



(21) 申请号 202321362874.2

(22) 申请日 2023.05.31

(73) 专利权人 海宁市新世纪皮革纺织有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市长安镇
修川路1003号

(72) 发明人 杨倩 丰岳平 杨建良 周洵法

(74) 专利代理机构 金华蘑菇云专利代理事务所
(普通合伙) 33461

专利代理师 曲姮

(51) Int.Cl.

D06C 23/04 (2006.01)

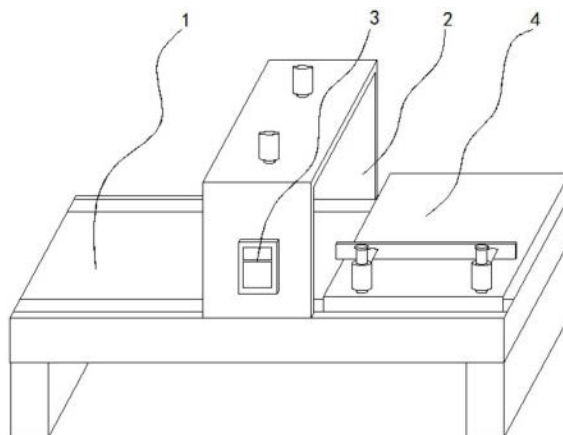
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种服装面料压花装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种服装面料压花装置,包括压花床,所述压花床的顶部固定安装有固定框架,所述压花床的顶部活动安装有压花板,所述固定框架的内部活动安装有压花装置。该服装面料压花装置,通过设置第一固定机构和第二固定机构,第三驱动电机的输出轴处将带动螺纹杆转动,螺纹移动筒下降的过程中将带动电动推杆和压紧块下降,压紧块下降的过程中将对服装面料进行固定夹持,避免打皱时导致压花质量受到影响,第二驱动电机的输出轴处将带动螺纹转杆转动,螺纹转杆将带动移动座螺纹连接,并带动移动座滑动与螺纹转杆的外表面处,移动座的移动将带动压花板移动,并带动服装面料在压花装置底部的不同位置处进行移动。



1. 一种服装面料压花装置,包括压花床(1),其特征在于:所述压花床(1)的顶部固定安装有固定框架(2),所述压花床(1)的顶部活动安装有压花板(4),所述固定框架(2)的内部活动安装有压花装置(5),所述压花板(4)的顶部活动安装有第一固定机构(6)和第二固定机构(7);

所述第二固定机构(7)包括第二驱动电机(701),所述压花床(1)的右侧面固定安装有第二驱动电机(701),所述第二驱动电机(701)的输出轴处固定连接有螺纹转杆(702),所述螺纹转杆(702)的外表面处螺纹连接有移动座(703),所述移动座(703)的顶部固定安装有第三驱动电机(704),所述第三驱动电机(704)的输出轴处固定连接有螺纹杆(705),所述螺纹杆(705)的外表面处螺纹连接有螺纹移动筒(706),所述螺纹移动筒(706)的右侧面固定连接有电动推杆(707),所述电动推杆(707)的输出轴处固定连接有压紧块(708)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装面料压花装置,其特征在于:所述固定框架(2)的正面固定安装有控制面板(3),所述第一固定机构(6)和第二固定机构(7)的结构、作用和运行方式均相同。

3. 根据权利要求1所述的一种服装面料压花装置,其特征在于:所述压花装置(5)包括液压升降杆(501),所述固定框架(2)的顶部固定安装有液压升降杆(501),所述液压升降杆(501)的输出轴处固定连接有稳定座(502)。

4. 根据权利要求3所述的一种服装面料压花装置,其特征在于:所述稳定座(502)的右侧面固定安装有第一驱动电机(504),所述第一驱动电机(504)的输出轴处固定连接有压花辊(503)。

5. 根据权利要求1所述的一种服装面料压花装置,其特征在于:所述移动座(703)滑动安装于压花床(1)的顶部。

6. 根据权利要求1所述的一种服装面料压花装置,其特征在于:所述压花板(4)的顶部固定连接有升降杆(8),所述升降杆(8)的输出轴处固定连接于螺纹移动筒(706)的底部。

一种服装面料压花装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装面料技术领域,具体为一种服装面料压花装置。

背景技术

[0002] 服装,是衣服鞋装饰品等的总称,多指衣服,穿于人体起保护和装饰作用的产品,在服装生产过程中需要使用服装压花机进行压花,压花机主要用于在各种织物上压花、压泡、压皱、压商标,也可在无纺布、涂层、人革、纸张、铝板上压商标,仿真皮花纹及各类深浅的花型、花纹,被广泛的用在服装面料的加工等领域。

[0003] 根据中国实用新型202121552057.4中提到的一种服装加工用压花装置,该服装加工用压花装置在使用时能够对平铺的布料进行固定,避免在压花的过程中布料打皱,但是该服装加工用压花装置在使用时不能够对固定装置进行移动,导致每次压花完成之后还需要再次松开固定装置对布进行再次的固定,导致压花的效率较低,因此,有必要提出一种服装面料压花装置来解决上述提出的相关性技术问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种服装面料压花装置,具备能够推固定装置进行移动定位压花等优点,解决了现有的压花装置在使用时不能够对固定装置进行移动的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装面料压花装置,包括压花床,所述压花床的顶部固定安装有固定框架,所述压花床的顶部活动安装有压花板,所述固定框架的内部活动安装有压花装置,所述压花板的顶部活动安装有第一固定机构和第二固定机构;

[0006] 所述第二固定机构包括第二驱动电机,所述压花床的右侧面固定安装有第二驱动电机,所述第二驱动电机的输出轴处固定连接螺纹转杆,所述螺纹转杆的外表面处螺纹连接有移动座,所述移动座的顶部固定安装有第三驱动电机,所述第三驱动电机的输出轴处固定连接螺纹杆,所述螺纹杆的外表面处螺纹连接有螺纹移动筒,所述螺纹移动筒的右侧面固定连接有电动推杆,所述电动推杆的输出轴处固定连接压紧块。

[0007] 进一步,所述固定框架的正面固定安装有控制面板,所述第一固定机构和第二固定机构的结构、作用和运行方式均相同。

[0008] 进一步,所述压花装置包括液压升降杆,所述固定框架的顶部固定安装有液压升降杆,所述液压升降杆的输出轴处固定连接稳定座。

[0009] 进一步,所述稳定座的右侧面固定安装有第一驱动电机,所述第一驱动电机的输出轴处固定连接压花辊。

[0010] 进一步,所述移动座滑动安装于压花床的顶部。

[0011] 进一步,所述压花板的顶部固定连接升降杆,所述升降杆的输出轴处固定连接于螺纹移动筒的底部。

[0012] 与现有技术相比,本申请的技术方案具备以下有益效果:

[0013] 该服装面料压花装置,通过设置第一固定机构和第二固定机构,先通过第一固定机构和第二固定机构对服装面料进行固定夹持,避免在使用时服装面料打皱影响服装面料的压花质量,并通过压花装置的作用下实现对服装面料的压花工作,具体操作时,通过先通过启动第三驱动电机,第三驱动电机的输出轴处将带动螺纹杆转动,但由于升降杆的限位作用,将使螺纹杆转动的过程中使螺纹移动筒螺纹连接于螺纹杆的外表面处,螺纹移动筒下降的过程中将带动电动推杆和压紧块下降,压紧块下降的过程中将对服装面料进行固定夹持,避免打皱时导致压花质量受到影响,同时通过启动第二驱动电机,第二驱动电机的输出轴处将带动螺纹转杆转动,螺纹转杆将带动移动座螺纹连接,并带动移动座滑动与螺纹转杆的外表面处,移动座的移动将带动压花板、第一固定机构和第二固定机构同时进行移动,并带动服装面料在压花装置底部的不同位置处进行移动,提高对服装面料的压花效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型压花装置结构立体图;

[0015] 图2为本实用新型压花装置结构右视图;

[0016] 图3为本实用新型压花装置结构正视图。

[0017] 图中:1、压花床;2、固定框架;3、控制面板;4、压花板;5、压花装置;501、液压升降杆;502、稳定座;503、压花辊;504、第一驱动电机;6、第一固定机构;7、第二固定机构;701、第二驱动电机;702、螺纹转杆;703、移动座;704、第三驱动电机;705、螺纹杆;706、螺纹移动筒;707、电动推杆;708、压紧块;8、升降杆。

具体实施方式

[0018] 请参阅图1-3,本实施例中的一种服装面料压花装置,包括压花床1,压花床1的顶部固定安装有固定框架2,压花床1的顶部活动安装有压花板4,固定框架2的内部活动安装有压花装置5,压花板4的顶部活动安装有第一固定机构6和第二固定机构7;

[0019] 第二固定机构7包括第二驱动电机701,压花床1的右侧面固定安装有第二驱动电机701,第二驱动电机701的输出轴处固定连接有螺纹转杆702,螺纹转杆702的外表面处螺纹连接移动座703,移动座703的顶部固定安装有第三驱动电机704,第三驱动电机704的输出轴处固定连接螺纹杆705,螺纹杆705的外表面处螺纹连接螺纹移动筒706,螺纹移动筒706的右侧面固定连接电动推杆707,电动推杆707的输出轴处固定连接压紧块708。

[0020] 具体实施时,通过设置第一固定机构6和第二固定机构7,先通过第一固定机构6和第二固定机构7对服装面料进行固定夹持,避免在使用时服装面料打皱影响服装面料的压花质量,并通过压花装置5的作用下实现对服装面料的压花工作。

[0021] 通过先通过启动第三驱动电机704,第三驱动电机704的输出轴处将带动螺纹杆705转动,但由于升降杆8的限位作用,将使螺纹杆705转动的过程中使螺纹移动筒706螺纹连接于螺纹杆705的外表面处,螺纹移动筒706下降的过程中将带动电动推杆707和压紧块708下降,压紧块708下降的过程中将对服装面料进行固定夹持,避免打皱时导致压花质量受到影响,同时通过启动第二驱动电机701,第二驱动电机701的输出轴处将带动螺纹转杆

702转动,螺纹转杆702将带动移动座703螺纹连接,并带动移动座703滑动与螺纹转杆702的外表面处,移动座703的移动将带动压花板4、第一固定机构6和第二固定机构7同时进行移动,并带动服装面料在压花装置5底部的不同位置处进行移动,提高对服装面料的压花效率。

[0022] 本发明中的服装面料压花装置,通过设置第一固定机构6和第二固定机构7,先通过第一固定机构6和第二固定机构7对服装面料进行固定夹持,避免在使用时服装面料打皱影响服装面料的压花质量,并通过压花装置5的作用下实现对服装面料的压花工作,具体操作时,通过先通过启动第三驱动电机704,第三驱动电机704的输出轴处将带动螺纹杆705转动,但由于升降杆8的限位作用,将使螺纹杆705转动的过程中使螺纹移动筒706螺纹连接于螺纹杆705的外表面处,螺纹移动筒706下降的过程中将带动电动推杆707和压紧块708下降,压紧块708下降的过程中将对服装面料进行固定夹持,避免打皱时导致压花质量受到影响,同时通过启动第二驱动电机701,第二驱动电机701的输出轴处将带动螺纹转杆702转动,螺纹转杆702将带动移动座703螺纹连接,并带动移动座703滑动与螺纹转杆702的外表面处,移动座703的移动将带动压花板4、第一固定机构6和第二固定机构7同时进行移动,并带动服装面料在压花装置5底部的不同位置处进行移动,提高对服装面料的压花效率。

[0023] 本领域的技术人员容易理解,以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

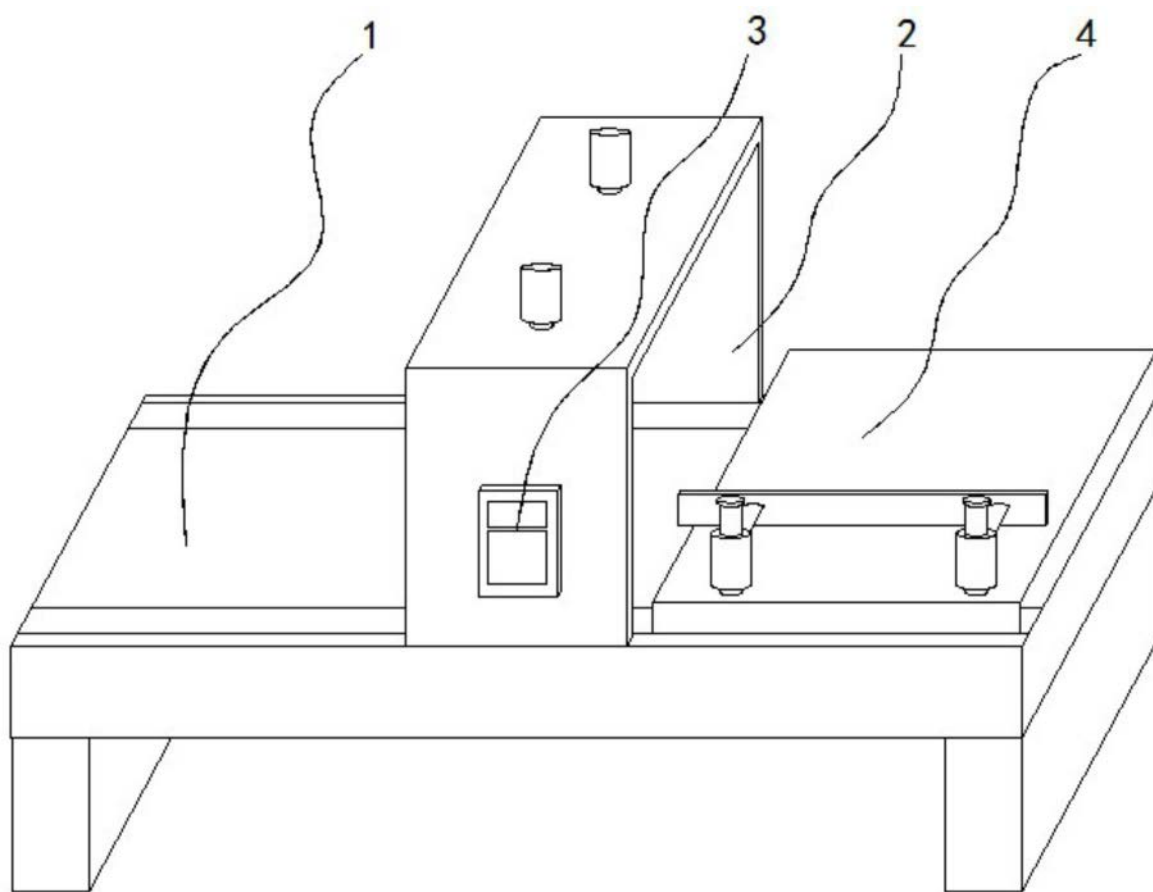


图1

