

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

*B65B 1/04 (2006.01)*

*B65B 1/12 (2006.01)*

*B65G 33/26 (2006.01)*



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720073103.6

[45] 授权公告日 2008 年 10 月 1 日

[11] 授权公告号 CN 201124933Y

[22] 申请日 2007.7.31

[21] 申请号 200720073103.6

[73] 专利权人 上海嘉迪机械有限公司

地址 200000 上海市嘉定区黄渡工业园区春  
浓路 500 号

[72] 发明人 周文君

[74] 专利代理机构 上海天协和诚知识产权代理事  
务所

代理人 张恒康

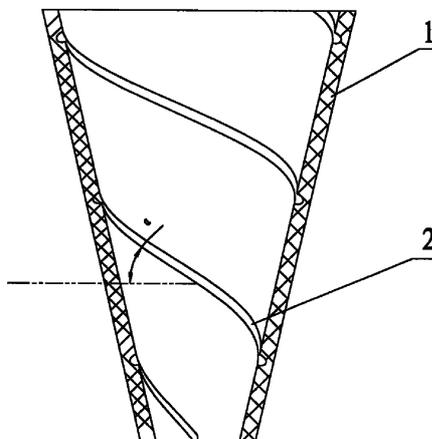
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

包装机下料机构的锥形套

[57] 摘要

本实用新型涉及包装机，尤其涉及包装机下料机构。一种包装机下料机构的锥形套，它是一个上大下小的锥形套，所述锥形套内壁上设有螺纹。本实用新型能帮助物料的输送，顺利完成物料下料。



1. 一种包装机下料机构的锥形套，它为一个上大下小的锥形套，其特征在于，所述锥形套内壁上设有螺纹。

2. 根据权利要求 1 所述的包装机下料机构的锥形套，其特征在于，所述螺纹的升角  $\alpha$  为  $60^{\circ}$  -  $70^{\circ}$  。

## 包装机下料机构的锥形套

### 技术领域

本实用新型涉及包装机，尤其涉及包装机下料机构。

### 背景技术

包装机下料机构通常都带有一个加料斗用来加入物料，物料由料斗出口进入计量室需经过一个输送通道，该输送通道一般为锥形套，当输送的是固态物质时候，由于固体物的流动性较差，仅靠自重让物料直线运动，物料很难顺利进入包装袋填充工位，因此人们参考挤出机开发了一种螺杆，以帮助物料的顺利运动。

### 发明内容

本实用新型旨在解决上述问题，提供一种包装机下料机构的锥形套。本实用新型能帮助物料的输送，顺利完成物料下料。

一种包装机下料机构的锥形套，它为一个上大下小的锥形套，所述锥形套内壁上设有螺纹。

所述的包装机下料机构的锥形套，所述螺纹的升角  $\alpha$  为  $60^\circ - 70^\circ$ 。

本实用新型为锥形套设置了和螺杆相应的螺纹，使物料保持螺旋运动，使物料顺利输送，能有效提高包装机的工作效率。

### 附图说明

下面，结合附图对本实用新型作进一步的说明：

图1为本实用新型剖面图；

### 具体实施方式

如图1所示，一种包装机下料机构的锥形套，它为一个上大下小的锥形

---

套，所述锥形套内壁上设有螺纹。为了保持加料斗内物料运动状态，螺纹的升角  $\alpha$  为  $60^\circ - 70^\circ$ 。作为较佳实施例，该螺纹升角  $\alpha$  为  $64.5^\circ$ 。

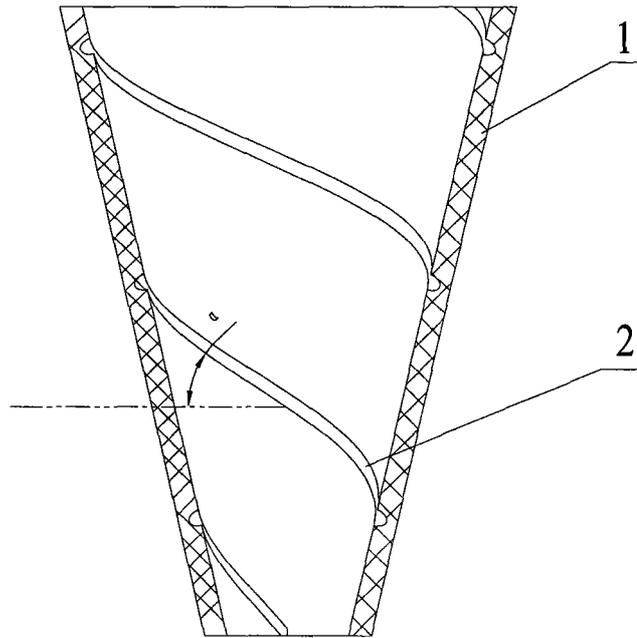


图 1