

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

77445

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 12.02.1972 (P. 153453)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 25.07.1975

Kl. 24c, 10

MKP F23d 21/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Tadeusz Skoczylas, Lucjan Łuczka, Tadeusz Kowalski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego
w Lublinie, Zakłady Mięsne w Zamościu,
Zamość (Polska)

Palnik gazowy, zwłaszcza do opalania tusz zwierzęcych

Przedmiotem wynalazku jest palnik gazowy na propan-butan przystosowany zwłaszcza do opalania tusz zwierzęcych. Znane i stosowane powszechnie palniki gazowe do opalania tusz świń i innych zwierząt po uboju są zbudowane z głowicy z dyszą i dyfuzorem oraz rękojeści nałożonej na przewód gazowy z końcówką do połączenia z węzłem i zbiornikiem gazu. W rękojeści znajduje się zawór wyłącznie otwierający i zamykający dopływ gazu.

Palniki te nie mają możliwości regulacji długości płomienia w czasie pracy i w okresach między pracą. Są nieekonomiczne, gdyż wskutek braku regulacji płomienia zużywa się gaz jednakowo w czasie przerw w pracy oraz w czasie opalania miejsc tuszy wieprzowej, niewymagających pełnej długości płomienia. Omawiane palniki są niewygodne w użyciu i niebezpieczne dla obsługi, powodują częste oparzenia ciała, wymagają posiadania i używania przez obsługę zapalek lub zapalniczek, co jest w wielu przypadkach dużą niedogodnością.

Celem wynalazku jest usunięcie tych wad i niedogodności a zadaniem zastosowanie w budowie palnika urządzenia regulującego skutecznie wielkość płomienia palącego się gazu oraz urządzenia zapłonowego, zapalającego wydobywający się z dyszy głowicy palnika gaz w sposób bezpieczny i w każdej chwili.

Zadanie to zostało wykonane przez umieszczenie w głowicy palnika zaworu iglicowego regulującego przepływ gazu oraz zastosowanie podwieszonego do głowicy palnika ruchomego uchwytu, posiadającego w dolnej części zaczep z otworem jak również wykonania gniazda w jednej z okładek rękojeści a w drugiej okładce osadzenie ruchomego czopa do połączenia uchwytu z rękojeścią w położeniu, gdy uchwyt dociskając końcówkę wrzeczona zaworu maksymalnie go otwiera, przepuszczając największą ilość gazu.

Dla zapalania wydobywającego się z głowicy palnika gazu skonstruowano urządzenia zapłonowe przymocowane na stałe do głowicy oraz dyfuzora palnika w kształcie rury, posiadającą wewnątrz ruchomą płytkę ryflowaną, przytwierdzoną do suwaka, poruszającego się dzięki działaniu sprężyny. Krzesiwo wraz ze sprężyną i śrubą dociskającą jest umieszczone w osadzie prostopadle położonej do rury urządzenia zapłonowego.

Rozwiązanie według wynalazku umożliwia uzyskanie znacznych oszczędności gazu, jest wygodne i bezpieczne w użyciu oraz ułatwia zapalenie gazu.

Rozwiązanie to może być stosowane przy opalaniu owłosienia zwierząt, opierzenia ptaków, jak również przy innych pracach, gdzie używane są palniki na gaz propan-butan.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia widok ogólny palnika z boku, fig. 2 – widok palnika z góry z przekrojem urządzenia zapłonowego a fig. 3 – przekrój gniazda zaczepu uchwyty wraz z czopem w rękojeści palnika.

W głowicy 1 palnika umieszczony jest zawór iglicowy 2, regulujący przepływ gazu, którego wrzeciono 3 posiada końcówkę 4 opartą na sprężynie 5. Do dolnej, przedniej części głowicy 1 podwieszony jest uchwyt 6 mający zaczep 7 z okrągłym otworem. W jednej z okładek rękojeści 8 przymocowanej do głowicy 1, wydrążone jest gniazdo 9 do umieszczenia zaczepu 7 uchwyty 6. W drugiej okładce rękojeści 8 jest osadzony czop 10 na sprężynie 11 mocujący uchwyt 6 w położeniu maksymalnie dociskającym końcówkę wrzeciona 3 zaworu 2 i powodującym jego pełne otwarcie.

Zwolnienie zaczepu 7 uchwyty 6 z czopa 10 powoduje przez działanie sprężyny 5 przymknięcie zaworu 2 i ograniczony przepływ gazu. Daje to w rezultacie płomień mały i krótki. Do głowicy 1 i dyfuzora 12 jest przymocowane urządzenie zapłonowe 13 w kształcie rury 14, posiadające wewnątrz ruchomą płytkę ryflowaną 15, przytwierdzoną do suwaka 16 z rączką 17. Suwak i płytkę porusza się dzięki działaniu sprężyny 18 opartej o śrubę mocującą 19. W przedniej części urządzenia zapłonowego znajduje się obsada 20 krzesiwa 21 dociskanego do płytki ryflowanej 15 przy pomocy sprężyny dociskowej 22 i śruby regulacyjnej 23. Rura 14 posiada w tylnej części podłużny otwór 24 z wycięciem 25 do prowadzenia rączki 17 suwaka 16 a w przedniej części otwór 26 do wydobywania się iskry zapalającej gaz. Powstanie iskry następuje przez odcignięcie rączką 17 suwaka 16 z płytką ryflowaną 15 w tylne położenie a następnie zwolnienie rączki. Dzięki działaniu sprężyny 18 szybko poruszająca się płytkę ryflowana 15 pociera krzesiwo 21 powodując iskrzenie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Palnik gazowy na propan-butan, zwłaszcza do opalania tusz zwierzęcych zbudowany z głowicy, dyfuzora i rękojeści, znamienny tym, że posiada w głowicy (1) zawór iglicowy (2) regulujący przepływ gazu i podwieszony do głowicy (1) uchwyt (6) z zaczepem (7), a w rękojeści (8) wydrążone gniazdo (9) oraz osadzony na sprężynie (11) czop (10), przy czym zaczep (7) uchwyty (6) ma okrągły otwór dostosowany wielkością do średnicy czopa (10).

2. Palnik gazowy według zastrz. 1, znamienny tym, że do części przedniej głowicy (1) oraz do dyfuzora (12) palnika przymocowane jest na stałe urządzenie zapłonowe (13) w kształcie rury, posiadającej wewnątrz ruchomą płytkę ryflowaną (15) przytwierdzoną do suwaka (16) z rączką (17), poruszającego się dzięki działaniu sprężyny (18), opartej o śrubę mocującą (19) oraz posiadające obsadę (20) krzesiwa (21) dociskanego do płytki ryflowanej (15) przy pomocy sprężyny dociskowej (22) i śruby regulacyjnej (23), przy czym rura (14) ma w tylnej części podłużny otwór (24) z wycięciem (25) do prowadzenia rączki suwaka (17) a w przedniej części otwór (26) do wydobywania się iskry zapalającej gaz.

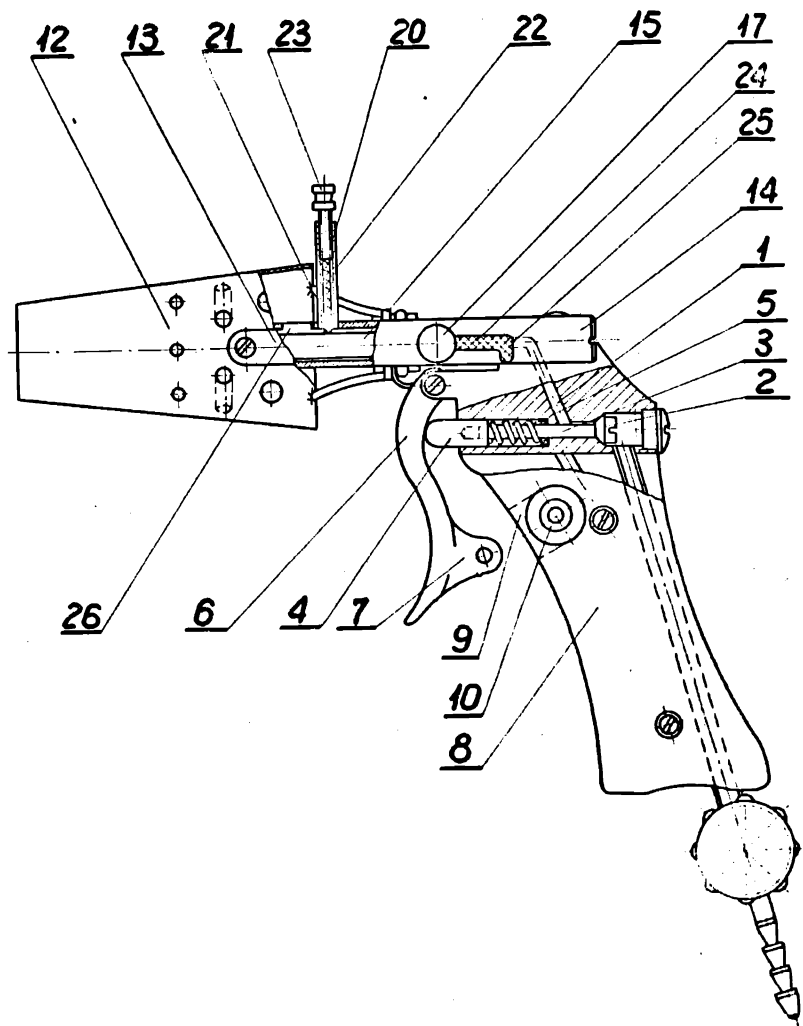


Fig. 1

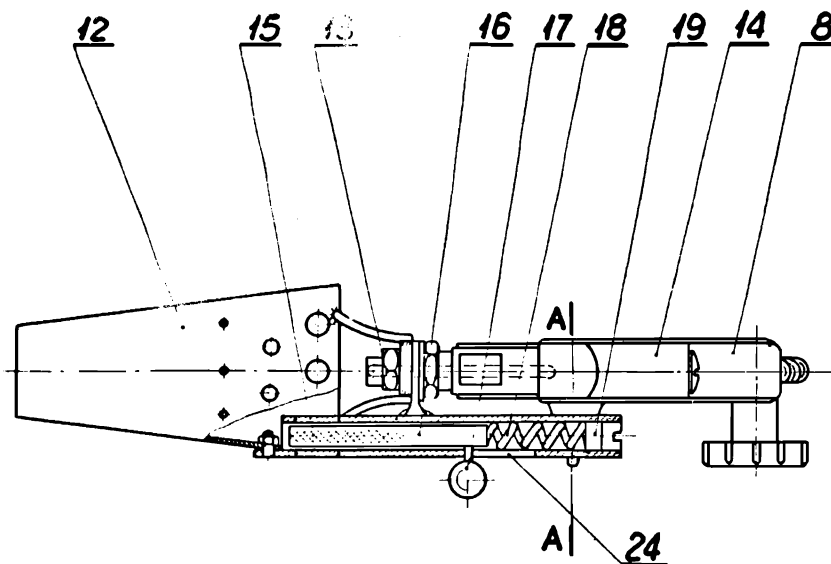


Fig. 2

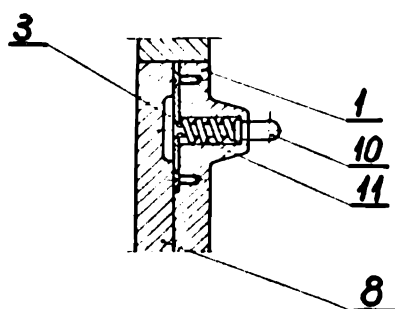


Fig. 3