

ROYAUME DE BELGIQUE

SPF ECONOMIE, P.M.E.,
CLASSES MOYENNES & ENERGIE

Office de la Propriété intellectuelle

NUMERO DE PUBLICATION : 1020065A3

NUMERO DE DEPOT : 2011/0437

Classif. Internat. : A41C A41D

Date de délivrance le : 02 Avril 2013

Le Ministre de l'Economie,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 12 Juillet 2011 à 14H25 à l'Office de la Propriété Intellectuelle

ARRETE:Article unique.-Il est délivré à : A-FLINDERS
Rue de Grupont 107, B-6921 CHANLY(BELGIQUE)

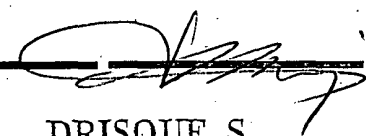
représenté(e)(s) par : COULON Ludivine, GEVERS, Holidaystraat 5 - B 1831 DIEGEM.

un brevet d'invention d'une durée de 20 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : CORSET.

INVENTEUR(S) : Deprez Anne-Marie, Rue du Grupont 107, B-6921 Chanly (BE)

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Pour expédition certifiée conforme

Bruxelles, le 02 Avril 2013
PAR DELEGATION SPECIALE :
S. DRISQUE
Conseiller
DRISQUE S.
Conseiller**.be**

“CORSET”

La présente invention se rapporte à un corset d'habillement pour femmes présentant une position fermée et une position ouverte, comprenant une superposition d'au moins

- 5 - une couche de doublure, agencée pour être positionnée du côté interne dudit corset en position fermée
- une couche d'entoilage, agencée pour conférer de la tenue audit corset, et
- une couche de parure, agencée pour être positionnée du côté externe
- 10 et apparent dudit corset en position fermée, et
- une série de baleines,

Ce type de corset d'habillement est généralement porté comme vêtement de buste, au-dessus d'une jupe ou d'un pantalon. Ce type de corset, également appelé parfois bustier a pour rôle d'apporter un

15 maintien des parties du corps optimal et doit donc apporter du soutien à la poitrine. De plus, ce type de corset doit coller au corps lorsqu'il est porté et doit soutenir également l'abdomen et les hanches en masquant les zones grassesuses disgracieuses.

A ce jour, les corsets ou bustiers existants sont conçus en

20 matière textile généralement avec baleines pour assurer le maintien obtenu par ledit vêtement. Il existe différents types d'entoilages disponibles à ce jour pour la réalisation de corset.

On trouve en effet sur le marché un entoilage appelé tissu en coutil dont le grammage est généralement de 260 à 300 gr/m². Le tissu en

25 coutil permet de rendre le corset résistant à la traction et au déchirement. Malheureusement, il a pour effet d'être fort rigide et lourd et produit un effet « carton » au corset. Une fois le corset porté, sa rigidité nuit fortement

au confort de la personne qui le porte et empêche une certaine liberté de mouvement.

On trouve également une quantité d'entoilage plus légers sur le marché, thermocollant qui bien que permettant de solidifier le corset
5 n'assure pas de maintien et le fait qu'il doive être collé nuit malheureusement à la finition des corsets après lavage. On peut citer par exemple les thermocollants Vliesline®.

D'autres corsets utilisent des matières plus élastiques, choisissant d'assurer la rigidité par la présence d'un nombre
10 impressionnant de renforts baleinés.

Il existe donc aujourd'hui un besoin de fournir un corset d'habillage (c'est-à-dire non thérapeutique et qui n'est pas un sous-vêtement) qui apporte maintien, avantage la silhouette, tout en étant confortable et donc agréable à porter pour pallier aux inconvénients des
15 corsets existants. En effet, la plupart des corsets et bustiers vendus actuellement sur le marché ne sont pas agréables à porter, sont souvent d'une finition douteuse et leur coupe n'est pas des plus gracieuses, tandis que leur port est souvent inconfortable.

A cette fin, il est prévu suivant la présente invention un corset
20 tel que mentionné au début, caractérisé en ce que ladite couche d'entoilage comprend un textile non tissé, non thermocollant d'un grammage compris entre 70 et 100 gr/m².]

De cette façon, l'entoilage selon la présente invention permet un port agréable assurant un parfait compromis entre souplesse et rigidité,
25 permettant l'utilisation de tout type de textile pour la doublure et la couche de parure puisque ces derniers ne doivent plus nécessairement avoir un rôle dans la rigidité et/ou dans la souplesse du corset. De plus, il évite l'effet « carton » en étant non thermocollant et suffisamment rigide et souple à la fois. Cet entoilage particulier du corset évite le cloquage du
30 corset et possède un pouvoir de masquage tout à fait suffisant des zones

adipeuses du corps de celle qui le porte en assurant maintien sans « saucissonnage » de par un trop grand coefficient élastique.

Avantageusement, ladite couche d'entoilage de textile non tissé, non thermocollant comprend de 30 à 60 % de fibres de polyamide, de préférence de 35 à 50 % de fibres de polyamide, de 20 à 50 % de fibres de viscose, de préférence de 25 à 40 % de fibres de viscose et de manière préférentielle d'environ 30 % de fibres de viscose, de 20 % à 50 % de fibres de polyester, de préférence de 25 % à 40 % de fibres de polyester et de manière plus préférentielle d'environ 30 % de fibres de polyester.

Cette composition avantageuse de l'entoilage particulier selon l'invention permet d'améliorer d'une part la souplesse et d'autre part la rigidité pour procurer un corset d'habillement (de dessus) parfaitement fini et avantageux pour la silhouette.

Dans une forme de réalisation préférentielle selon l'invention, ladite couche d'entoilage présente un grammage de 80 à 95 gr/m² et de préférence de 85 à 90 m²/gr, ce qui représente le compromis optimal entre légèreté, souplesse et rigidité.

De préférence, ledit corset selon l'invention comprend une partie gauche et une partie droite, ladite partie gauche et ladite partie droite présentant chacune une extrémité d'assemblage avant et une extrémité d'assemblage arrière, ladite extrémité d'assemblage avant de ladite partie gauche étant agencée pour être assemblée pour former un assemblage avant en position fermée à ladite extrémité d'assemblage avant de ladite partie droite et ladite extrémité d'assemblage arrière de ladite partie gauche étant agencée pour être assemblée à ladite extrémité d'assemblage arrière de ladite partie droite pour former un assemblage arrière en position fermée.

En particulier, selon l'invention, ledit assemblage arrière est réalisé par un cordon ou lacet passé dans une série d'orifices ou de crochets formée de deux-demi séries d'orifices ou de crochets

positionnées respectivement sur ladite extrémité d'assemblage arrière de chaque partie gauche et partie droite dudit corset. Ceci permet d'ajuster le corset en largeur au corps de la personne qui le porte et de le serrer ou de desserrer à souhait, aisément en fonction des besoins.

5 Selon la présente invention, dans une forme de réalisation particulière, chaque partie gauche et partie droite de corset comprend une série d'au moins 5 pièces de corset, de préférence 6 pièces de corset, ce nombre de pièces élevé selon la présente invention permet de définir une coupe du corset qui sera près du corps et ajustée à l'anatomie du buste
10 sans compression inutile ayant pour effet de comprimer et/ou de saucissonner la taille ou la poitrine, ce qui est disgracieux et inconfortable. La présence d'au moins 5 pièces de corset permet donc d'ajuster le patron et de donner les formes souhaitées au corset d'habillement selon l'invention et donc une flexibilité au niveau des diverses anatomies
15 existantes.

Plus particulièrement, il est prévu suivant la présente invention que ladite série d'au moins 5 pièces de corset comprenne en série, de l'extrémité avant d'assemblage à l'extrémité arrière d'assemblage

- une première pièce avant comprenant un premier bord droit à
20 l'extrémité d'assemblage et un deuxième bord présentant une première et une deuxième courbure, ladite première courbure étant une courbure convexe dans une partie supérieure de ladite première pièce avant, ladite deuxième courbure étant une partie courbe s'amenuisant vers le bas,
- 25 - une deuxième pièce avant comprenant un premier bord présentant une première et une deuxième courbure, ladite première courbure dudit premier bord étant une courbure convexe dans une partie supérieure de ladite deuxième pièce avant ladite deuxième courbure étant une courbure concave dans une partie inférieure, et un
30 deuxième bord présentant une partie supérieure s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure concave.

- Une troisième pièce latérale
- Une quatrième pièce latérale
- Une cinquième pièce arrière

Comme on peut le constater de ce qui précède, ledit corset
5 selon l'invention présente pour chaque partie gauche et droite au moins 5 pièces dont deux pièces avant.

L'existence de la première courbure convexe sur le deuxième bord de ladite première pièce avant et de ladite première courbure convexe sur ledit premier bord de ladite deuxième pièce permet
10 de définir une poche poitrine agencée pour accueillir la poitrine de la personne qui le porte d'une profondeur suffisante pour la mettre en valeur, sans la comprimer et donc évite de produire un effet de coupure dans le dessin de la poitrine généralement disgracieux. La poitrine étant constituée de graisse, la résistance à la pression de la poitrine vis-à-vis d'un tissu
15 sans poche poitrine est limitée et crée un effet de débordement ou d'aplatissement peu agréable au porté et à l'œil.

Généralement, les corsets à 5 pièces n'ont qu'une seule pièce avant, ce qui empêche la formation d'une zone de poitrine adaptée à la morphologie féminine ou nécessite le recours à un tissu très élastique
20 n'apportant plus aucun maintien.

De plus, selon cette forme de réalisation, le deuxième bord de la première pièce et le premier bord de ladite deuxième pièce avant présentent tous deux une concavité dans la partie inférieure, définissant, une fois assemblés, une zone de taille destinée à mettre en valeur la taille
25 de la personne qui le porte d'une part pour un effet optique dû à l'assemblage des parties inférieures concaves mais d'autre part en assurant un maintien suffisant de l'abdomen sans compression peu esthétique. Cette concavité sur lesdits bords des pièces avant du corset au contraire des rétrécissements dans les patrons de corsets existants
30 provoque un effet joliment fluide sans ceinturer en une ligne horizontale coupant la silhouette.

Avantageusement, dans le corset selon l'invention, ladite troisième pièce latérale présente un premier bord et un deuxième bord, ledit premier bord présentant une partie supérieure convexe et une partie inférieure s'élargissant vers le bas, ledit deuxième bord présentant une
5 partie supérieure s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure s'élargissant vers le bas.

Cette forme particulière de la troisième pièce du corset permet d'améliorer la coupe près du corps en prévoyant suffisamment d'espace pour le thorax et focalisant le rétrécissement de la taille, toujours
10 de manière fluide, sans compression ceinturante disgracieux.

De manière plus préférentielle, dans le corset selon l'invention, ladite quatrième pièce latérale présente un premier bord et un deuxième bord, ledit premier bord présentant une partie supérieure s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure s'élargissant vers le bas,
15 ledit deuxième bord présentant une partie supérieure sensiblement droite et une partie inférieure s'élargissant vers le bas. Lorsque la troisième pièce latérale est assemblée à la quatrième pièce latérale, une zone sous-bras est ainsi créée de manière optimale en apportant un maintien suffisant sans blesser les aisselles. De plus, par l'entoilage particulier et les
20 baleines, associés à la coupe de ces troisième et quatrième pièces, le plissement latéral du corset est évité et donc il reste parfaitement en place sur la personne qui le porte malgré le fait qu'il n'est en aucune façon comprimant et qu'il ne présente aucune zone susceptible de blesser les aisselles.

De plus, avantageusement, ladite cinquième partie présente un premier bord comprenant une partie supérieure s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure s'élargissant vers le bas et un deuxième bord sensiblement droit comprenant l'extrémité d'assemblage arrière, pour
25 avantager la silhouette de dos.

Dans une variante selon la présente invention, le corset
30 selon la présente invention comprend en outre une sixième pièce arrière,

et, dans le corset selon l'invention ladite cinquième pièce arrière présente un premier bord comprenant une partie supérieure s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure s'élargissant vers le bas et un deuxième bord présentant une partie supérieure sensiblement droite et une partie
5 inférieure s'élargissant vers le bas, et dans le corset selon l'invention, ladite sixième pièce arrière présente un premier bord sensiblement droit et un deuxième bord légèrement concave comprenant l'extrémité d'assemblage arrière.

Avantageusement, ledit deuxième bord de ladite première
10 pièce avant est assemblée audit premier bord de la dite deuxième pièce avant pour former une première zone d'assemblage, ledit deuxième bord de ladite deuxième pièce avant est assemblé audit premier bord de ladite troisième pièce latérale pour former une deuxième zone d'assemblage, ledit deuxième bord de ladite troisième pièce latérale est assemblé audit
15 premier bord de ladite quatrième pièce latérale pour former une troisième zone d'assemblage, ledit deuxième bord de ladite quatrième pièce latérale est assemblé audit premier bord de ladite cinquième pièce arrière pour former une quatrième zone d'assemblage. Lesdites première, deuxième, troisième, quatrième et cinquième pièces formant ladite partie gauche ou
20 ladite partie droite dudit corset.

En outre, dans une forme de réalisation avantageuse de la variante selon la présente invention, ledit deuxième bord de ladite cinquième pièce arrière est assemblé audit premier bord de ladite sixième
25 pièce arrière pour former une cinquième zone d'assemblage, lesdites première, deuxième, troisième, quatrième, cinquième et sixième pièces formant ladite partie gauche ou ladite partie droite dudit corset.

De préférence, au moins une des première, deuxième, troisième, quatrième ou cinquième zones d'assemblage présente un fourreau, par exemple obtenu par chevauchement des bords assemblés,
30 muni d'une baleine.

De manière préférentielle, le corset selon l'invention comprend en outre des bretelles d'épaules ou des bretelles à nouer ensemble, par exemple derrière la nuque.

Avantageusement, la longueur de haut en bas des dites
5 extrémité d'assemblage avant est comprise entre 45 et 48 cm.

De préférence, la longueur de haut en bas desdits extrémité d'assemblage arrière est comprise entre 37 et 42 cm.

Dans une forme de réalisation particulière selon l'invention, la longueur de ladite troisième zone d'assemblage est comprise entre 32
10 et 37 cm, de préférence d'environ 35 cm.

Plus particulièrement, ladite première pièce avant présente au deuxième bord un point d'assemblage supérieur et un point d'assemblage inférieur et ladite deuxième pièce avant présente également un point d'assemblage supérieur et un point d'assemblage inférieur audit
15 premier bord, lesdits points d'assemblage supérieurs dudit deuxième bord de la première pièce avant et dudit premier bord de ladite deuxième pièce avant étant agencés pour être positionnés en regard l'un de l'autre à la première zone d'assemblage, lesdits points d'assemblage inférieurs dudit
20 deuxième bord de ladite première pièce avant et dudit premier bord de ladite deuxième pièce avant étant agencés pour être positionnés en regard l'un de l'autre à la première zone d'assemblage, ledit point d'assemblage supérieur dudit deuxième bord de ladite première pièce avant étant situé sous le point d'inflexion de ladite première courbure convexe tandis que ledit point d'assemblage inférieur dudit deuxième bord de ladite première
25 pièce avant étant situé au-dessus du point d'inflexion de ladite courbure concave, ledit point d'assemblage supérieur dudit premier bord de ladite deuxième pièce avant étant situé au-dessus du point d'inflexion de ladite première courbure convexe tandis que le point d'assemblage inférieur dudit premier bord de ladite deuxième pièce avant étant situé au-dessous
30 du point d'inflexion de ladite courbure concave.

Cet assemblage particulier permet de créer toute la profondeur de la poche poitrine qui permette de créer un corset très particulier qui conviendra à la majorité des morphologies de belle façon. Apportant un confort idéal, une mise en valeur de la silhouette sans les
5 désagréments observés jusqu'à présent sur ce qui se fait.

D'autres formes de réalisation du corset selon l'invention sont mentionnées dans les revendications annexées.

D'autres caractéristiques, détails et avantages de l'invention ressortiront de la description donnée ci-après, à titre non limitatif et en
10 faisant référence aux dessins annexés.

La figure 1 est une vue à plat d'une forme de réalisation d'une partie gauche ou droite du corset selon la présente invention dans laquelle 6 pièces sont présentes.

La figure 2 est une vue du patron à plat de la première pièce
15 de devant d'une partie gauche ou droite du corset selon la présente invention

La figure 3 est une vue du patron à plat de la deuxième pièce de devant d'une partie gauche ou droite du corset selon la présente invention

20 La figure 4 est une vue du patron à plat de la troisième pièce latérale d'une partie gauche ou droite du corset selon la présente invention

La figure 5 est une vue du patron à plat de la quatrième pièce latérale d'une partie gauche ou droite du corset selon la présente invention

25 La figure 6 est une vue du patron à plat de la cinquième pièce arrière d'une partie gauche ou droite du corset selon la présente invention.

La figure 7 est une vue du patron à plat de la sixième pièce arrière d'une partie gauche ou droite du corset selon la présente invention

30 La figure 8 est une vue de face du corset selon l'invention, en position fermée et portée.

La figure 9 représente une illustration d'un patron d'une forme de réalisation avantageuse qui comprend une septième pièce arrière et dont la profondeur de décolleté est réduite.

Sur les figures, les éléments identiques ou analogues portent
5 les mêmes références.

Sur toutes les figures, le corset ou les parties ou encore pièces de corset qui sont illustrées comprenant une superposition d'au moins une couche de doublure, agencée pour être positionnée du côté interne dudit corset en position fermée, c'est-à-dire contre le corps ou les
10 sous-vêtements de la personne qui porte le corset. Cette couche de doublure peut être une couche de doublure synthétique ou en coton, mais sera de préférence souple et lisse pour produire le confort voulu de la personne qui porte le corset. Si la couche de doublure peut être légèrement élastique, les tissus très élastiques (lycra, élasthane, ...) sont
15 de préférence proscrits pour éviter le cloquage du corset et l'aspect de finition douteux.

Le corset ou les parties ou encore pièces de corset qui sont illustrées comprennent en outre, au-dessus de la couche de doublure et en contact au moins partiel avec celle-ci, une couche d'entoilage, qui
20 permet d'assurer de la tenue audit corset, et qui comprend un textile non tissé, non thermocollant d'un grammage compris entre 70 et 100 gr/m². Ce type d'entoilage permet donc un parfait compromis entre souplesse et rigidité pour assurer confort et maintien et évite l'effet carton par la fait qu'il est à coudre et non thermocollant.

25 Dans la forme de réalisation la plus avantageuse selon l'invention, l'entoilage présente un grammage de 80 à 95 gr/m² et de préférence de 85 à 90 m²/gr, ce qui représente le compromis optimal entre légèreté, souplesse et rigidité. On trouve ce type d'entoilage par exemple auprès de la société Freudenberg FT SAS, sous la marque déposée
30 Vlieseline®, le produit portant la référence S13 ou les produits Vlieseline® n°248, 249 ou 272.

Dans la forme de réalisation du corset selon l'invention, l'entoilage non tissé et non thermocollant comprend des fibres de polyamide, des fibres de viscose et des fibres de polyester.

La forme de réalisation la plus préférentielle comporte un
5 entoilage de 30 à 60 %, de préférence de 35 à 55 %, plus particulièrement de 38 à 50% et de la manière la plus préférentielle, de 38 à 45 % et plus particulièrement d'environ 40 % de fibres de polyamide en poids.

L'entoilage préféré selon l'invention comprend
avantageusement de 20 à 50 %, de préférence de 25 à 45 %, plus
10 particulièrement de 27 à 40 % et de manière préférentielle d'environ de 27 à 35% et plus particulièrement d'environ 30 % en poids de fibres de viscose. De plus, l'entoilage comprend avantageusement de 20 % à 50 %, de préférence de 25 % à 45 % de fibres de polyester, plus particulièrement de 27 à 40 % et de manière préférentielle d'environ de 27 à 35% et plus
15 particulièrement d'environ 30 % en poids de fibres de polyester.

Le corset ou les parties ou encore pièces de corset qui sont illustrées comprennent en outre, au-dessus de la couche d'entoilage et en contact au moins partiel avec celle-ci une couche de parure qui est agencée pour être positionnée du côté externe et apparent dudit corset en
20 position fermée. Cette couche de parure est composée de n'importe quelle matière ou superposition de matière et peut comprendre par exemple du satin, du taffetas, du coton, de la soie, de la dentelle, du jeans, du jersey ou encore n'importe quelle autre matière souhaitable.

Le corset selon l'invention est généralement formé par
25 assemblage une partie gauche G et d'une partie droite D.

Comme on peut le voir à la figure 1, la partie gauche G et ladite partie droite D présentant chacune une extrémité d'assemblage avant 1 et une extrémité d'assemblage arrière 2. L'extrémité d'assemblage avant 1 de ladite partie gauche G est agencée pour être assemblée à
30 ladite extrémité d'assemblage avant 1 de ladite partie droite D et pour former un assemblage avant 3 en position fermée (voir figure 8).

Ladite extrémité d'assemblage arrière 2 de ladite partie gauche G étant agencée pour être assemblée à ladite extrémité d'assemblage arrière 2 de ladite partie droite D pour former un assemblage arrière en position fermée (non illustré).

5 L'assemblage arrière peut-être réalisé par un cordon ou lacet passé dans une série d'orifices ou de crochets formée de deux-demi séries d'orifices ou de crochets positionnées respectivement sur ladite extrémité d'assemblage arrière de chaque partie gauche et partie droite dudit corset. Ceci permet d'ajuster le corset en largeur au corps de la
10 personne qui le porte et de le serrer ou de desserrer à souhait, aisément en fonction des besoins. Une tirette ou tout autre moyen de fermeture (busc, agraphes,...) peut également être présente au niveau de l'assemblage arrière ou de l'assemblage de sous-bras ou de l'assemblage avant (busc), éventuellement en plus ou à la place du cordon ou du lacet
15 qui peuvent être présents donc en superposition de la tirette.

Comme on peut le voir à la figure 1, chaque partie gauche G et partie droite D de corset comprend une série d'au moins 5 pièces de corset, de préférence 6 pièces de corset (respectivement les pièces I, II, III, IV, V et VI), ce qui permet de définir une coupe du corset qui sera près
20 du corps et ajustée à l'anatomie du buste sans compression inutile. C'est cette forme de réalisation particulièrement avantageuse selon l'invention qui est décrite en détail et illustrée dans les figures, sans toutefois que cela ne soit considéré comme limitatif de la présente invention.

La série de 6 pièces de corset comprend, de l'extrémité
25 avant d'assemblage 1 à l'extrémité arrière d'assemblage 2 une première pièce avant I, une deuxième pièce avant II, une troisième pièce latérale III, une quatrième pièce latérale IV, une cinquième pièce arrière V et une sixième pièce arrière VI.

Comme on peut le voir à la figure 2, la première pièce avant I
30 comprend un premier bord droit 14 à l'extrémité d'assemblage avant 1 et un deuxième bord 15 présentant une première 16 et une deuxième

courbure 17. La première courbure 16 étant une courbure convexe dans une partie supérieure de la première pièce avant I tandis que la deuxième courbure 17 est une partie courbe s'amenuisant vers le bas.

Comme on peut le voir à la figure 3, la deuxième pièce avant
5 Il comprend un premier bord 24 présentant une première 26 et une deuxième courbure 27. La première courbure 26 dudit premier bord 24 étant une courbure convexe dans une partie supérieure de la deuxième pièce avant II. La deuxième courbure 27 est une courbure concave dans une partie inférieure de la deuxième pièce avant II.

10 Le deuxième bord 25 présente une partie supérieure 28 s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure concave 29.

Comme on peut le voir à la figure 4, la troisième pièce latérale III présente un premier bord 34 et un deuxième bord 35. Le premier bord 34 comprend une partie supérieure convexe 36 et une partie
15 inférieure 37 s'élargissant vers le bas. Le deuxième bord 35 présentant une partie supérieure 38 s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure 39 s'élargissant vers le bas.

Comme on peut le voir à la figure 5, la quatrième pièce latérale IV présente un premier bord 44 et un deuxième bord 45. Le
20 premier bord 44 présente une partie supérieure 46 s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure 47 s'élargissant vers le bas. Le deuxième bord 45 présentant une partie supérieure 48 sensiblement droite et une partie inférieure 49 s'élargissant vers le bas.

Comme on peut le voir à la figure 6, la cinquième pièce
25 arrière V présente un premier bord 54 et un deuxième bord 55. Le premier bord 54 comprend une partie supérieure 56 s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure 57 s'élargissant vers le bas. Le deuxième bord 55 présente une partie supérieure 58 sensiblement droite et une partie inférieure 59 s'élargissant vers le bas.

30 Finalement, comme on peut le voir à la figure 7, la sixième partie arrière VI présente un premier bord 64 sensiblement droit et un

deuxième bord 65 légèrement concave comprenant l'extrémité d'assemblage arrière 2.

Revenant à la figure 1, ledit deuxième bord 15 de ladite première pièce avant I est assemblé audit premier bord 24 de la dite
5 deuxième pièce avant II pour former une première zone d'assemblage 11 que l'on peut apercevoir à la figure 8. Cette zone d'assemblage 11 est par exemple obtenue par chevauchement des bords assemblés. Cet assemblage forme un fourreau dans lequel pourra être placée une baleine (représentée par la référence B à la figure 1). Cet assemblage est formé
10 par les valeurs de couture des différentes épaisseurs (doublure, entoilage, tissu), valeur qui est généralement de 1,5 cm pour ce vêtement. Le fourreau bénéficie ainsi d'une surépaisseur naturelle permettant de ne pas sentir la baleine à l'intérieur du corset, confèrent un port d'autant plus agréable à la personne qui le porte.

15 Le deuxième bord 15 de la première pièce avant I et le premier bord 24 de ladite deuxième pièce avant II sont donc assemblés par couture des bords les uns sur les autres, en positionnant les points d'assemblage 5 en regard les uns des autres, bords à bords. La première courbure convexe 16 sur le deuxième bord 15 de ladite première pièce
20 avant I et de ladite première courbure convexe 26 sur ledit premier bord 24 de ladite deuxième pièce avant II permet de définir une poche poitrine (P à la figure 8) agencée pour accueillir la poitrine de la personne qui le porte d'une profondeur suffisante pour la mettre en valeur.

Ledit point d'assemblage 5 supérieur dudit deuxième bord 15
25 de ladite première pièce avant I est de préférence situé sous le point d'inflexion de ladite première courbure convexe 16 tandis que ledit point d'assemblage inférieur dudit deuxième bord 15 de ladite première pièce avant I est quant à lui situé au-dessus du point d'inflexion de ladite courbure concave 17. Le point d'assemblage supérieur 5 du premier bord
30 24 de ladite deuxième pièce avant II est situé au-dessus du point d'inflexion de ladite première courbure convexe 26 tandis que le point

d'assemblage inférieur 5 dudit premier bord 24 de ladite deuxième pièce avant II est situé au-dessous du point d'inflexion de ladite courbure concave 27.

Cet assemblage particulier permet de créer toute la
5 profondeur de la poche poitrine P qui permette de créer un corset très particulier qui conviendra à la majorité des morphologies de belle façon, sans écraser la poitrine et lui confèrent un maintien naturel

Le deuxième bord 15 de la première pièce avant I et le premier bord 24 de ladite deuxième pièce avant II présentent tous deux
10 une concavité 17, 27 dans la partie inférieure, définissant, une fois assemblés, une zone de taille T (voir figure 8) destinée à mettre en valeur la taille de la personne qui le porte d'une part pour un effet optique dû à l'assemblage des parties inférieures concaves mais d'autre part en assurant un maintien suffisant vers l'intérieur de l'abdomen sans
15 compression peu esthétique. Cette concavité 17, 27 sur lesdits bords des pièces avant I, II du corset au contraire des rétrécissements dans les patrons de corsets existants provoque un effet joliment fluide sans ceinturer en une ligne horizontale coupant la silhouette.

Avantageusement, la longueur de haut en bas des dites
20 extrémité d'assemblage avant et donc de la première zone d'assemblage 11 est comprise entre 42 et 49 cm et vaut de préférence environ 44,05 cm pour l'équivalent de taille 40 et environ 44,55 cm pour l'équivalent de taille 42.

Le deuxième bord 25 de ladite deuxième pièce avant II est
25 assemblé audit premier bord 34 de ladite troisième pièce latérale III pour former une deuxième zone d'assemblage 12 que l'on peut apercevoir à la figure 8. Cette zone d'assemblage 12 est par exemple obtenue par chevauchement des bords 25 et 34 assemblés. Cet assemblage forme un fourreau dans lequel pourra être placée une baleine (représentée par la
30 référence B à la figure 1).

Le point d'assemblage 5 de la partie supérieure du deuxième bord 25 de la deuxième pièce avant II est positionné en regard du point d'assemblage 5 de la partie supérieure du premier bord 34 de la troisième pièce latérale III, lui-même situé en-dessous du point d'inflexion de la
5 partie supérieure convexe 36.

Le point d'assemblage 5 de la partie inférieure 29 du deuxième bord 25 de la deuxième pièce avant II est positionné en regard du point d'assemblage 5 de la partie inférieure 37 du premier bord 34 de la troisième pièce latérale III. Le point d'assemblage 5 de la partie inférieure
10 29 du deuxième bord 25 est situé juste au-dessus du point d'inflexion de la partie concave inférieure 29, ce qui permet d'améliorer la fluidité de la zone de taille au niveau latéral sans forcer sur l'effet « resserré », puisque ce point d'assemblage inférieur 5 du bord 25 de la pièce II est relié à un point d'assemblage d'une zone s'amenuisant simplement vers le bas qu'il
15 est la partie inférieure 37 du premier bord 34 de la troisième pièce latérale III.

Le deuxième bord 35 de ladite troisième pièce latérale III est assemblé audit premier bord 44 de ladite quatrième pièce latérale IV pour former une troisième zone d'assemblage située en dessous des bras,
20 dans la partie latérale du tronc de la personne qui le porte (cette zone n'est pas visible à la figure 8). Cette troisième zone d'assemblage est par exemple obtenue par chevauchement des bords 35 et 44 assemblés. Cet assemblage peut former un fourreau dans lequel pourra être placée une baleine (représentée par la référence B à la figure 1).

25 Lorsque la troisième pièce latérale III est assemblée à la quatrième pièce latérale IV, une zone sous-bras 31, 41 est ainsi créée de manière optimale en apportant un maintien suffisant sans blesser les aisselles. La longueur de ladite troisième zone d'assemblage est comprise entre 32 et 37 cm, de préférence d'environ 35 cm.

30 Juste sous le point d'inflexion existant entre la partie supérieure 38 s'amenuisant vers le bas et la partie inférieure s'élargissant

vers le bas 39 du deuxième bord 35 de la troisième pièce latérale III, on trouve le point d'assemblage 5 du deuxième bord 35 de la troisième pièce.

Juste sous le point d'inflexion existant entre la partie supérieure 46 s'amenuisant vers le bas et la partie inférieure s'élargissant vers le bas 47 du premier bord 44 de la quatrième pièce latérale IV, on trouve le point d'assemblage 5 du premier bord 44 de la quatrième pièce latérale IV.

Lorsque ces deux points d'assemblage sont mis en regard et que les bords de cette troisième zone d'assemblage sont cousus ensemble, une pince est formée à la zone de taille T, pour resserrer le corset à cet endroit et améliorer l'aspect de la taille de la personne qui porte le corset. Cette forme particulière de la troisième III et de la quatrième pièce IV du corset permettent d'améliorer la coupe près du corps en prévoyant suffisamment d'espace pour le thorax et focalisant le rétrécissement de la taille, toujours de manière fluide, sans compression ceinturant disgracieux.

Le deuxième bord 45 de la quatrième pièce latérale IV est assemblé audit premier bord 54 de la cinquième pièce arrière V pour former une quatrième zone d'assemblage (cette zone n'est pas visible à la figure 8). Cette quatrième zone d'assemblage est par exemple obtenue par chevauchement des bords 45 et 54 assemblés. Cet assemblage peut former un fourreau dans lequel pourra être placée une baleine (représentée par la référence B à la figure 1).

Le deuxième bord 55 de ladite cinquième pièce arrière V est assemblé audit premier bord 64 de ladite sixième pièce arrière VI pour former une cinquième zone d'assemblage (cette zone n'est pas visible à la figure 8). Cette cinquième zone d'assemblage est par exemple obtenue par chevauchement des bords 55 et 64 assemblés. Cet assemblage peut former un fourreau dans lequel pourra être placée une baleine (représentée par la référence B à la figure 1).

La sixième pièce VI d'une partie gauche G de corset est donc comme mentionné précédemment reliée à une sixième pièce arrière VI d'une partie droite D de corset et forme une zone d'assemblage arrière (non illustrée) qui peut comprendre un lacet, un cordon et tout autre
5 élément d'assemblage. La longueur de haut en bas desdites extrémités d'assemblage arrière est comprise entre 37 et 42 cm. Plus particulièrement, pour la taille de confection 42, la longueur des extrémités d'assemblage arrière vaut 39,5 cm, et est la même pour toutes les tailles de confection

10 Comme on peut le constater, ces éléments du corset représentent de nombreux avantages tant au niveau de la finition, de la souplesse et de la rigidité assurant le confort tout en avantageant la silhouette de la personne qui porte le corset. Les points d'assemblage ont été judicieusement choisis ainsi que les formes de chaque pièce de corset
15 et les mesures de chaque pièce.

La figure 9 illustre une variante selon la présente invention dans laquelle une septième pièce peut être prévue pour masquer le dos de la personne qui porte le corset entre les 2 parties arrière (gauche et droite) du corset. Elle est assemblée de manière préférentielle sur la pièce
20 VI, le long du bord 65 en respectant les points d'assemblage ; et est laissée libre côté droit pour pouvoir s'ajuster sous le corset en fonction de la taille de la personne. Cette pièce VII peut aussi être assemblée d'autre manière, comme par exemple également à droite, selon le système de fermeture choisi pour le corset ou bien être amovible et donc attachable à
25 la demande par l'utilisatrice par des pressions, boutons, lacets, agrafes, tirettes, velcro® ou tout autre moyen d'assemblage amovible et dans laquelle l'extrémité d'assemblage avant est rehaussée de 4 cm pour diminuer la profondeur du décolleté. Bien entendu, la forme du décolleté peut être combinée avec la forme de réalisation de la figure 1. Dans une
30 autre variante, la septième pièce VII peut être également prévue dans la

forme de réalisation de la figure 1 à 6 pièces ou dans la forme de réalisation non détaillée à 5 pièces.

Il est bien entendu que la présente invention n'est en aucune façon limitée aux formes de réalisations décrites ci-dessus et que bien des
5 modifications peuvent y être apportées sans sortir du cadre des revendications annexées. Les patrons représentés sur les figures sont à l'échelle et dès lors, des proportions avantageuses des dimensions des pièces peuvent en être déduites pour les besoins de la présente demande. Le corset est de plus avantageusement compris dans un coffret.

REVENDICATIONS

1. Corset d'habillement pour femmes présentant une position fermée et une position ouverte, comprenant une superposition d'au moins

- une couche de doublure, agencée pour être positionnée du côté interne dudit corset en position fermée
- une couche d'entoilage, agencée pour conférer de la tenue audit corset, et
- une couche de parure, agencée pour être positionnée du côté externe et apparent dudit corset en position fermée, et
- une série de baleines,

caractérisé en ce que ladite couche d'entoilage comprend un textile non tissé, non thermocollant d'un grammage compris entre 70 et 100 gr/m².

2. Corset selon la revendication 1, dans lequel ladite couche d'entoilage de textile non tissé, non thermocollant comprend de 30 à 60 % de fibres de polyamide, de préférence de 35 à 50 % de fibres de polyamide, de 20 à 50 % de fibres de viscose, de préférence de 25 à 40 % de fibres de viscose et de manière préférentielle d'environ 30 % de fibres de viscose, de 20 % à 50 % de fibres de polyester, de préférence de 25 % à 40 % de fibres de polyester et de manière plus préférentielle d'environ 30 % de fibres de polyester.

3. Corset selon les revendications 1 ou 2, dans lequel ladite couche d'entoilage présente un grammage de 80 à 95 gr/m² et de préférence de 85 à 90 m²/gr.

4. Corset selon l'une quelconque des revendications précédentes, comprenant une partie gauche (G) et une partie droite (D), ladite partie gauche (G) et ladite partie droite (D) présentant chacune une extrémité d'assemblage avant (2) et une extrémité d'assemblage arrière (3), ladite extrémité d'assemblage avant (2) de ladite partie gauche (G) étant agencée pour être assemblée, pour former un assemblage avant (11) en position fermée, à ladite extrémité d'assemblage avant (2) de ladite

partie droite (D) et ladite extrémité d'assemblage arrière (3) de ladite partie gauche (G) étant agencée pour être assemblée à ladite extrémité d'assemblage arrière (3) de ladite partie droite (D), pour former un assemblage arrière en position fermée.

5 5. Corset selon la revendication 4, dans lequel ledit assemblage arrière est réalisé par un cordon ou lacet passé dans une série d'orifices ou de crochets formée de deux-demi séries d'orifices ou de crochets positionnées respectivement sur ladite extrémité d'assemblage arrière de chaque partie gauche (G) et partie droite (D) dudit corset.

10 6. Corset selon les revendications 4 ou 5, dans lequel chaque partie gauche (G) et partie droite (D) de corset comprend une série d'au moins 5 pièces de corset (I, II, III, IV, V), de préférence 6 pièces de corset (I, II, III, IV, V, VI).

15 7. Corset selon la revendication 6, dans lequel ladite série d'au moins 5 pièces de corset (I, II, III, IV, V) comprend, en série, de l'extrémité avant d'assemblage (2) à l'extrémité arrière d'assemblage (3)

- une première pièce (I) avant comprenant un premier bord (14) droit à l'extrémité d'assemblage (2) et un deuxième bord (15) présentant une première (16) et une deuxième courbure (17), ladite première courbure
20 (16) étant une courbure convexe dans une partie supérieure de ladite première pièce avant (I), ladite deuxième courbure (17) étant une partie courbe s'amenuisant vers le bas,

- une deuxième pièce avant (II) comprenant un premier bord (24) présentant une première (26) et une deuxième courbure (27), ladite
25 première courbure (26) dudit premier bord (24) étant une courbure convexe dans une partie supérieure de ladite deuxième pièce avant (II) et ladite deuxième courbure (27) étant une courbure concave dans une partie inférieure, et un deuxième bord (25) présentant une partie supérieure (28) s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure (29)
30 concave.

- une troisième pièce latérale (III),

- une quatrième pièce latérale (IV),
- une cinquième pièce arrière (V).

8. Corset selon la revendication 7, dans lequel ladite troisième pièce latérale (III) présente un premier bord (34) et un deuxième
5 bord (35), ledit premier bord (34) présentant une partie supérieure convexe (36) et une partie inférieure (37) s'élargissant vers le bas, ledit deuxième bord (35) présentant une partie supérieure (38) s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure (39) s'élargissant vers le bas.

9. Corset selon les revendications 7 ou 8, dans lequel ladite
10 quatrième pièce latérale (IV) présente un premier bord (44) et un deuxième bord (45), ledit premier bord (44) présentant une partie supérieure (46) s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure (47) s'élargissant vers le bas, ledit deuxième bord (45) présentant une partie supérieure (48) sensiblement droite et une partie inférieure (49)
15 s'élargissant vers le bas.

10. Corset selon l'une quelconque des revendication 7 à 9, dans lequel ladite cinquième partie arrière (V) présente un premier bord (54) comprenant une partie supérieure (56) s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure (57) s'élargissant vers le bas et une deuxième bord
20 (55) sensiblement droit comprenant l'extrémité d'assemblage arrière (3).

11. Corset selon l'une quelconque des revendications 7 à 9, comprenant en outre une sixième pièce arrière (VI), dans lequel, ladite cinquième pièce arrière (V) présente un premier bord (54) comprenant une partie supérieure (56) s'amenuisant vers le bas et une partie inférieure (57)
25 s'élargissant vers le bas et un deuxième bord (55) présentant une partie supérieure (58) sensiblement droite et une partie inférieure (59) s'élargissant vers le bas, et dans lequel ladite sixième pièce arrière (VI) présente un premier bord (64) sensiblement droit et un deuxième bord (65) légèrement concave comprenant l'extrémité d'assemblage arrière (3).

30 12. Corset selon l'une quelconque des revendication 7 à 11, dans lequel ledit deuxième bord (15) de ladite première pièce avant (I) est

assemblé audit premier bord (24) de la dite deuxième pièce avant (II) pour former une première zone d'assemblage (11), ledit deuxième bord (25) de ladite deuxième pièce avant (II) est assemblé audit premier bord (34) de ladite troisième pièce latérale (III) pour former une deuxième zone
5 d'assemblage, ledit deuxième bord (35) de ladite troisième pièce latérale (III) est assemblé audit premier bord (44) de ladite quatrième pièce latérale (IV), pour former une troisième zone d'assemblage, ledit deuxième bord (45) de ladite quatrième pièce latérale est assemblé audit premier bord de ladite cinquième pièce arrière (V) pour former une quatrième zone
10 d'assemblage. Lesdites première (I), deuxième (II), troisième (III), quatrième (IV) et cinquième (V) pièces formant ladite partie gauche (G) ou ladite partie droite (D) dudit corset.

13. Corset selon les revendications 11 ou 12, dans lequel ledit deuxième bord (55) de ladite cinquième pièce arrière (V) est
15 assemblé audit premier bord (64) de ladite sixième pièce arrière (VI), pour former une cinquième zone d'assemblage, lesdites première (I), deuxième (II), troisième (III), quatrième (IV), cinquième (V) et sixième (VI) pièces formant ladite partie gauche (G) ou ladite partie droite (D) dudit corset.

14. Corset selon les revendications 12 ou 13 dans lequel au
20 moins une des première (11), deuxième, troisième, quatrième ou cinquième zone d'assemblage présente un fourreau, par exemple obtenu par chevauchement des bords assemblés, muni d'une baleine.

15. Corset selon l'une quelconque des revendications précédentes, comprenant en outre des bretelles d'épaules ou des bretelles
25 à nouer ensemble, par exemple derrière la nuque.

16. Corset selon l'une quelconque des revendications 4 à 15 dans lequel la longueur de haut en bas des dites extrémité d'assemblage avant (2) est comprise entre 42 et 49 cm.

17. Corset selon l'une quelconque des revendications 4 à 16,
30 dans lequel la longueur de haut en bas desdites extrémités d'assemblage arrière (3) est comprise entre 37 et 42 cm.

18. Corset selon l'une quelconque des revendications 12 à 17, dans lequel la longueur de ladite troisième zone d'assemblage est comprise entre 32 et 37 cm, de préférence d'environ 35 cm.

19. Corset selon l'une quelconque des revendications 7 à 18,
5 dans lequel ladite première pièce avant (I) présente au deuxième bord (15) un point d'assemblage supérieur (5) et un point d'assemblage inférieur (5) et dans lequel ladite deuxième pièce avant (II) présente également un point d'assemblage supérieur (5) et un point d'assemblage inférieur (5) audit premier bord (24), lesdits points d'assemblage supérieurs (5) dudit
10 deuxième bord (15) de la première pièce avant (I) et dudit premier bord (24) de ladite deuxième pièce avant (II) étant agencés pour être positionnés en regard l'un de l'autre à la première zone d'assemblage, lesdits points d'assemblage (5) inférieurs dudit deuxième bord (15) de ladite première pièce (I) avant et dudit premier bord (24) de ladite
15 deuxième pièce avant (II) étant agencés pour être positionnés en regard l'un de l'autre à la première zone d'assemblage, ledit point d'assemblage supérieur (5) dudit deuxième bord (15) de ladite première pièce avant (I) étant situé sous le point d'inflexion de ladite première courbure convexe (16) tandis que ledit point d'assemblage inférieur (5) dudit deuxième bord
20 (15) de ladite première pièce avant (I) étant situé au-dessus du point d'inflexion de ladite courbure concave (17), ledit point d'assemblage supérieur (5) dudit premier bord (24) de ladite deuxième pièce avant (II) étant situé au-dessus du point d'inflexion de ladite première courbure convexe (28) tandis que le point d'assemblage inférieur (5) dudit premier
25 bord (24) de ladite deuxième pièce avant (II) étant situé au-dessous du point d'inflexion de ladite courbure concave (27).

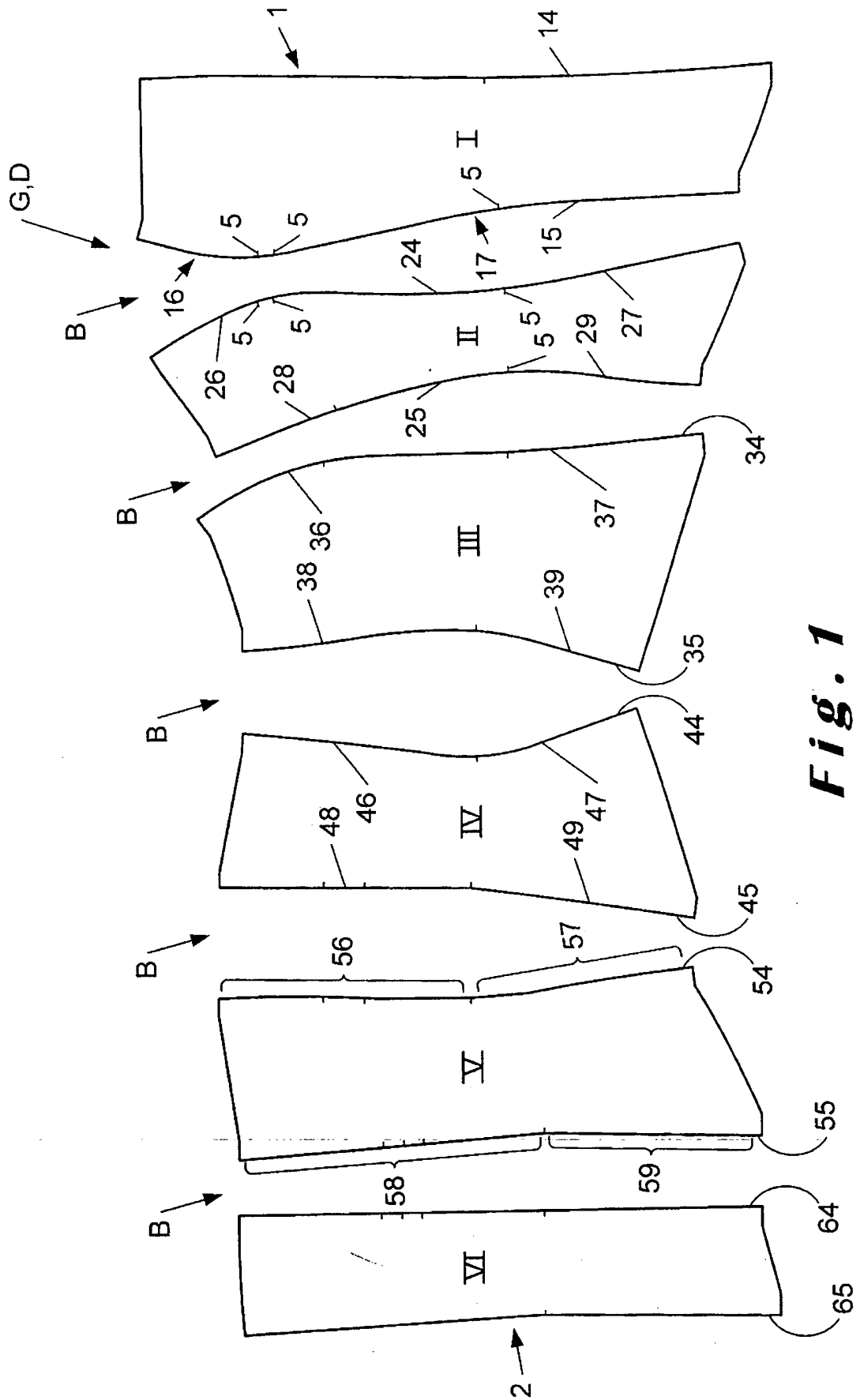


Fig. 1

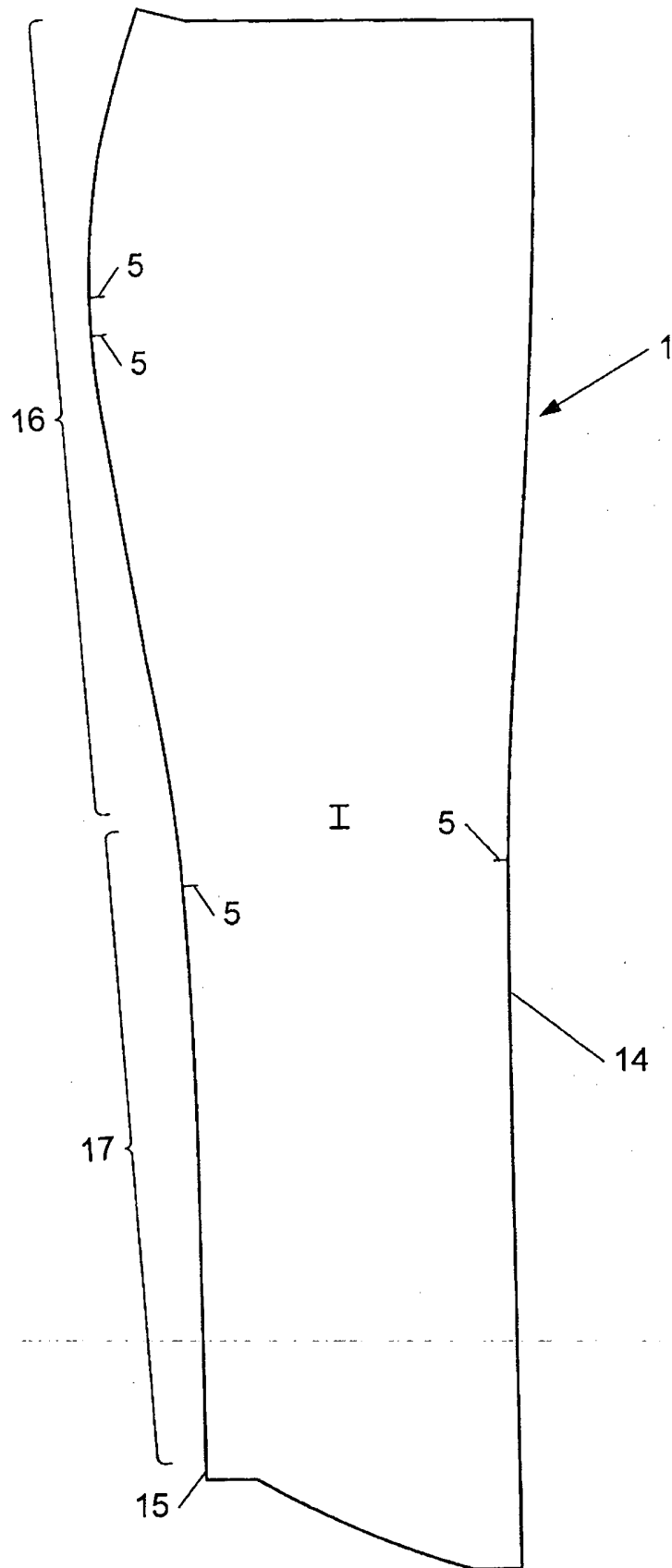


Fig. 2

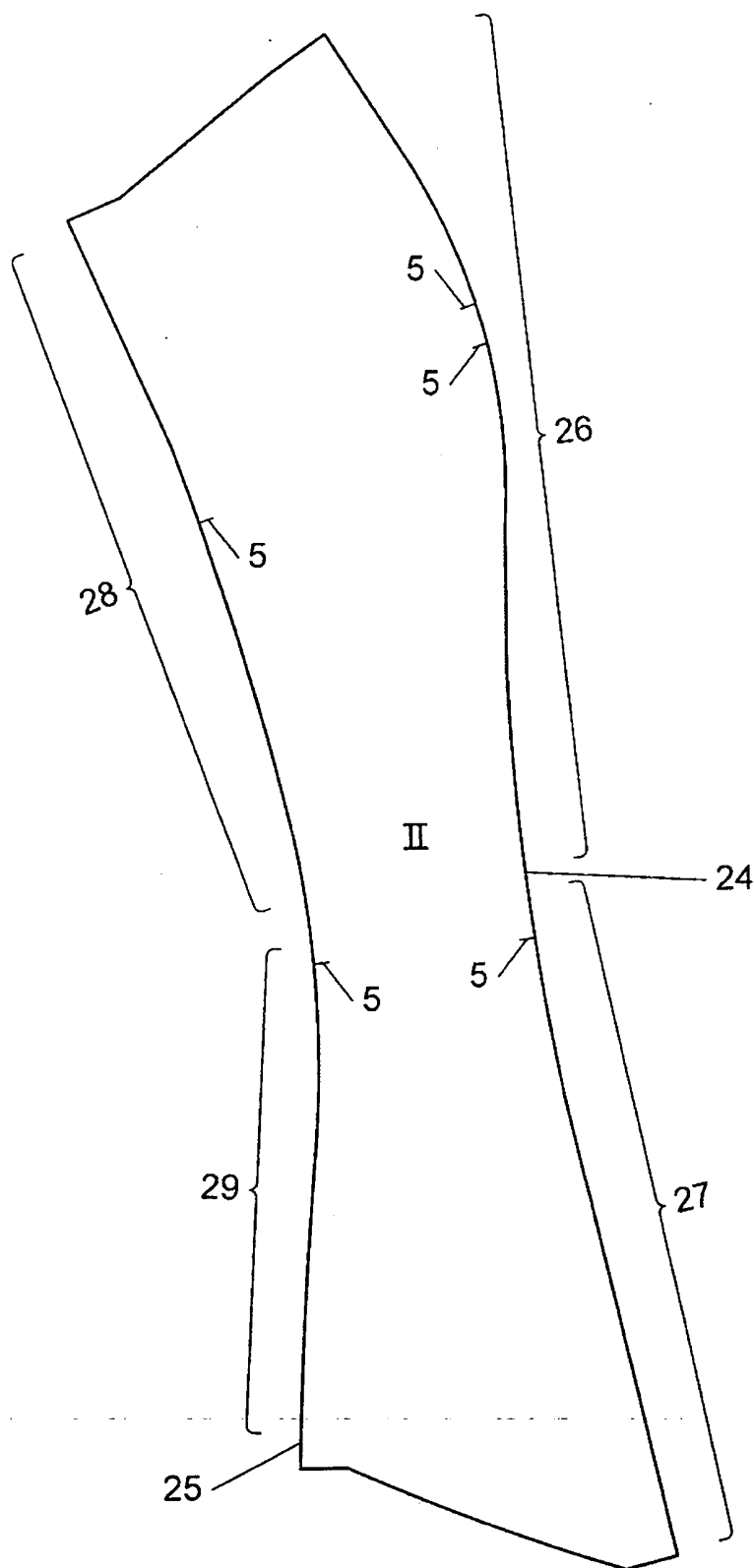


Fig. 3

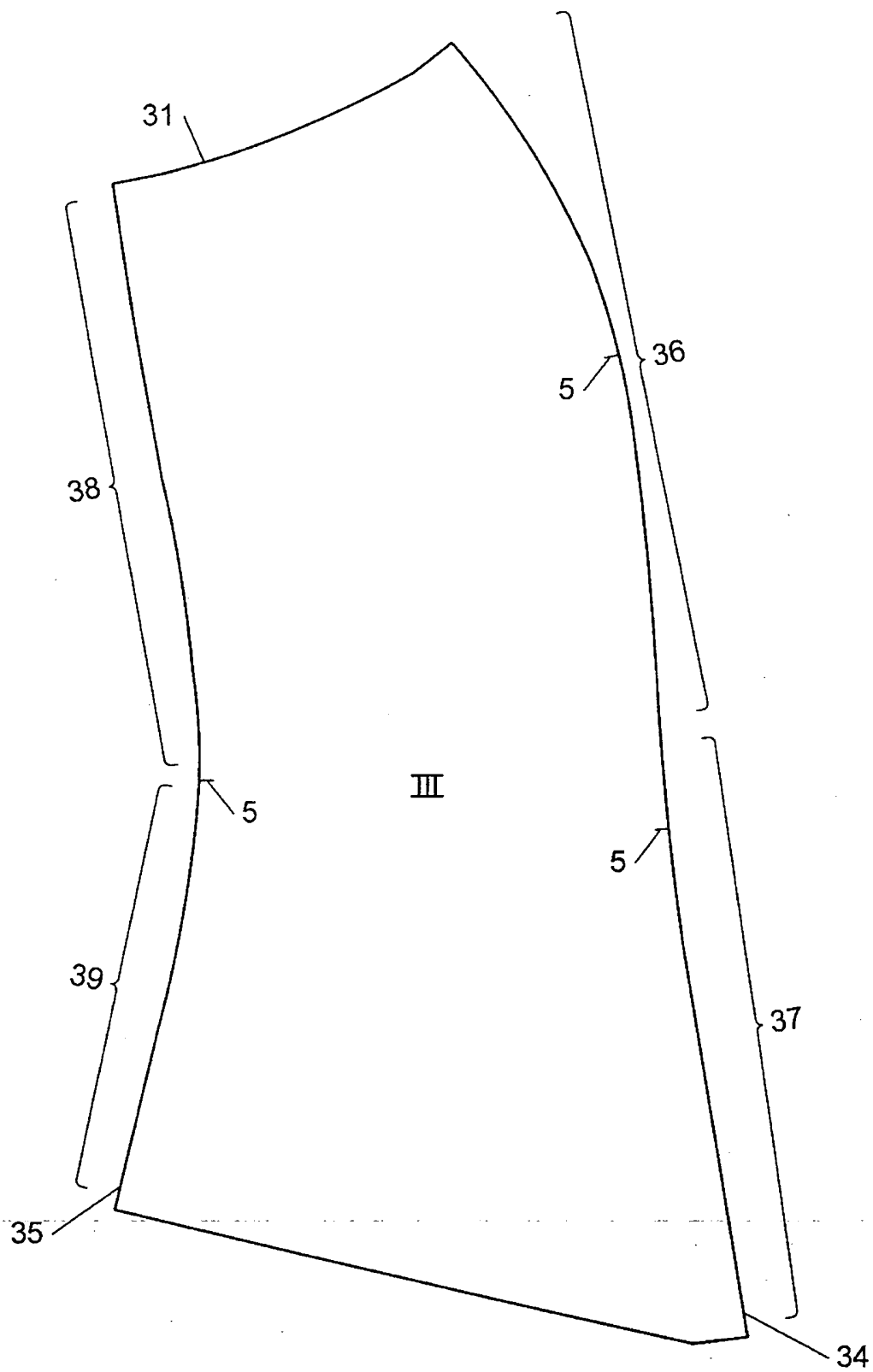


Fig. 4

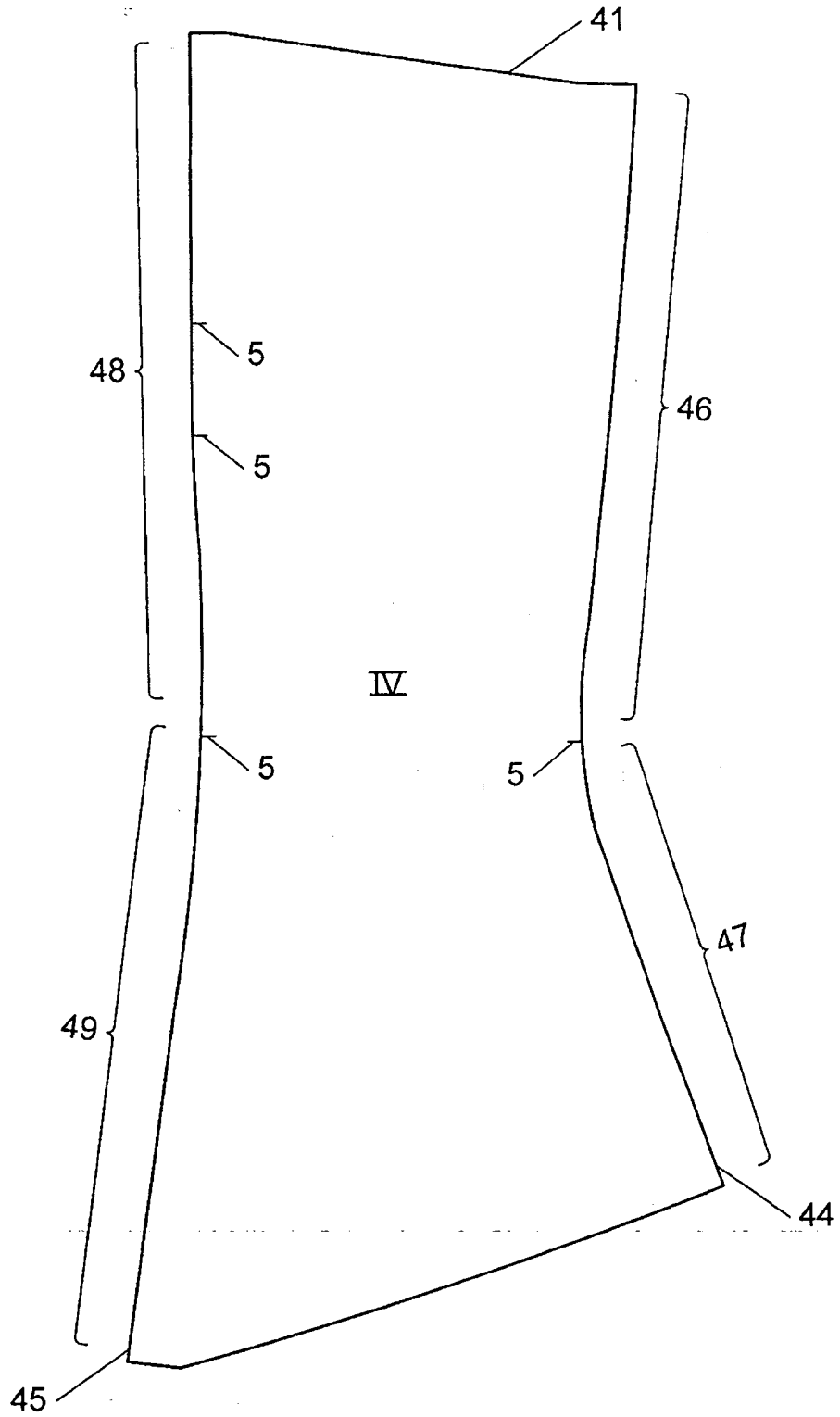


Fig. 5

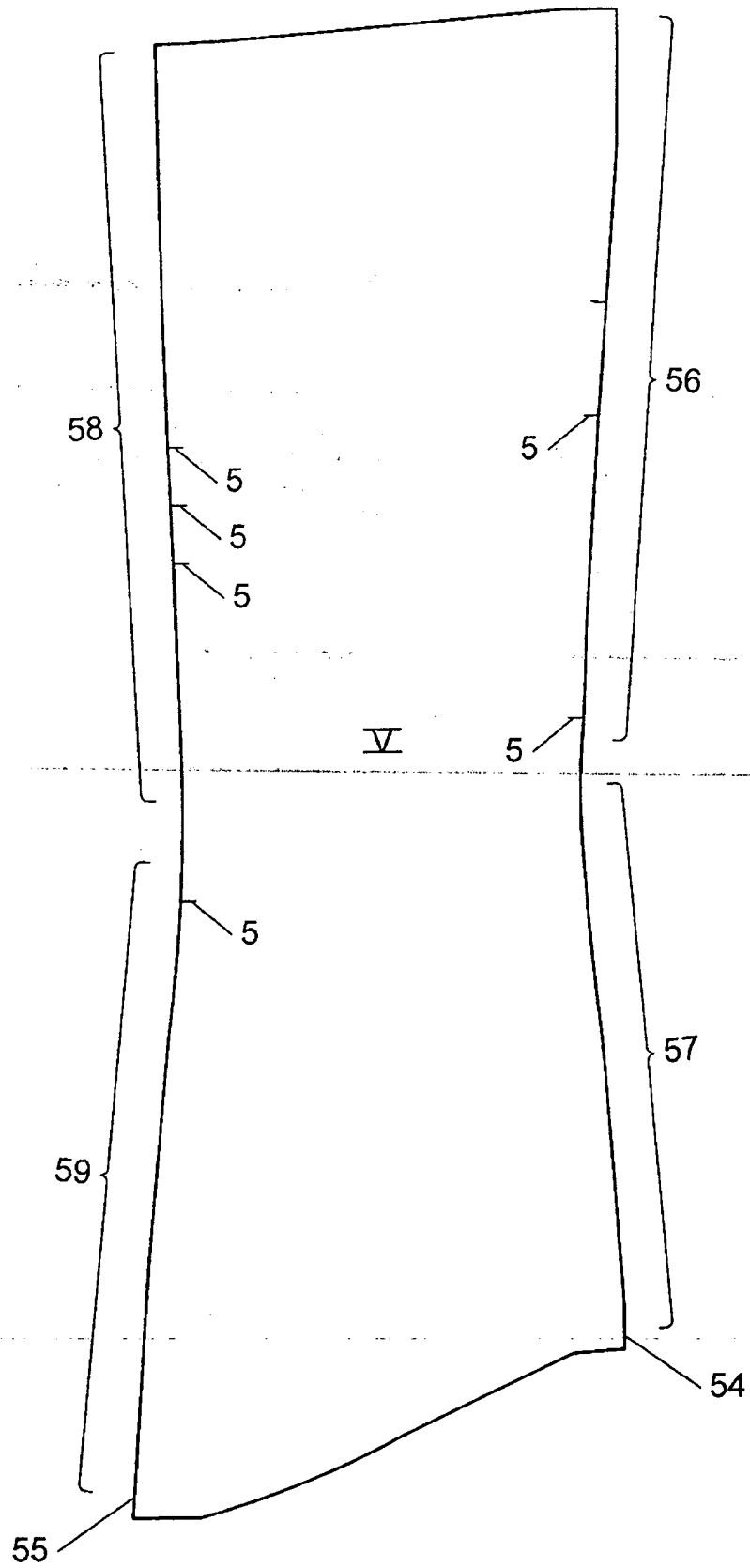


Fig. 6

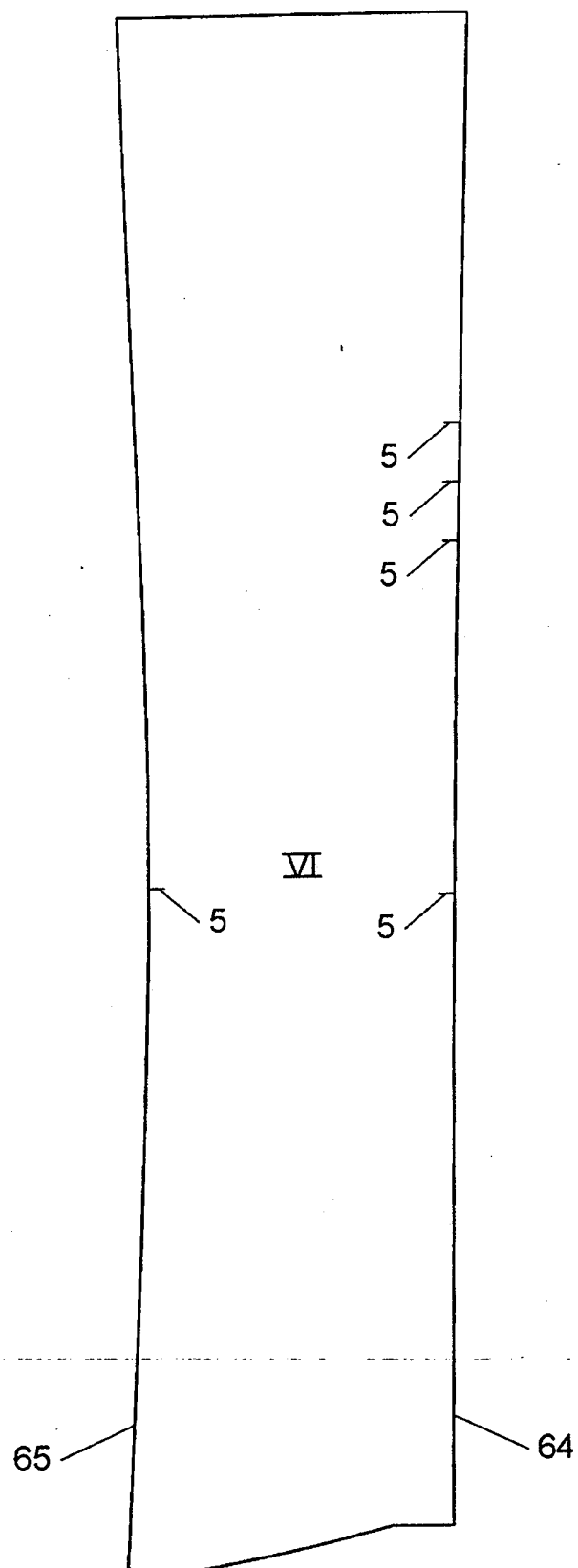


Fig. 7

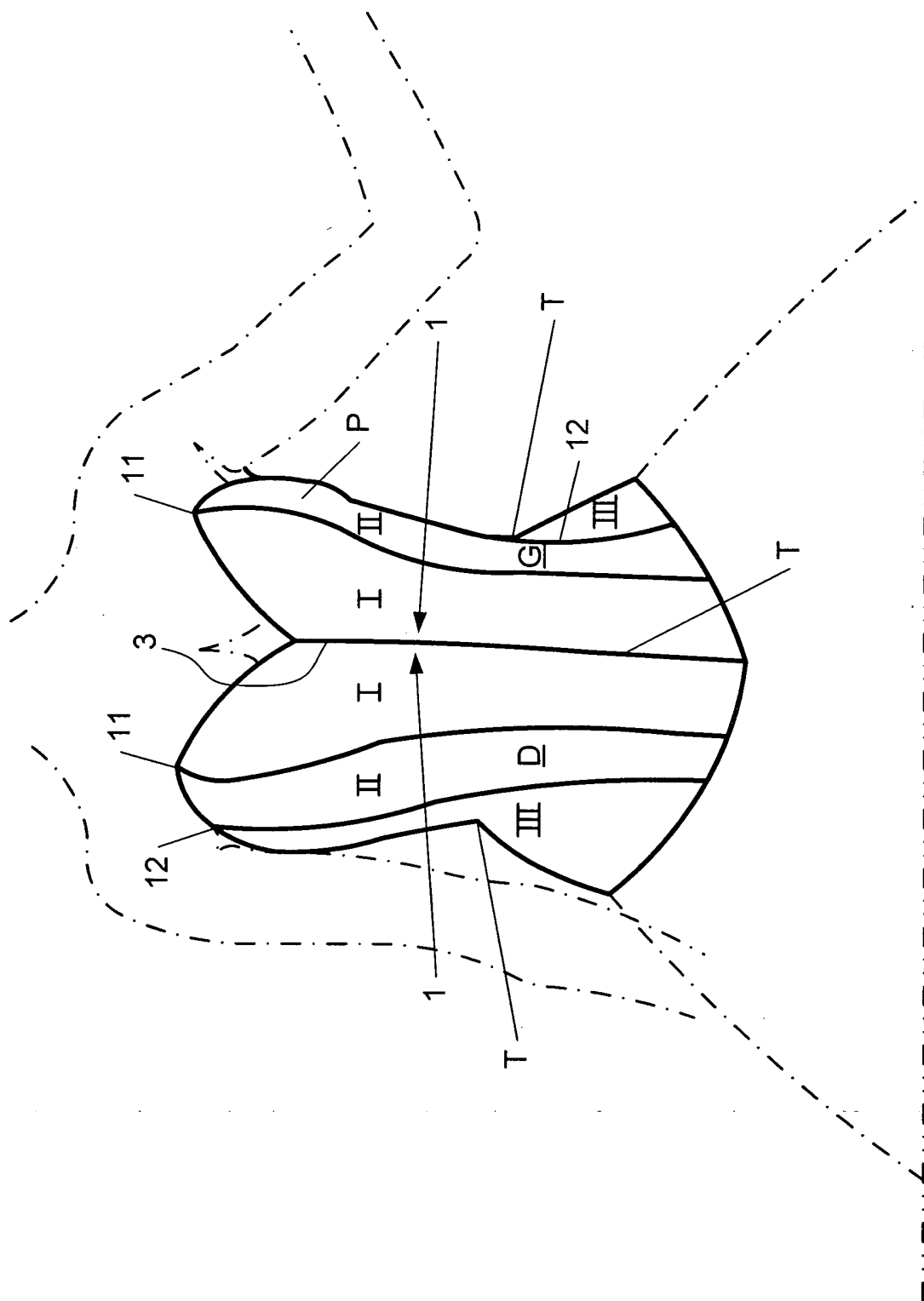


Fig. 8

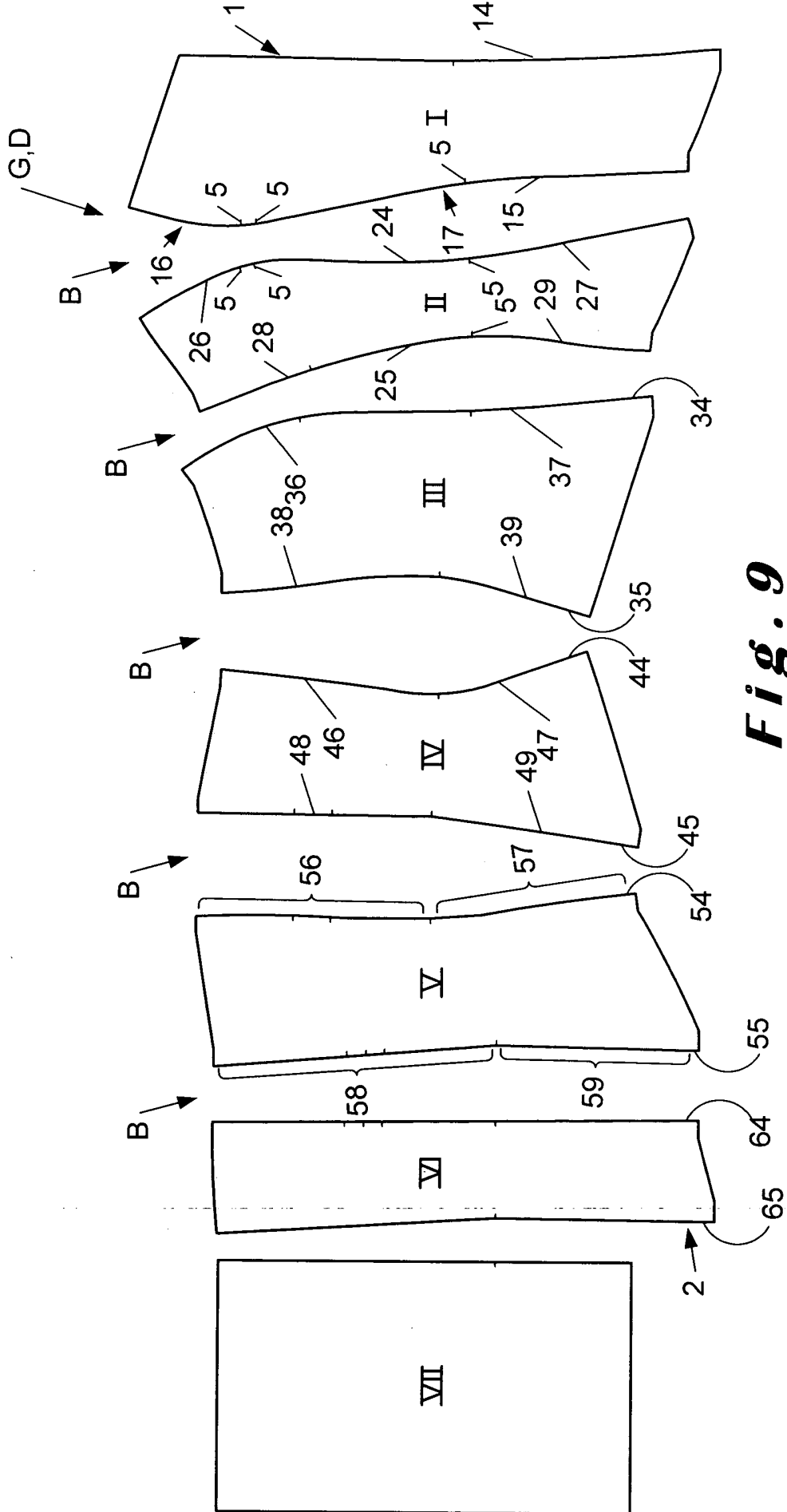


Fig. 9

ABREGE

« CORSET »

- Corset d'habillement pour femmes présentant une position fermée et une position ouverte, comprenant une superposition d'au moins une couche de
- 5 doublure, agencée pour être positionnée du côté interne dudit corset en position fermée, une couche d'entoilage qui comprend un textile non tissé, non thermocollant d'un grammage compris entre 70 et 100 gr/m², agencée pour conférer de la tenue audit corset, et une couche de parure, agencée pour être positionnée du côté externe et apparent dudit corset en position
- 10 fermée, et une série de baleines.

FIG 8

TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

RAPPORT DE RECHERCHE DE TYPE INTERNATIONAL ETABLI EN VERTU DE L'ARTICLE 21 § 9 DE LA LOI BELGE SUR LES BREVETS D'INVENTION DU 28 MARS 1984

IDENTIFICATION DE LA DEMANDE INTERNATIONALE		REFERENCE DU DEPOSANT OU DU MANDATAIRE	
		8036444/CL	
Demande nationale belge n°		Date du dépôt	
201100437		12-07-2011	
		Date de priorité revendiquée	
Déposant (Nom)			
A-FLINDERS			
Date de la requête d'une recherche de type international		Numéro attribué par l'administration chargée de la recherche internationale à la requête d'une recherche de type international	
23-08-2011		SN 56725	
I. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE (en cas de plusieurs symboles de la classification, les indiquer tous)			
Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB			
A41C1/06		A41D27/06	
II. DOMAINES RECHERCHES			
Documentation minimale consultée			
Système de classification		Symboles de la classification	
IPC 8	A41C	A41D	
Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents font partie des domaines consultés			
III. ☐ IT A ETE ESTIME QUE CERTAINES REVENDICATIONS NE POUVAIENT FAIRE L'OBJET D'UNE RECHERCHE (Observations sur la feuille supplémentaire)			
IV. ☐ ABSENCE D'UNITE DE L'INVENTION ET/OU CONSTATATION RELATIVE A L'ETENDUE DE LA RECHERCHE (Observations sur la feuille supplémentaire)			

RAPPORT DE RECHERCHE DE TYPE INTERNATIONAL

Demande de recherche No

BE 201100437

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE

INV. A41C1/06 A41D27/06
ADD.

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

A41C A41D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie °	Documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
Y	US 2 239 516 A (DAVID BLAIR) 22 avril 1941 (1941-04-22) * alinéa [0011] - alinéa [0017]; figures 1-4 *	1-19
Y	GB 818 943 A (CHICOPEE MFG CORP) 26 août 1959 (1959-08-26) * ligne 11 - page 4, ligne 55; revendications 1-7; figures 3,4,6 *	1-19
A	WO 01/08516 A1 (BENETTON SPA [IT]; BERTAGNIN PAOLA [IT]) 8 février 2001 (2001-02-08) * revendications 1-3; figures 1-4 *	1-19

☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

° Catégories spéciales de documents cités:

- *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date
- *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- *P* document publié avant la date de dépôt, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- *T* document ultérieur publié après la date de dépôt ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- *X* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- *Y* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- *Z* document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche de type international a été effectivement achevée

10 février 2012

Date d'expédition du rapport de recherche de type international

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale

Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Simpson, Estelle

RAPPORT DE RECHERCHE DE TYPE INTERNATIONAL

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande de recherche n

BE 201100437

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 2239516	A	22-04-1941	AUCUN
GB 818943	A	26-08-1959	AUCUN
WO 0108516	A1	08-02-2001	AU 6438700 A 19-02-2001
			IT TV990089 A1 02-02-2001
			WO 0108516 A1 08-02-2001



OPINION ÉCRITE

Dossier N° SN56725	Date du dépôt (jour/mois/année) 12.07.2011	Date de priorité (jour/mois/année)	Demande n° BE201100437
Classification internationale des brevets (CIB) INV. A41C1/06 A41D27/06			
Déposant A-FLINDERS			

La présente opinion contient des indications et les pages correspondantes relatives aux points suivants :

- ☒ Cadre n° I Base de l'opinion
- ☐ Cadre n° II Priorité
- ☐ Cadre n° III Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle
- ☐ Cadre n° IV Absence d'unité de l'invention
- ☒ Cadre n° V Déclaration motivée quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration
- ☐ Cadre n° VI Certains documents cités
- ☐ Cadre n° VII Irrégularités dans la demande
- ☒ Cadre n° VIII Observations relatives à la demande

Formulaire BE237A (feuille de titre) (Janvier 2007)	Examineur Simpson, Estelle
---	-------------------------------

OPINION ÉCRITE

Demande n°

BE201100437

Cadre n° I Base de l'opinion

1. Cette opinion a été établie sur la base des revendications déposées avant le commencement de la recherche.
2. En ce qui concerne **la ou les séquences de nucléotides ou d'acides aminés** divulguées dans la demande, le cas échéant, cette opinion a été effectuée sur la base des éléments suivants :
 - a. Nature de l'élément:
 - ☐ un listage de la ou des séquences
 - ☐ un ou des tableaux relatifs au listage de la ou des séquences
 - b. Type de support:
 - ☐ sur papier
 - ☐ sous forme électronique
 - c. Moment du dépôt ou de la remise:
 - ☐ contenu(s) dans la demande telle que déposée
 - ☐ déposé(s) avec la demande, sous forme électronique
 - ☐ remis ultérieurement
3. ☐ De plus, lorsque plus d'une version ou d'une copie d'un listage des séquences ou d'un ou plusieurs tableaux y relatifs a été déposée, les déclarations requises selon lesquelles les informations fournies ultérieurement ou au titre de copies supplémentaires sont identiques à celles initialement fournies et ne vont pas au-delà de la divulgation faite dans la demande internationale telle que déposée initialement, selon le cas, ont été remises.
4. Commentaires complémentaires :

OPINION ÉCRITE

Demande n°
BE201100437

Cadre n° V Opinion motivée quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

1. Déclaration

Nouveauté	Oui : Revendications	1-19
	Non : Revendications	
Activité inventive	Oui : Revendications	
	Non : Revendications	1-19
Possibilité d'application industrielle	Oui : Revendications	1-19
	Non : Revendications	

2. Citations et explications

voir feuille séparée

Cadre n° VIII Observations relatives à la demande

voir feuille séparée

Ad point V

- 1 Il est fait référence aux documents suivants :
 - D1 US 2 239 516 A (DAVID BLAIR) 22 avril 1941 (1941-04-22)
 - D2 GB 818 943 A (CHICOPEE MFG CORP) 26 août 1959 (1959-08-26)

- 2 La présente demande ne remplit pas les conditions de brevetabilité, l'objet de la revendication 1 n'impliquant pas d'activité inventive.

D1, qui peut être considéré comme l'état de la technique le plus proche de l'objet de la revendication 1, divulgue un corset d'habillement pour femmes comprenant une superposition d'une couche de doublure, une couche d'entoilage, une couche de parure et une série de baleines, voir D1, figures 1 à 4, et paragraphes 11 à 15.

Par conséquent, l'objet de la revendication 1 diffère de ce corset connu en ce que ladite couche d'entoilage comprend un textile non tissé, non thermocollant d'un grammage compris entre 70 et 100g/m². Le problème que la présente invention se propose de résoudre peut donc être considéré comme la provision d'une alternative couche d'entoilage, car la couche d'entoilage de D1 est déjà dit légère, voir paragraphe 17 de D1.

La solution proposée dans la revendication 1 de la présente demande ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive pour les motifs suivants : D2 révèle que les couches d'entoilage composées d'un textile non tissé, non thermocollant d'un grammage compris entre 70 et 100g/m² sont déjà depuis longtemps connues dans l'état de la technique, donc l'homme du métier saurait que l'utilisation d'un tel matériau dans un corset comme celui du D1 serait possible. Une telle sélection n'impliquerait pas de l'activité inventive. Voir D2, page 1, lignes 11 à 67, page 3, lignes 80 à 95, et page 4, lignes 52 à 55, où c'est révélé que les tissus pour la filtration peut être entre 1000 et 1500 "grains per square yard", c'est à dire 77.7 à 116.25 g/m².

- 3 Les revendications dépendantes 2-19 ne contiennent pas de caractéristiques qui satisfassent aux exigences d'activité inventive en étant combinées aux caractéristiques de l'une quelconque des revendications auxquelles lesdites revendications dépendantes sont liées. Les caractéristiques des revendications 2 et 3 serait évident pour l'homme du métier vu le contenu du D2, voir page 4, lignes 52 à 55 et les revendications 1 à 7. Les

caractéristiques des revendications 4 à 19 ne serait pas vus comme inventives par l'homme du métier prenant connaissance du D1 et la construction générale de corsets, voir D1, figures 1 à 4.

Ad point VIII

Certaines observations relatives à la demande

- 1 La description ne mentionne pas l'état de la technique pertinent qui est divulgué dans D1 et D2 et ne cite pas ces documents.