



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

205 600

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 30 11 78
(21) PV 7903-78

(51) Int. Cl.³ B 41 L 29/22

(40) Zveřejněno 29 08 80
(45) Vydáno 01 09 83

(75)
Autor vynálezu

NĚMEC JOSEF, SNOPEK VLASTIMIL ing., POVOLNÝ JINDŘICH a
CÍR JAROSLAV, PRAHA

(54) Způsob uchycení štočku do tiskové formy pro tisk
z výšky

1

Vynález se týká způsobu uchycení štočku do tiskové formy pro tisk z výšky.

Tisková forma tvoří celek z tisknoucích a netisknoucích prvků jako jsou například sazba textu, štočky s autotypickými nebo pérovými obrázky, výplňkovým materiálem apod.

Štočky, které mají zpravidla tvar ploché desky se v tiskové formě podkládají na úroveň výšky písmové sazby. Štoček se oblamuje sazbou. Štoček se zpravidla přilepuje nebo přibíjí hřebíčky na podkladový materiál tvořený olověnou nebo železnou podložkou, která bývá opatřena pro snazší zapuštění hřebíčků dřevěnou výplní. (Může být také použit rámeček pro uchycení štočku.)

Při práci s přibíjením štočků dochází často k poškození sazby kolem štočku, případně samotného štočku a zejména tehdy, kdy je zapotřebí štoček uvolnit, vyjmout a upravit na jiný formát eventuálně do štočku pravit výřez pro vložení textu apod. Zde je nebezpečí poranění pracovníka, který přibíjí štoček uvolňuje.

Při lepení lepidly není možné udělat výřezek pod štoček, tzv. spodní přípravu. Také výřezy do štočků pro vložení textu apod. jsou u lepených štočků obtížné. Dále dochází k zamořování ovzduší výpary z lepidla a ředidel.

205 800

Při lepení oboustrannými lepicími fóliemi rovněž není možné udělat spodní přípravu. Při nalepení štočku na ocelové podložky, kdy vyvstane potřeba štoček upravit na jiný formát či při výřesech pro vložení textu se musí napřed štoček odlepit - tudíž vzniká velké nebezpečí poškození (deformace štočku).

Všechny tyto způsoby uchycení štočku si nadále vyžadují velký podíl živé práce.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje způsob uchycení štočků do tiskové formy pro tisk z výšky podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že se štočky uchytí křížovými drážkami štočku s oboustrannou rybinou a nejméně dvěma podkladovými lištami s odpovídajícím rybinovým profilem.

Podkladové lišty opatřené dvoustranným rybinovým profilem podél užší strany odpovídají svojí délkou minimálně délce štočku a rybinovým profilem drží a zajišťují štoček při uzavření tiskové formy proti zdvižení a posuvu na vlastním podkladu v tiskové formě. Rybinovému profilu podkladových lišt odpovídá rybinová drážka zhotovená ve spodní části štočku. Plochy štočku mezi podkladovými lištami jsou vyplněny podklady.

Výhodou vynálezu je, že podklady pro štočky zůstanou nepoškozeny, že pod štočky je možno použít všech druhů podkladů používaných v tiskárnách, ať již kovových nebo z umělé hmoty, či odlévaných na stroji. Další výhodou oproti lepeným štočkům je i to, že podklady se nemusí umývat rozpustidly, které zamořují ovzduší nepříjemnými nebo zdraví škodlivými výpary.

Jinou výhodou je, že strojmistr pouze rozevře rámové uzávěry tiskové formy, vyjme štoček a s výřezem pro spodní přípravu jej vsune zpět do původního místa, odkud jej prve vyjmul a po uzavření tiskové formy je štoček přesně na tomtéž místě, jak jej sazeč zalomil. Při rozmítání odpadne obtížné vytahování hřebíčků nebo strhávání štočku a čištění podkladu od lepidla. Dále odpadá jakékoliv přibíjení štočků či jejich lepení na podklady, čímž se uspoří lepidlo nebo poměrně drahá oboustranně lepicí fólie a odpadne i zamořování ovzduší škodlivými výpary.

Další výhodou je skutečnost, že podkladové lišty s dvoustranným rybinovým profilem pro uchycení štočku lze odlévat v lícím sázečním stroji v přesných typografických velikostech, čímž se příprava zařízení podle vynálezu značně zjednoduší.

Frézování rybinové drážky na spodní ploše štočku pro nasunutí podkladových lišt s rybinovým profilem je téměř ekvivalentní výrobě okrajových hran štočků, takže úprava štočků nebude časově náročnější, spíše naopak. Rybinová drážka štočku a podkladová lišta s rybinovým profilem pro uchycení štočku do tiskové formy podle vynálezu je schematicky zobrazena na přiloženém výkresu, kde obr. 1 znázorňuje vyfrézovanou dvoustrannou rybinovou drážku ve spodní ploše štočku, obr. 2 znázorňuje podkladovou lištu s dvoustranným rybinovým profilem pro uchycení štočku (axonometrické provedení) a obr. 3 znázorňuje štoček s křížovými drážkami a zasunutými podkladovými lištami s rybinovým profilem do štočku v axonometrickém

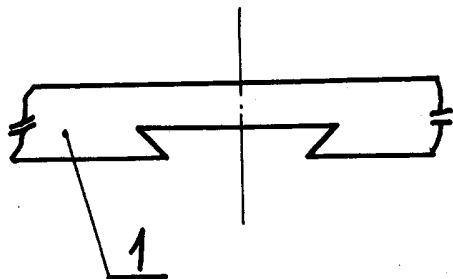
provedení.

Křížové uchycení štočku 1 (obr. 3) je vytvořeno dvěma nebo třemi podkladovými lištami 2 s rybinovým profilem podél užší strany. Každá podkladová lišta 2 s rybinovým profilem odpovídá svou délkou délce štočku 1, který má vyfrézovanou oboustrannou rybinovou drážku (obr. 1), do které se nasune podkladová lišta 2 s rybinovým profilem (obr. 2) a tím je zajištěn štoček 1 proti posuvu v tiskové formě po předchozím doplnění podkladového výplňkového materiálu (3 až 4 výplně) mezi podkladový materiál.

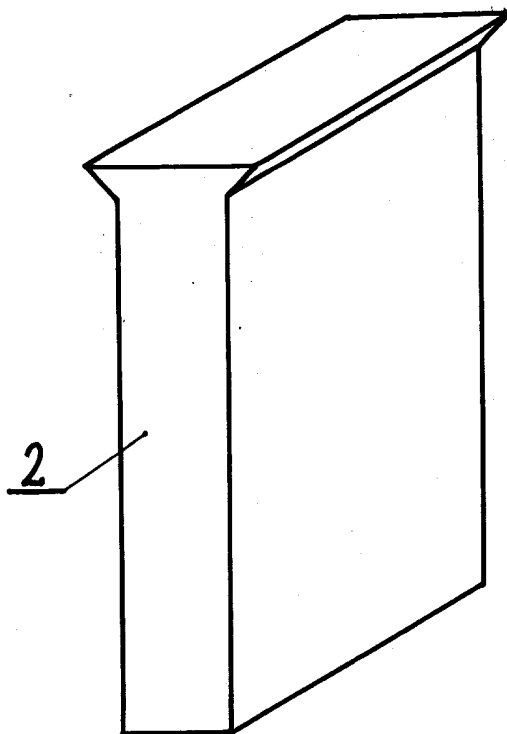
P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Způsob uchycení štočku do tiskové formy pro tisk z výšky, vyznačený tím, že se štočky uchytí křížovými drážkami štočku s oboustrannou rybinou a nejméně dvěma podkladovými lištami s odpovídajícím rybinovým profilem, přičemž se podkladové lišty s rybinovým profilem nasunou do rybinových drážek štočku tak, že vyplňují celý prostor rybinových drážek štočku, načež se podkladové lišty s rybinovým profilem obloží podkladovým výplňkovým materiálem.

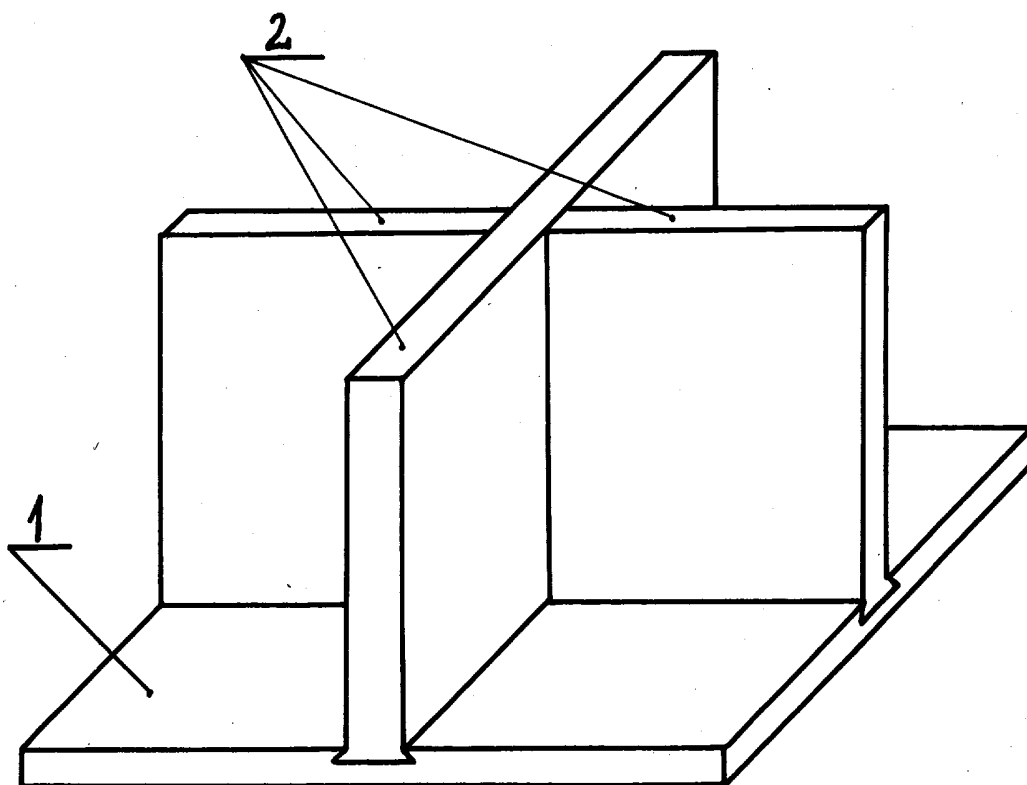
3 výkresy



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3