



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217690379 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 28

(21) 申请号 202221796280.8

(22) 申请日 2022.07.13

(73) 专利权人 上海雷柏印刷有限公司

地址 201900 上海市宝山区威航路18弄12号

(72) 发明人 杨晨

(51) Int. Cl.

G09F 3/02 (2006.01)

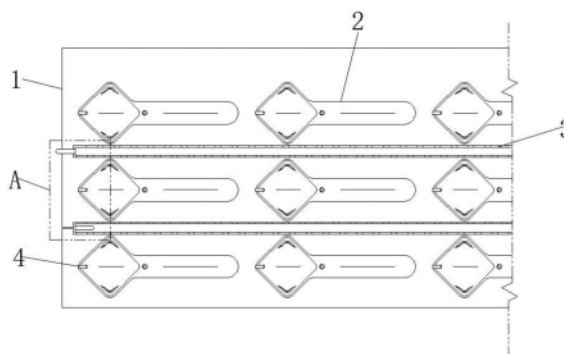
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种亮金标签纸

(57) 摘要

本申请公开了一种亮金标签纸,涉及标签纸技术领域,包括离型纸,所述离型纸的内部设置有撕扯结构,所述撕扯结构包括连接纸,所述连接纸设置于离型纸内部,所述连接纸外壁于离型纸之间连接有断连面,且离型纸内部开设有与连接纸和断连面宽度之和的通孔,所述标签纸本体远离黏合胶层的一端固定有亮金保护层,所述标签纸本体的中间位置处开设有预留孔。本申请通过设置有缺口、撕扯条、连接纸以及断连面,连接纸设置在离型纸内部,并且连接纸和离型纸通过断连面为断点连接,而离型纸边缘位置处开设缺口,缺口与连接纸对应,实现了该亮金标签纸将离型纸撕扯一分为二。



1. 一种亮金标签纸,包括离型纸(1),其特征在于:所述离型纸(1)的内部设置有撕扯结构(3),所述撕扯结构(3)包括连接纸(303),所述连接纸(303)设置于离型纸(1)内部,所述连接纸(303)外壁于离型纸(1)之间连接有断连面(304),且离型纸(1)内部开设有与连接纸(303)和断连面(304)宽度之和的通孔,所述连接纸(303)的一侧固定有撕扯条(302),所述离型纸(1)的边缘位置处且于连接纸(303)平齐位置处开设有缺口(301),所述离型纸(1)的一端设置有标签纸本体(5),且标签纸本体(5)和离型纸(1)之间设置有黏合胶层(6),所述标签纸本体(5)远离黏合胶层(6)的一端固定有亮金保护层(2),所述标签纸本体(5)的中间位置处开设有预留孔(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种亮金标签纸,其特征在于:所述撕扯条(302)与缺口(301)之间平行连接,所述撕扯条(302)和连接纸(303)中心线重合。

3. 根据权利要求1所述的一种亮金标签纸,其特征在于:所述标签纸本体(5)一侧且位于黏合胶层(6)的底端连接有撕条(4)。

4. 根据权利要求3所述的一种亮金标签纸,其特征在于:所述撕条(4)为U型设置。

5. 根据权利要求1所述的一种亮金标签纸,其特征在于:所述标签纸本体(5)表面一侧且处于顶端和底端均设置有发光条体(8),且发光条体(8)关于标签纸本体(5)水平中心线呈对称分布。

6. 根据权利要求1所述的一种亮金标签纸,其特征在于:所述标签纸本体(5)靠近黏合胶层(6)的一端设置有锯齿面(10),所述黏合胶层(6)靠近标签纸本体(5)的一端形成有凸胶(9)。

7. 根据权利要求6所述的一种亮金标签纸,其特征在于:所述凸胶(9)和锯齿面(10)尺寸相等,所述凸胶(9)和锯齿面(10)之间对应连接,所述凸胶(9)和锯齿面(10)之间紧密贴合。

一种亮金标签纸

技术领域

[0001] 本申请涉及标签纸技术领域，具体为一种亮金标签纸。

背景技术

[0002] 标签纸主要用于标签的打印，将打印的文字、数字以及图片等等信息印刷到标签纸上方，后期人们通过标签纸张能够得知对应物体的各种信息和提示，然而标签纸随社会不断的发展，种类也越来越多样化，且采用的材料也有所不同，其中亮金标签纸属于其中的一种。

[0003] 现今市场上的此类标签纸种类繁多，基本可以满足人们的使用需求，但是依然存在一定的问题，其中在离型纸上方使用部分标签，且上方残留部分标签，此时需要对离型纸进行裁剪，剪去多余的离型纸，在裁剪时通常采用直接手撕将离型纸分为两部分，或使用工具将离型纸分为两部分，通过手撕时，会出现撕扯面弯曲，使用工具时需要先找到工具，因此造成多处不便。

实用新型内容

[0004] 本申请的目的在于提供一种亮金标签纸，以解决上述背景技术中提出标签纸不便将离型纸进行裁剪分离的问题。

[0005] 本申请提供一种亮金标签纸，采用如下的技术方案：

[0006] 一种亮金标签纸，包括离型纸，所述离型纸的内部设置有撕扯结构，所述撕扯结构包括连接纸，所述连接纸设置于离型纸内部，所述连接纸外壁于离型纸之间连接有断连面，且离型纸内部开设有与连接纸和断连面宽度之和的通孔，所述连接纸的一侧固定有撕扯条，所述离型纸的边缘位置处且于连接纸平齐位置处开设有缺口，所述离型纸的一端设置有标签纸本体，且标签纸本体和离型纸之间设置有黏合胶层，所述标签纸本体远离黏合胶层的一端固定有亮金保护层，所述标签纸本体的中间位置处开设有预留孔。

[0007] 通过采用上述技术方案，后期对离型纸裁剪时，通过拉动撕扯条将连接纸从离型纸中取出，因此能够将离型纸一分为二。

[0008] 可选的，所述撕扯条与缺口之间平行连接，所述撕扯条和连接纸中心线重合。

[0009] 通过采用上述技术方案，通过撕扯缺口对连接纸撕拉，连接纸受力均匀。

[0010] 可选的，所述标签纸本体一侧且位于黏合胶层的底端连接有撕条。

[0011] 通过采用上述技术方案，通过撕扯撕条能够将标签从离型纸上方取出。

[0012] 可选的，述撕条为U型设置。

[0013] 通过采用上述技术方案，通过U型设置，撕条一端部分位于黏合胶层和离型纸之间，另一部分为处于外部并非与标签纸本体粘结贴合。

[0014] 可选的，所述标签纸本体表面一侧且处于顶端和底端均设置有发光条体，且发光条体关于标签纸本体水平中心线呈对称分布。

[0015] 通过采用上述技术方案，通过发光条体在夜间或周围环形相对较暗的情况下，呈

现亮度,因此便于人们需要到对应物体,同时避免人员误撞到贴有标签的物体。

[0016] 可选的,所述标签纸本体靠近黏合胶层的一端设置有锯齿面,所述黏合胶层靠近标签纸本体的一端形成有凸胶。

[0017] 通过采用上述技术方案,扩大标签纸本体与黏合胶层接触面积。

[0018] 可选的,所述凸胶和锯齿面尺寸相等,所述凸胶和锯齿面之间对应连接,所述凸胶和锯齿面之间紧密贴合。

[0019] 通过采用上述技术方案,通过凸胶和锯齿面的作用下,能够在一定程度上增加黏合胶层和亮金保护层之间的接触面积,从而提高牢固性。

[0020] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益效果:

[0021] 1.通过设置有缺口、撕扯条、连接纸以及断连面,连接纸设置在离型纸内部,并且连接纸和离型纸通过断连面为断点连接,而离型纸边缘位置处开设缺口,缺口与连接纸对应,实现了该亮金标签纸将离型纸撕扯一分为二;

[0022] 2.通过设置有撕条,撕条底端部分处于黏合胶层和离型纸之间,通过拉动撕条,能够将标签从离型纸上方撕扯取出,实现了该亮金标签纸便于将标签与离型纸分离;

[0023] 3.通过设置有凸胶以及锯齿面,标签纸本体与黏合胶层接触面呈锯齿面形设置,黏合胶层和标签纸本体连接后,黏合胶层在锯齿面内部形成凸胶,通过凸胶和锯齿面的作用下能够增加黏合胶层和标签纸本体之间的黏合力。

附图说明

[0024] 图1为本申请的主视结构示意图;

[0025] 图2为本申请的亮金保护层和标签纸本体连接俯视结构示意图;

[0026] 图3为本申请的亮金保护层正视结构示意图;

[0027] 图4为本申请的图1中A处放大结构示意图;

[0028] 图5为本申请的图2中B 处放大结构示意图。

[0029] 图中:1、离型纸;2、亮金保护层;3、撕扯结构;301、缺口;302、撕扯条;303、连接纸;304、断连面;4、撕条;5、标签纸本体;6、黏合胶层;7、预留孔;8、发光条体;9、凸胶;10、锯齿面。

具体实施方式

[0030] 下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0031] 以下结合附图1-5对本申请作进一步详细说明。

[0032] 本申请公开一种亮金标签纸。参照图1和图4,包括离型纸1,离型纸1的内部设置有撕扯结构3,撕扯结构3包括连接纸303,连接纸303设置于离型纸1内部,连接纸303外壁于离型纸1之间连接有断连面304,且离型纸1内部开设有与连接纸303和断连面304宽度之和的通孔,连接纸303的一侧固定有撕扯条302,离型纸1的边缘位置处且于连接纸303平齐位置处开设有缺口301,撕扯条302与缺口301之间平行连接,撕扯条302和连接纸303中心线重

合。

[0033] 参照图4,在对离型纸1撕扯时,通过撕扯条302拉动连接纸303,连接纸303在撕拉的过程中,断连面304逐渐与离型纸1断开,因此能够提高对离型纸1一分为二的便捷性,同时使边缘处处于平齐状态。

[0034] 参照图2和图5,离型纸1的一端设置有标签纸本体5,且标签纸本体5和离型纸1之间设置有黏合胶层6,标签纸本体5远离黏合胶层6的一端固定有亮金保护层2,标签纸本体5的中间位置处开设有预留孔7,标签纸本体5一侧且位于黏合胶层6的底端连接有撕条4。撕条4为U型设置。

[0035] 参照图2和图5,在撕扯标签时,手部紧握撕条4,拉动撕条4,对标签纸本体5撕扯,此时标签从离型纸1上移除,通过撕条4的作用下在一定程度上能够避免手指触碰黏合胶层6,对黏合胶层6进行污染,导致黏合胶层6黏合力低下。

[0036] 参照图3和图5,标签纸本体5表面一侧且处于顶端和底端均设置有发光条体8,且发光条体8关于标签纸本体5水平中心线呈对称分布,发光条体8在夜间起到提示作用。标签纸本体5靠近黏合胶层6的一端设置有锯齿面10,黏合胶层6靠近标签纸本体5的一端形成有凸胶9。凸胶9和锯齿面10尺寸相等,凸胶9和锯齿面10之间对应连接,凸胶9和锯齿面10之间紧密贴合,提高标签纸本体5和黏合胶层6之间的牢固性。

[0037] 参照图5,在制作时,标签纸本体5外壁为锯齿面10形状设置,黏合胶层6涂在标签纸本体5上方后,黏合胶层6在锯齿面10内形成凸胶9,黏合胶层6和标签纸本体5之间通过锯齿面10和凸胶9的作用下,能够增加两者之间的牢固性。

[0038] 本申请的一种亮金标签纸的实施原理为:

[0039] 首先在制作时,将离型纸1的表面制作中间位置处制作连接纸303,连接纸303和离型纸1接触面制作呈断连面304,在连接纸303一端设置撕扯条302,并且离型纸1边缘位置处设置缺口301。

[0040] 其次在标签制作时,标签纸本体5表面贴敷亮金保护层2,黏合胶层6涂敷在标签纸本体5另一端,黏合胶层6和标签纸本体5之间通过锯齿面10形成凸胶9,通过凸胶9和锯齿面10增加黏合胶层6和标签纸本体5的接触面积,再将黏合胶层6移除边缘位置处和离型纸1之间粘结固定撕条4。

[0041] 最后,后期通过拉动撕条4,将标签从离型纸1上撕扯取出,标签纸本体5通过黏合胶层6贴敷在外部物体上时,将撕条4以旋转的方式向外抽拉,撕条4与黏合胶层6分离,当需要对离型纸1拆分时,撕扯撕扯条302,此时连接纸303和离型纸1之间夹角增大,断连面304分离,通过发光条体8的作用下能够在夜间观看到标签。

[0042] 对于本领域技术人员而言,显然本申请不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本申请的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本申请。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本申请的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本申请内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

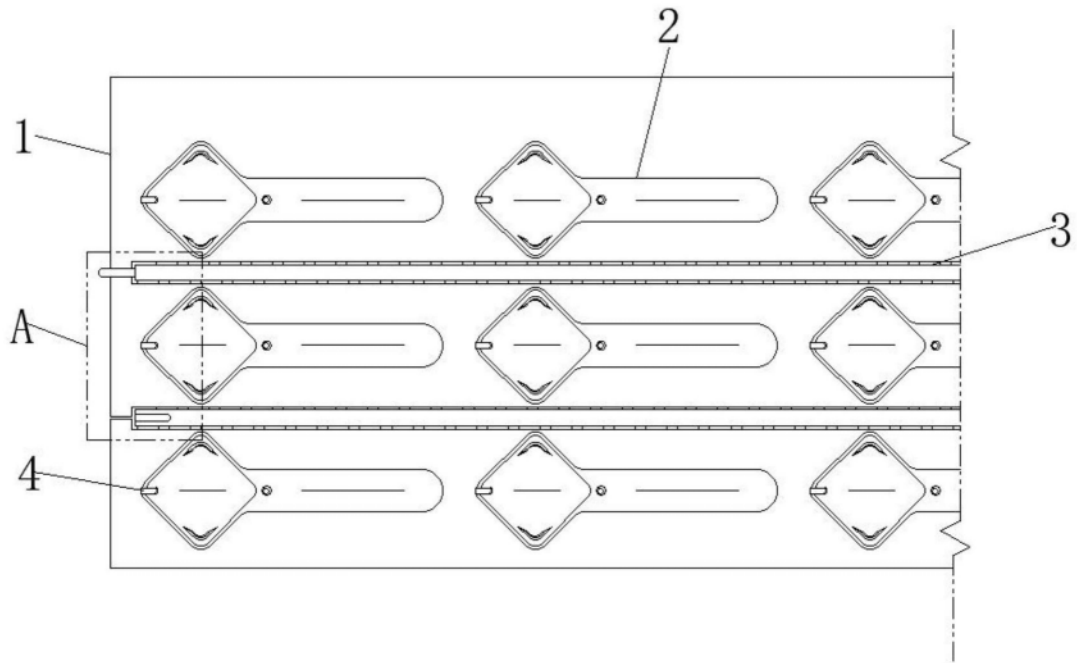


图1

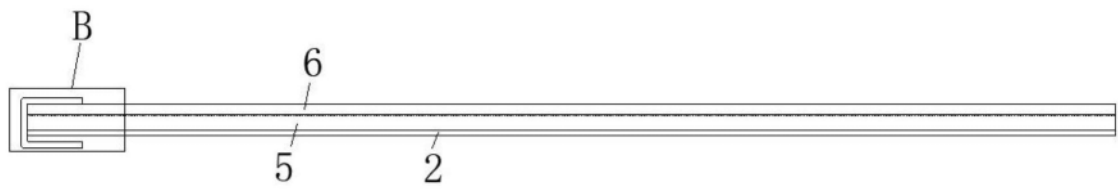


图2

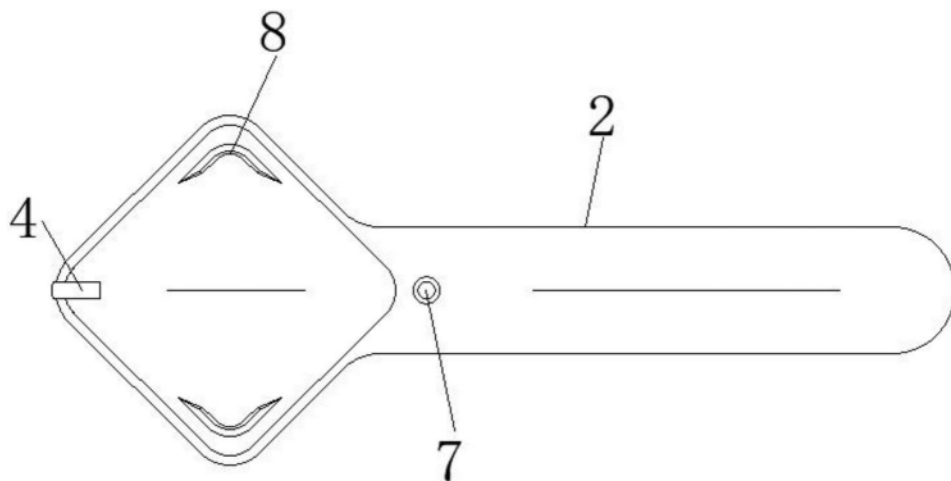


图3

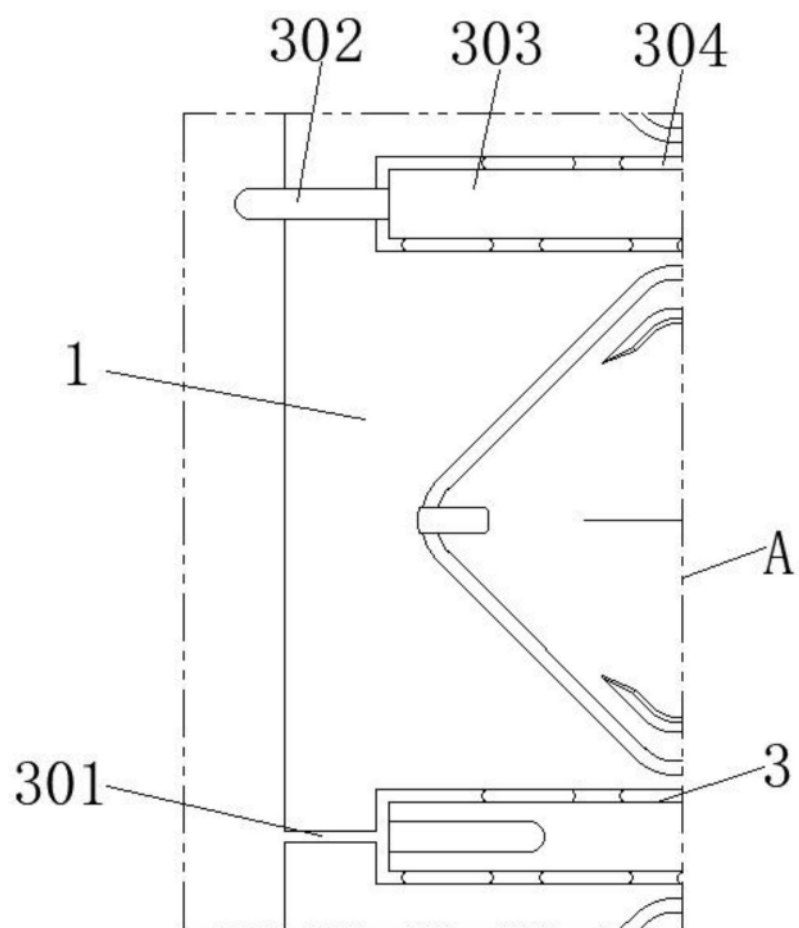


图4

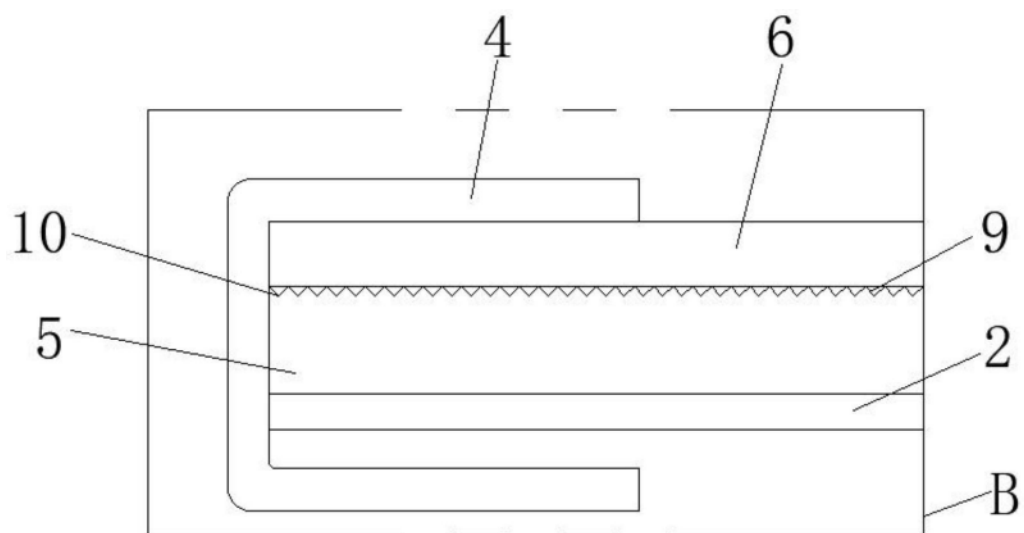


图5