



(21) 申请号 202421872009.7

(22) 申请日 2024.08.02

(73) 专利权人 安徽珍品鲜食品有限公司

地址 236600 安徽省阜阳市太和县城关镇
工业园

(72) 发明人 祝钧 代珊珊 祝星

(74) 专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有限公司 32286

专利代理师 金迪

(51) Int. Cl.

B01F 23/60 (2022.01)

B01F 33/81 (2022.01)

B01F 35/30 (2022.01)

B01F 101/06 (2022.01)

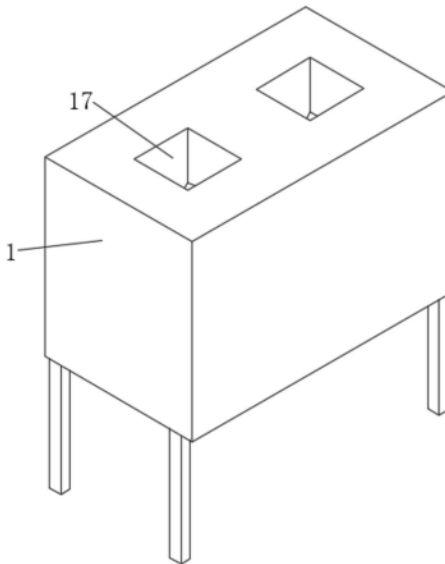
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种调味品粉末加工用混料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种调味品粉末加工用混料装置,应用在调味品生产领域,包括混料箱,所述混料箱的内部分别开设有输送通道、两个混料仓一和两个混料仓二;本实用新型通过在混料箱的内部设置两个混料仓二和两个混料仓一,两个混料仓二的内部可以同时加入调味品粉末进行混料工作,相比现有技术,增加了对混料箱的利用率,且单次可满足更多调味品粉末的混料工作;通过设置驱动电机驱动转轴二旋转,转轴二通过其表面的皮带轮二,皮带轮二通过皮带驱动一个皮带轮一及其内部的转轴一和另一个皮带轮一旋转,另一个皮带轮一通过皮带驱动皮带轮三带动其内部的混料仓一旋转,相比现有技术该装置混料成本更低。



1. 一种调味品粉末加工用混料装置,包括混料箱(1),其特征在于:所述混料箱(1)的内部分别开设有输送通道(2)、两个混料仓一(3)和两个混料仓二(4),所述混料箱(1)的内部还分别设有转杆(5)、转轴一(6)和转轴二(7),所述转轴一(6)和转轴二(7)的表面均安装有两组混料叶(8),所述转杆(5)的表面分别固定安装有输送绞龙一(9)与输送绞龙二(10),所述混料箱(1)的一侧通过支架安装有驱动电机(11),所述驱动电机(11)的输出端通过联轴器与转轴二(7)安装,所述转轴一(6)的表面固定套接有两个皮带轮一(12),两个所述皮带轮一(12)通过皮带分别传动连接有皮带轮二(13)与皮带轮三(14),所述皮带轮二(13)的内部与转轴二(7)的表面固定套接,所述皮带轮三(14)的内部与转杆(5)的表面固定套接。

2. 根据权利要求1所述的一种调味品粉末加工用混料装置,其特征在于:每组所述混料叶(8)的数量为四个,两个所述混料仓二(4)和两个混料仓一(3)的内部均设有一组混料叶(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种调味品粉末加工用混料装置,其特征在于:所述输送绞龙一(9)和输送绞龙二(10)的输送方向相反。

4. 根据权利要求1所述的一种调味品粉末加工用混料装置,其特征在于:所述转轴二(7)、转轴一(6)和转杆(5)的表面均通过轴承与混料箱(1)转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种调味品粉末加工用混料装置,其特征在于:所述输送通道(2)的底部连通有排料管(15),所述排料管(15)的内部安装有控制阀(16)。

6. 根据权利要求1所述的一种调味品粉末加工用混料装置,其特征在于:所述混料箱(1)的顶部开设有两个投料口(17),两个所述投料口(17)分别与两个混料仓二(4)连通。

7. 根据权利要求1所述的一种调味品粉末加工用混料装置,其特征在于:所述混料仓二(4)与混料仓一(3)连通,所述混料仓一(3)与输送通道(2)连通。

一种调味品粉末加工用混料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及调味品生产领域,特别涉及一种调味品粉末加工用混料装置。

背景技术

[0002] 目前,公告号为CN209596958U的中国实用新型,公开了一种调味品加工用混料装置,包括壳体,所述壳体的上部固定安装有料斗,所述料斗的出料口与出料管的一端连通,所述出料管的另一端通过螺栓与混合箱固定连接,所述混合箱的两侧均开设有通孔,所述通孔的内部安装有轴承,所述轴承的内部套接于第一电机的转动轴上,所述第一电机的转动轴上安装有搅拌轮,所述出料腔的内部安装有螺旋输料杆,所述螺旋输料杆的一端固定安装有第一皮带轮,所述第一皮带轮通过皮带与第二皮带轮传动链接,所述第二皮带轮安装于第二电机的转动轴上。本实用新型通过该混合装置,可以简单快速的调味料进行多次充分混合,并且可以降低工人的劳动强度,提高混合效率,降低成本。

[0003] 综上所述,上述现有技术采用双电机进行驱动,对于调味品粉末的混料成本大,而且其对调味料品粉末的混料空间小,装置整体空间利用率低,单次混料效率低。为了解决上述所存在的问题,我们提出一种调味品粉末加工用混料装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种调味品粉末加工用混料装置,其具有混料成本低、混料空间大的优点。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种调味品粉末加工用混料装置,包括混料箱,所述混料箱的内部分别开设有输送通道、两个混料仓一和两个混料仓二,所述混料箱的内部还分别设有转杆、转轴一和转轴二,所述转轴一和转轴二的表面均安装有两组混料叶,所述转杆的表面分别固定安装有输送绞龙一与输送绞龙二,所述混料箱的一侧通过支架安装有驱动电机,所述驱动电机的输出端通过联轴器与转轴二安装,所述转轴一的表面固定套接有两个皮带轮一,两个所述皮带轮一通过皮带分别传动连接有皮带轮二与皮带轮三,所述皮带轮二的内部与转轴二的表面固定套接,所述皮带轮三的内部与转杆的表面固定套接。

[0006] 采用上述技术方案,通过设置两个混料仓二,两个混料仓一和输送通道,两个混料仓二增加了调味品粉末的可混料空间,使得该装置可以满足更多调味品粉末的搅拌;通过设置输送绞龙二、皮带轮一、皮带轮三和皮带轮二以及转轴二、转轴一和转杆,采用单个驱动电机驱动,可降低混料所需的驱动成本。

[0007] 本实用新型进一步设置为:每组所述混料叶的数量为四个,两个所述混料仓二和两个混料仓一的内部均设有一组混料叶。

[0008] 采用上述技术方案,通过混料叶的设置,用于对调味品粉末进行搅拌混料。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述输送绞龙一和输送绞龙二的输送方向相反。

[0010] 采用上述技术方案,通过输送绞龙一和输送绞龙二的设置,分别用于将两个混料

仓一内部的粉末向排料管输送排出。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述转轴二、转轴一和转杆的表面均通过轴承与混料箱转动连接。

[0012] 采用上述技术方案,轴承的使用,可以限制转轴二、转轴一和转杆在固定的位置进行旋转。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述输送通道的底部连通有排料管,所述排料管的内部安装有控制阀。

[0014] 采用上述技术方案,通过排料管和控制阀的设置,控制阀用于控制排料管内部调味品粉末的流通和封闭,排料管用于排放输送通道内部的调味品粉末。

[0015] 本实用新型进一步设置为:所述混料箱的顶部开设有两个投料口,两个所述投料口分别与两个混料仓二连通。

[0016] 采用上述技术方案,通过投料口的设置,便于向混料仓二的内部投入混料仓二待混料的调味品粉末。

[0017] 本实用新型进一步设置为:所述混料仓二与混料仓一连通,所述混料仓一与输送通道连通。

[0018] 采用上述技术方案,混料仓二与混料仓一连通,使得混料仓二内部的调味品粉末可以进入混料仓一的内部,混料仓一与输送通道连通,使得混料仓一内部的调味品粉末能够进入输送通道的内部。

[0019] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0020] 本实用新型通过在混料箱的内部设置两个混料仓二和两个混料仓一,两个混料仓二的内部可以同时加入调味品粉末进行混料工作,相比现有技术,增加了对混料箱的利用率,且单次可满足更多调味品粉末的混料工作,有利于提高装置的混料效率;通过设置驱动电机驱动转轴二旋转,转轴二通过其表面的皮带轮二,皮带轮二通过皮带驱动一个皮带轮一及其内部的转轴一和另一个皮带轮一旋转,另一个皮带轮一通过皮带驱动皮带轮三带动其内部的混料仓一旋转,该装置采用单个驱动电机可满足现有技术所需要的双驱动结构设计,相比现有技术该装置混料成本更低。

附图说明

[0021] 图1是本实用新型结构立体图;

[0022] 图2是本实用新型结构剖面图;

[0023] 图3是本实用新型转轴二和混料叶连接示意图。

[0024] 附图标记:1、混料箱;2、输送通道;3、混料仓一;4、混料仓二;5、转杆;6、转轴一;7、转轴二;8、混料叶;9、输送绞龙一;10、输送绞龙二;11、驱动电机;12、皮带轮一;13、皮带轮二;14、皮带轮三;15、排料管;16、控制阀;17、投料口。

具体实施方式

[0025] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0026] 实施例1:

[0027] 参考图1、图2和图3,一种调味品粉末加工用混料装置,包括混料箱1,混料箱1的内

部分别开设有输送通道2、两个混料仓一3和两个混料仓二4,混料箱1的内部还分别设有转杆5、转轴一6和转轴二7,转轴一6和转轴二7的表面均安装有两组混料叶8,转杆5的表面分别固定安装有输送绞龙一9与输送绞龙二10,混料箱1的一侧通过支架安装有驱动电机11,驱动电机11的输出端通过联轴器与转轴二7安装,转轴一6的表面固定套接有两个皮带轮一12,两个皮带轮一12通过皮带分别传动连接有皮带轮二13与皮带轮三14,皮带轮二13的内部与转轴二7的表面固定套接,皮带轮三14的内部与转杆5的表面固定套接;通过在混料箱1的内部设置两个混料仓二4和两个混料仓一3,两个混料仓二4的内部可以同时加入调味品粉末进行混料工作,相比现有技术,增加了对混料箱1的利用率,且单次可满足更多调味品粉末的混料工作,有利于提高装置的混料效率;通过设置驱动电机11驱动转轴二7旋转,转轴二7通过其表面的皮带轮二13,皮带轮二13通过皮带驱动一个皮带轮一12及其内部的转轴一6和另一个皮带轮一12旋转,另一个皮带轮一12通过皮带驱动皮带轮三14带动其内部的混料仓一3旋转,该装置采用单个驱动电机11可满足现有技术所需要的双驱动结构设置,相比现有技术该装置混料成本更低。

[0028] 进一步的,每组混料叶8的数量为四个,两个混料仓二4和两个混料仓一3的内部均设有一组混料叶8,通过混料叶8的设置,用于对调味品粉末进行搅拌混料。

[0029] 进一步的,通过混料叶8的设置,用于对调味品粉末进行搅拌混料,通过输送绞龙一9和输送绞龙二10的设置,分别用于将两个混料仓一3内部的粉末向排料管15输送排出。

[0030] 进一步的,转轴二7、转轴一6和转杆5的表面均通过轴承与混料箱1转动连接,轴承的使用,可以限制转轴二7、转轴一6和转杆5在固定的位置进行旋转。

[0031] 进一步的,输送通道2的底部连通有排料管15,排料管15的内部安装有控制阀16,输送通道2的底部连通有排料管15,排料管15的内部安装有控制阀16。

[0032] 进一步的,混料箱1的顶部开设有两个投料口17,两个投料口17分别与两个混料仓二4连通,通过投料口17的设置,便于向混料仓二4的内部投入混料仓二4待混料的调味品粉末。

[0033] 进一步的,通过投料口17的设置,便于向混料仓二4的内部投入混料仓二4待混料的调味品粉末,混料仓二4与混料仓一3连通,使得混料仓二4内部的调味品粉末可以进入混料仓一3的内部,混料仓一3与输送通道2连通,使得混料仓一3内部的调味品粉末能够进入输送通道2的内部。

[0034] 使用过程简述:使用时,可配比两份调味品粉末,然后分别投入到两个混料仓二4的内部,然后驱动电机11启动驱动转轴二7及其表面皮带轮二13旋转,转轴二7旋转带动两个混料仓二4内部的混料叶8旋转对调味品粉末进行第一次碰撞混料。

[0035] 随后调味品粉末下降进入混料仓一3的内部,在皮带轮二13通过皮带的驱动下,皮带轮一12会被皮带轮二13通过皮带驱动旋转,皮带轮一12会带动其内部的转轴一6旋转,而转轴一6旋转会带动混料仓一3内部的混料叶8以及另一个皮带轮一12旋转,混料仓一3内部的混料叶8旋转时会对调味品粉末进行二次碰撞混料;之后调味品粉末会进入到输送通道2的内部。

[0036] 在另一个皮带轮一12通过皮带的驱动下,另一个皮带轮一12会通过皮带带动皮带轮三14及其内部的转杆5旋转,转杆5旋转时驱动输送绞龙一9和输送绞龙二10旋转,输送绞龙一9和输送绞龙二10的输送方向是相反的,调味品粉末通过混料仓一3进入输送通道2后

会被混料叶8和输送绞龙一9再次混料并向控制阀16输送,最终混料后的调味品粉末通过排料管15排出,完成混料。

[0037] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解釋,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

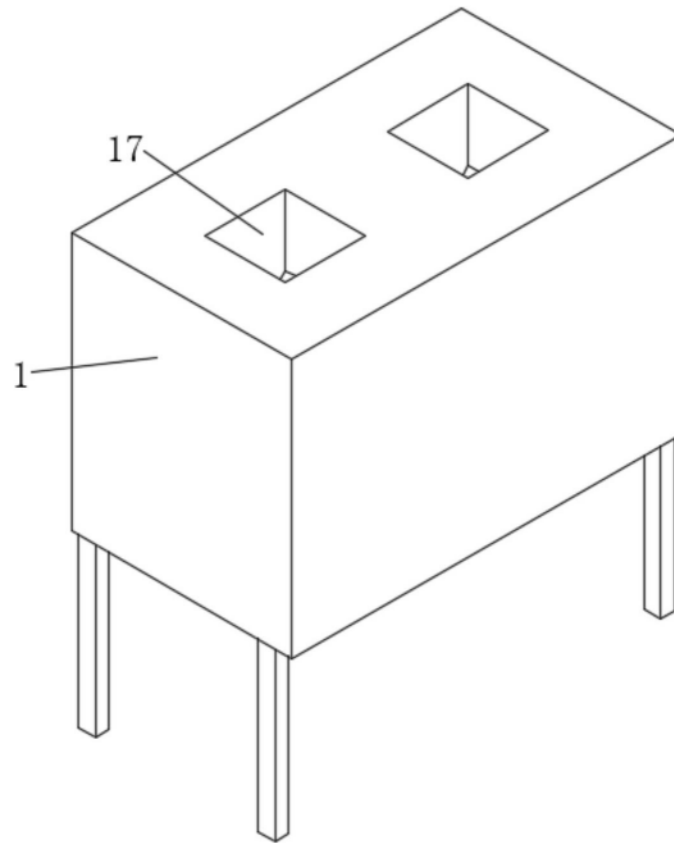


图1

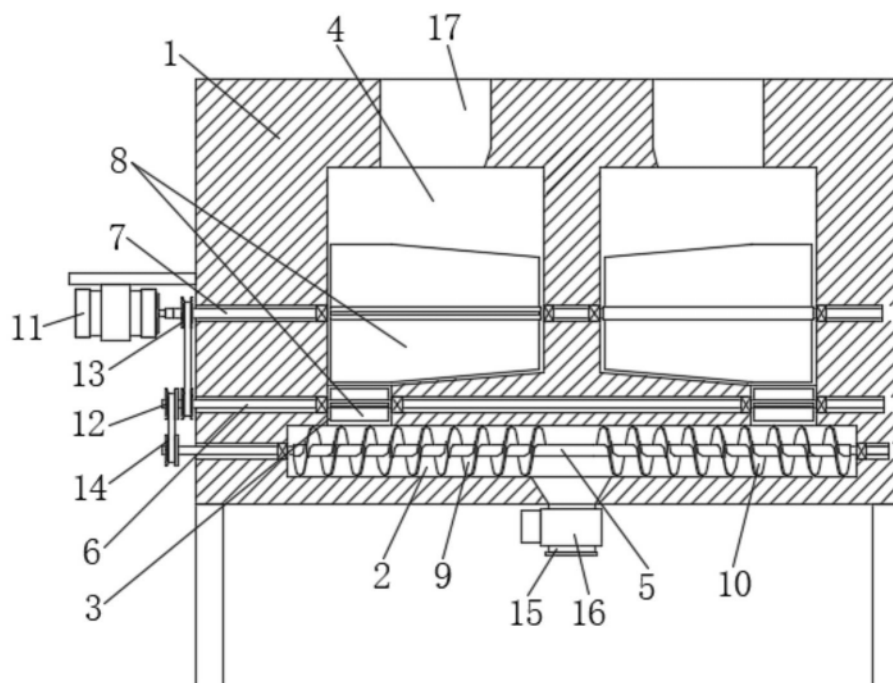


图2

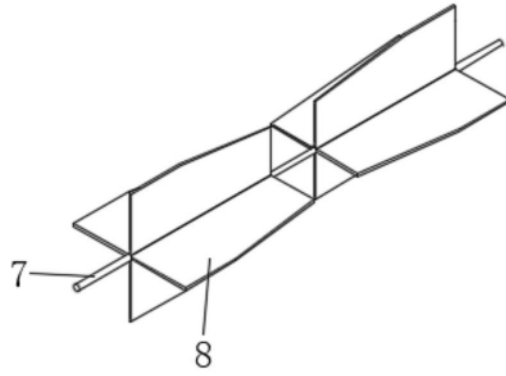


图3