(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222223685 U
(45)授权公告日 2024.12.24

(21)申请号 202420860280.2

(22)申请日 2024.04.24

(73)专利权人 吴江林杨纺织有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江市平望镇梅堰龙南村(宜水桥东侧)

(72)发明人 林琪宸 崔艳 林发红

(51)Int.Cl.
B32B 27/36(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 3/24(2006.01)
B32B 3/30(2006.01)
B32B 3/08(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 9/02(2006.01)

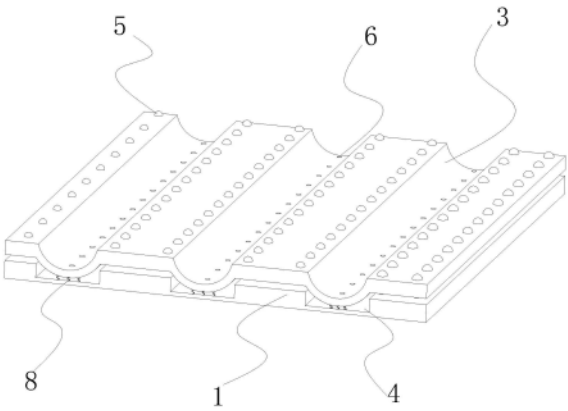
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

防晒涤纶布

(57)摘要

本实用新型公开了防晒涤纶布,涉及纺织品技术领域。其技术方案要点是:包括互相固定连接的内层及外层,外层靠近内层的一侧固定连接有若干遮光片,内层靠近外层的一侧向内凹陷形成有若干凹槽,遮光片靠近内层的一侧伸入凹槽内,内层靠近外层的一侧设有支撑部,内层与外层之间通过支撑部形成有透气通道,本实用新型通过设置遮光片来保证面料在使用时的遮光性能,透气通道的设置实现了面料内外空气的流通,从而使得面料在使用过程中兼顾透气及遮光性。



CN 222223685 U

1.防晒涤纶布,包括互相固定连接的内层(1)及外层(2),其特征在于:所述外层(2)靠近内层(1)的一侧固定连接有若干遮光片(3),所述内层(1)靠近外层(2)的一侧向内凹陷形成有若干凹槽(4),所述遮光片(3)靠近内层(1)的一侧伸入凹槽(4)内,所述外层(2)靠近内层(1)的一侧设有支撑部(5),所述内层(1)与外层(2)之间通过支撑部(5)形成有透气通道。

2.根据权利要求1所述的防晒涤纶布,其特征在于:所述遮光片(3)上开设有若干通孔(6),所述内层(1)开设有与通孔(6)错位设置的若干贯穿孔(7)。

3.根据权利要求2所述的防晒涤纶布,其特征在于:所述凹槽(4)内固定连接有吸光部(8)。

4.根据权利要求1所述的防晒涤纶布,其特征在于:所述支撑部(5)位于外层(2)的两侧,所述支撑部(5)与外层(2)一体成型设置。

5.根据权利要求1所述的防晒涤纶布,其特征在于:所述外层(2)通过遮光纱线(9)编织形成,所述遮光纱线(9)通过遮光芯纱一及遮光芯纱二加捻而成,所述遮光芯纱一通过涤纶纤维(10)加捻而成,所述遮光芯纱二通过竹炭纤维(11)加捻而成。

6.根据权利要求5所述的防晒涤纶布,其特征在于:所述遮光芯纱一的直径大于遮光芯纱二的直径。

7.根据权利要求5所述的防晒涤纶布,其特征在于:所述内层(1)通过透气纱线(12)编织而成,所述透气纱线(12)包括透气纱芯及螺旋缠绕在其外侧的透气包覆纱,所述透气纱芯通过苎麻纤维(13)加捻而成,所述透气包覆纱通过涤纶纤维(10)加捻而成。

防晒涤纶布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织品技术领域,更具体地说,它涉及防晒涤纶布。

背景技术

[0002] 涤纶是一种弹性好强度高的纤维,面料挺括且具有保形性好的特点,是一种用途广、耗量大的纤维。

[0003] 涤纶布是通过涤纶复合纱经纬编织形成的,通过涤纶纤维的特点,涤纶布常被用来制作服饰、家纺等。

[0004] 窗帘是一种常见的家纺,窗帘面料在使用时为了保证使用时良好的遮光性会增大面料的编织密度,从而减小面料内供外界阳光穿过的通道,为了保证午睡质量人们会关门并拉上窗帘,经过一段时间后室内温度较高并使人产生闷热感,面料编织密度的增大会减小面料内部供空气穿过的孔隙,从而影响室内外空气的流通,加重闷热的不适感,因此设置一种结构来解决面料无法兼顾遮光性和透气性的问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供防晒涤纶布,通过结构的设置达到提高面料整体遮光性能的目的。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:该防晒涤纶布,包括互相固定连接的内层及外层,所述外层靠近内层的一侧固定连接有若干遮光片,所述内层靠近外层的一侧向内凹陷形成有若干凹槽,所述遮光片靠近内层的一侧伸入凹槽内,所述外层靠近内层的一侧设有支撑部,所述内层与外层之间通过支撑部形成有透气通道。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述遮光片上开设有若干通孔,所述内层开设有与通孔错位设置的若干贯穿孔。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述凹槽内固定连接有吸光部。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述支撑部位于外层的两侧,所述支撑部与外层一体成型设置。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述外层通过遮光纱线编织形成,所述遮光纱线通过遮光芯纱一及遮光芯纱二加捻而成,所述遮光芯纱一通过涤纶纤维加捻而成,所述遮光芯纱二通过竹炭纤维加捻而成。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述遮光芯纱一的直径大于遮光芯纱二的直径。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述内层通过透气纱线编织而成,所述透气纱线包括透气纱芯及螺旋缠绕在其外侧的透气包覆纱,所述透气纱芯通过苎麻纤维加捻而成,所述透气包覆纱通过涤纶纤维加捻而成。

[0013] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:遮光部及凹槽的设置减小了通孔与贯穿孔的连通面积,避免外界阳光直接穿过通孔及贯穿孔照射在使用者的体表,保证了面料在使用时的遮光性,吸光部的设置使得凹槽的内壁变得凹凸不平,当外界阳光透过通孔照

射在凹槽内时,会在吸光部的设置下向四面八方反射,通过结构的设置进一步加强了面料在使用过程中的遮光性能。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的剖视图;

[0016] 图3为本实用新型中遮光纱线的切片图;

[0017] 图4为本实用新型中透气纱线的切片图。

[0018] 图中:1、内层;2、外层;3、遮光片;4、凹槽;5、支撑部;6、通孔;7、贯穿孔;8、吸光部;9、遮光纱线;10、涤纶纤维;11、竹炭纤维;12、透气纱线;13、苎麻纤维。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0020] 该防晒涤纶布,如图1及图2所示,包括互相固定连接的内层1及外层2,内层1与外层2通过缝纫机缝合在一起,内层1与外层2的设置增加外界阳光透过面料的路径,减小外界阳光穿过面料照射在室内的光线,外层2靠近内层1的一侧通过热压机热压形成有若干遮光片3,内层1靠近外层2的一侧通过热压机热压形成有凹槽4,遮光片3靠近内层1的一侧伸入凹槽4内,内层1与外层2之间通过支撑部5形成有透气通道,在支撑部5支撑的作用下,增大了内层1与外层2之间的间距并形成了透气通道,透气通道的设置实现了面料内外空气的连通,使得外界空气能通过透气通道的入气口进入面料内,并穿过面料内部的孔隙扩散,再穿过透气通道的出气口进入室内,实现了室内外空气的流通,遮光片3的设置减小了透气通道的入气口及出气口的连通面积,避免外界阳光直接穿过透气通道照射进室内。

[0021] 如图1及图2所示,凹槽4的设置使得内层1形成了供遮光片3活动的空间,面料在使用时会被外界气流吹动从而使得外层2向靠近内层1的方向移动,在外界气流的吹动下,遮光片3会向靠近凹槽4内底面的方向移动,通过支撑部5的设置,使得遮光片3与凹槽4之间始终存在供外界空气流经的通道,通过结构的设置使得面料在具有遮光性能的同时还具有一定的透气性。

[0022] 如图1及图2所示,遮光片3上通过激光打孔机开设有与凹槽4的轴线重合的若干通孔6,通孔6的设置提供了外界空气进入面料内的通道,且遮光片3靠近内层1的一侧位于凹槽4内,凹槽4的设置能够限制遮光片3的活动范围,避免遮光片3在外界气流的带动下摆动从而造成对通孔6的封闭,内层1通过激光打孔机开设有与通孔6错位设置的若干贯穿孔7,贯穿孔7的开设一方面增大了面料内部的孔隙量,使得外界空气能流经贯穿孔7进入室内,进一步保证了面料在使用时的透气性,贯穿孔7的设置另一方面避免与通孔6的直接连通,使得内层1在保证了一定的遮光性的同时具有良好的透气性。

[0023] 如图1-图3所示,凹槽4内固定连接有与通孔6的轴线重合的吸光部8,吸光部8设置为绒毛层,绒毛层的材质设置为竹炭纤维11,先将竹炭纤维11通过切断机切割形成短纤,再将切割后的竹炭纤维11放入植绒机内,通过植绒机静电植绒的方式将绒毛层固定在凹槽4内,吸光部8的设置增大了凹槽4内底面的粗糙程度,当外界阳光穿过通孔6照射在凹槽4内时会被吸光部8内的绒毛稳定吸收,保证了内层1在使用时的遮光性,竹炭纤维11的颜色较

深,因此能够吸收一部分的外界阳光,在竹炭纤维11的作用下,吸光部8能够进一步保证面料在使用时的遮光防晒性能。

[0024] 如图2及图3所示,外层2通过遮光纱线9编织形成,遮光纱线9通过遮光芯纱一及遮光芯纱二加捻而成,将遮光芯纱一及遮光芯纱二通过加捻机加捻形成遮光纱线9,遮光芯纱一由涤纶纤维10通过加捻机加捻而成,涤纶纤维10具有良好的耐光性能,利用涤纶纤维10的特点来进一步加强外层2及面料整体在使用时的遮光耐光性能,遮光芯纱二通过由竹炭纤维11通过加捻机加捻而成,竹炭纤维11具有一定的抗紫外线的功能,且竹炭纤维11的颜色大多呈灰色或深灰色,因此能够更好的吸收外界光线,通过竹炭纤维11的设置来进一步增加面料的整体性能。

[0025] 如图2-图4所示,遮光芯纱一的直径大于遮光芯纱二的直径,支撑部5位于外层2的两侧,支撑部5与外层2一体成型设置,遮光芯纱一与遮光芯纱二直径的不同使得遮光纱线9在编织时会自然形成凸起,从而使得遮光纱线9在编织成外层2时会在外层2的两侧自然形成支撑部5。

[0026] 如图1及图4所示,内层1通过透气纱线12编织而成,透气纱线12包括透气纱芯及螺旋缠绕在其外侧的透气包覆纱,透气纱芯及透气包覆纱通过走锭纺工艺加工形成透气纱线12,透气纱芯由苎麻纤维13通过加捻机加捻而成,苎麻纤维13具有吸湿好、散湿快的特点,利用苎麻纤维13的特点来进一步保证内层1在使用过程中的透气性,苎麻纤维13内部为棱状结构,从而能够很好的对外界阳光进行反射,利用苎麻纤维13的特点来避免外界阳光直接穿过面料照射入室内,透气包覆纱由涤纶纤维10通过加捻机加捻而成,涤纶纤维10具有良好的结构强度及耐磨性,通过涤纶纤维10的设置来加强内层1的整体性能。

[0027] 如图1-图4所示,当需要制作该面料时,将透气纱芯及透气包覆纱通过走锭纺工艺加工形成透气纱线12,将透气纱线12放入喷气织机内编织形成内层1,通过热压机将内层1热压形成若干凹槽4,沿内层1的厚度方向通过激光打孔机开设贯穿孔7,通过植绒机植绒的方式将吸光部8固定在凹槽4的内壁上,将遮光芯纱一及遮光芯纱二通过加捻机加捻形成遮光纱线9,将遮光纱线9放入喷气织机内编织形成外层2及支撑部5,外层2通过热压机热压的方式形成遮光片3,并沿遮光片3的厚度方向通过激光切割机形成通孔6,操作人员将内层1平铺在桌面上,并使得内层1形成凹槽4的一侧朝上放置,再由操作人员将外层2放置在内层1上,并在重力的作用下使得遮光片3位于凹槽4内,最后将内层1与外层2通过缝纫机缝合在一起。

[0028] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

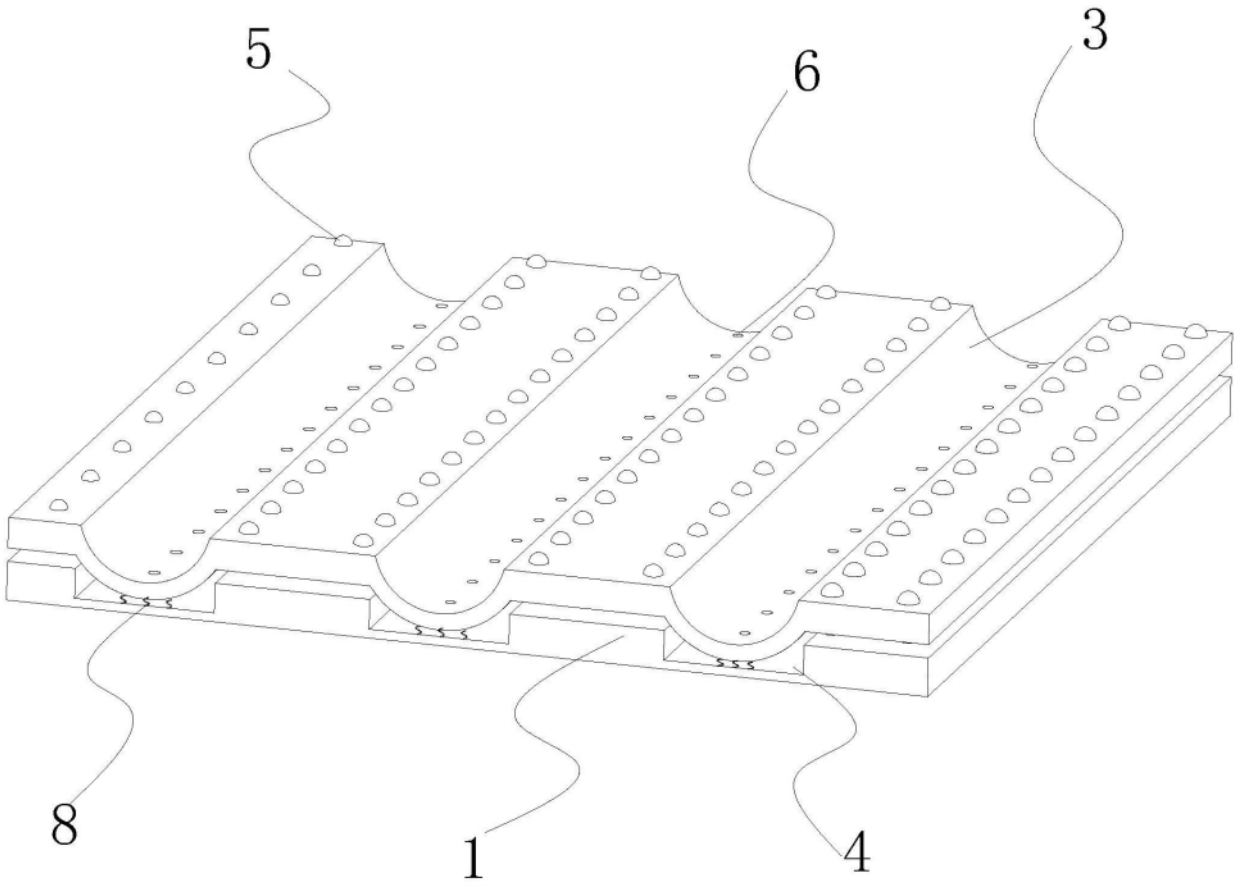


图1

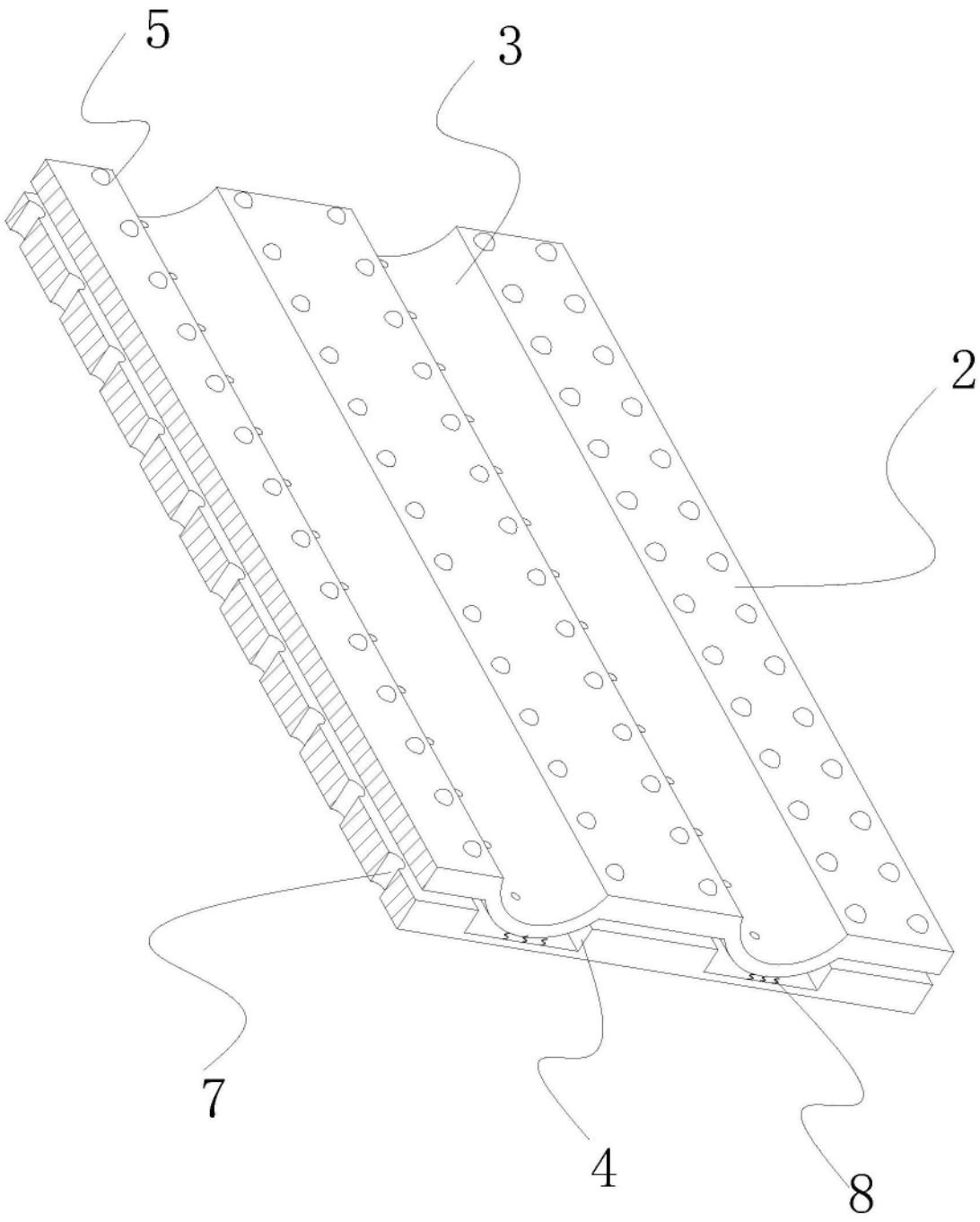


图2

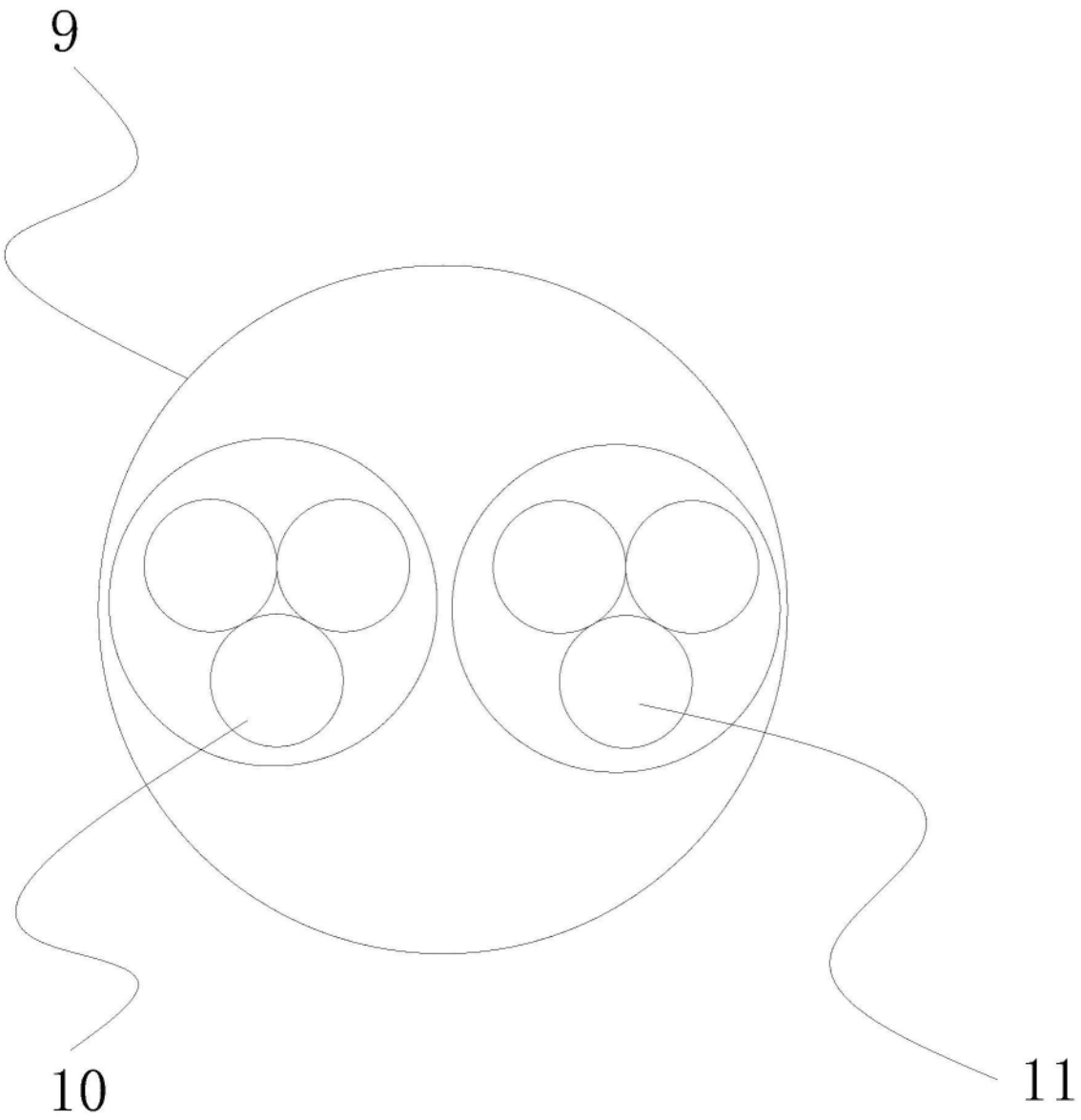


图3

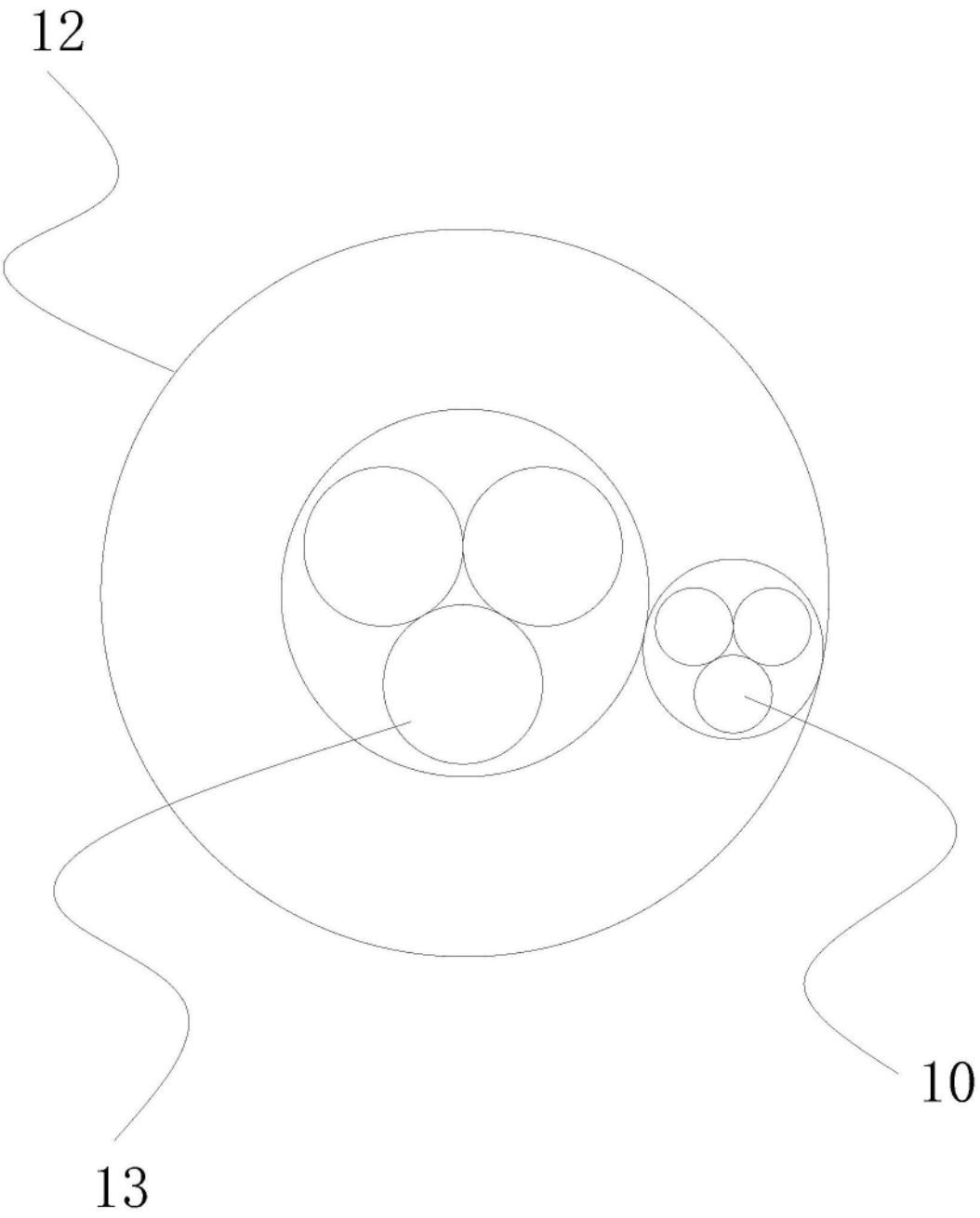


图4