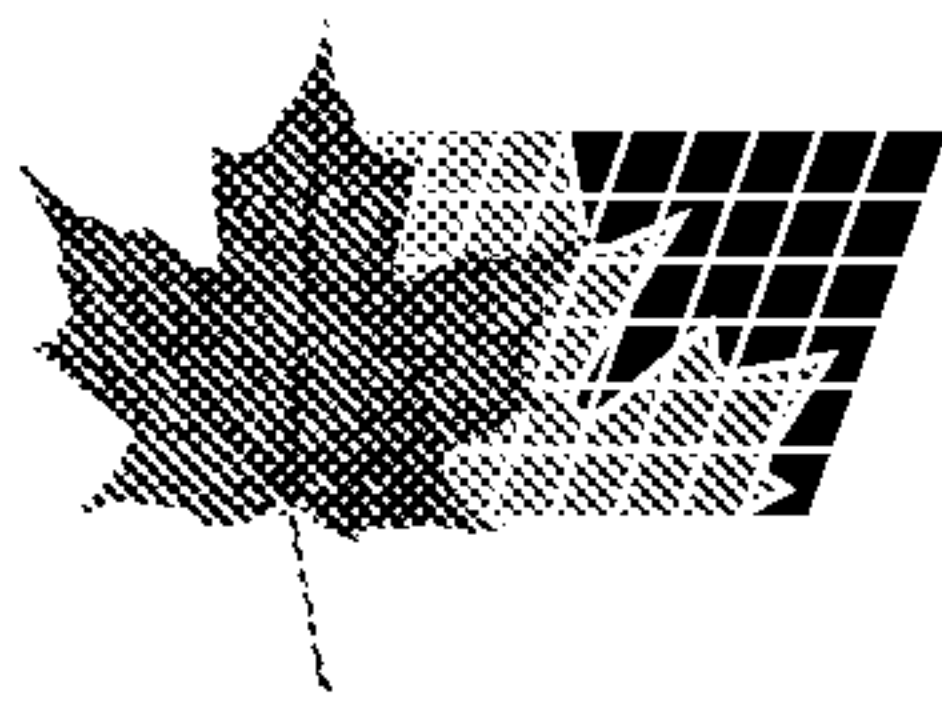




(72) SCALESE, CARMIN, FR

(71) STANHOPE INVESTMENTS LTD, GB

(51) Int.Cl.⁶ C04B 18/26

(54) **COMPOSITION DESTINEE A LA FABRICATION DE PLOTS
POUR PALETTES DE MANUTENTION OU D'ELEMENTS DE
CONSTRUCTION TELS QUE PANNEAUX, MOELLONS OU
AUTRES**

(54) **COMPOSITION FOR THE MANUFACTURE OF BLOCKS FOR
PALLETES OR CONSTRUCTION MATERIAL SUCH AS
PANELS, RUBBLE STONES, OR OTHER**

(57) Composition destinée à la fabrication de plots pour palettes de manutention ou d'éléments de construction tels que panneaux, moellons ou autres. Elle met en oeuvre des déchets ligneux de petites dimensions associés à du ciment, du plâtre, de la chaux, de la silice et de l'eau, les proportions de ces différents constituants étant les suivantes : - déchets ligneux : 3 à 15 volumes - ciment : 1 à 2 volumes - plâtre : 1 à 2 volumes - chaux : 1 à 2 volumes - eau : ½ à 5 volumes - silice : 1 à 10 % en volume

ABREGE

Composition destinée à la fabrication de plots pour palettes de manutention ou d'éléments de construction tels que panneaux, moellons ou autres.

Elle met en oeuvre des déchets ligneux de petites dimensions associés à du ciment, du plâtre, de la chaux, de la silice et de l'eau, les proportions de ces différents constituants étant les suivantes :

- déchets ligneux : 3 à 15 volumes
- ciment : 1 à 2 volumes
- plâtre : 1 à 2 volumes
- chaux : 1 à 2 volumes
- eau : $\frac{1}{2}$ à 5 volumes
- silice : 1 à 10 % en volume

COMPOSITION DESTINEE A LA FABRICATION DE PLOTS POUR PALETTES DE
MANUTENTION OU D'ELEMENTS DE CONSTRUCTION TELS QUE PANNEAUX,
MOELLONS OU AUTRES.

- 5 La présente invention a pour objet une composition destinée à la fabrication de plots pour palettes de manutention ou d'éléments de construction tels que panneaux isolants, moellons ou autres.
- 10 On sait que les palettes de manutention utilisées pour le déplacement et le transport de marchandises, notamment de cartons ou de caisses de produits, sont généralement réalisées en bois et constituées de deux plateaux séparés par des plots formant entretoises qui créent un espace pour le passage des
- 15 fourches des chariots élévateurs.

Les plots de ces palettes sont le plus souvent réalisés en bois scié, ce qui grève le coût de fabrication desdites palettes.

- 20 Diverses tentatives ont été faites pour remplacer les plots de bois par des plots en matériaux moins chers, tels que des matières plastiques, mais ces matériaux présentent l'inconvénient majeur d'être polluants pour l'environnement, en sorte que les palettes usagées comportant de tels plots ne sont
- 25 pas jetables.

La présente invention a pour but de remédier à ces inconvénients en proposant une composition qui allie à l'avantage d'un coût peu élevé celui d'être non polluante pour

30 l'environnement, et qui permet de réaliser tant des plots pour palettes que des éléments de construction tels que des panneaux isolants ou des moellons.

La composition selon l'invention se caractérise essentiellement

35 en ce qu'elle met en oeuvre des déchets ligneux, tels que des

copeaux de bois ou de la sciure, intimement mélangés à du ciment, du plâtre, de la chaux, de la silice et de l'eau.

Conformément à l'invention, les proportions des différents
5 constituants mis en oeuvre sont les suivantes :

- déchets ligneux : 3 à 15 volumes
- ciment : 1 à 2 volumes
- plâtre : 1 à 2 volumes
- 10 - chaux : 1 à 2 volumes
- eau : $\frac{1}{2}$ à 5 volumes
- silice : 1 à 10 % en volume.

Selon le produit que l'on veut obtenir, les proportions des
15 différents constituants peuvent varier dans d'assez larges limites, les déchets ligneux étant mis en oeuvre dans des proportions qui varient en sens inverse de la dureté voulue pour le produit fini.

20 Ainsi, dans le cas où l'on veut réaliser des éléments de construction les déchets ligneux sont mis en oeuvre à raison d'environ 10 à 15 volumes.

Dans le cas où l'on veut obtenir des plots pour palettes de
25 manutention, les déchets ligneux sont mis en oeuvre à raison d'environ 3 à 10 volumes, le produit obtenu présentant une dureté plus grande du fait de sa plus grande teneur en ciment et en plâtre.

30 Le mélange des constituants est réalisé dans un mélangeur approprié de type connu en soi, où l'eau est de préférence introduite après avoir été légèrement préchauffée jusqu'à environ 30°C, de manière à accélérer la prise du ciment et à permettre un gain de temps au démoulage du produit fini. La
35 proportion d'eau ajoutée au mélange des autres constituants

est, bien entendu, fonction du taux d'humidité des déchets ligneux mis en oeuvre, et peut être modulée en conséquence.

Le mélange obtenu est transféré dans des moules de formes et de dimensions adaptées au produit que l'on désire obtenir.

Dans le cas de plots de palettes, le mélange est moulé de préférence dans des moules cylindriques, mais il peut l'être aussi dans des moules cubiques ou parallélépipédiques.

10

Dans le cas de matériaux isolants, le mélange est moulé dans des moules parallélépipédiques de dimensions choisies, de manière à fournir des panneaux, des briques, des moellons, ou autres.

15

Dans l'un ou l'autre cas, on mélange les constituants dans un mélangeur classique pendant 5 à 10 minutes, puis on le transfère dans les moules.

Le démoulage des produits finis peut être effectué après un laps de temps très court, de l'ordre de 1 à 30 minutes, ce qui constitue un avantage appréciable en gain de temps.

Les déchets ligneux mis en oeuvre pour la fabrication des plots selon l'invention doivent être de petites dimensions pour favoriser la qualité du mélange réalisé. Ainsi, les copeaux de bois ont de préférence des dimensions moyennes de l'ordre de 1 cm de long sur 1 mm de large, et ils peuvent être utilisés en mélange avec de la sciure de bois. On peut également utiliser uniquement de la sciure.

L'addition de chaux et de silice au mélange constitué par le ciment, le plâtre, l'eau et les déchets ligneux assure au produit final une meilleure cohésion, donc une meilleure tenue

dans le temps, qu'il s'agisse de plots de palettes ou d'éléments de construction.

5 D'autres avantages et caractéristiques de la composition selon l'invention ressortiront plus clairement des exemples ci-après qui en décrivent deux modes de réalisation appliqués, l'un à la fabrication de plots de palettes et l'autre à la fabrication de panneaux de construction.

10 **EXEMPLE 1**

 - Fabrication de plots pour palettes

 Dans un mélangeur classique, on introduit successivement :

- 15 - 10 litres de ciment
 - 10 litres de plâtre
 - 10 litres de chaux
 - 50 litres de déchets de bois
 - 10 litres d'eau à 30°C
20 - 10 litres de silice

On mélange pendant 5 minutes puis on introduit le mélange dans des moules qui peuvent être cylindriques ou parallélépipédiques, selon la forme désirée pour les plots.

25

Au bout de 1 à 10 minutes, selon la température et le taux d'humidité de l'atmosphère ambiante, on peut démouler les plots, qui présentent une dureté et un taux d'humidité autorisant leur stockage. Après séchage dans un espace clos sec
30 pendant environ une semaine les plots peuvent être utilisés.

Les plots obtenus présentent une très bonne résistance mécanique et une excellente tenue dans le temps.

EXEMPLE 2**Fabrication de panneaux de construction**

Suivant le procédé de l'exemple 1, on introduit
5 successivement dans un mélangeur :

- 10 litres de ciment
- 10 litres de plâtre
- 10 litres de chaux
- 10 - 120 litres de déchets de bois
- 20 litres d'eau à 30°C
- 30 litres de silice

On mélange pendant 5 minutes puis on transfère le mélange
15 obtenu dans des moules parallélépipédiques de dimensions choisies.

Au bout de 3 à 15 minutes, selon l'atmosphère ambiante, on peut
démouler les panneaux, qui peuvent être stockés et utilisés
20 après environ 1 semaine de séchage.

Les panneaux obtenus présentent d'excellentes qualités
d'isolation thermique et phonique, et une excellente tenue dans
le temps.

REVENDICATIONS

1. Composition destinée à la fabrication de plots pour palettes de manutention ou d'éléments de construction tels que panneaux, moellons ou autres, caractérisée en ce qu'elle met en oeuvre des déchets ligneux de petites dimensions associés à du ciment, du plâtre, de la chaux, de la silice et de l'eau, les proportions de ces différents constituants étant les suivantes:
- déchets ligneux : 3 à 15 volumes
 - ciment : 1 à 2 volumes
 - plâtre : 1 à 2 volumes
 - chaux : 1 à 2 volumes
 - eau : $\frac{1}{2}$ à 5 volumes
 - silice : 1 à 10 % en volume
2. Composition selon la revendication 1, caractérisée en ce que les déchets ligneux sont des copeaux de bois de dimensions moyennes de l'ordre de 1 cm de long sur 1 mm de large.
3. Composition selon la revendication 1 ou la revendication 2, caractérisée en ce que les déchets ligneux sont des copeaux de bois associés à de la sciure.
4. Composition selon l'une des revendications 1 à 3, destinée à la fabrication de plots pour palettes de manutention, caractérisée en ce qu'elle comprend 3 à 10 volumes de déchets ligneux.
5. Composition selon l'une des revendications 1 à 3, destinée à la fabrication d'éléments de construction, caractérisée en ce qu'elle comprend 10 à 15 volumes de déchets ligneux.

6. Plots obtenus par moulage du mélange des différents constituants de la composition qui fait l'objet de la revendication 4.

- 5 7. Eléments de construction obtenus par moulage du mélange des différents constituants de la composition qui fait l'objet de la revendication 5.