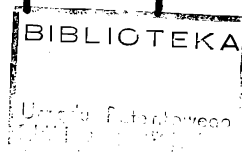




H01f 17/04



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37206

Kl. 21 a⁴, 68

Wilhelm Rotkiewicz

Wrocław, Polska

Cewka wielkiej częstotliwości z regulowanym rdzeniem proszkowym oraz sposób wyrobu takich cewek

Udzielono patentu z mocą od dnia 12 września 1951 r.

Cewki wielkiej częstotliwości z regulowanym rdzeniem proszkowym, stosowane w odbiornikach radiowych, zwykle są nawijane na twardym kadłubie, wykonanym z materiału izolacyjnego. Kadłub ten posiada wewnątrz cylindryczny kanał o ścianie nagwintowanej, służącej do wkręcania i regulowania proszkowego rdzenia wielkiej częstotliwości. Fig. 1 przedstawia taką cewkę.

Przedmiotem wynalazku jest cewka (fig. 2) wielkiej częstotliwości z regulowanym rdzeniem proszkowym nawinięta bez kadłuba, bezpośrednio na rdzeniu, owiniętym cienką warstwą materiału izolacyjnego, np. papieru. Podczas nawijania drut cewki wywiera nacisk na materiał izolacyjny, który zostaje wtłoczony w rowki między zwojami gwintu rdzenia. Po nawinięciu cewki, można regulować położenie rdzenia względem cewki tak samo, jak w cewkach, nawiniętych na twardych kadłubach, nagwintowanych wewnątrz.

Cewka wykonana według wynalazku posiada lepszą dobroć elektryczną Q , gdyż między uzwojeniem cewki i rdzeniem jest bardzo mała odległość, dzięki czemu rdzeń wywiera większy wpływ na indukcyjność cewki, a więc do uzyskania tej samej indukcyjności wystarcza mniejsza ilość drutu nawojowego. Jednocześnie uzyskuje się oszczędność na materiale izolacyjnym oraz na robociznie, gdyż staje się zbędne gwintowanie kadłuba wewnątrz przed nawijaniem cewki.

Zastrzeżenia patentowe

1. Cewka wielkiej częstotliwości z regulowanym rdzeniem proszkowym, znamienna tym, że jest nawinięta na gwintowanym rdzeniu, owiniętym materiałem izolacyjnym, przy czym przez docisk materiału izolacyjnego do rdzenia w materiale izolacyjnym wytwarzają się rowki, niezbędne do nadania rdzeniom ruchu śrubowego przy jego obracaniu.

2. Sposób wyrobu cewek wielkiej częstotliwości z regulowanym rdzeniem proszkowym według zastr. 1, znamienny tym, iż docisk, potrzebny do wytworzenia rowków w ma-

teriale izolacyjnym, jest wytwarzany przez drut nawojowy podczas nawijania cewki.

Wilhelm Rotkiewicz

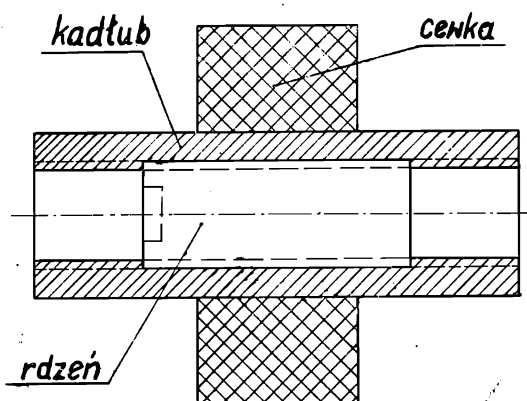


Fig. 1

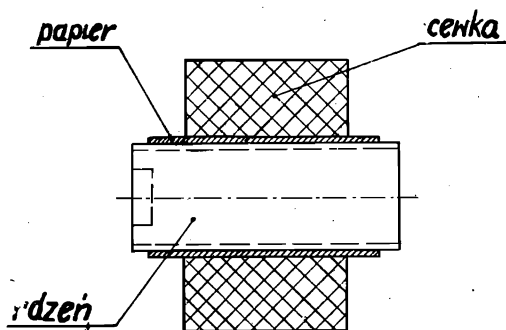
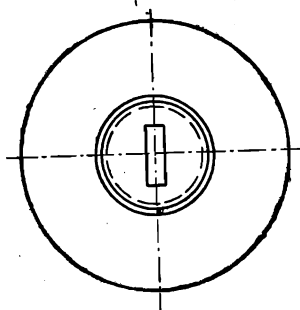


Fig. 2

