



903j 5/02

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38367

Kl. 86 g, 7/10

Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego *)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

903j 5/02

Zduńska Wola, Polska

Przyrząd do frezowania płaszczyka urządzenia hamującego w czółenku krosna pasmanteryjnego

Patent trwa od dnia 13 grudnia 1954 r.

Wynalazek dotyczy przyrządu do frezowania płaszczyka urządzenia hamującego w czółenku krosna pasmanteryjnego.

Niektóre typy czółenek krosien pasmanteryjnych zawierają urządzenia hamujące posiadające cienkie tuleje drewniane. Zewnętrzna tuleja drewniana, wkładana do cewki z nawiniętą przędzą, stanowi płaszczyk tego urządzenia, który na mniej więcej 2/3 swej długości posiada żeberko podłużne, wchodzące w rowek, znajdujący się w cewce, i wymuszające obracanie się wraz z cewką całego urządzenia hamującego dookoła osi osadzonej w czółenku. Na osi tej przymocowana jest sprężyna spiralna, która przy obluźnieniu się przędzy wątkowej po cofnięciu się

bidła nawija luźną przędę z powrotem tak, iż utrzymuje stałe napięcie tej przędzy.

Płaszczyk z żeberkiem i o cienkich ściankach często ulega przy pracy krosna zniszczeniu. Wyrobienie takich płaszczyków do urządzenia hamującego nastręcza wiele trudności, wskutek braku odpowiednich przyrządów.

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do frezowania płaszczyka urządzenia hamującego w czółenku krosna pasmanteryjnego, przy czym za pomocą tego przyrządu frezuje się wstępnie już obrobione drewno w postaci tulei cylindrycznej o grubszych ściankach.

Przyrząd według wynalazku jest przedstawiony przykładowo i schematycznie na rysunku w przekroju podłużnym. Na trzpieniu 1 umocowanym w koniku tokarki 2 osadzony jest korpus 3 przyrządu z dwoma otworami, w które wchodzi łożyska cienne 4 i 5. Przez łożysko 4 przechodzi oś 6

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Stanisław Jaworski.

umocowana w uchwycie 7 tokarki. Na osi tej osadzony jest frez 8, a na jej końcu koło zębate 9 sprzężone z kołem zębatym 10 osadzonym na osi 11, obracające się w łożysku 5. Na osi 11 umocowany jest drugi frez 12 obracający się w stronę przeciwną od freza 8. Frezy 8 i 12 z jednej strony prawie stykają się ze sobą, a z drugiej pozostaje między nimi odległość około 1 mm, tak iż wkładana do otworu 13 wstępnie obrobiona tuleja cylindryczna po uruchomieniu przyrządu ulega ścieśnieniu pozostawiając podłużne żeberko, które następnie na części długości płaszczka zostaje szrezowane. Łożysko 5 posiada otwór wykonany mimośrodowo w celu możliwości regulowania odstępów między frezami. Unieruchamia się położenie łożyska 5 za pomocą nakrętki 14.

Cały przyrząd jest osłonięty za pomocą płaszczka ochronnego 15.

Wstępnie obrobioną tuleję drewnianą nakłada się na trzpień metalowy umocowany w uchwycie nożowym tokarki i następnie wprowadza się do otworu 13.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do frezowania płaszczka urządzenia hamującego w czółenku krosna pasmanteryjnego, znamieny tym, że posiada korpus (3), w którym osadzone są łożyska (4 i 5) przez które przechodzą osie (6 i 11) z osadzonymi na nich frezami (8 i 12), obracającymi się w różnych kierunkach za pośrednictwem kół zębatach (9 i 10) przy czym frezy (8 i 12) z jednej strony prawie stykają się ze sobą, a z drugiej strony pozostaje między nimi odległość około 1 mm.
2. Przyrząd według zastrz. 1, znamieny tym, że łożysko (5) posiada otwór wykonany mimośrodowo i jest umocowywane za pomocą nakrętki (14).

Zakłady
Przemysłu Pasmańteryjnego
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

