



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220870876 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 30

(21) 申请号 202322373170.1

(22) 申请日 2023.09.01

(73) 专利权人 佛山国标储能科技有限公司
地址 528000 广东省佛山市禅城区张槎一路115号十座905(住所申报)

(72) 发明人 湛亚隆

(74) 专利代理机构 北京睿博行远知识产权代理有限公司 11297
专利代理师 嵯其昌

(51) Int. Cl.

F23D 23/00 (2006.01)

F23D 5/06 (2006.01)

F23D 5/12 (2006.01)

F24C 5/02 (2021.01)

F24C 5/18 (2006.01)

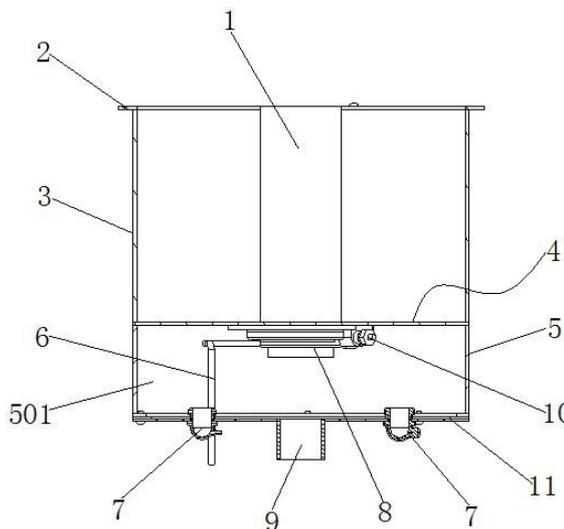
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种双头大锅灶燃烧器

(57) 摘要

本实用新型涉及锅灶燃烧器技术领域,特别涉及一种双头大锅灶燃烧器,外罩主体的内部设置有隔板;隔板与外罩主体的底部围成一个进气腔体;拢火筒的底部均连接有混合筒体;混合筒体的侧壁上设置有与混合筒体内腔相接通的燃油通道;燃油通道连接有进油管 and 点火塞;隔板上开设有穿过拢火筒的通孔;混合筒体上设置有凸缘,用于密封通孔;混合筒体可拆卸连接在隔板的底表面;进气腔体的底部设置有进气管。在使用本实用新型时,降低两拢火筒之间出热量效果差别,提供一个两侧均匀的燃烧供热效果。



1. 一种双头大锅灶燃烧器,它包括有顶表面呈开口状的外罩主体和设置在外罩主体内部的两个拢火筒(1);其特征在于:所述外罩主体的内部设置有隔板(4);所述隔板(4)与外罩主体的底部围成一个进气腔体(501);所述拢火筒(1)的底部均连接有混合筒体(8);所述混合筒体(8)的侧壁上设置有与混合筒体(8)内腔相接通的燃油通道(801);所述燃油通道(801)连接有进油管(6)和点火塞(10);隔板(4)上开设有穿过拢火筒(1)的通孔;所述混合筒体(8)可拆卸连接在隔板(4)的底表面;所述进气腔体(501)的底部设置有进气管(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种双头大锅灶燃烧器,其特征在于:外罩主体由外筒(3)和底罩(5)组成;所述隔板(4)固定在外筒(3)与底罩(5)之间;底罩(5)的底部可拆卸连接有底盖(11);所述进气管(9)固定在底盖(11)上。

3. 根据权利要求2所述的一种双头大锅灶燃烧器,其特征在于:底盖(11)通过多颗螺丝锁紧固定在底罩(5)上;混合筒体(8)通过多颗螺丝锁紧在隔板(4)上。

4. 根据权利要求2所述的一种双头大锅灶燃烧器,其特征在于:底盖(11)设置有火花塞密封圈(7)。

5. 根据权利要求1所述的一种双头大锅灶燃烧器,其特征在于:外罩主体的外侧壁上设置有安装圈(2);所述安装圈(2)上开设有多个安装孔。

一种双头大锅灶燃烧器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锅灶燃烧器技术领域,特别涉及一种双头大锅灶燃烧器。

背景技术

[0002] 双头灶燃烧器是在同一个燃烧器内部设置有两个拢火筒;燃油通过混合器与空气混合,然后点火器将空气和蒸发汽化后的燃油点燃,产生高温气流分别进入到两个拢火筒上,对拢火筒上的烹饪用具加热。

[0003] 但这种单空气混合结构中,热量的分布与进入拢火筒内气流的分布有关,因此燃烧混合器的中心位置与拢火筒的位置要高度重合;而在实际生产或者组装时候,往往拢火筒与燃烧混合器会出现相对偏差,因此两个拢火筒的出热效果容易出现不均匀,增加烹饪的难度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种双头大锅灶燃烧器。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 本实用新型所述的一种双头大锅灶燃烧器,它包括有顶表面呈开口状的外罩主体和设置在外罩主体内部的两个拢火筒;所述外罩主体的内部设置有隔板;所述隔板与外罩主体的底部围成一个进气腔体;所述拢火筒的底部均连接有混合筒体;所述混合筒体的侧壁上设置有与混合筒体内腔相接通的燃油通道;所述燃油通道连接有进油管和点火塞;隔板上开设有穿过拢火筒的通孔;所述混合筒体可拆卸连接在隔板的底表面;所述进气腔体的底部设置有进气管。

[0007] 进一步地,外罩主体由外筒和底罩组成;所述隔板固定在外筒与底罩之间;底罩的底部可拆卸连接有底盖;所述进气管固定在底盖上。

[0008] 进一步地,底盖通过多颗螺丝锁紧固定在底罩上;混合筒体通过多颗螺丝锁紧在隔板上。

[0009] 进一步地,底盖设置有火花塞密封圈。

[0010] 进一步地,外罩主体的外侧壁上设置有安装圈;所述安装圈上开设有多个安装孔。

[0011] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:本实用新型所述的一种双头大锅灶燃烧器,在使用本实用新型时,外部的风机通过进气管往进气腔体内部输入空气,使得进气腔体的内部产生正压,进气腔体内部的气体在正压的驱动下进入到混合筒体的内部;燃油定量地通过两条进油管分别泵入到燃油通道内,并通过蒸发汽化网进行汽化,汽化后的燃油与混合筒体内的空气,点火塞将燃油通道内汽化后再结合混合筒体的内部的空气将燃油点燃;点燃后产生的热量伴随着正压往拢火筒上升,对烹饪用具进行加热;在保证进气腔体为混合筒体提供足够的空气情况下,拢火筒的燃烧情况与燃油的供给相关,通过设定两条进油管的进油量,两个拢火筒的燃烧效果趋于一致,降低两拢火筒之间出热量效果差别,提供

一个两侧均匀的燃烧供热效果。

附图说明

- [0012] 图1是本实用新型的立体图；
[0013] 图2是本实用新型的剖面图；
[0014] 图3是本实用新型在拆出外筒和底罩的结构图；
[0015] 图4是进油管 and 拢火筒连接在混合筒体后的结构图；
[0016] 附图标记说明：
[0017] 1、拢火筒；2、安装圈；3、外筒；4、隔板；5、底罩；501、进气腔体；
[0018] 6、进油管；7、火花塞密封圈；8、混合筒体；801、燃油通道；9、进气管；
[0019] 10、点火塞；11、底盖。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0021] 如图1至4所示，本实用新型所述的一种双头大锅灶燃烧器，它包括有顶表面呈开口状的外罩主体和设置在外罩主体内部的两个拢火筒1；所述外罩主体的内部设置有隔板4；所述隔板4与外罩主体的底部围成一个进气腔体501；所述拢火筒1的底部均连接有混合筒体8；所述混合筒体8的侧壁上设置有与混合筒体8内腔相接通的燃油通道801；所述燃油通道801连接有进油管6和点火塞10；隔板4上开设有穿过拢火筒1的通孔；混合筒体8上设置有凸缘，用于密封通孔；所述混合筒体8可拆卸连接在隔板4的底表面；所述进气腔体501的底部设置有进气管9；

[0022] 混合筒体8与现有技术无本质区别，故此不详说；混合筒体8为一个圆形的筒体结构，内部设置有将蒸发汽化的蒸发汽化网；蒸发汽化网为网结构，在燃油进入蒸发汽化网时，柴油会附着于蒸发汽化网上，瞬间被风吹散，点火时，温度高瞬间直接蒸发汽化，该机构与现有技术无本质区别，故此不详说。

[0023] 外部的风机通过进气管9往进气腔体501内部输入空气，使得进气腔体501的内部产生正压，进气腔体501内部的气体在正压的驱动下进入到混合筒体8的内部；

[0024] 燃油定量地通过两条进油管6分别泵入到燃油通道801内，并通过蒸发汽化网进行气化，汽化后的燃油与混合筒体8内的空气，点火塞10将燃油通道801内汽化后再结合混合筒体8的内部的空气将燃油点燃；点燃后产生的热量伴随着正压往拢火筒1上升，对烹饪用具进行加热；在保证进气腔体501为混合筒体8提供足够的空气情况下，拢火筒1的燃烧情况与燃油的供给相关，通过设定两条进油管6的进油量，两个拢火筒1的燃烧效果趋于一致，降低两拢火筒1之间出热量效果差别，提供一个两侧均匀的燃烧供热效果。

[0025] 作为本实用新型的一种优选方式，外罩主体由外筒3和底罩5组成；所述隔板4固定在外筒3与底罩5之间；底罩5的底部可拆卸连接有底盖11；所述进气管9固定在底盖11上；外筒3用于保护拢火筒1，而且使得热量大部分集中在外筒3的内部，减少热量向外侧散失；

[0026] 外筒3、隔板4和底罩5三者之间采用焊接固定的方式连接为一体，在对进油管6、蒸发汽化网和点火塞10维修或者更换时，仅需要拆出底盖11，然后将混合筒体8在隔板4的底表面拆出，即可将拢火筒1和混合筒体8从隔板4的底部拆出进行检修，燃烧器的维护更加方

便。

[0027] 作为本实用新型的一种优选方式,底盖11通过多颗螺丝锁紧固定在底罩5上;混合筒体8通过多颗螺丝锁紧在隔板4上。

[0028] 作为本实用新型的一种优选方式,底盖11设置有火花塞密封圈7;火花塞密封圈7用于穿过点火塞10的引线。

[0029] 作为本实用新型的一种优选方式,外罩主体的外侧壁上设置有安装圈2;所述安装圈2上开设有多个安装孔;通过螺丝穿过安装孔后,将燃烧器锁紧在灶台上的螺纹孔。

[0030] 在使用本实用新型时,外部的风机通过进气管往进气腔体内部输入空气,使得进气腔体的内部产生正压,进气腔体内部的气体在正压的驱动下进入到混合筒体的内部;燃油定量地通过两条进油管分别泵入到燃油通道内,并通过蒸发汽化网进行气化,汽化后的燃油与混合筒体内的空气,点火塞将燃油通道内汽化后再结合混合筒体的内部的空气将燃油点燃;点燃后产生的热量伴随着正压往拢火筒上升,对烹饪用具进行加热;在保证进气腔体为混合筒体提供足够的空气情况下,拢火筒的燃烧情况与燃油的供给相关,通过设定两条进油管的进油量,两个拢火筒的燃烧效果趋于一致,降低两拢火筒之间出热量效果差别,提供一个两侧均匀的燃烧供热效果;外筒用于保护拢火筒,而且使得热量大部分集中在外筒的内部,减少热量向外侧散失;

[0031] 外筒、隔板和底罩三者之间采用焊接固定的方式连接为一体,在对进油管、蒸发汽化网和点火塞维修或者更换时,仅需要拆出底盖,然后将混合筒体在隔板的底表面拆出,即可将拢火筒和混合筒体从隔板的底部拆出进行检修,燃烧器的维护更加方便。

[0032] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

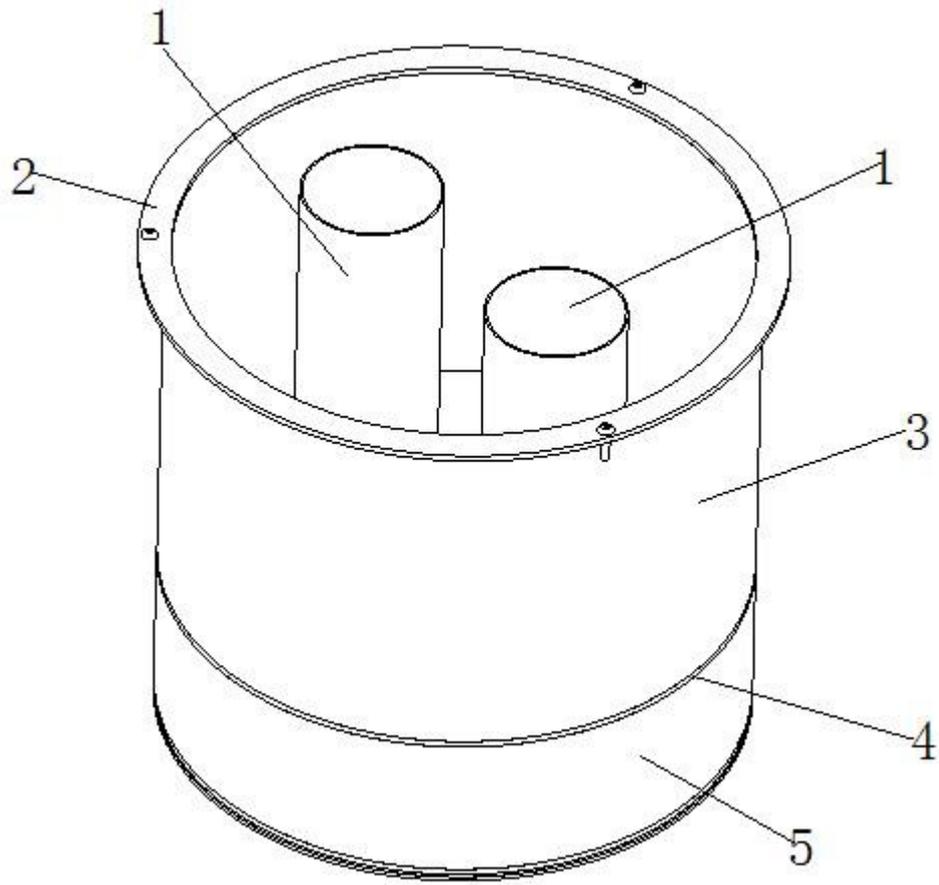


图1

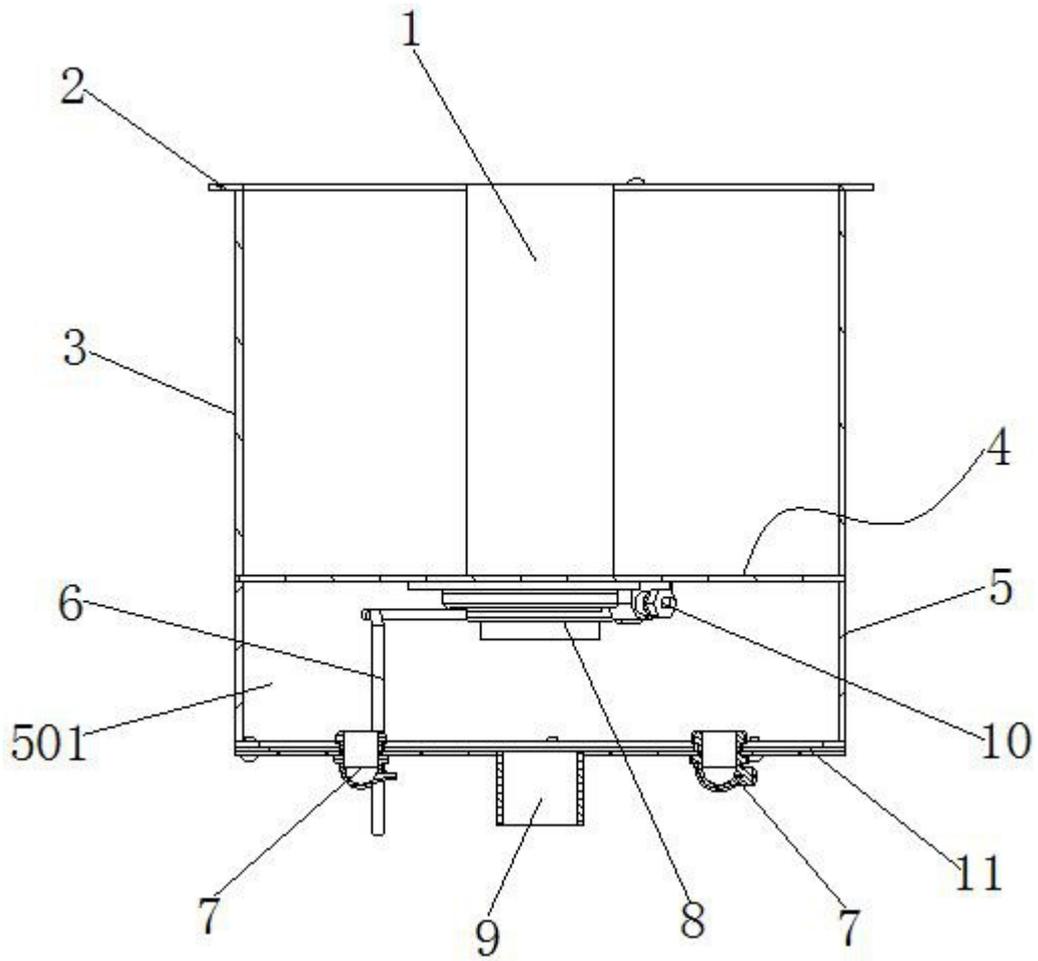


图2

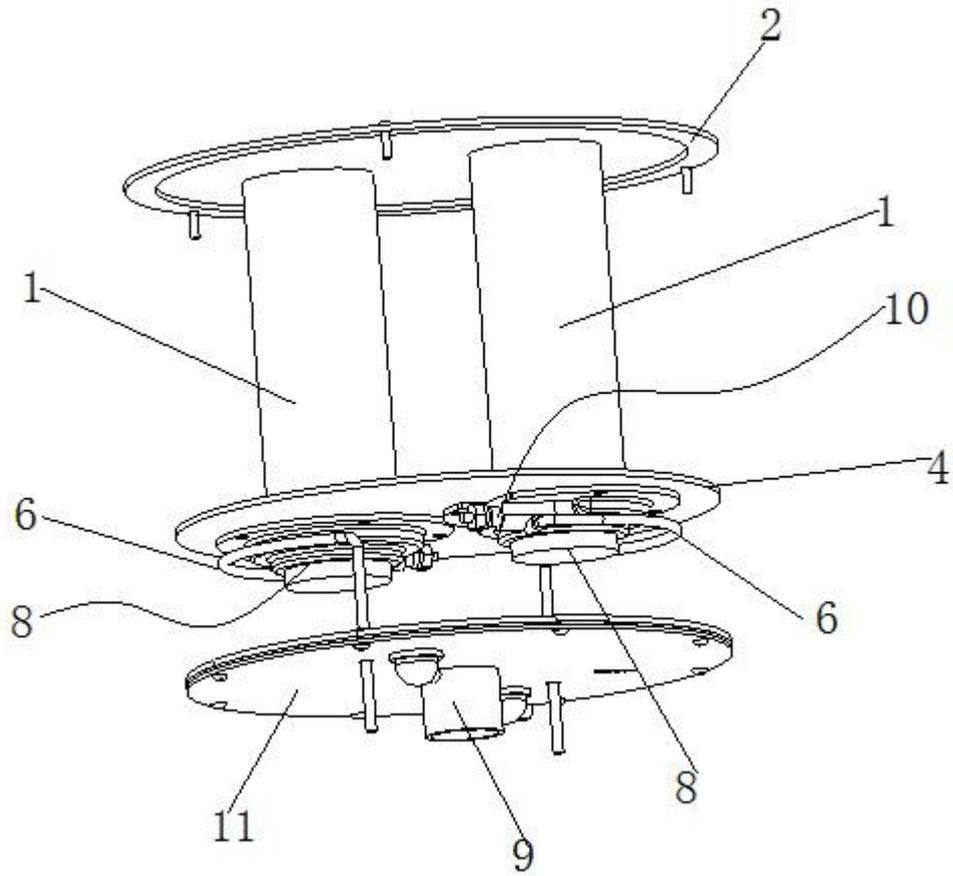


图3

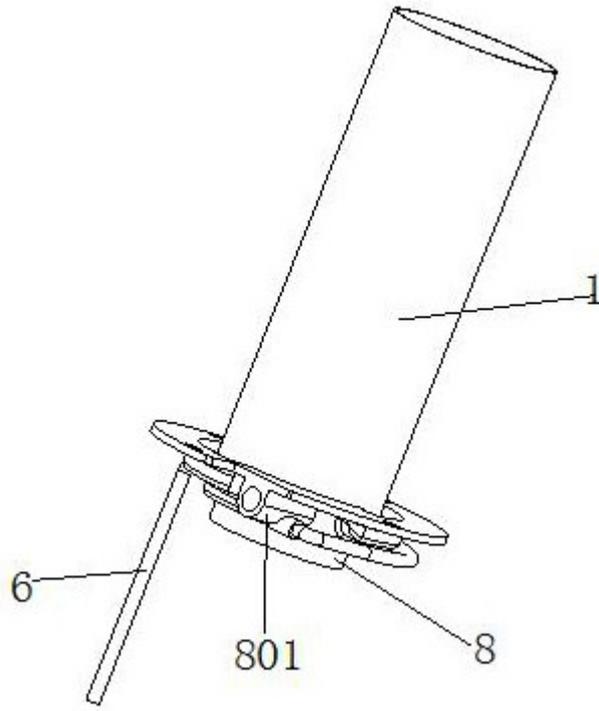


图4