

(19) DANMARK



(12) PATENTANSØGNING (10) DK 0827/90 A

Patentdirektoratet

- 
- (21) Patentansøgning nr. : 0827/90 (51) Int. Cl. 5: B 28 B 21/44  
(22) Indleveringsdag:.... 02 apr 1990 B 28 B 21/64  
(24) Løbedag:..... 14 okt 1987  
(41) Alm. tilgængelig:.... 11 apr 1990  
(62) Stamansøgningsnummer:.....  
(86) International ansøgning nr. :... PCT/GB87/00722  
(86) International indleveringsdag: 14 okt 1987  
(85) Videreførselsdag: 02 apr 1990  
(30) Prioritet: -  
(71) Ansøger: \*British Pipe Coaters Limited, Imperial Dock, Leith; Edinburgh  
EH6 7DR, GB  
\*Bredero Price Services Limited, Imperial Dock, Leith;  
Edinburgh EH6 7DR, GB  
(72) Opfinder: Wayne Keith \*Buttimore, 29 Barnton Avenue; Edinburgh, GB  
Douglas Thomas \*Mullen, 28 Gosford Road, Port Seton; East  
Lothian, GB  
(74) Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau, Postboks 200  
, 2630, Taastrup

---

(54) Fremgangsmåde og apparat til at forsyne rør med et overtræk

(57) Sammendrag

827-90

Fremgangsmåde til belægning af rør med beton består i at fremføre en serie rørsektioner til en betonbelægningsstation, rotere en rørsektion omkring dens langdeakse i stationen og pålægge beton på rørets (1) yderside under rotationen, medens der kontinuerligt fremføres en line (3) til røret til at danne en vikling af line omkring rørets forreste ende, efterfølgende fremføre en tråd (5) sammen med linen til det roterende rør til at danne en trådvikling overlagt med linen omkring røret under pålægningen af beton, og overskære tråden på et forudbestemt tidspunkt for afslutningen af betonbelægningen, medens røret stadig roterer, hvorved tråden vikles på inden i betonbelægningen, og at fortsætte med at fremføre styrelinen til det roterende rør efter overskæringen af tråden, så linen vikles omkring rørets bageste ende. Apparatet omfatter et antal ruller (6, 7, 9, 10, 11, 12), herunder skærelementer (8) på ruller (7) og drivorganer til at fremføre tråden og en yderligere serie ruller (4) til at fremføre line på en styret måde.

fortsættes

827-90

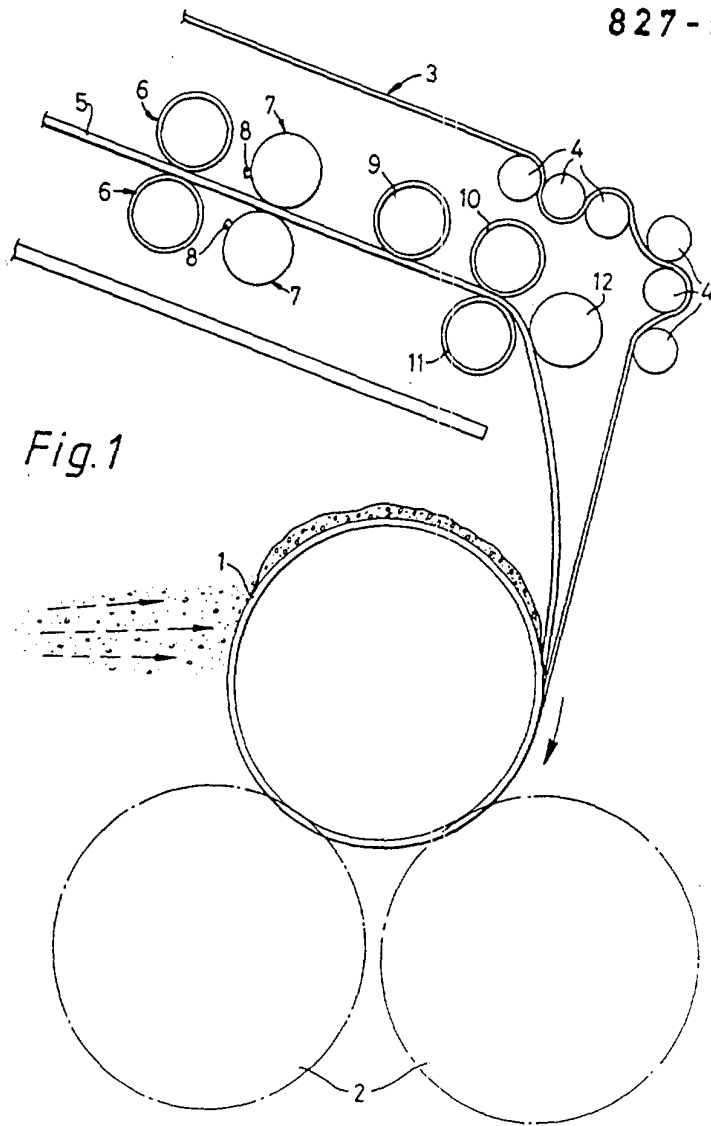


Fig.1