczony do wierceń obrotowych, zwłaszcza w glinach, ilach i mułach.

W wierceniach obrotowych przy zastosowaniu powszechnie stosowanych świderów obrotowych rurowych, większość czasu pochłania wydobywanie urobku z wnętrza świda.

Stwierdzono, że udział procentowy tego czasu waha się od 33 do 70% całkowitego czasu wierce-
nia.

Próby zastosowania odejmowalnych klap, przez które byłby wydobywany urobek, nie zdały egzami-
nu.

Pod ciśnieniem urobku klapy wypadały i pozostawały w otworze, co spowodowało konieczność ich specjalnego wydobywania.

Świder obrotowy będący przedmiotem wynalazku, nie posiadający wymienionych wad, jest przedstawiony schematycznie w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia świder w widoku z boku gotowy do wiercenia, fig. 2 — przedstawia przekrój prostopadły świda A-A, fig. 3 — świder otwarty, w chwili usuwania urobku.

Świder ten składa się z dwóch stalowych połówek rurowych 1 i 2 zaopatrzonych w noże głębiące 3 i rozchodzących się przez obrót dookoła

2

osi umieszczonych w stałym korpusie 4.

Każda połówka rurowa posiada widełki 5 osadzone obrotowo na sworzniach 6, które tworzą osie obrotu w chwili otwierania świda celem usunięcia zeń urobku. Na czas wiercenia obie połówki 1 i 2 łączone są w jedną całość przez dwa sworznie 7 przetykane przez otwory w uchwytych 8. Świder posiada złącze do żerdzi na korpusie i parametry ostrzy głębiących według ogólnie znanych wzorów.

Zastrzeżenia patentowe

1. Świder obrotowy rurowy wykonany z rozłącznych części, **znamienny tym**, że składa się z dwóch stalowych połówek rurowych (1 i 2) zaopatrzonych w noże głębiące (3), rozchodzących się przez obrót dookoła osi, umieszczonych w stałym korpusie (4).
2. Świder według zastrz. 1, **znamienny tym**, że każda połówka rurowa (1 i 2) posiada widełki (5), osadzone obrotowo na sworzniach (6), które tworzą osie obrotu w chwili otwierania świda.
3. Świder według zastrz. 1, **znamienny tym**, że jest zaopatrzony w dwa sworznie (7) przetykane przez otwory w uchwytych (8) w celu połączenia obu połówek rurowych (1 i 2) w jedną całość w chwili napełniania świda urobkiem.

