



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203829080 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201420163896. 0

(22) 申请日 2014. 04. 04

(73) 专利权人 李明贺

地址 130000 吉林省长春市长春市朝阳区工农大路 1183 号

(72) 发明人 李明贺 李志宏 钱明 韩成敏

(74) 专利代理机构 北京康思博达知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11426

代理人 余光军

(51) Int. Cl.

A61C 17/02(2006. 01)

A61C 19/06(2006. 01)

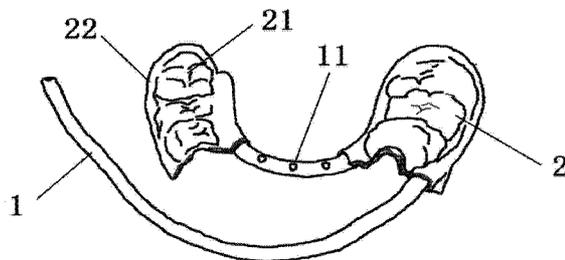
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种咬合抬高冲洗装置和由此组成的髁突骨折复位牵引器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种咬合抬高冲洗装置和由此组成的髁突骨折复位牵引器,包括:牙弓夹板、结扎件和一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置,一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置设在上、下磨牙之间,在上、下颌牙齿根部的外侧各固定一牙弓夹板,在上、下的牙弓夹板之间用结扎件结扎。一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置包括两个分别与左右两侧的上下磨牙咬合的塑胶抬高垫和冲洗管。一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置采用同一材质、不同型号及厚度的牙科热成型塑料及医用吸唾装置加以加工改造,进行咬合记录后行热成型处理,无毒无害,安全准确,咬合抬高高度精确,位置稳定,咬合舒适,并可以通过冲洗装置进行流食的导入,口腔的清洁及吸唾护理。



1. 一种一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置,其特征在于:包括两个分别与左右两侧的上下磨牙咬合的塑胶抬高垫和冲洗管,冲洗管从塑胶抬高垫前侧引入,从塑胶抬高垫外沿绕到内侧,并与左右两个塑胶抬高垫连接,在冲洗管的位于两个塑胶抬高垫之间的部分设有多个冲洗孔。

2. 根据权利要求1所述的一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置,其特征在于:所述的塑胶抬高垫由磨牙咬合面和咬合边缘组成,咬合边缘围绕在磨牙咬合面的内边、外边和后边。

3. 根据权利要求1所述的一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置,其特征在于:所述的咬合抬高冲洗装置采用牙科热成型塑胶制成。

4. 一种髁突骨折复位牵引器,其特征在于:包括牙弓夹板、结扎件和所述的一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置,一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置设在上、下磨牙之间,在上、下颌牙齿根部的外侧各固定一牙弓夹板,在上、下的牙弓夹板之间用结扎件结扎。

5. 根据权利要求4所述的髁突骨折复位牵引器,其特征在于:所述的结扎件是钢丝或橡胶环。

## 一种咬合抬高冲洗装置和由此组成的髁突骨折复位牵引器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种医疗器械,具体是一种咬合抬高冲洗装置和由此组成的髁突骨折复位牵引器,用于髁突骨折的治疗,属于口腔医疗器械领域。

### 背景技术

[0002] 颌为构成口腔上下部的骨头和肌肉组织,上部叫上颌,下部叫下颌。颌部的骨头为颌骨,它分为上颌骨 7 和下颌骨 8 (参考图 3)。下颌骨 8 的下颌支末端有两个突起,位于后方的称之为髁突 9。它由上端膨大的下颌头和头下方的下颌颈组成。下颌骨髁突 9 是颌骨骨折的好发区,可以是直接打击髁突部造成的直接骨折,也可以是下颌骨颈部或体部受到打击而造成的间接骨折,临床上容易漏诊。

[0003] 下颌骨髁突参与构成颞下颌关节,是下颌骨结构薄弱部位之一,在遭受直接或间接外力打击后,可出现髁突骨折,下颌骨髁突骨折约占下颌骨骨折的 20%-30%,该类骨折如处理不当,可出现关节强直等并发症。

[0004] 关于下颌骨髁状突高位骨折及囊内骨折,现行的治疗方案目前趋向于保守治疗,即颌间牵引、关节制动。目前常常应用橡皮垫置于磨牙后区,抬高咬合,应用牙弓夹板进行颌间固定结扎。

[0005] 传统的治疗方式是采用自行车轮胎内胆橡胶,或其他橡胶垫置于上下颌磨牙之间以起到抬高咬合的目的,但是缺陷有四:一是橡胶材质规格不同,抬高咬合的高度难以控制;二是橡胶材料表面没有颌位记录,咬合时易出现无法控制的横向位移,影响手术疗效,同时上下颌牙齿因失去了尖窝相对的息止颌位,易导致慢性的牙体及牙周损伤;三是橡胶制作工艺及成分不清,长期置于口腔中存在医疗安全隐患;四是抬高咬合颌间结扎后,患者进食困难,口腔卫生差,口腔冲洗及吸引极为不便。

### 发明内容

[0006] 本实用新型旨在提供一种咬合抬高冲洗装置和由此组成的髁突骨折复位牵引器,以解决现有技术存在的上述诸多问题。

[0007] 本实用新型的技术方案是:一种一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置,包括两个分别与左右两侧的上下磨牙咬合的塑胶抬高垫和冲洗管,冲洗管从塑胶抬高垫前侧引入,从塑胶抬高垫外沿绕到内侧,并与左右两个塑胶抬高垫连接,在冲洗管的位于两个塑胶抬高垫之间的部分设有多个冲洗孔。

[0008] 所述的塑胶抬高垫由磨牙咬合面和咬合边缘组成,咬合边缘围绕在磨牙咬合面的内边、外边和后边。

[0009] 所述的咬合抬高冲洗装置采用牙科热成型塑胶制成。

[0010] 一种髁突骨折复位牵引器,包括牙弓夹板、结扎件和所述的一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置,一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置设在上、下磨牙之间,在上、下颌牙齿根部的外侧各固定一牙弓夹板,在上、下的牙弓夹板之间用结扎件结扎。

[0011] 所述的结扎件是钢丝或橡胶环。

[0012] 本实用新型的优点是：一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置采用同一材质、不同型号及厚度的牙科热成型塑料及医用吸唾装置加以加工改造，进行咬合记录后，行热成型处理，无毒无害，安全准确，咬合抬高高度精确，位置稳定，咬合舒适，并可以通过冲洗装置进行流食的导入，口腔的清洁及吸唾护理。

#### 附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置的立体结构示意图；

[0014] 图 2 是图 1 中一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置咬合抬高冲洗装置应用时的立体结构示意图；

[0015] 图 3 是本实用新型的髌突骨折复位牵引器在应用时的总体组装结构示意图。

#### 具体实施方式

[0016] 参见图 1 和图 2，本实用新型一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置，包括两个分别与左右两侧的上下磨牙 6 咬合的两个塑胶抬高垫 2 和冲洗管 1，冲洗管 1 从一个塑胶抬高垫 2 前侧引入，从该塑胶抬高垫外沿绕到内侧，并与左右两个塑胶抬高垫 2 连接，在冲洗管 1 的位于两个塑胶抬高垫 2 之间的部分设有一排冲洗孔 11。

[0017] 所述的塑胶抬高垫 2 由磨牙咬合面 21 和咬合边缘 22 组成，咬合边缘 22 围绕在磨牙咬合面 21 的内边、外边和后边。

[0018] 所述的冲洗管 1 和塑胶抬高垫 2 和采用一体的牙科塑胶热成型制作而成，以患者的磨牙咬合制成模型，利用模型热压成型制成塑胶抬高垫 2。

[0019] 参见图 3，利用上述的一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置与牙弓夹板、结扎件组装成的一种髌突骨折复位牵引器，一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置设在上、下磨牙 6 之间，在上、下颌牙齿 3 根部的外侧各固定一牙弓夹板 4，在上、下的牙弓夹板 4 之间用结扎件 5 结扎。所述的结扎件 5 采用钢丝或橡胶环。牙弓夹板 4 和结扎件 5 以及相互的结扎方式采用常规技术。

[0020] 髌突骨折复位牵引器的各部件之间的使用方法是：将牙弓夹板 4 固定于上下颌牙齿上，在两侧上下颌磨牙 6 之间置入预先设计好高度及咬合关系的一次性塑胶热成型咬合抬高冲洗装置的塑胶抬高垫 2，调整颌关系后将上下颌用钢丝及橡皮圈进行颌间结扎，起到抬高咬合减轻髌突压力，治疗髌突囊内骨折的目的。

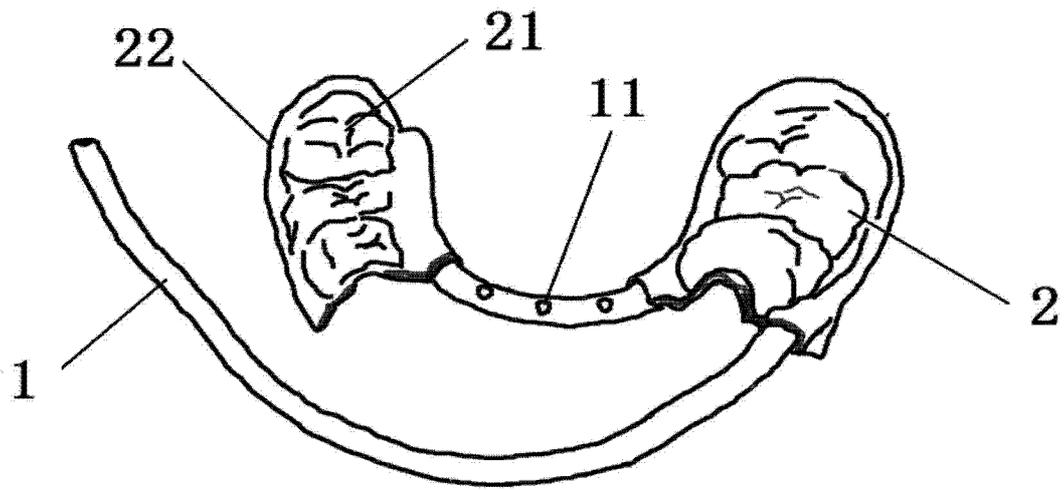


图 1

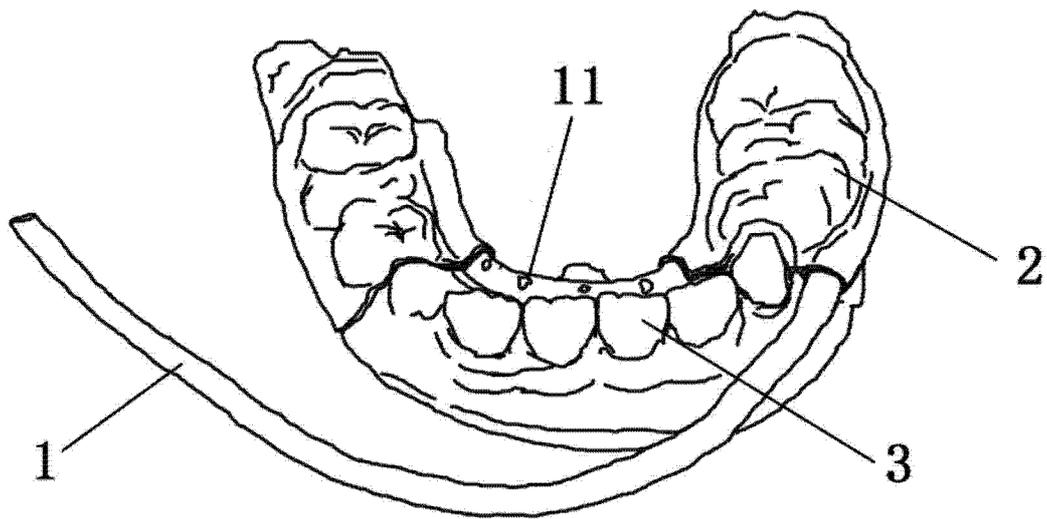


图 2

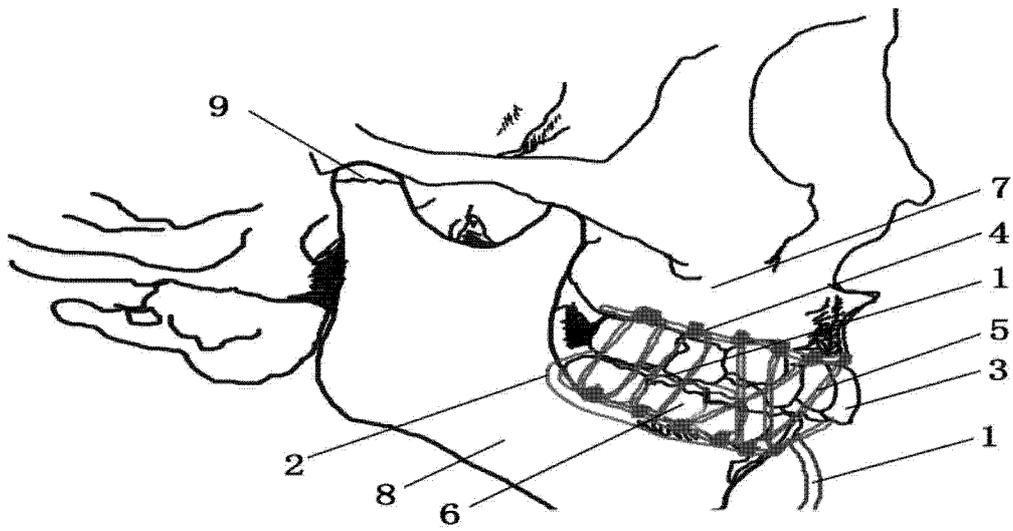


图 3