

UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

12165

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLUVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2002 - 12811**

(22) Přihlášeno: **08.02.2002**

(47) Zapsáno: **09.04.2002**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁷:

B 07 B 1/36

B 07 B 1/28

(73) Majitel :

BLAŽEJ Jaroslav, Krásno, CZ;

(72) Původce :

Blažej Jaroslav, Krásno, CZ;

Plachý Jan Ing., Ostrov nad Ohří, CZ;

(74) Zástupce:

Tichý Jaromír JUDr., Dominikánská 6, Plzeň, 301 12;

(54) Název užitého vzoru:

Kruhový síťový tříděč

CZ 12165 U1

Kruhový síťový třídič

Oblast techniky

Technické řešení se týká kruhového síťového třídiče s vrávoravým pohybem.

Dosavadní stav techniky

- 5 Kruhové síťové třídiče jsou zařízení k prosévání různých substrátů, sestávající z jednotlivých síťových pater, což jsou v podstatě prstencové držáky sít, nastavené na sobě. Takový třídič má obvykle pohon se stojanem, se kterým jsou prostřednictvím tzv. seřizovací jednotky spojeny jeho
- 10 činné části, obvykle spolu rozebíratelně spojené. Seřizovací jednotkou se seřizuje charakteristický kombinovaný pohyb činných částí třídiče, do nichž se proséváný substrát přivádí a ze kterých se odvádí za provozu. Podle tohoto druhu pohybu se takové třídiče nazývají vrávoravé. Seřizovací jednotka bývá zakryta tzv. zástěrou, což je plechový válec, přivařený ke spodnímu
- 15 patru třídiče. Nerozebíratelně připojenou zástěrou je nastálo určena poloha výpusti ze spodního patra třídiče vůči ose stroje, což neumožňuje dodatečnou změnu polohy výpusti při potřebě změny uspořádání odváděcího potrubí. Toto spodní patro třídiče je tvořeno vanou, což je výlisek s mohutným vydutím, vyráběný lisováním nebo kovotlačitelským způsobem. Výroba vany
- 20 takového tvaru je nákladná a přitom výlisek nebývá dostatečně rozměrově přesný. K vaně bývá po jejím obvodu přivařen prstenec pro uložení síťového kruhu. Horní část třídiče je tvořena víkem, což je obvykle výlisek sférického tvaru s přivařeným obvodovým lemem. Je opatřen tvarovým prstencem pro uložení na síťovém kruhu. K víku jako horní části třídiče a k vaně jako
- 25 dolní části třídiče jsou přivařeny patky k uchycení svorníků ke stažení síťových pater mezi horní a dolní část třídiče. Také výroba popsaného víka uvedeného tvaru je nákladná. Velkým množstvím svarů totiž vznikají deformace, které je třeba dodatečně vyrovnávat. Účelem technického řešení je odstranit nedostatky svařovaných konstrukcí některých činných částí třídiče, a zlevnit a zpřesnit jejich výrobu.

25 Podstata technického řešení

- Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje kruhový síťový třídič obsahující kromě pohonu a seřizovací jednotky činné části, sestávající zejména z vany a víka, mezi kterými je upraveno
- 30 nejméně jedno síťové patro podle technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že vana má tvar pláště kužele s okraji lemovanými kruhovým prstencem.
- Ke zjednodušení a zlevnění má víko třídiče tvar pláště kužele či vrchlíku koule s volnými okraji na obvodu.
- Ke zvýšení tuhosti je vana ve své dolní části opatřena výztužným kuzelem.
- 35 Pro snadnou změnu polohy výpusti vany je k vaně zdola odnímatelně připojena plechová zástěra. Na vaně a na víku je upraveno upínací zařízení pro sevření součástí třídiče mezi ně.

Přehled obrázků na výkresech

Technické řešení je blíže vysvětleno pomocí výkresů, na kterých obr. 1 je částečně schematickevaný pohled na třídič s jedním síťovým patrem a na obr. 2 je částečný řez činnými částmi třídiče.

Příklad provedení

Na stojanu S s pohonem P je upravena seřizovací jednotka J, na jejíž horní část je připojena ložisková skříň 4. Vana 1 je tvořena dvěma nad sebou a proti sobě postavenými nízkými plechovými kuželi, horním kuželem 2 a dolním kuželem 3, které jsou u středu přivařeny k ložiskové skříni 4 a na obvodu ke kruhovému prstenci 5. Mezi vnitřní stěny horního kužele 2 a dolního kužele 3 jsou vevařena výztužná žebra 15. Vana 1 má dole přírubu 6, ke které se šroubovými spoji 8, umístěnými po obvodu, pomocí příruby 9 zástěry připevňuje zástěra 7. Horní činnou část třídíče tvoří jeho víko 11. Má kuželovitý tvar, případně tvar nízké kulové úseče. Jeho okraj je volný. Mezi vanou 1 a víkem 11 jsou po obvodu třídíče rozmístěna upínací zařízení 14. Každé z nich je tvořeno stavitelným svorníkem 141, přikloubeným k vaně 1 a tvarovou příložkou 142, která je na něj navlečena.

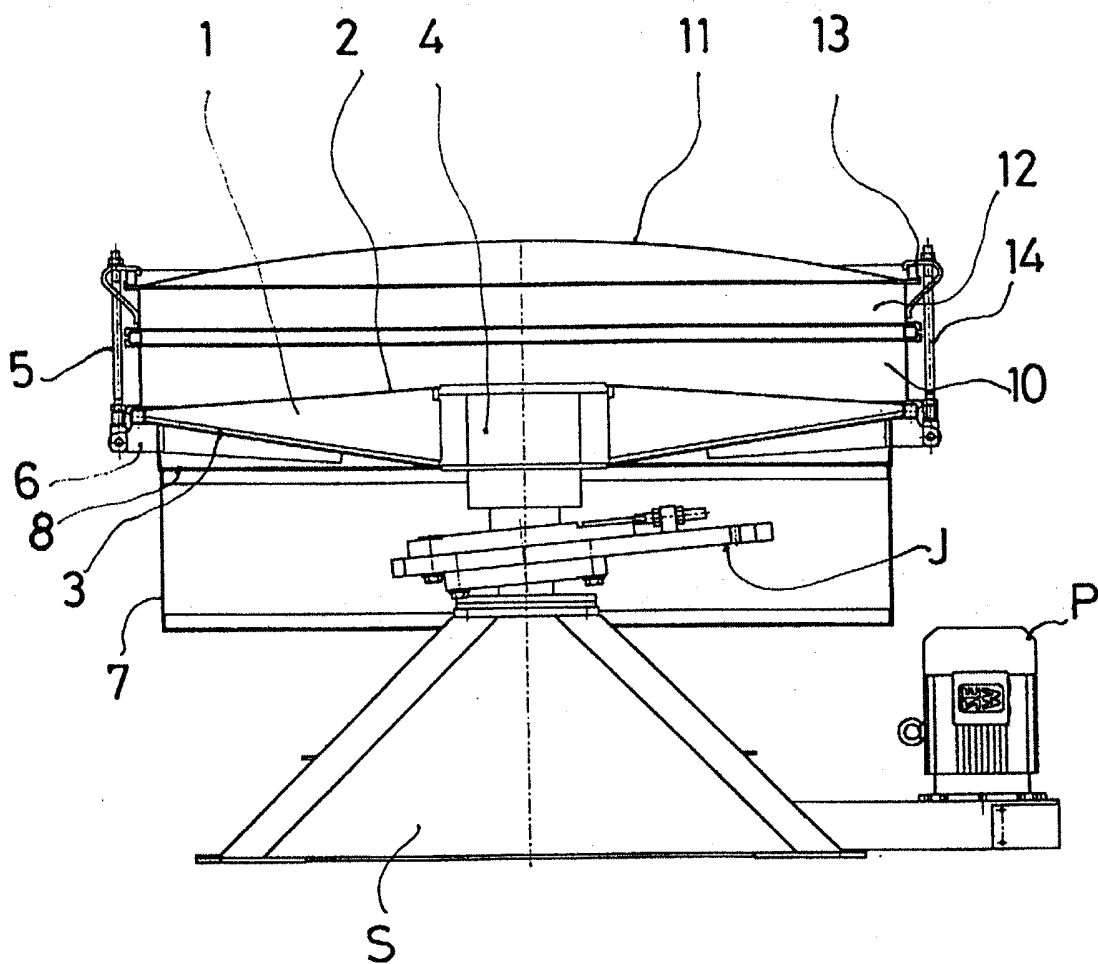
Rozdíl v montáži známého třídíče a třídíče podle technického řešení spočívá v tom, že u druhého se jedná více o skládání samostatných či rozebíratelně spojitelných součástí. Nejprve se stanoví a to s ohledem na předpokládaný druh provozu třídíče poloha nezakreslené výpusti z vany 1. Dobrý přístup k této části vany 1 umožňuje snadno odnímatelná plechová zástěra 7. Na vanu 1 se shora uloží střední kruh 10, a na něj síťový kruh 10', čímž vznikne samostatné síťové patro třídíče. Podle potřeby se ve skládání středních a síťových kruhů 10 a 10' pokračuje. Nakonec se uloží horní kruh 12, do jeho profilu víko 11, a na jeho volný okraj obvodový prstenec 13. Za jeho vnitřní hranu se zaklesnou tvarové příložky 142 upínacího zařízení 14, načež se jeho svorníky 141 utáhnou. Stejnou funkci je možno zajistit i některými známými rychloupínači.

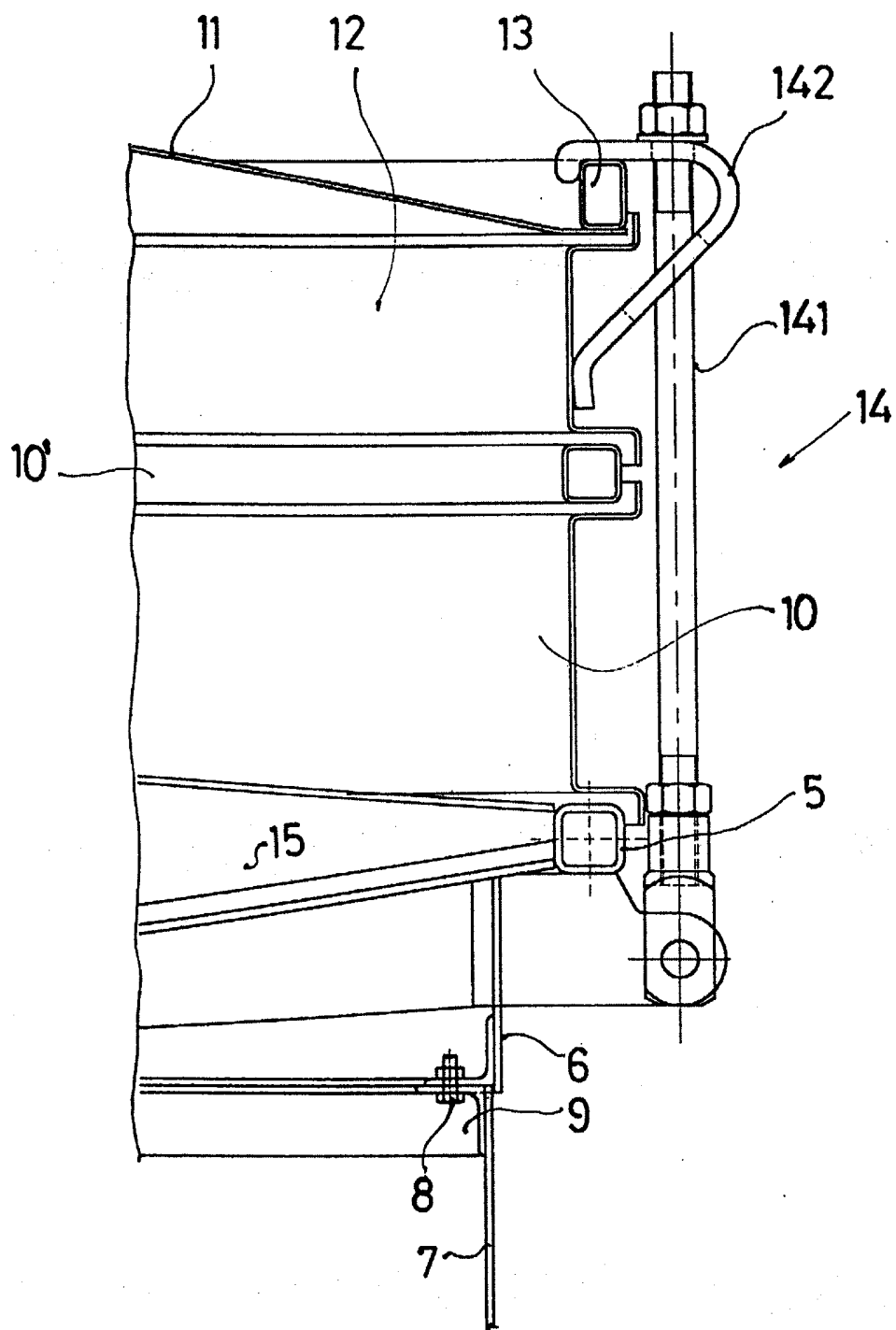
N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Kruhový síťový třídíč obsahující kromě pohonu a seřizovací jednotky činné části, jež sestávají zejména z vany a víka mezi kterými je upraveno alespoň jedno síťové patro, **v y z n a ě n ý t í m**, že jeho vana (1) má ve své vnitřní části kužel (2) s okraji lemovanými kruhovým prstencem (5).
2. Kruhový síťový třídíč podle nároku 1, **v y z n a ě n ý t í m**, že jeho víko (11) má kuželovitý tvar či tvar kulové úseče s volnými okraji na obvodu.
3. Kruhový síťový třídíč podle některého z nároků 1 a 2, **v y z n a ě n ý t í m**, že vana (1) je ve své dolní části opatřena výztužným kuželem (3).
4. Kruhový síťový třídíč podle některého z nároků 1 až 3, **v y z n a ě n ý t í m**, že k vaně (1) je zdola odnímatelně připojitelná zástěra (7).
5. Kruhový síťový třídíč podle některého z nároků 1 až 4, **v y z n a ě n ý t í m**, že na vaně (1) a na víku (11) je upraveno upínací zařízení (14) pro sevření součástí třídíče mezi ně.

2 výkresy

Obr.1





Obr. 2

Konec dokumentu