



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203390266 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320454354. 4

(22) 申请日 2013. 07. 26

(73) 专利权人 南京永兴铁路配件有限公司

地址 211200 江苏省南京市溧水县开发区溧
水交通东路 87 号

(72) 发明人 徐强 俞同康 丁洪波

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 沈振涛

(51) Int. Cl.

B23B 51/08 (2006. 01)

B23C 5/02 (2006. 01)

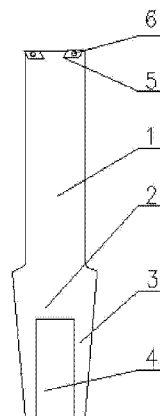
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具,包括刀柄和刀头,所述刀头整体呈钻头形状,所述刀头的下端设有两片刀片,所述两片刀片呈对称结构,且在两片刀片之间构成一个深凹槽;所述刀柄的顶端还设有两个连接件。本实用新型的刀头可以在加工钩尾框尾部内侧 R13 这个尺寸时边钻边铣,同时进行,以减少钻头的磨损量,加工的速度快、效率高、加工的质量好,且在连接件上设置微调螺母,随时校调,保证加工精度。



1. 一种用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具,包括刀柄(1)和刀头(2),其特征在于:所述刀头(2)整体呈钻头形状,所述刀头(2)的下端设有两片刀片(3),所述两片刀片(3)呈对称结构,且在两片刀片(3)之间构成一个深凹槽(4);所述刀柄(1)的顶端还设有两个连接件(5)。

2. 根据权利要求1所述一种用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具,其特征在于:所述深凹槽(4)的深度为60mm,宽为16mm。

3. 根据权利要求1所述一种用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具,其特征在于:所述连接件(5)上还设有微调螺母(6)。

一种用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工用的工具,具体说是一种用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具。

背景技术

[0002] 锻造钩尾框是铁路货车的关键部件之一,主要用于铁路货车车钩钩缓装置的连接。13B 型锻造钩尾框用于钩载重 60t 级各型货车及特种货车。铁路货车锻造钩尾框主要是由框体与连接板组成,在钩尾框的制造加工过程中,按照国家标准,钩尾框在尾部的内侧有一个 R13 的尺寸,由于其形状特殊,而且又有一个坡度,加工这一尺寸比较困难,传统的加工这一尺寸是用钻头钻,钻的时候对钻头的磨损量比较大,速度慢,效率低,成本高,而且也不能保证加工质量。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:为了克服现有技术中存在的不足,本实用新型提供一种加工效率高,生产质量好,用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为一种用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具,包括刀柄和刀头,所述刀头整体呈钻头形状,所述刀头的下端设有两片刀片,所述两片刀片呈对称结构,且在两片刀片之间构成一个深凹槽;所述刀柄的顶端还设有两个连接件。

[0005] 作为优选,所述深凹槽的深度为 60mm,宽为 16mm。

[0006] 作为优选,所述连接件上还设有微调螺母。

[0007] 有益效果:本实用新型提供一种用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具,本实用新型的刀头可以在加工钩尾框尾部内侧 R13 这个尺寸时边钻边铣,同时进行,以减少钻头的磨损量,加工的速度快、效率高、加工的质量好,且在连接件上设置微调螺母,随时校调,保证加工精度。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作更进一步的举例说明。

[0010] 如图 1 所示,一种用于加工钩尾框尾部内侧的钻铣刀具,包括刀柄 1 和刀头 2,所述刀头 2 整体呈钻头形状,所述刀头 2 的下端设有两片刀片 3,所述两片刀片 3 呈对称结构,且在两片刀片 3 之间构成一个深凹槽 4;所述刀柄 1 的顶端还设有两个连接件 5。

[0011] 其中,所述深凹槽 4 的深度为 60mm,宽为 16mm。

[0012] 其中,所述连接件 5 上还设有微调螺母 6。

[0013] 采用上述技术方案,本实用新型的刀头可以在加工 R13 这个尺寸时边钻边铣,同时进行,以减少钻头的磨损量,加工的速度快、效率高、加工的质量好,且在连接件上设置微调螺母,随时校调,保证加工精度。

[0014] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

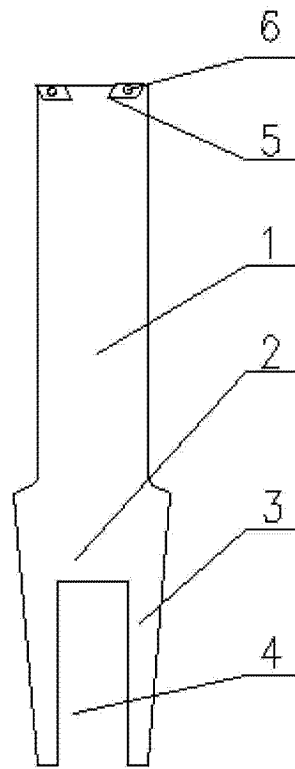


图 1