



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 107940136 B

(45) 授权公告日 2025. 01. 03

(21) 申请号 201711313618.3

(22) 申请日 2017.12.12

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 107940136 A

(43) 申请公布日 2018.04.20

(73) 专利权人 天津新势力能源科技有限公司
地址 300000 天津市西青区西青经济开发
区龙府花园4-5-101

(72) 发明人 李凯君

(74) 专利代理机构 哈尔滨市邦杰专利代理事务
所(普通合伙) 23212
专利代理师 马长娇

(51) Int. Cl.

F16L 23/024 (2006.01)

F16L 23/18 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 207555024 U, 2018.06.29

CN 206458938 U, 2017.09.01

CN 206439540 U, 2017.08.25

审查员 刘士瑞

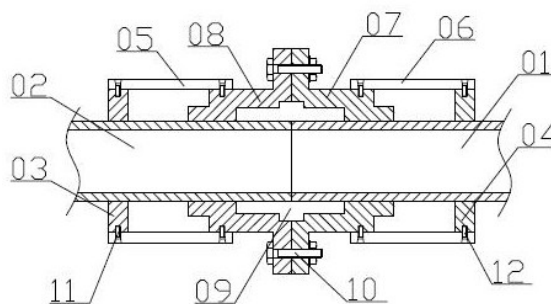
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

燃气管道对接固定装置及施工方法

(57) 摘要

燃气管道对接固定装置及施工方法,燃气管道对接固定装置包括一号燃气管道、二号燃气管道、二号固定套、一号固定套、二号连接板、一号连接板、一号连接套、二号连接套,所述一号燃气管道左侧连接二号燃气管道右侧,一号燃气管道与一号连接套相啮合,一号燃气管道左侧连接一号连接套,一号燃气管道左侧插入一号连接套中,二号燃气管道与二号连接套相啮合,二号燃气管道右侧连接二号连接套,二号燃气管道插入二号连接套中,所述一号燃气管道外侧连接紧固套右侧,一号燃气管道插入紧固套中,二号燃气管道外侧连接紧固套左侧,二号燃气管道插入紧固套中,所述紧固套右侧连接一号连接套。



1. 一种燃气管道对接固定装置的施工方法,其特征是:包括以下步骤:1、首先一号燃气管道依次穿过一号固定套、一号连接套插入紧固套中;2、再次二号燃气管道依次穿过二号固定套、二号连接套插入紧固套中;3、其次是一号连接套通过固定螺栓连接二号连接套,最后用一号连接板把一号连接套与一号固定套固定在一起,用二号连接板把二号连接套与二号固定套固定在一起;所述燃气管道对接固定装置,包括一号燃气管道、二号燃气管道、二号固定套、一号固定套、二号连接板、一号连接板、一号连接套、二号连接套,所述一号燃气管道左侧连接二号燃气管道右侧,一号燃气管道与一号连接套相啮合,一号燃气管道左侧连接一号连接套,一号燃气管道左侧插入一号连接套中,二号燃气管道与二号连接套相啮合,二号燃气管道右侧连接二号连接套,二号燃气管道插入二号连接套中,所述一号燃气管道外侧连接紧固套右侧,一号燃气管道插入紧固套中,二号燃气管道外侧连接紧固套左侧,二号燃气管道插入紧固套中,所述紧固套右侧连接一号连接套,紧固套左侧连接二号连接套,一号连接套左侧通过固定螺栓连接二号连接套右侧,一号连接套右侧通过一号螺钉连接多个一号连接板左侧,所述一号连接板右侧通过一号螺钉连接一号固定套外侧,一号固定套与一号燃气管道相啮合,一号固定套内侧连接一号燃气管道外侧,一号燃气管道插入一号固定套中,一号燃气管道依次穿过一号固定套、一号连接套插入紧固套中;所述二号连接套左侧通过二号螺钉连接多个二号连接板右侧,所述二号连接板左侧通过二号螺钉连接二号固定套外侧,二号固定套与二号燃气管道相啮合,二号固定套内侧连接二号燃气管道外侧,所述二号燃气管道插入二号固定套中,二号燃气管道依次穿过二号固定套、二号连接套插入紧固套中;在一号连接套、二号连接套、紧固套的共同作用下,使一号燃气管道与二号燃气管道连接的更稳固,同时紧固套对一号燃气管道与二号燃气管道起到了密封作用,有效的防止了一号燃气管道与二号燃气管道连接处发生漏气现象。

燃气管道对接固定装置及施工方法

技术领域

[0001] 本发明涉及燃气管道领域,尤其涉及一种燃气管道对接固定装置及施工方法。

背景技术

[0002] 燃气管道进行对接时,常用固定装置把燃气管道固定在一起,然而由于固定装置结构不合理,常会出现燃气管道对接处出现裂缝或者是断了,造成燃气泄漏,给工作人员带来安全隐患。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术存在的上述不足,提供一种结构合理的燃气管道对接固定装置及施工方法。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种燃气管道对接固定装置,包括一号燃气管道、二号燃气管道、二号固定套、一号固定套、二号连接板、一号连接板、一号连接套、二号连接套,所述一号燃气管道左侧连接二号燃气管道右侧,一号燃气管道与一号连接套相啮合,一号燃气管道左侧连接一号连接套,一号燃气管道左侧插入一号连接套中,二号燃气管道与二号连接套相啮合,二号燃气管道右侧连接二号连接套,二号燃气管道插入二号连接套中,所述一号燃气管道外侧连接紧固套右侧,一号燃气管道插入紧固套中,二号燃气管道外侧连接紧固套左侧,二号燃气管道插入紧固套中,所述紧固套右侧连接一号连接套,紧固套左侧连接二号连接套,一号连接套左侧通过固定螺栓连接二号连接套右侧,一号连接套右侧通过一号螺钉连接多个一号连接板左侧,所述一号连接板右侧通过一号螺钉连接一号固定套外侧,一号固定套与一号燃气管道相啮合,一号固定套内侧连接一号燃气管道外侧,一号燃气管道插入一号固定套中,一号燃气管道依次穿过一号固定套、一号连接套插入紧固套中。

[0006] 所述二号连接套左侧通过二号螺钉连接多个二号连接板右侧,所述二号连接板左侧通过二号螺钉连接二号固定套外侧,二号固定套与二号燃气管道相啮合,二号固定套内侧连接二号燃气管道外侧,所述二号燃气管道插入二号固定套中,二号燃气管道依次穿过二号固定套、二号连接套插入紧固套中。

[0007] 一种燃气管道对接固定装置施工方法,包括以下步骤:1、首先一号燃气管道依次穿过一号固定套、一号连接套插入紧固套中;2、再次二号燃气管道依次穿过二号固定套、二号连接套插入紧固套中;3、其次是一号连接套通过固定螺栓连接二号连接套,最后用一号连接板把一号连接套与一号固定套固定在一起,用二号连接板把二号连接套与二号固定套固定在一起。

[0008] 有益效果:

[0009] 在一号连接套、二号连接套、紧固套的共同作用下,使一号燃气管道与二号燃气管道连接的更稳固,有效的防止了一号燃气管道与二号燃气管道断了,使整体结构更合理,同时紧固套对一号燃气管道与二号燃气管道起到了密封作用,有效的防止了一号燃气管道与

二号燃气管道连接处发生漏气现象,使整体结构更合理,在二号固定套、一号固定套、二号连接板、一号连接板的共同作用下,增大了一号燃气管道与二号燃气管道的接触面积,提高了一号燃气管道与二号燃气管道连接的稳固性,使整体结构更合理。

附图说明

[0010] 图1为本发明所述的燃气管道对接固定装置结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面根据附图和实施例对本发明作进一步详细说明:

[0012] 一种燃气管道对接固定装置,包括一号燃气管道01、二号燃气管道02、二号固定套03、一号固定套04、二号连接板05、一号连接板06、一号连接套07、二号连接套08,所述一号燃气管道01左侧连接二号燃气管道02右侧,一号燃气管道01与一号连接套07相啮合,一号燃气管道01左侧连接一号连接套07,一号燃气管道01左侧插入一号连接套07中,二号燃气管道02与二号连接套08相啮合,二号燃气管道02右侧连接二号连接套08,二号燃气管道02插入二号连接套08中,所述一号燃气管道01外侧连接紧固套09右侧,一号燃气管道01插入紧固套09中,二号燃气管道02外侧连接紧固套09左侧,二号燃气管道02插入紧固套09中,所述紧固套09右侧连接一号连接套07,紧固套09左侧连接二号连接套08,一号连接套07左侧通过固定螺栓10连接二号连接套08右侧,一号连接套07右侧通过一号螺钉12连接多个一号连接板06左侧,所述一号连接板06右侧通过一号螺钉12连接一号固定套04外侧,一号固定套04与一号燃气管道01相啮合,一号固定套04内侧连接一号燃气管道01外侧,一号燃气管道01插入一号固定套04中,一号燃气管道01依次穿过一号固定套04、一号连接套07插入紧固套09中。

[0013] 所述二号连接套08左侧通过二号螺钉11连接多个二号连接板05右侧,所述二号连接板05左侧通过二号螺钉11连接二号固定套03外侧,二号固定套03与二号燃气管道02相啮合,二号固定套03内侧连接二号燃气管道02外侧,所述二号燃气管道02插入二号固定套03中,二号燃气管道02依次穿过二号固定套03、二号连接套08插入紧固套09中。

[0014] 在一号连接套07、二号连接套08、紧固套09的共同作用下,使一号燃气管道01与二号燃气管道02连接的更稳固,有效的防止了一号燃气管道01与二号燃气管道02断了,使整体结构更合理,同时紧固套09对一号燃气管道01与二号燃气管道02起到了密封作用,有效的防止了一号燃气管道01与二号燃气管道02连接处发生漏气现象,使整体结构更合理,在二号固定套03、一号固定套04、二号连接板05、一号连接板06的共同作用下,增大了一号燃气管道01与二号燃气管道02的接触面积,提高了一号燃气管道01与二号燃气管道02连接的稳固性,使整体结构更合理。

[0015] 一种燃气管道对接固定装置施工方法,包括以下步骤:1、首先一号燃气管道01依次穿过一号固定套04、一号连接套07插入紧固套09中;2、再次二号燃气管道02依次穿过二号固定套03、二号连接套08插入紧固套09中;3、其次是一号连接套07通过固定螺栓10连接二号连接套08,最后用一号连接板06把一号连接套07与一号固定套04固定在一起,用二号连接板05把二号连接套08与二号固定套03固定在一起。

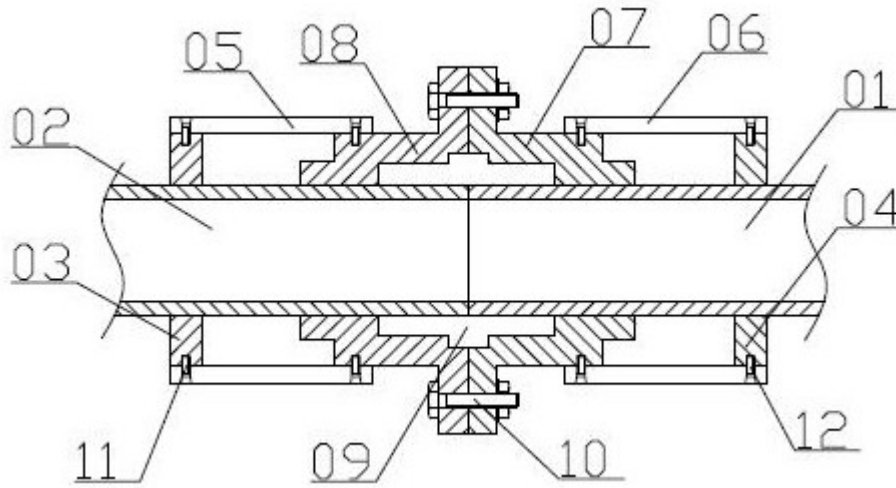


图1