

ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102013902122543A1

Publication Date

20140730

Applicant

CONFEZIONI LUSO DI PASQUALINI E C. S.N.C.

Title

ARTICOLO TESSILE DI ABBIGLIAMENTO MULTI-USO.

TITOLARE: CONFEZIONI LUSO DI PASQUALINI E C. S.N.C.

DESCRIZIONE

La presente invenzione riguarda un articolo tessile
5 multi-uso, impiegabile in particolare per coprire la
testa oppure il collo di un utilizzatore secondo una
moltitudine di distinte modalità.

Dal documento GB109825A, e nello specifico con
riferimento alla variante rappresentata nella figura 9
10 di questo, è nota la fabbricazione di un passamontagna
privo di cuciture tramite una macchina circolare per
maglieria. In sostanza, tale macchina viene adoperata
per realizzare una porzione tubolare del manufatto
dopodiché, attraverso una riduzione graduale del numero
15 di aghi agenti su tale manufatto ed un successivo ri-
aumento dei medesimi, vengono create arricciature
("contractions" secondo il linguaggio impiegato in
descrizione) del materiale. Analogamente al
procedimento tradizionalmente impiegato per creare una
20 porzione di tallone negli articoli di calzetteria.

In accordo alla descritta modalità di fabbricazione,
una delle aperture del manufatto di GB109825A viene ad
affacciarsi lateralmente, e non più superiormente,
rispetto alla direzione di cucitura all'interno della
25 macchina circolare, in tal modo realizzando una

finestratura per gli occhi dell'utilizzatore del
passamontagna.

Questa soluzione anteriore è da ritenersi soddisfacente
sotto alcuni punti di vista, tuttavia la presenza delle
5 summenzionate arricciature comporta la percezione, da
parte dell'utilizzatore dell'articolo, di increspature
ovvero imperfezioni del materiale che riducono
notevolmente il piacere ed il comfort di fruizione del
medesimo.

10 Inoltre, oggigiorno, ai capi di abbigliamento vengono
imposti requisiti di versatilità progressivamente
crescenti, compatibili con la frenetica vita moderna.

La presente invenzione si pone pertanto nel suddetto
contesto, proponendosi di fornire un articolo tessile
15 di abbigliamento privo di cuciture, idoneo a migliorare
la vestibilità e le modalità di utilizzo del medesimo.

Tale obiettivo è raggiunto mediante una cerniera
secondo la rivendicazione 1. Le rivendicazioni da
questa dipendenti mostrano varianti di realizzazione
20 preferite.

L'oggetto della presente invenzione verrà ora descritto
nel dettaglio, con l'ausilio delle tavole allegate, in
cui:

- le figure 1 e 2 rappresentano due viste prospettiche
25 di un articolo oggetto della presente invenzione, in

accordo ad una possibile variante, indossato secondo due distinte modalità; e

- le figure 3 e 4 mostrano rispettivamente una vista frontale ed una vista laterale dell'articolo di cui
5 alle precedenti figure non indossato.

Con riferimento alle tavole suddette, con il numero di riferimento 1 si è contraddistinto, nella sua totalità, un articolo tessile di abbigliamento privo di cuciture. Preferibilmente, tale articolo è un articolo multi-uso
10 in quanto è vantaggiosamente impiegabile in funzione di passamontagna, di sotto-casco, di copricapo, di copricollo, di bandana e/o di cappello, in accordo alle modalità di vestizione descritte a seguire.

Inoltre, tale articolo 1 è fabbricato tramite una
15 macchina circolare per maglieria. In tal modo esso si compone di una pluralità di zone 6, 8, 16', 16" con proprietà differenti, senza che queste debbano essere unite tra loro, ad esempio tramite operazioni supplementari di cucitura o incollaggio. Infatti, tali
20 zone si estendono tra di loro senza soluzione di continuità aumentando, per l'indossatore, il livello di comfort dell'articolo descritto.

L'articolo tessile di abbigliamento 1 comprende una parete tubolare di articolo 2, che si estende attorno
25 ad un asse di sviluppo prevalente X e che delimita al

proprio interno un vano di contenimento 4.

Come ad esempio visibile nelle figure 3 e 4, la parete tubolare di articolo 2 delimita una prima apertura di accesso 10 al vano 4, ed un'opposta seconda apertura di
5 accesso 12. In accordo alle diverse modalità di impiego dell'articolo, almeno una di tali aperture 10, 12 viene utilizzata per accogliere nel vano di contenimento 4 una parte anatomica dell'utilizzatore, ad esempio la testa, il collo e/oppure porzioni di questi.

10 In particolare, facendo riferimento alla variante mostrata nella figura 1, l'articolo può essere indossato in accordo ad una modalità "passamontagna" o "sotto-casco", calzando completamente la parete tubolare di articolo 2 sulla testa attraverso la
15 seconda apertura di accesso 12, ed allineando la prima apertura 10 agli occhi dell'indossatore. In questo modo, la testa dell'indossatore risulta completamente accolta nel vano di contenimento, ed una porzione inferiore 2" della parete tubolare di articolo 2
20 ricopre almeno parzialmente (di preferenza completamente) il collo dell'indossatore.

Secondo una modalità "cappello" o "bandana" (figura 2), l'articolo può essere invece calzato solo parzialmente sulla testa attraverso la seconda apertura 12, fino a
25 giungere all'altezza della fronte, facendo collassare

la parete tubolare su se stessa nella parte superiore libera del vano, e facendola ricadere ad esempio all'indietro, verso la nuca dell'indossatore.

Secondo un'ulteriore modalità "copri-collo" (non
5 illustrata), possibile solamente a patto di realizzare una prima apertura di accesso 10 di dimensioni oppure di elasticità sufficientemente elevate, la testa dell'indossatore può essere fatta transitare attraverso la prima 10 e attraverso la seconda 12 apertura di
10 accesso in modo che l'articolo 1 si disponga a copertura e protezione del collo dell'utilizzatore, lasciando ad esempio scoperte le parti anatomiche al di sopra del mento.

La parete tubolare di articolo 2 comprende una prima 6
15 ed una seconda 8 zona ad elasticità differenziata, reciprocamente opposte in modo da orientare la prima apertura di accesso 10 in una direzione radiale rispetto al suddetto asse X.

Facendo ad esempio riferimento alla figura 4, le
20 opposte zone 6, 8 interagiscono al fine di conferire all'articolo 1 una conformazione genericamente a banana (in vista laterale), ed in questo modo disponendo la prima apertura di accesso 10 non già assialmente (come dovrebbe invece verificarsi in assenza delle zone ad
25 elasticità differenziata), ma in una direzione radiale

al fine di allinearsi almeno parzialmente agli occhi dell'indossatore. Tramite tale accorgimento è infatti consentita una corretta fruizione dell'articolo almeno in accordo ad alcune delle possibili modalità di vestizione descritte.

In altre parole, le zone 6, 8 ad elasticità differenziata cooperano per incurvare una porzione di sommità 2' della parete tubolare di articolo 2, che delimita da un lato l'apertura di accesso 10 direzionata radialmente.

Secondo una forma di realizzazione, la prima zona 6 ad elasticità differenziata è traspirante; secondo una forma di realizzazione ulteriore, la seconda zona 8 ad elasticità differenziata è di conducibilità termica inferiore rispetto alla prima zona 6.

Secondo una forma di realizzazione ulteriore, la prima zona 6 e la seconda 8 zona ad elasticità differenziata delimitano bordi opposti 18, 20 della prima apertura di accesso 10. Opzionalmente, può essere prevista una bordura di rinforzo che circonda tale apertura 10, ed in particolare i suddetti bordi 18, 20.

In riferimento alla modalità "passamontagna" o "sotto-casco", la prima zona 6 è di preferenza disposta frontalmente, per ricoprire la bocca e/o il naso dell'indossatore. Vantaggiosamente, la seconda zona 8

si sovrappone invece parzialmente alla fronte, al cranio e alla nuca del medesimo.

In accordo a tali varianti, l'utilizzatore è quindi libero di respirare attraverso la prima zona 6 ad
5 elasticità differenziata, mentre la seconda zona 8 provvede a mantenere calde le zone circostanti il viso dell'utilizzatore.

In accordo alla modalità "cappello" o "bandana", la prima zona 6 è invece rivolta posteriormente, in
10 parziale sovrapposizione alla nuca, in modo da mantenere fresca tale parte anatomica.

Ne consegue che la fruizione "passamontagna" oppure "bandana" comportano preferibilmente una rotazione dell'articolo tessile di 180°, rispetto all'asse di
15 sviluppo prevalente X, ad esempio prima che questo venga indossato.

In accordo ad una forma realizzativa vantaggiosa, lungo l'asse di sviluppo prevalente X, la prima zona 6 ad elasticità maggiore e la seconda zona 8 ad elasticità
20 minore comprendono sostanzialmente il medesimo numero di punti di tessitura.

Infatti, la prima zona 6 è preferibilmente costituita da un primo filato elastico o da una prima miscela di filati elastici, e la seconda zona 8 comprende, in
25 aggiunta al primo filato o alla prima miscela, almeno

un secondo filato configurato per smorzare il ritorno elastico della prima zona 6.

In questo modo, siccome nelle due ultime varianti il numero di punti di tessitura è il medesimo in direzione
5 longitudinale, al fine di ottenere un diverso comportamento del primo filato nelle diverse zone 6, 8, le proprietà elastiche di questo vengono "limitate" nella seconda zona tramite l'utilizzo del secondo filato, quest'ultimo preferibilmente di elasticità
10 inferiore al primo filato o alla prima miscela.

In accordo ad una forma di realizzazione preferita, nella seconda zona 8, il primo filato elastico oppure la prima miscela di filati elastici ed il secondo filato fanno parte del medesimo ordito, oppure della
15 medesima trama.

Ne consegue che, in pratica, la seconda zona mostrata nella figura 4 risulta essere "più lunga" (nella direzione dell'asse X) rispetto alla prima zona, al punto di incurvarsi in direzione radiale; tuttavia,
20 come menzionato in relazione ad una precedente variante, tali zone comprendono il medesimo numero di punti.

Perciò, le proprietà elastiche del primo filato o della prima miscela da un lato, e l'inserimento del secondo
25 filato nel tessuto della seconda zona dall'altro,

provvedono a fornire un allungamento almeno assiale della seconda zona che in aggiunta, a causa del diverso comportamento elastico o di flessibilità delle due zone, fornisce la caratteristica conformazione a banana.

Ad esempio, il secondo filato presenta caratteristiche (nello specifico cromatiche e/o termiche) diverse dal primo filato o dalla prima miscela.

Vantaggiosamente, la seconda apertura di accesso 12 è delimitata da un polsino elastico 14, che la circonda completamente.

In accordo ad una prima variante, la prima zona 6 è separata assialmente da tale polsino 14. Ad esempio, con riferimento alla figura 3, tale zona potrebbe estendersi in un'area compresa tra la linea tratteggiata 22 ed il bordo inferiore 20 della prima apertura di accesso 10. Opzionalmente, l'area compresa tra la suddetta linea tratteggiata 22 ed il polsino elastico 14 potrebbe invece essere occupata dalla seconda zona 8, ad esempio di elasticità inferiore.

In accordo ad una seconda variante, la prima 6 e la seconda 8 zona terminano entrambe nel polsino 14.

Secondo una forma di realizzazione particolarmente vantaggiosa, in prossimità della prima apertura di accesso 10, la parete tubolare di articolo 2 comprende

terze zone 16', 16" ad elasticità differenziata (preferibilmente ad elasticità ridotta rispetto alla seconda zona 8), che lavorano sull'apertura 10 per deformarla in modo sostanzialmente ovoidale o ellissoidale.

Infatti, benché la presenza delle zone ad elasticità differenziata contribuisca ad orientare la prima apertura in direzione radiale, in assenza delle terze zone 16', 16" tale apertura sarebbe comunque sostanzialmente rotonda, sì da lasciare scoperta una porzione prevalente del viso dell'indossatore.

Al contrario, le terze zone sono idonee a stirare la prima apertura per conferirle una conformazione maggiormente "a fenditura" per gli occhi.

Preferibilmente, le terze zone 16', 16" sono incuneate tra la prima 6 e la seconda 8 zona ad elasticità differenziata per separarle parzialmente, vantaggiosamente per dividerle in prossimità della prima apertura 10.

Ad esempio, le terze zone 16', 16" presentano una forma genericamente triangolare, con un vertice di triangolo 24 rivolto verso la seconda apertura di accesso 12, ovvero verso il polsino elastico 14 laddove previsto.

Innovativamente, l'articolo tessile di abbigliamento oggetto della presente invenzione è privo di cuciture,

ed è idoneo a migliorare la vestibilità e le modalità di utilizzo del medesimo.

Vantaggiosamente, l'articolo tessile di abbigliamento oggetto della presente invenzione è idoneo ad essere
5 prodotto con tradizionali macchine circolari per maglieria, sicché può essere fabbricato in grandi quantità con un ridottissimo costo di investimento. Inoltre, l'elasticità dei materiali impiegati può essere selezionata a piacimento per produrre articoli
10 mono-taglia, ed in tal modo ridurre i costi logistici e di trasporto dei medesimi.

Vantaggiosamente, l'articolo tessile di abbigliamento oggetto della presente invenzione è multiuso ed, in virtù della specifica disposizione e scelta dei
15 materiali, può essere indossato tutto l'anno, nelle più variegate condizioni ambientali.

Vantaggiosamente, l'articolo tessile di abbigliamento oggetto della presente invenzione è estremamente confortevole, anche quando posizionato al disotto di un
20 casco, in virtù dell'assenza totale di increspature del materiale.

Vantaggiosamente, l'articolo tessile di abbigliamento oggetto della presente invenzione permette di coprire, in maniera studiata, determinate parti anatomiche
25 dell'indossatore, in modo da migliorarne il confort

termico in qualunque circostanza.

Alle forme di realizzazione dell'articolo tessile
suddetto, un tecnico del ramo, al fine di soddisfare
esigenze specifiche, potrebbe apportare varianti o
5 sostituzioni di elementi con altri funzionalmente
equivalenti.

Anche tali varianti sono contenute nell'ambito di
tutela come definito dalle seguenti rivendicazioni.

Inoltre, ciascuna variante descritta come appartenente
10 ad una possibile forma di realizzazione è realizzabile
indipendentemente dalle altre varianti descritte.

TITOLARE: CONFEZIONI LUSO DI PASQUALINI E C. S.N.C.

RIVENDICAZIONI

1. Articolo tessile di abbigliamento (1) privo di
5 cuciture, ad esempio passamontagna o copricapo,
fabbricato tramite una macchina circolare per
maglieria, comprendente una parete tubolare di articolo
(2), estendentesi attorno ad un asse di sviluppo
prevalente (X) e che delimita un vano di contenimento
10 (4), in cui detta parete (2) comprende una prima (6) ed
una seconda (8) zona ad elasticità differenziata,
reciprocamente opposte in modo da orientare una prima
apertura di accesso (10) al vano di contenimento (4) in
una direzione radiale rispetto a detto asse (X).
- 15 2. Articolo secondo la rivendicazione 1, in cui dette
zone (6, 8) ad elasticità differenziata cooperano per
incurvare una porzione di sommità (2') della parete
tubolare di articolo (2), che delimita da un lato detta
apertura di accesso radiale.
- 20 3. Articolo secondo la rivendicazione 1 o 2,
caratterizzato dal fatto di essere, in vista laterale,
conformato genericamente a banana.
4. Articolo tessile secondo una qualsiasi delle
rivendicazioni precedenti, in cui, lungo l'asse di
25 sviluppo prevalente (X), la prima zona (6) ad

elasticità maggiore e la seconda zona (8) ad elasticità minore comprendono sostanzialmente il medesimo numero di punti di tessitura.

5 **5.** Articolo secondo la rivendicazione 4, in cui la prima zona (6) è costituita da un primo filato elastico o da una prima miscela di filati elastici, ed in cui la seconda zona (8) comprende, in aggiunta a detto primo filato o a detta prima miscela, almeno un secondo filato configurato per smorzare il ritorno elastico
10 della prima zona (6).

6. Articolo secondo la rivendicazione 5, in cui, nella seconda zona (8), il primo filato elastico oppure la prima miscela di filati elastici ed il secondo filato fanno parte del medesimo ordito, oppure della
15 medesima trama.

7. Articolo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui la prima zona (6) ad elasticità differenziata è traspirante, oppure in cui la seconda zona (8) ad elasticità differenziata è di
20 conducibilità termica inferiore rispetto alla prima zona (6).

8. Articolo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui la parete tubolare di articolo (2) delimita una seconda apertura di accesso
25 (12), opposta alla prima apertura (10), delimitata da

un polsino elastico (14), la prima zona essendo separata assialmente da detto polsino (14).

5 **9.** Articolo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni dalla 1 alla 7, in cui la parete tubolare di articolo (2) delimita una seconda apertura di accesso (12), opposta alla prima apertura (10), delimitata da un polsino elastico (14), la prima (6) e la seconda (8) zona terminando in detto polsino (14).

10 **10.** Articolo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui, in prossimità della prima apertura di accesso (10), la parete tubolare di articolo (2) comprende terze zone (16', 16'') ad elasticità differenziata, preferibilmente ad elasticità ridotta rispetto alla seconda zona (8), che lavorano su
15 detta apertura (10) per deformarla in modo sostanzialmente ovoidale o ellissoidale.

11. Articolo secondo la rivendicazione 10, in cui dette terze zone (16', 16'') sono incuneate tra la prima (6) e la seconda (8) zona ad elasticità differenziata
20 per separarle parzialmente.

12. Articolo tessile secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui la prima (6) e la seconda (8) zona ad elasticità differenziata delimitano bordi opposti (18, 20) della prima apertura di accesso
25 (10).

13. Articolo tessile secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere multi-uso in quanto impiegabile in funzione di passamontagna, di sotto-casco, di copricapo, di copri-
5 collo e/o di bandana.

APPLICANT: CONFEZIONI LUSO DI PASQUALINI E C. S.N.C.

CLAIMS

1. Textile clothing article (1), seamless, such as a
5 balaclava or hat, made using a circular knitting
machine, comprising a tubular article wall (2),
extending around a main extension axis (X) and which
defines a containment compartment (4), wherein said
wall (2) comprises a first (6) and a second (8) area of
10 differentiated elasticity, reciprocally opposite to
each other so as to direct a first access aperture (10)
to the containment compartment (4) in a radial
direction to said axis (X).
2. Article according to claim 1, wherein said areas
15 (6, 8) of differentiated elasticity co-operate to curve
a top portion (2') of the tubular article wall (2),
which delimits on one side said radial access aperture.
3. Article according to claim 1 or 2, characterised
in being generally banana-shaped, seen from the side.
- 20 4. Textile article according to any of the previous
claims, wherein, along the main axis (X), the first
area (6) of greater elasticity and the second area (8)
of smaller elasticity substantially comprise the same
number of textile stitches.
- 25 5. Article according to claim 4, wherein the first

area (6) is composed of a first elastic yarn or of a first blend of elastic yarns, and wherein the second area (8) comprises, in addition to said first yarn or to said first blend, at least a second yarn configured to cushion the elastic return of the first area (6).

6. Article according to claim 5, wherein, in the second area (8), the first elastic yarn or first blend of elastic yarns and the second yarn are part of the same warp, or of the same weft.

7. Article according to any of the previous claims, wherein the first differentiated elasticity area (6) is transpiring, or in which the second differentiated elasticity area has an inferior heat conductivity to the first area (6).

8. Article according to any of the previous claims, wherein the tubular article wall (2) delimits a second access aperture (12), opposite the first aperture (10), delimited by an elastic cuff (14), the first area being axially separate from said cuff (14).

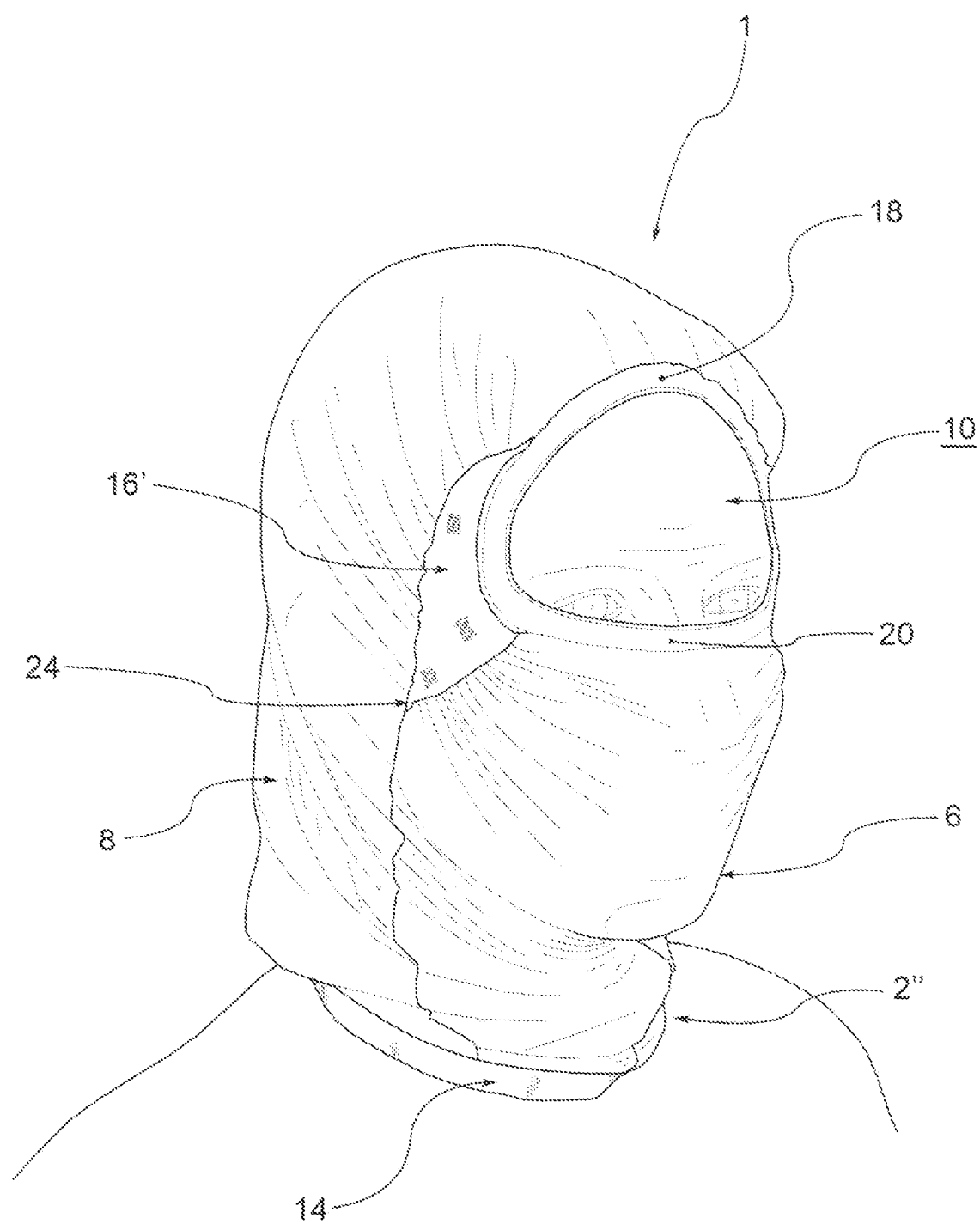
9. Article according to any of the claims from 1 to 7, wherein the tubular article wall (2) delimits a second access aperture (12), opposite the first aperture (10), delimited by an elastic cuff (14), the first (6) and the second (8) area ending in said cuff (14).

10. Article according to any of the previous claims,
wherein, next to the first access aperture (10), the
tubular article wall (2) comprises third areas (16',
16") of differentiated elasticity, preferably of
5 reduced elasticity compared to the second area (8),
which work on said aperture (10) to deform it in a
substantially oval or ellipsoid manner.

11. Article according to claim 10, wherein said third
areas (16', 16") are wedged between the first (6) and
10 the second (8) area of differentiated elasticity to
partially separate them.

12. Textile article according to any of the previous
claims, wherein the first (6) and the second (8)
differentiated elasticity area delimit opposite rims
15 (18, 20) of the first access aperture (10).

13. Textile article according to any of the previous
claims, characterised by its multipurpose nature
inasmuch as utilisable as a balaclava, helmet lining,
hat, neckband and/or bandana.

*Fig. 1*

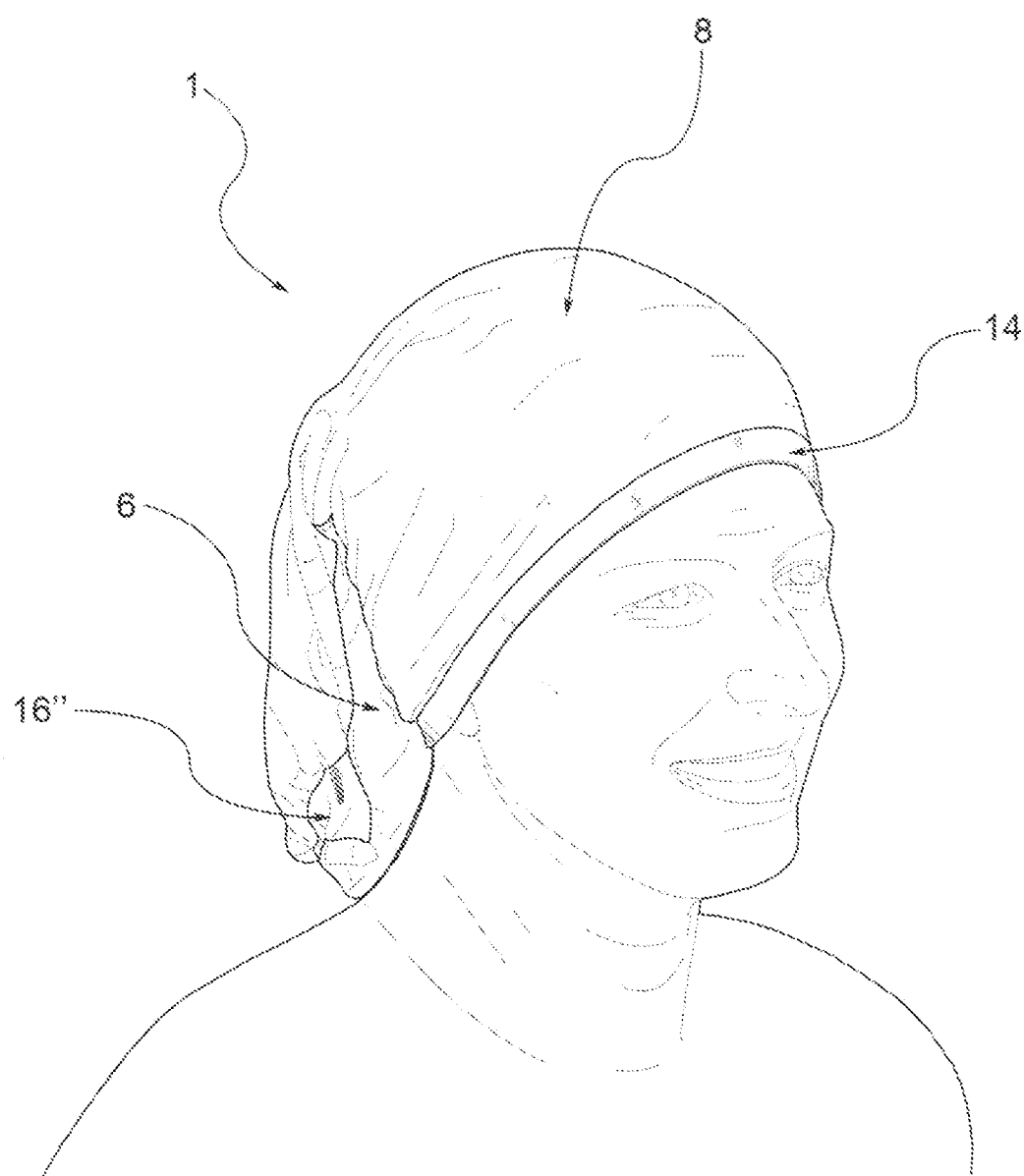
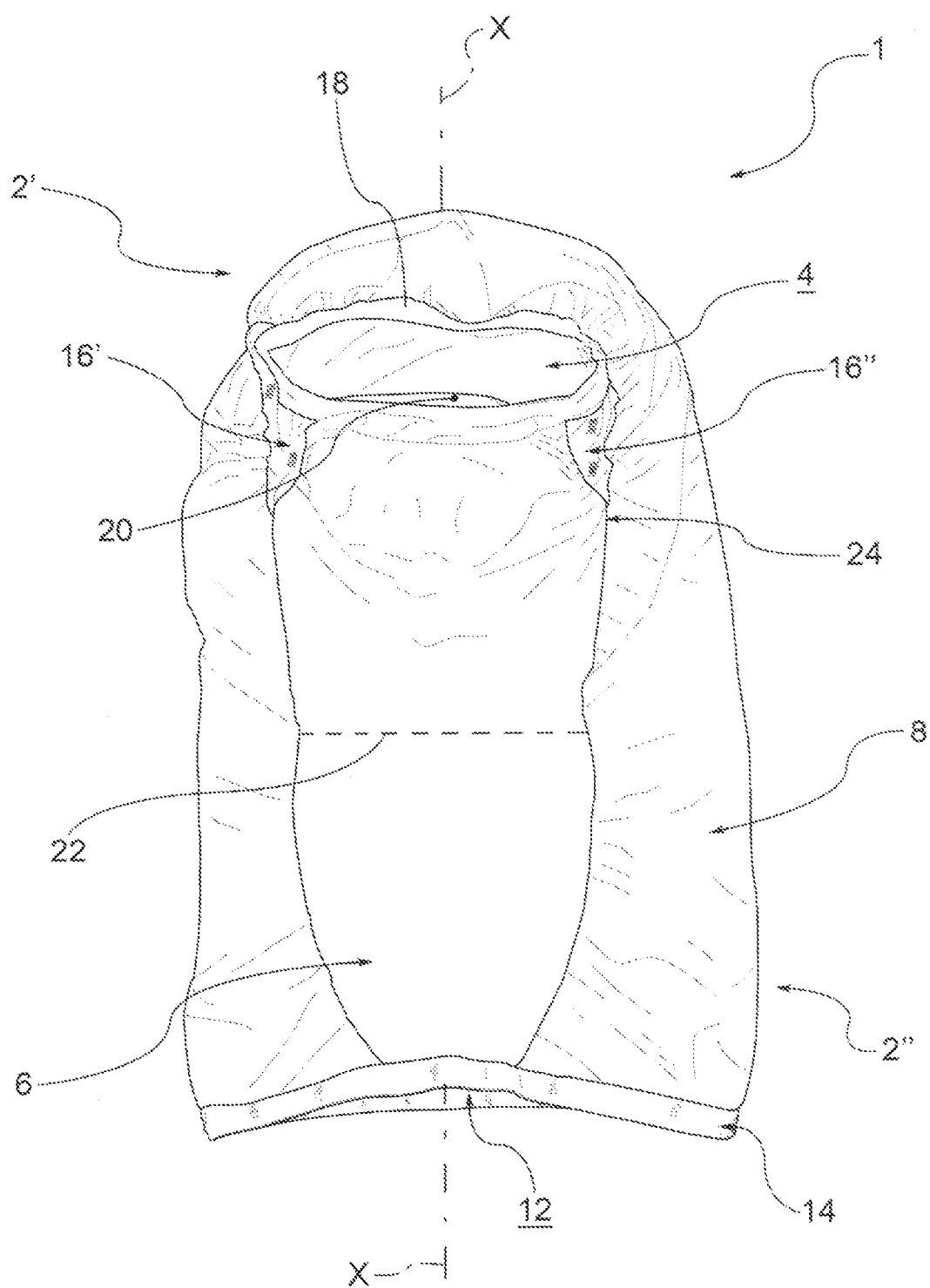
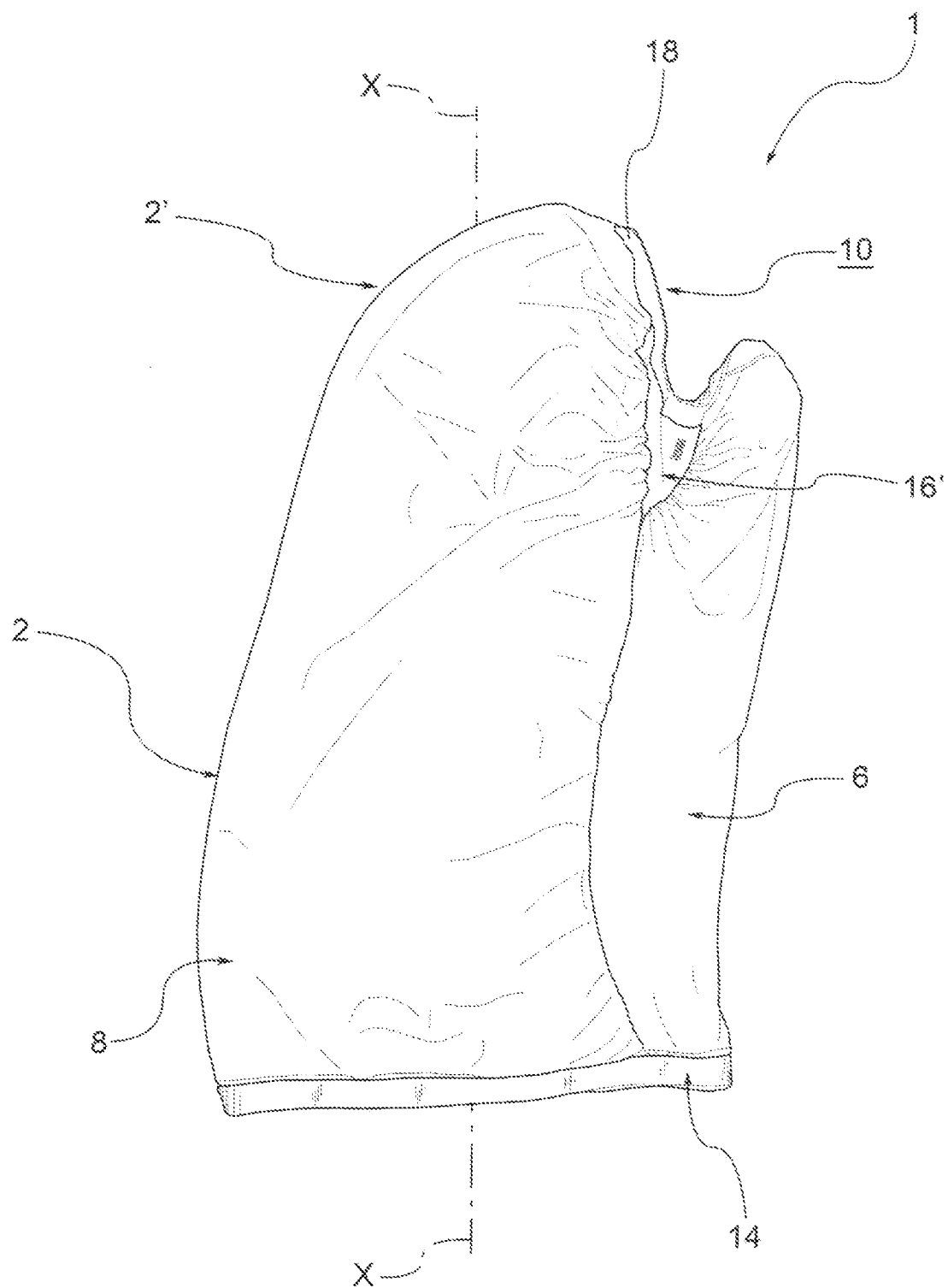


Fig. 2

*Fig. 3*

*Fig. 4*