(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[4]
B29 69/00

(11) 공개번호 특1986-0003902
(43) 공개일자 1986년06월13일

(21) 출원번호 특1985-0008793
(22) 출원일자 1985년11월25일
(30) 우선권주장 59-251292 1984년11월28일 일본(JP)
(71) 출원인 폴리플라스틱스 가부시끼가이샤 고니시 히꼬이찌
일본국 오오사까후 오오사까시 히가시꾸 아즈찌마찌 2쪼오메30반지
(72) 발명자 이께나가 유끼오
일본국 시즈오까껜 후지시 미야시따 324
다까하시 가쓰히꼬
일본국 시즈오까껜 후지시 미야시따 324
오까다 쓰네요시
일본국 가나가와껜 가오사끼시 다까스구 시모사꾸노베 175반1고오
히지가따겐지
일본국 시즈오까껜 후지시 미야시따 324
가노에 도시오
일본국 시즈오까껜 후지시 모리시따 52
(74) 대리인 장용식

심사청구 : 있음

(54) 치수안정성이 양호한 성형품의 제조방법

요약

내용 없음

명세서

[발명의 명칭]

치수안정성이 양호한 성형품의 제조방법

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

용융상 비등방성을 나타내는 열가소성 중합체로 중합체의 흐름 방향으로 음의 값의 선팽창 계수를 갖도록 형성된 시이트로 구성되는 제1층과, 양의 값의 선팽창계수를 갖는 제2층을 상호 교대로 적층시켜 복합시이트를 형성시키는것과, 여기서 상기 제1층의 음의 선팽창 계수와 상기 제2층의 양의 선팽창 계수가 서로 상쇄되도록 상기 제1층과 제2층의 두께를 조절하는것을 특징으로 하는 치수안정성이 양호한 성형품의 제조방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 제1층은 용융상 비등방성을 나타내는 열가소성 중합체를 압출성형 시키고 압출물을 연신 시킴으로써 형성된 시이트인것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 3

제1항에 있어서, 제2층은 용융상 비등방성을 나타내는 열가소성 중합체를 압출 또는 압착성형 시킴으로써 형성된 무연신 시이트인것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 4

제1항 또는 제2항에 있어서, 제2층은 양의 값의 선팽창계수를 갖는 열가소성 수지로 형성된 시이트인것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 5

제1항 또는 제2항에 있어서, 제2층은 금속시이트인것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 6

제1항 또는 제2항에 있어서, 제2층은 열경화성 수지층 인것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 7

제1항 내지 제2항중 어느하나에 있어서, 제1 및 제2층은 셋 또는 그 이상의 홀수의 층으로 적층되는 것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 8

제1항 내지 제7항중 어느하나에 있어서, 복합 시이트 전체의 선팽창 계수는 10^{-6}의 오다인것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 9

제1항의 제조방법으로 얻은 적층시이트.

청구항 10

중합체의 흐름 방향으로 음의 선팽창계수를 가지면서 용융상 비등방성을 나타내는 열가소성 중합체의 제1층과 중합체의 흐름 방향으로 양의 선팽창계수를 갖는 제2층으로 이루어지며, 두층은 상호 교대로 적층되고, 또한 각층은 상기 제1층의 음의 선팽창계수와 제2층의 양의 선팽창계수가 서로 상쇄하도록 하는 두께로 이루어지는 것을 특징으로 하는 적층시이트.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.