(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203462136 U
(45)授权公告日 2014.03.05

(21)申请号 201320483639.0

(22)申请日 2013.08.08

(73)专利权人 江苏兴隆防腐设备有限公司
地址 212215 江苏省镇江市经济开发区港隆路 125 号

(72)发明人 李慧

(74)专利代理机构 南京瑞弘专利商标事务所（普通合伙） 32249
代理人 杨晓玲

(51)Int.Cl.
C23G 3/00(2006.01)

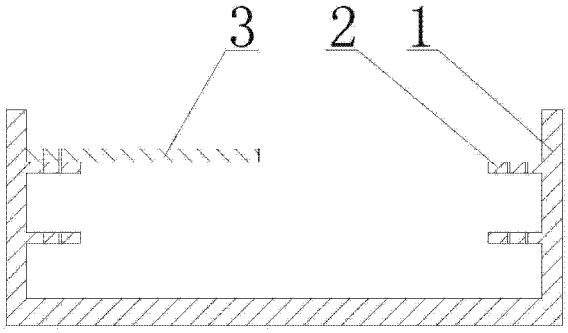
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

酸洗槽

(57)摘要

本实用新型公开了一种酸洗槽，包括槽体和若干搁架，在槽体的内壁上设置有若干组凸棱，所述同一组内的凸棱水平高度相同，所述凸棱的宽度大于槽体厚度的 2 倍；所述每个搁架搁置在位于同一组的凸棱上。本实用新型提供的酸洗槽，结构简单、使用方便；相对于现有技术，增加了凸棱的设计，能够便于安装搁架，使得零件酸洗时不会堆积在一起，提高了酸洗质量，也避免零件钩挂在一起。



CN 203462136 U

1. 酸洗槽，其特征在于：包括槽体（1）和若干搁架（3），在槽体（1）的内壁上设置有若干组凸棱（2），所述同一组内的凸棱（2）水平高度相同，所述凸棱（2）的宽度大于槽体厚度的 2 倍；所述每个搁架（3）搁置在位于同一组的凸棱（2）上。

2. 根据权利要求 1 所述的酸洗槽，其特征在于：每组凸棱（2）包括若干对凸棱（2），同一对凸棱（2）分别设置在槽体（1）相对的两个内壁的相应上。

3. 根据权利要求 1 所述的酸洗槽，其特征在于：每组凸棱（2）为一条环绕槽体（1）内壁的一条环形凸棱（2）。

4. 根据权利要求 1 所述的酸洗槽，其特征在于：所述搁架（3）为镂空板。

5. 根据权利要求 4 所述的酸洗槽，其特征在于：所述镂空板至少相对的两侧搁置在凸棱（2）上。

6. 根据权利要求 4 所述的酸洗槽，其特征在于：所述镂空板至少一侧搁置在凸棱（2）上，并通过螺纹结构固定。

酸洗槽

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种酸洗槽。

背景技术

[0002] 酸洗槽是工件在酸洗过程中用来盛放水溶液、除去金属表面薄膜的容器，广泛应用于冶金、电镀等工业酸洗行业。现有的酸洗槽如图 1 所示，内腔为光壁结构，以增加酸洗槽的结构强度。

[0003] 酸洗槽在用于较小零件的清洗时候，通常将所有的零件直接堆积在酸洗槽内进行同时清洗，此时，有些零件的表面就会相互贴合，造成贴合面的清洗不净，同时，零件的堆积也不方便将零件从酸洗液中取出。

实用新型内容

[0004] 发明目的：为了克服现有技术中存在的不足，本实用新型提供一种酸洗槽，能够方便大量小零件的共同清洗，提高清洗质量，方便小零件的放入和取出。

[0005] 技术方案：为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案为：

[0006] 酸洗槽，包括槽体和若干搁架，在槽体的内壁上设置有若干组凸棱，所述同一组内的凸棱水平高度相同，所述凸棱的宽度大于槽体厚度的 2 倍；所述每个搁架搁置在位于同一组的凸棱上。

[0007] 该酸洗槽相对于现有技术，增加了凸棱的设计，且凸棱可以与槽体一体成型；由于凸棱的存在，是的搁架存在了安装可能，在使用时，将零件先铺设一层，让后放置搁架，再在搁架上放置一层零件，直至零件放完或搁架放满；这样，零件酸洗时就不会堆积在一起，提高了酸洗质量，也避免零件钩挂在一起。

[0008] 凸棱的一种设计方案为：每组凸棱包括若干对凸棱，同一对凸棱分别设置在槽体相对的两个内壁的相应上。

[0009] 凸棱的另一种设计方案为：每组凸棱为一条环绕槽体内壁的一条环形凸棱。

[0010] 优选的，所述搁架为镂空板；镂空板为板式结构，放置在凸棱上较为方便，当然还可以使用横杆配合挂钩等结构作为搁架。在选材上，搁架的所有部件均使用与酸洗槽相同的材质生产。

[0011] 镂空板的一种安装方式为：所述镂空板至少相对的两侧搁置在凸棱上。

[0012] 镂空板的另一种安装方式为：所述镂空板至少一侧搁置在凸棱上，并通过螺纹结构固定。

[0013] 有益效果：本实用新型提供的酸洗槽，结构简单、使用方便；相对于现有技术，增加了凸棱的设计，能够便于安装搁架，使得零件酸洗时不会堆积在一起，提高了酸洗质量，也避免零件钩挂在一起。

附图说明

[0014] 图 1 为现有技术的结构示意图；

[0015] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型作更进一步的说明。

[0017] 如图 2 所示为一种酸洗槽，包括槽体 1 和若干搁架 3，在槽体 1 的内壁上设置有若干组凸棱 2，所述同一组内的凸棱 2 水平高度相同，所述凸棱 2 的宽度大于槽体厚度的 2 倍；所述每个搁架 3 搁置在位于同一组的凸棱 2 上。

[0018] 本案中，每组凸棱 2 包括若干对凸棱 2，同一对凸棱 2 分别设置在槽体 1 相对的两个内壁的相应上。所述搁架 3 为镂空板，且镂空板的一侧搁置在凸棱 2 上，并通过螺纹结构固定。

[0019] 还可以设计每组凸棱 2 为一条环绕槽体 1 内壁的一条环形凸棱 2；设计搁架 3 为镂空板，设计镂空板相对的两侧搁置在凸棱 2 上。

[0020] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出：对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

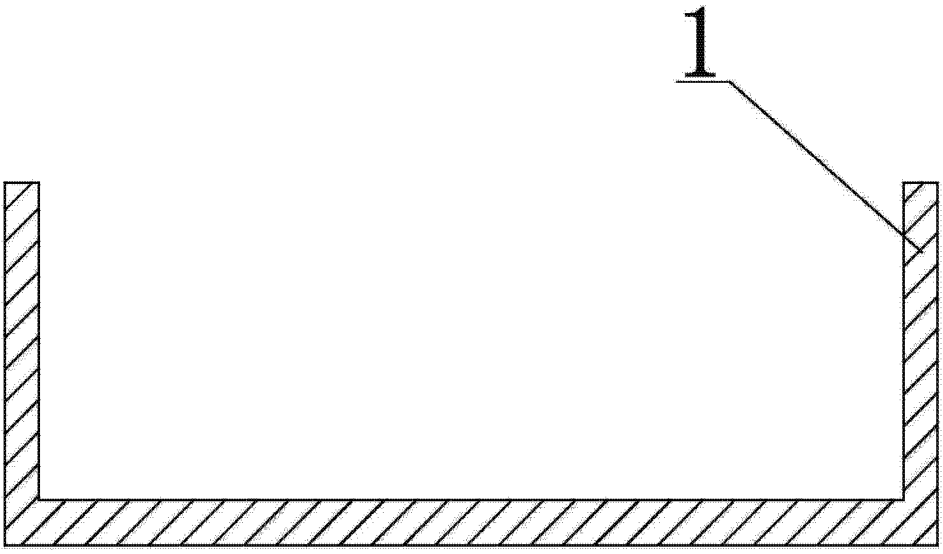


图 1

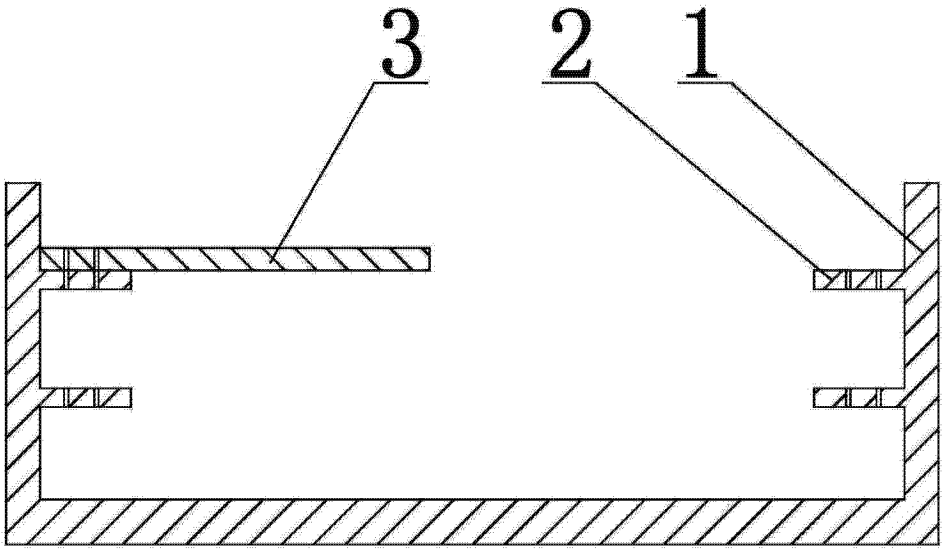


图 2