



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206201246 U

(45)授权公告日 2017.05.31

(21)申请号 201620995744.6

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 太仓市鸿运包装材料有限公司
地址 215416 江苏省苏州市太仓市双凤镇
庆丰村飞凤路

(72)发明人 王向东

(74)专利代理机构 苏州市方略专利代理事务所
(普通合伙) 32267

代理人 马广旭

(51) Int. Cl.
B29B 7/22(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

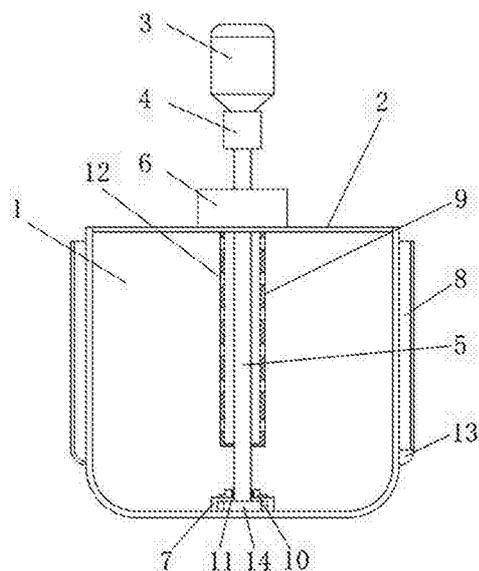
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种制胶机用刮胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种制胶机用刮胶装置,属于制胶设备领域,包括缸体、上盖板、电机、减速器、驱动轴和抽吸泵;所述上盖板固定设于缸体的顶部;所述电机的主轴与减速器的输入轴相连;所述减速器的输出轴与驱动轴的顶端相连;所述驱动轴垂直设于缸体及上盖板的中轴线上,且底端通过固定座与缸体的底部固定连接;所述缸体的侧面设有圆周向均匀分布的刮胶板;所述抽吸泵固定设于上盖板的外侧,且与缸体内部的抽吸盒相连通;所述抽吸盒环绕设于驱动轴的外侧。本实用新型通过设置抽吸泵搭配抽吸盒,保证刮胶板上的胶体能够及时的清理,避免出现堆积现象,影响刮胶效果;同时本实用新型还具有减少浪费、节约成本、密封性好、稳定性强等特点。



1. 一种制胶机用刮胶装置,其特征在于:包括:缸体(1)、上盖板(2)、电机(3)、减速器(4)、驱动轴(5)和抽吸泵(6);所述上盖板(2)固定设于缸体(1)的顶部;所述电机(3)的主轴与减速器(4)的输入轴相连;所述减速器(4)的输出轴与驱动轴(5)的顶端相连;所述驱动轴(5)垂直设于缸体(1)及上盖板(2)的中轴线上,且底端通过固定座(7)与缸体(1)的底部固定连接;所述缸体(1)的侧面设有圆周向均匀分布的刮胶板(8);所述抽吸泵(6)固定设于上盖板(2)的外侧,且与缸体(1)内部的抽吸盒(9)相连通;所述抽吸盒(9)环绕设于驱动轴(5)的外侧。

2. 根据权利要求1所述的一种制胶机用刮胶装置,其特征在于:所述固定座(7)上设有密封盖(10);所述密封盖(10)与驱动轴(5)之间设有密封圈(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种制胶机用刮胶装置,其特征在于:所述抽吸盒(9)上设有等间距均匀分布的抽风孔(12)。

4. 根据权利要求3所述的一种制胶机用刮胶装置,其特征在于:所述抽风孔(12)内设有一层过滤网。

5. 根据权利要求1所述的一种制胶机用刮胶装置,其特征在于:所述刮胶板(8)呈月牙形,且底部设有圆弧形集胶槽(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种制胶机用刮胶装置,其特征在于:所述驱动轴(5)的底部设有外凸的卡板(14)。

7. 根据权利要求6所述的一种制胶机用刮胶装置,其特征在于:所述卡板(14)四周设有均匀分布的梯形卡头(15)。

一种制胶机用刮胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制胶设备技术领域,具体为一种制胶机用刮胶装置。

背景技术

[0002] 随着工业化生产的不断加快。传统的膜材,如:PE膜、光学膜、塑料袋等塑料产品的被越来越多的使用,被广泛的适用于化工、轻工、食品、建材、等行业。其中,在包装技术领域的应用最为常见,传统的包装材料大都采用树脂原料,经制胶机加工,生产处所需规格、所需性能的产品。因此,制胶机成为了传统膜材加工中的重要设备。

[0003] 传统的制胶机通常采用搅拌的工艺,将原料进行充分的混合、反应;因此,在制胶机的缸体内壁上就会出现挂胶现象,如不及时清理,由于外界温度较低,胶水会凝固在缸体的内壁上,形成粘结块,随着时间的不断增加,集聚的胶块越来越多,极大地影响了制胶效率及设备的使用寿命,设置会出现较快脱落现象,不易于清理,对制胶及后续膜材的生产造成很大的影响;因此,如何有效方便的清除缸体内壁上的胶水残留,成为一个至关重要的问题。

[0004] 另外,传统的刮胶装置大都通过刮板将制胶机缸壁上残留的胶体刮去,通常情况下,胶体大都集聚在刮板的附近,形成大面积的集聚区,不能及时清理,对后续的刮胶效果造成很大的影响,导致制胶机缸体内壁刮胶不干净、不彻底。

实用新型内容

[0005] 实用新型的目的:为了克服以上不足,本实用新型公开一种制胶机用刮胶装置,其结构简单、设计新颖,通过抽吸泵搭配抽吸盒,可将刮胶板附近的胶体及时的抽到缸体内部,具有良好的刮胶效果;同时,本实用新型还具有密封性好,结构简单、购置成本低等特点。

[0006] 技术方案:为了实现以上目的,本实用新型公开了一种制胶机用刮胶装置,包括缸体、上盖板、电机、减速器、驱动轴和抽吸泵;所述上盖板固定设于缸体的顶部;所述电机的主轴与减速器的输入轴相连;所述减速器的输出轴与驱动轴的顶端相连;所述驱动轴垂直设于缸体及上盖板的中轴线上,且底端通过固定座与缸体的底部固定连接;所述缸体的侧面设有圆周向均匀分布的刮胶板;所述抽吸泵固定设于上盖板的外侧,且与缸体内部的抽吸盒相连通;所述抽吸盒环绕设于驱动轴的外侧。

[0007] 本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,所述的抽吸泵与缸体内的抽吸盒相连通,通过抽吸泵使得缸体内的真空负压值降低,进而能够对刮胶板上刮去的胶体进行及时的清理,避免在刮胶板附近形成集聚的胶体区,进而影响制胶机内壁的刮胶效果;本实用新型设计合理、结构简单、加工成本低、经济性强;同时可通过电机带动减速器自动调配缸体的旋转速度,适用范围广、通用性强。

[0008] 进一步地,本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,所述的固定座上设有密封盖;所述密封盖与驱动轴之间设有密封圈。通过在固定座上设置密封盖,密封盖中设置密封

圈,保证了固定座内部的密封性能,避免胶体渗入,影响驱动轴的旋转效果。

[0009] 进一步地,本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,所述抽吸盒上设有等间距均匀分布的抽风孔。

[0010] 进一步地,本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,所述抽风孔内设有一层过滤网。通过设置过滤网,一方面可有效的防止缸体内的交替进入抽吸盒,进而影响抽吸泵的工作,另一方面还可以有效地过滤杂质,避免对抽吸泵造成破坏。

[0011] 进一步地,本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,所述刮胶板呈月牙形,且底部设有圆弧形集胶槽。通过月牙形设计,能够方便的将制胶机缸壁上的交替刮去,同时,刮胶板底部设置集胶槽,避免胶体外流,减少浪费。

[0012] 进一步地,本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,所述驱动轴的底部设有外凸的卡板。

[0013] 进一步地,本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,所述卡板四周设有均匀分布的梯形卡头。

[0014] 上述技术方案可以看出,本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,具有如下有益效果:

[0015] 本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,所述的抽吸泵与缸体内的抽吸盒相连接,通过抽吸泵使得缸体内的真空负压值降低,进而能够对刮胶板上刮去的胶体进行及时的清理,避免在刮胶板附近形成集聚的胶体区,进而影响制胶机内壁的刮胶效果;本实用新型设计合理、结构简单、加工成本低、经济性强;同时可通过电机带动减速器自动调配缸体的旋转速度,适用范围广、通用性强。另外,本实用新型还具有密封性好、安全性高等特点;通过在刮胶板底部设置集胶槽,减少了胶体的浪费,节约成本。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置的正面示意图;

[0017] 图2为本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置的俯视图;

[0018] 图3为本实用新型所述的刮胶板的侧面图;

[0019] 图4为本实用新型所述的刮胶板的俯视图;

[0020] 图5为本实用新型所述的固定座的内部结构示意图;

[0021] 图中:

[0022] 1-缸体、2-上盖板、3-电机、4-减速器、5-驱动轴、6-抽吸泵、7-固定座、8-刮胶板、9-抽吸盒、10-密封盖、11-密封圈、12-抽风孔、13-集胶槽、14-卡板、15-梯形卡头。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图,对本实用新型具体实施方式进行详细的描述。

[0024] 实施例:

[0025] 本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,如图1、图2所示,包括:缸体1、上盖板2、电机3、减速器4、驱动轴5和抽吸泵6;所述上盖板2固定设于缸体1的顶部;所述电机3的主轴与减速器4的输入轴相连;所述减速器4的输出轴与驱动轴5的顶端相连;所述驱动轴5垂直设于缸体1及上盖板2的中轴线上,且底端通过固定座7与缸体1的底部固定连接;其中,所

述固定座7上设有密封盖10;所述密封盖10与驱动轴5之间设有密封圈11,保证了固定座7内良好的密封性能。另外,所述缸体1的侧面设有圆周向均匀分布的刮胶板8;其中,如图3、图4所示,所述刮胶板8呈月牙形,且底部设有圆弧形集胶槽13,避免胶体外流,造成浪费;所述抽吸泵6固定设于上盖板2的外侧,且与缸体1内部的抽吸盒9相连通;所述抽吸盒9环绕设于驱动轴5的外侧,所述抽吸盒9上设有等间距均匀分布的抽风孔12,为了避免抽吸泵6受到损坏,所述抽风孔12内设有一层过滤网,能够充分过滤缸体1内的杂质及胶体,保证抽吸泵6的使用寿命。

[0026] 优选地,本实用新型所述的一种制胶机用刮胶装置,如图5所示,所述驱动轴5的底部设有外凸的卡板14,所述卡板14四周设有均匀分布的梯形卡头15,通过梯形卡头15与固定座7内的卡槽相配合,保证缸体1在驱动轴5的带动下,稳定转动。

[0027] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

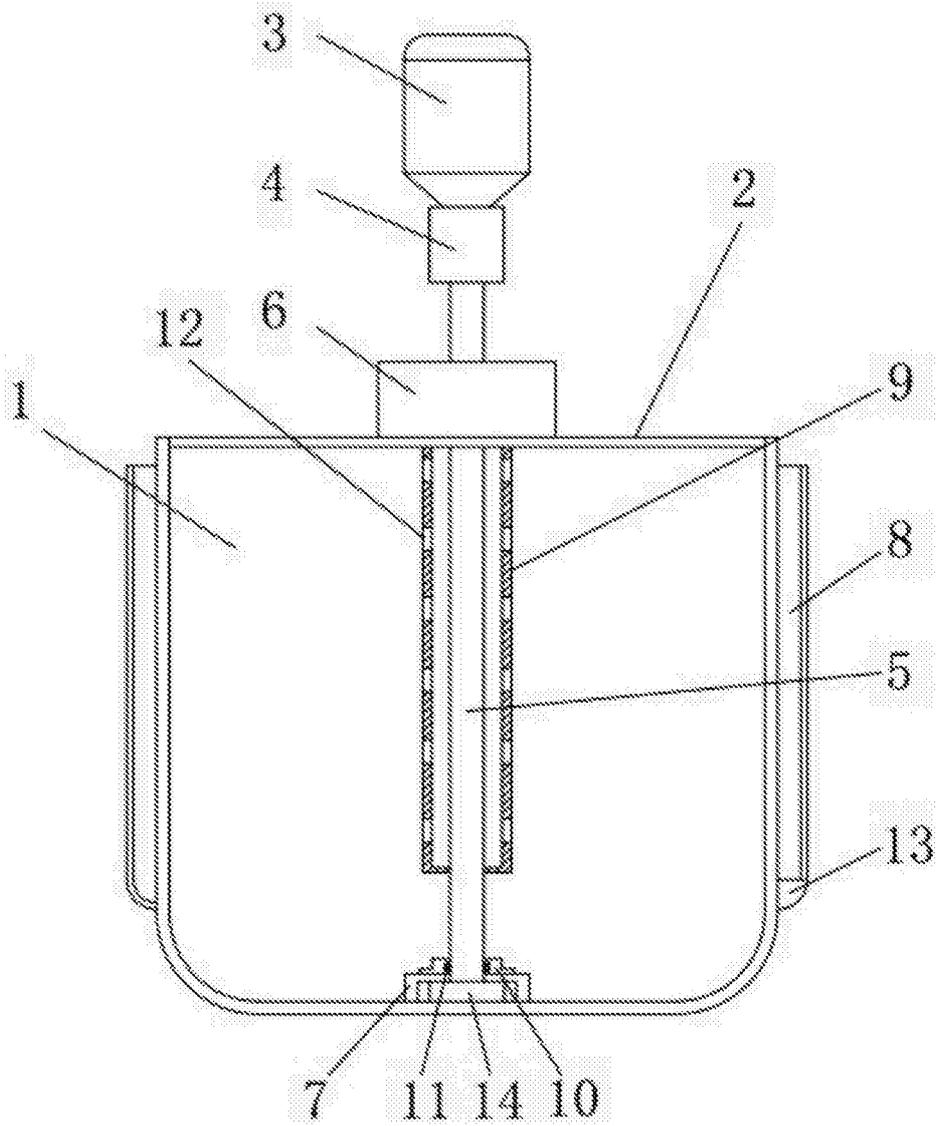


图1

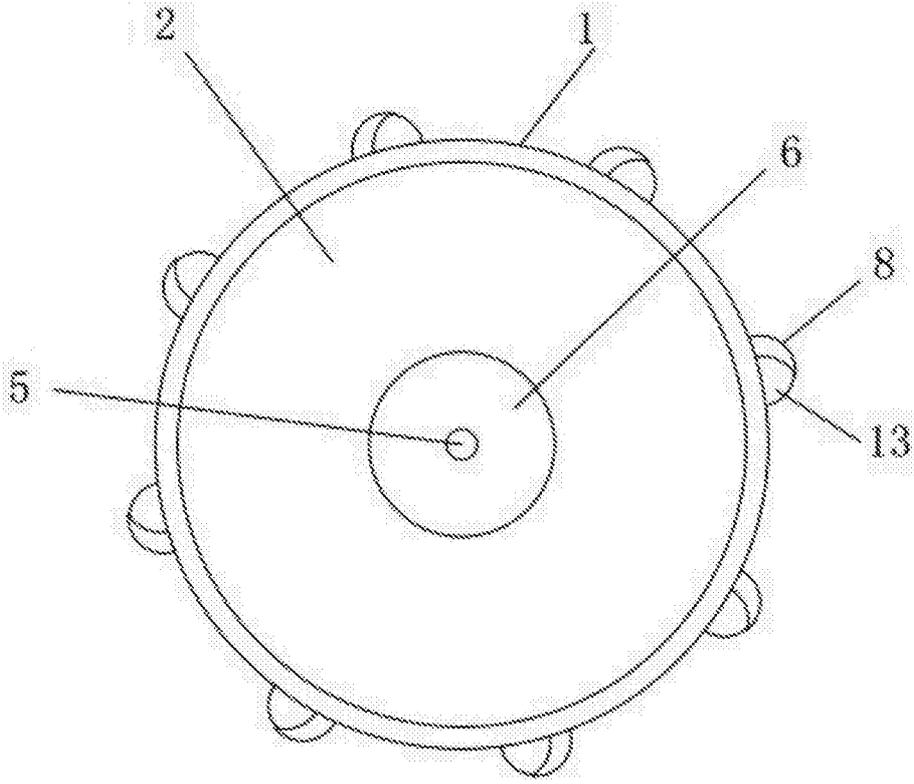


图2

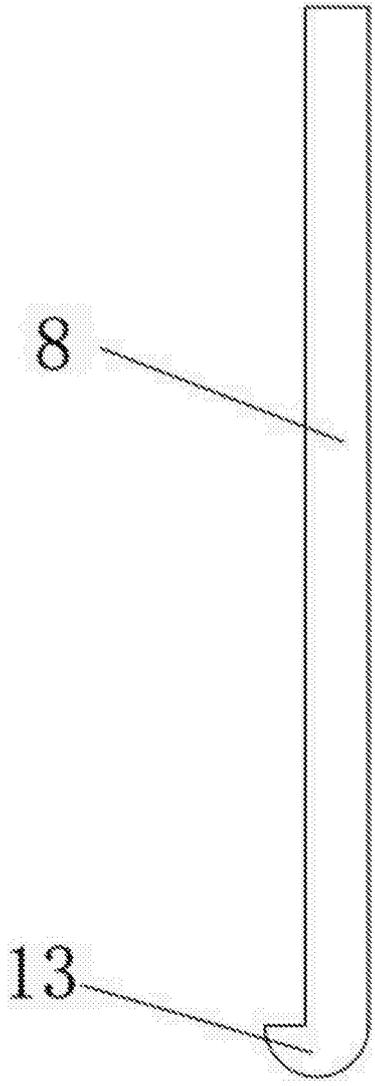


图3

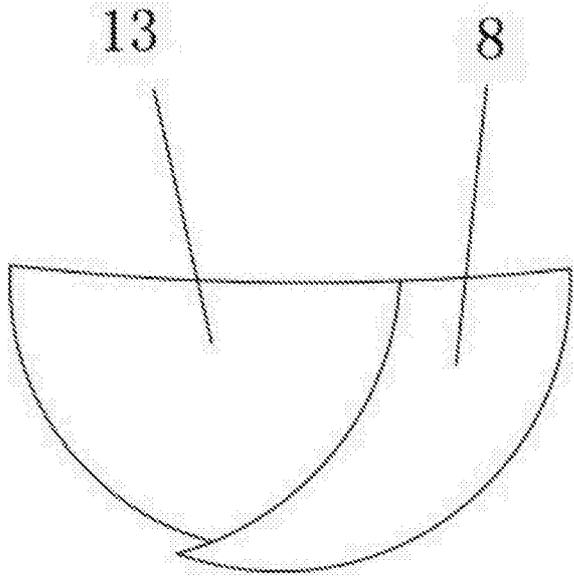


图4

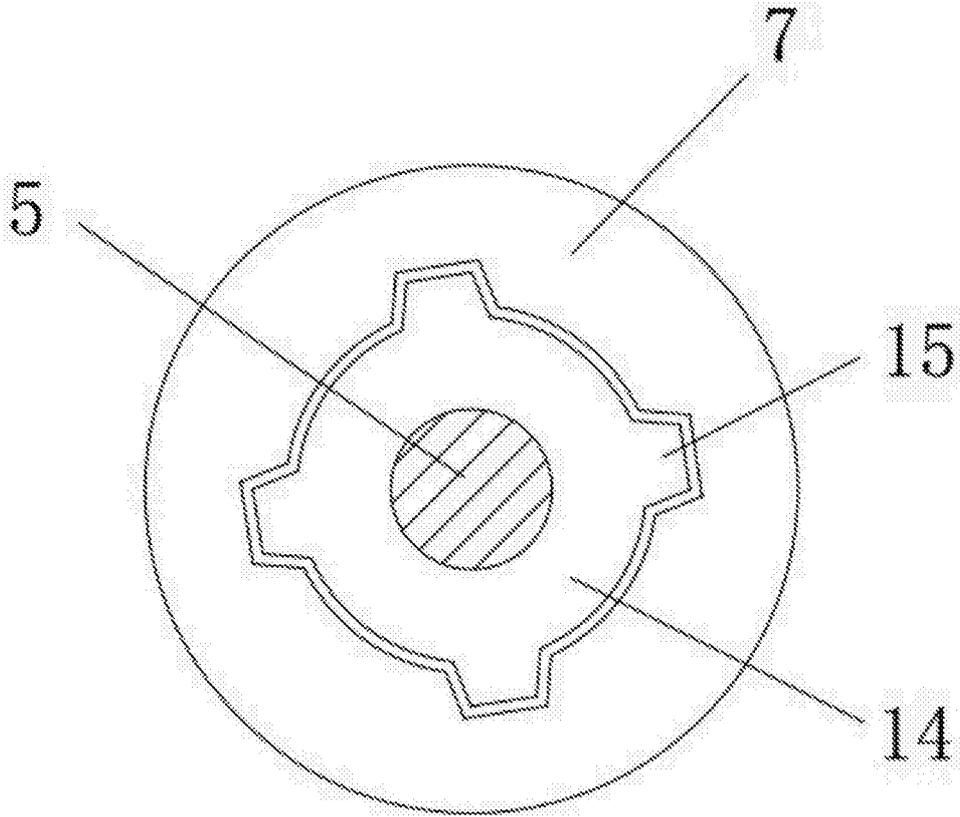


图5