



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212866861 U

(45) 授权公告日 2021.04.02

(21) 申请号 202020789026.X

(22) 申请日 2020.05.13

(73) 专利权人 北京城建七建设工程有限公司

地址 100029 北京市朝阳区祁家豁子2号

(72) 发明人 申汉卿 张敏 刘志远 贾洪飞

(74) 专利代理机构 北京中建联合知识产权代理

事务所(普通合伙) 11004

代理人 旦帅男

(51) Int. Cl.

E04G 13/02 (2006.01)

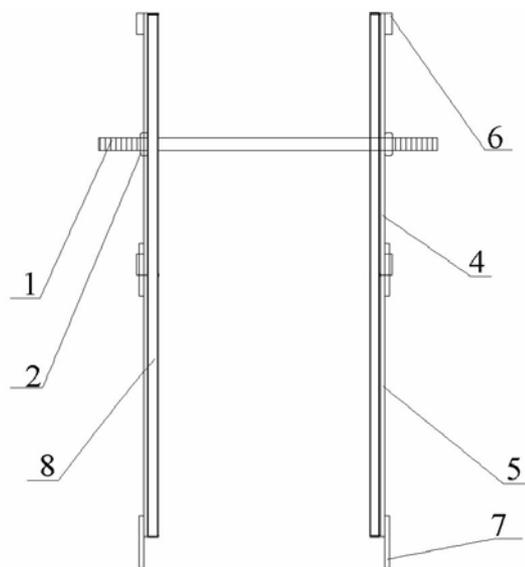
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种建筑构造柱模板用具

(57) 摘要

一种建筑构造柱模板用具,包括对称设置的两组侧模板,两组侧模板通过螺栓组件固定,所述螺栓组件包括螺杆和螺母,每组侧模板均包括模板单元一和与模板单元一插接固定的模板单元二,模板单元一和模板单元二上边均设有至少两个插口,下边均设有与插口个数相对应的插销,侧模板相对的侧边上、模板单元一和与模板单元一的板边上均设有收口条。本实用新型解决了现有的构造柱模板固定不便的问题,同时有效解决了现有技术因无法振捣而产生的质量问题,提高了用具的使用效率,节约了成本。



1. 一种建筑构造柱模板用具,其特征在于:包括对称设置的两组侧模板,两组所述侧模板通过螺栓组件固定,所述螺栓组件包括螺杆(1)和螺母(2),每组所述侧模板均包括模板单元一(4)和与模板单元一(4)插接固定的模板单元二(5),所述模板单元一(4)和模板单元二(5)上边均设有至少两个插口(6),下边均设有与插口(6)个数相对应的插销(7),所述侧模板相对的侧边上、模板单元一(4)和与模板单元一(4)的板边上均设有收口条(8)。

2. 如权利要求1所述的一种建筑构造柱模板用具,其特征在于:所述模板单元一(4)和与模板单元一(4)均采用4mm厚钢板制作而成。

3. 如权利要求2所述的一种建筑构造柱模板用具,其特征在于:所述插口(6)采用2mm厚钢板制作,插口长度20~30mm,孔径为~9mm,所述插销(7)采用直径5mm钢筋制作,长度为50mm,所述插口(6)上口与板边平齐,所述插销(7)伸出板边的长度为30mm。

4. 如权利要求1所述的一种建筑构造柱模板用具,其特征在于:所述螺杆(1)由直径为10mm的钢筋制作而成,螺母(2)与模板单元间设有垫片。

5. 如权利要求1所述的一种建筑构造柱模板用具,其特征在于:所述收口条(8)采用1mm厚钢板制作,宽度为10mm。

6. 如权利要求1~5任意一项所述的一种建筑构造柱模板用具,其特征在于:所述模板单元一(4)比模板单元二(5)宽20~40cm。

一种建筑构造柱模板用具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工设备领域,具体属于一种建筑构造柱模板用具。

背景技术

[0002] 现有建筑构造柱模板用具多采用方木和多层板制作,加工制作工艺复杂,安装时不便于固定,建筑构造柱混凝土浇筑时无法采用振动棒振捣,造成成型构造柱出现蜂窝、麻面、漏浆等质量问题,且传统用具不可重复使用,增加施工成本,造成材料浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种建筑构造柱模板用具,要解决现有技术易造成材料浪费的技术问题;并解决现有技术成本高,不易重复使用的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种建筑构造柱模板用具,其特征在于:包括对称设置的两组侧模板,两组所述侧模板通过螺栓组件固定,所述螺栓组件包括螺杆和螺母,每组所述侧模板均包括模板单元一和与模板单元一插接固定的模板单元二,所述模板单元一和模板单元二上边均设有至少两个插口,下边均设有与插口个数相对应的插销,所述侧模板相对的侧边上、模板单元一和与模板单元一的板边上均设有收口条。

[0006] 进一步优选地,所述模板单元一和与模板单元一均采用4mm厚钢板制作而成。

[0007] 进一步地,所述插口采用2mm厚钢板制作,插口长度20~30mm,孔径为~9mm,所述插销采用直径5mm钢筋制作,长度为50mm,所述插口上口与板边平齐,所述插销伸出板边的长度为30mm。

[0008] 进一步地,所述螺杆由直径为10mm的钢筋制作而成,螺母与模板单元间设有垫片。

[0009] 此外,所述收口条采用1mm厚钢板制作,宽度为10mm。

[0010] 更加优选地,所述模板单元一比模板单元二宽20~40cm。

[0011] 与现有技术相比本实用新型具有以下特点和有益效果:

[0012] 本实用新型解决了现有的构造柱模板固定不便的问题,同时有效解决了现有技术因无法振捣而产生的质量问题,本实用新型设计各种材料可再次使用,安拆便捷,提高了用具的使用效率,节约了成本,具有安全、适用等特点,有很好的推广和实用价值,广泛的推广应用后会产生良好的经济效益。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种建筑构造柱模板用具的结构示意图;

[0014] 图2为图1的俯视图;

[0015] 图3为图1的侧视图。

[0016] 附图标记:1-螺杆;2-螺母;4-模板单元一;5-模板单元二;6-插口;7-插销;8-收口条。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创新特征、达成目的与功效易于明白了解,下面对本实用新型进一步说明。

[0018] 在此记载的实施例为本实用新型的特定的具体实施方式,用于说明本实用新型的构思,均是解释性和示例性的,不应解释为对本实用新型实施方式及本实用新型范围的限制。除在此记载的实施例外,本领域技术人员还能够基于本申请权利要求书和说明书所公开的内容采用显而易见的其它技术方案,这些技术方案包括采用对在此记载的实施例的做出任何显而易见的替换和修改的技术方案。

[0019] 一种建筑构造柱模板用具,如图1~3所示,包括对称设置的两组侧模板,两组所述侧模板通过螺栓组件固定,螺栓组件包括螺杆1和螺母2,每组侧模板均包括模板单元一4和与模板单元一4插接固定的模板单元二5,模板单元一4和模板单元二5上边均设有至少两个插口6,下边均设有与插口6个数相对应的插销7,侧模板相对的侧边上、模板单元一4和与模板单元一4的板边上均设有用于防止漏浆的收口条8,模板单元一4和与模板单元一4均采用4mm厚钢板制作而成,插口6采用2mm厚钢板制作,插口长度20~30mm,孔径为~9mm,插销7采用直径5mm钢筋制作,长度为50mm,插口6上口与板边平齐,插销7伸出板边的长度为30mm,螺杆1由直径为10mm的钢筋制作而成,螺母2与模板单元间设有垫片,收口条8采用1mm厚钢板制作,宽度为10mm,模板单元一4比模板单元二5宽20~40cm,具体宽度可根据实际需要设计。

[0020] 具体地,模板单元一4上口边设置插口,下口边设置插销,四周向内设置收口条,模板单元二5上口边设置插口,下口边设置插销,四周设置收口条8,距两侧50mm处设置孔径12mm的圆孔,模板单元一4与模板单元二5竖向通过插销7、插口6连接,模板单元二5与模板单元二5通过螺杆1和螺母2连接固定,螺杆1两端使用螺母2紧固。该设计提高了模板使用效果,实现了快速拆卸的功能,提高了用具的重复利用率,同时能有效解决构造柱无法振捣,出现蜂窝、麻面、漏浆等质量问题。

[0021] 具体实施方式:在实际使用时,根据构造柱实际尺寸确定模板大小,依据现场情况排布模具,在构造柱两端将模板单元一4、模板单元二5组合安装,将模板单元二5中的插销插入模板单元一4中的插口,将螺杆1和螺母2穿过模板单元二5中的圆孔,两端采用螺母5紧固,实现模板单元一4、模板单元二5的固定,待模具安装完成后即可浇筑构造柱混凝土,采用振捣帮进行振捣,该道工作完成后可进行下组模具安装、混凝土浇筑及振捣,直至构造柱施工完成。待构造柱混凝土具备拆模条件时,将模板单元二5穿入的螺杆1和螺母2两端螺母5拆除,抽出螺杆1和螺母2,即可拆除模板单元二5、模板单元一4,如此反复操作,直至模具拆除完成。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包

含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

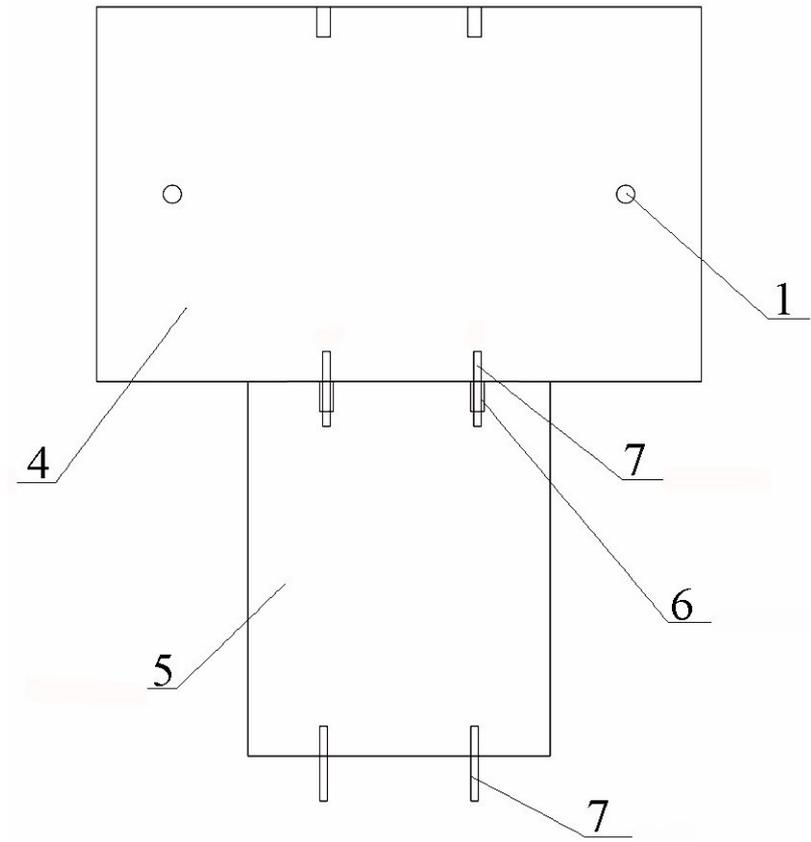


图1

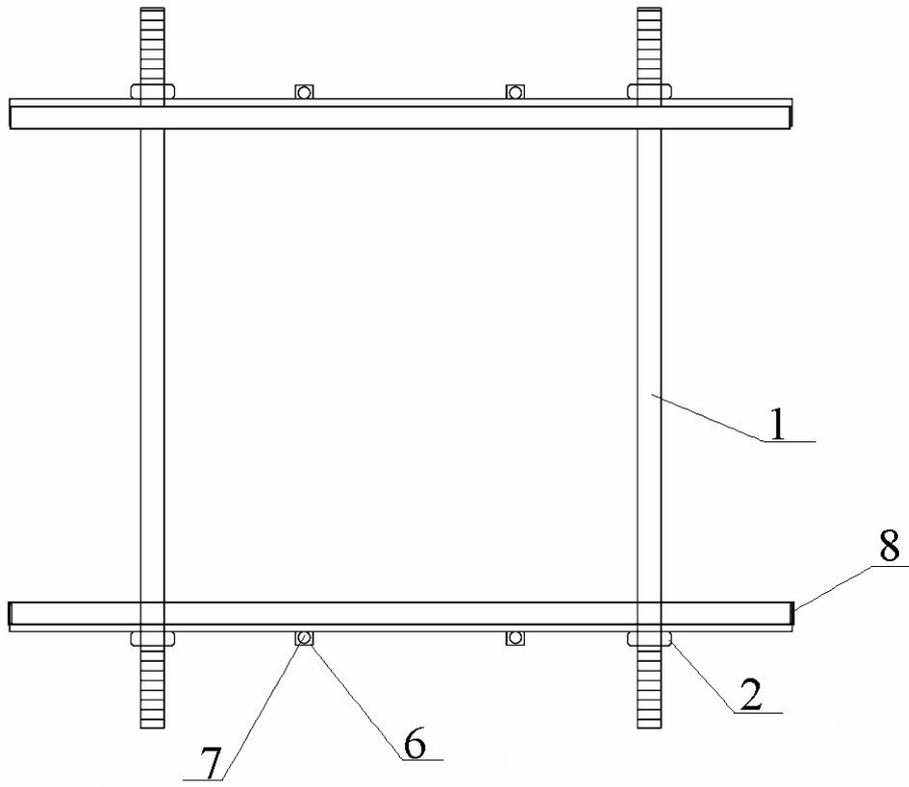


图2

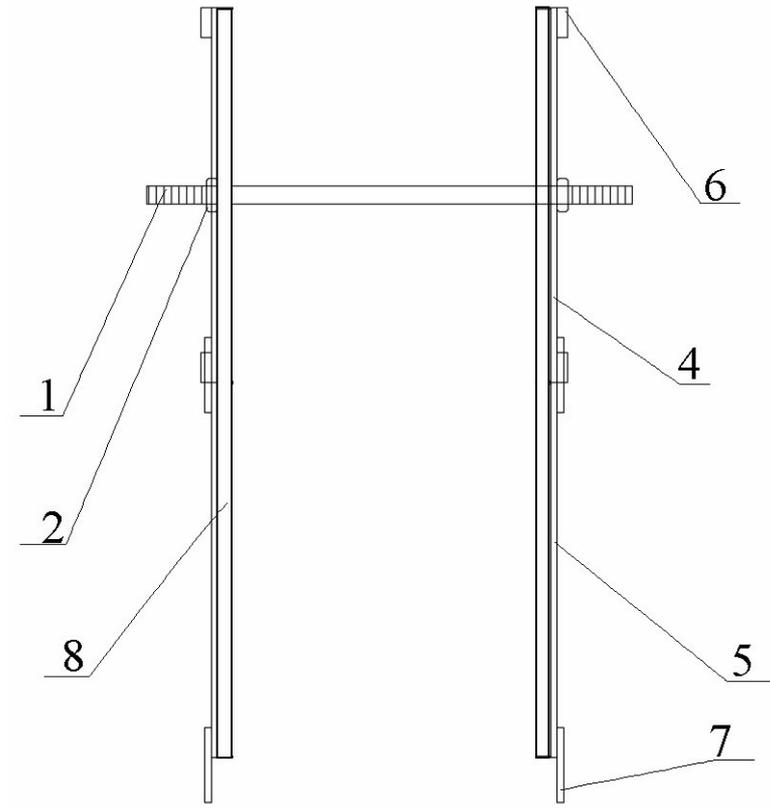


图3