



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207180286 U

(45)授权公告日 2018.04.03

(21)申请号 201720836544.0

(22)申请日 2017.07.11

(73)专利权人 禄劝圣草峰生物科技有限公司  
地址 650000 云南省昆明市禄劝工业园区

(72)发明人 焦慧良

(74)专利代理机构 昆明合众智信知识产权事务  
所 53113

代理人 张玺

(51)Int.Cl.

F26B 17/04(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 25/00(2006.01)

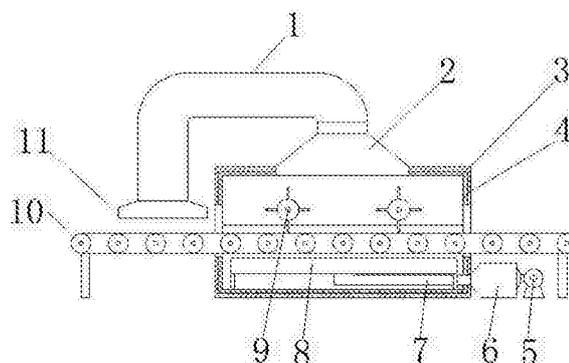
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种保健品原料的快速烘干装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种保健品原料的快速烘干装置,包括本体外壳和空气加热器,所述本体外壳内部贯穿设置有输送网带,所述本体外壳内底部固定连接第一出风罩,所述第一出风罩通过输送管连接于空气加热器的出气口,所述空气加热器的进气口固定连接鼓风机,所述本体外壳内部的上方安装有拨料辊,所述拨料辊的一端连接于与电机的输出转轴,所述本体外壳的顶部固定连接回风罩,所述回风罩通过回风管固定连接于第二出风罩。本实用新型空气加热效果好,可以对烘干过程中的原料进行翻动,使得原料的表面烘干效果均匀,提高烘干品质,可以利用排出的热气对原料进行预烘干,提高热风的利用率,节能环保。



1. 一种保健品原料的快速烘干装置,包括本体外壳(3)和空气加热器(6),其特征在于:所述本体外壳(3)内部贯穿设置有输送网带(10),所述本体外壳(3)内底部固定连接有第一出风罩(8),所述第一出风罩(8)通过输送管(7)连接于空气加热器(6)的出气口,所述空气加热器(6)的进气口固定连接有鼓风机(5),所述本体外壳(3)内部的上方安装有拨料辊(9),所述拨料辊(9)的一端连接于与电机(15)的输出转轴,所述本体外壳(3)的顶部固定连接有用回风罩(2),所述回风罩(2)通过回风管(1)固定连接于第二出风罩(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种保健品原料的快速烘干装置,其特征在于:所述第二出风罩(11)位于输送网带(10)进料端的正上方。

3. 根据权利要求1所述的一种保健品原料的快速烘干装置,其特征在于:所述本体外壳(3)的内壁上固定连接有用保温层(4),所述保温层(4)由聚氨酯保温材料制成。

4. 根据权利要求1所述的一种保健品原料的快速烘干装置,其特征在于:所述拨料辊(9)相对设置,且拨料辊(9)的旋转方向相反,所述拨料辊(9)的两端均固定连接有用4个竖杆(13),且拨料辊(9)两端的竖杆(13)之间通过横杆(12)固定连接,所述横杆(12)与拨料辊(9)平行。

5. 根据权利要求4所述的一种保健品原料的快速烘干装置,其特征在于:所述拨料辊(9)同一端的相邻竖杆(13)之间呈90度。

6. 根据权利要求1所述的一种保健品原料的快速烘干装置,其特征在于:所述空气加热器(6)包括壳体(601),所述壳体(601)的内部通过固定架(603)固定有用电加热管(602),所述电加热管(602)与气流前进的方向相平行。

## 一种保健品原料的快速烘干装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于烘干装置技术领域,具体涉及一种保健品原料的快速烘干装置。

### 背景技术

[0002] 传统烘干设备通常只能在相对密闭的空间内进行批量处理,造成烘干效率低,并且在烘干过程中,不便于对原料进行翻动,导致原料的正反面烘干程度不同,影响原料的烘干品质。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种保健品原料的快速烘干装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种保健品原料的快速烘干装置,包括本体外壳和空气加热器,所述本体外壳内部贯穿设置有输送网带,所述本体外壳内底部固定连接第一出风罩,所述第一出风罩通过输送管连接于空气加热器的出气口,所述空气加热器的进气口固定连接鼓风机,所述本体外壳内部的上方安装有拨料辊,所述拨料辊的一端连接于电机的输出转轴,所述本体外壳的顶部固定连接回风罩,所述回风罩通过回风管固定连接第二出风罩。

[0005] 优选的,所述第二出风罩位于输送网带进料端的正上方。

[0006] 优选的,所述本体外壳的内壁上固定连接保温层,所述保温层由聚氨酯保温材料制成。

[0007] 优选的,所述拨料辊相对设置,且拨料辊的旋转方向相反,所述拨料辊的两端均固定连接4个竖杆,且拨料辊两端的竖杆之间通过横杆固定连接,所述横杆与拨料辊平行。

[0008] 优选的,所述拨料辊同一端的相邻竖杆之间呈90度。

[0009] 优选的,所述空气加热器包括壳体,所述壳体的内部通过固定架固定有电加热管,所述电加热管与气流前进的方向相平行。

[0010] 本实用新型的技术效果和优点:该保健品原料的快速烘干装置,通过鼓风机向空气加热器中鼓入冷空气,冷空气被加热后通过输送管从第一出风罩内吹向输送网带上的原料,通过拨料辊旋转带动横杆对输送网带上的原料进行翻动,使得原料的表面烘干效果均匀,提高烘干品质,通过两个旋转方向相反的拨料辊,可以防止原料在一个拨料辊存在时造成的原料过于集中在一侧的情况,翻动效果更加均匀,相对湿热的空气进入回风罩,通过回风管从第二出风罩吹向输送网带上的原料预进入段,可以再次利用排出的热气对原料进行预烘干,提高热风的利用率,节能环保。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的侧视结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型的空气加热器结构示意图。

[0014] 图中：1回风管、2回风罩、3本体外壳、4保温层、5鼓风机、6空气加热器、601壳体、602电加热管、603固定架、7输送管、8第一出风罩、9拨料辊、10输送网带、11第二出风罩、12横杆、13竖杆、14挡边、15电机。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种保健品原料的快速烘干装置，包括本体外壳3和空气加热器6，所述本体外壳3内部贯穿设置有输送网带10，所述本体外壳3内底部固定连接有第一出风罩8，所述第一出风罩8通过输送管7连接于空气加热器6的出气口，所述空气加热器6的进气口固定连接有鼓风机5，所述本体外壳3内部的上方安装有拨料辊9，所述拨料辊9的一端连接于与电机15的输出转轴，所述本体外壳3的顶部固定连接有回风罩2，所述回风罩2通过回风管1固定连接于第二出风罩11。

[0017] 进一步的，所述第二出风罩11位于输送网带10进料端的正上方，可以再次利用排出的热气对原料进行预烘干，提高热风的利用率，节能环保。

[0018] 进一步的，所述本体外壳3的内壁上固定连接有保温层4，所述保温层4由聚氨酯保温材料制成，提高本体外壳3保温效果，有利于加快烘干速度。

[0019] 进一步的，所述拨料辊9相对设置，且拨料辊9的旋转方向相反，所述拨料辊9的两端均固定连接有4个竖杆13，且拨料辊9两端的竖杆13之间通过横杆12固定连接，所述横杆12与拨料辊9平行，可以通过电机15带动拨料辊9，进而通过横杆12对输送网带10上的原料进行翻动，使得原料的表面烘干效果均匀，提高烘干品质，通过两个旋转方向相反的拨料辊9，可以防止原料在一个拨料辊9存在时造成的原料过于集中在一侧的情况，翻动效果更加均匀。

[0020] 进一步的，所述拨料辊9同一端的相邻竖杆13之间呈90度，确保横杆12保持均等间隔，翻动速度稳定。

[0021] 进一步的，所述空气加热器6包括壳体601，所述壳体601的内部通过固定架603固定有电加热管602，所述电加热管602与气流前进的方向相平行，电加热管602呈阵列分布，可以有效的对冷空气进行加热，不影响空气前进速度，有利于将热空气鼓入输送管7内。

[0022] 具体的，使用时，通过鼓风机5向空气加热器6中鼓入冷空气，冷空气被加热后通过输送管7从第一出风罩8内吹向输送网带10上的原料，通过拨料辊9旋转带动横杆12对输送网带10上的原料进行翻动，使得原料的表面烘干效果均匀，提高烘干品质，通过两个旋转方向相反的拨料辊9，可以防止原料在一个拨料辊9存在时造成的原料过于集中在一侧的情况，翻动效果更加均匀，相对湿热的空气进入回风罩2，通过回风管1从第二出风罩11吹向输送网带10上的原料预进入段，可以再次利用排出的热气对原料进行预烘干，提高热风的利用率，节能环保。

[0023] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本

实用新型, 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明, 对于本领域的技术人员来说, 其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改, 或者对其中部分技术特征进行等同替换, 凡在本实用新型的精神和原则之内, 所作的任何修改、等同替换、改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

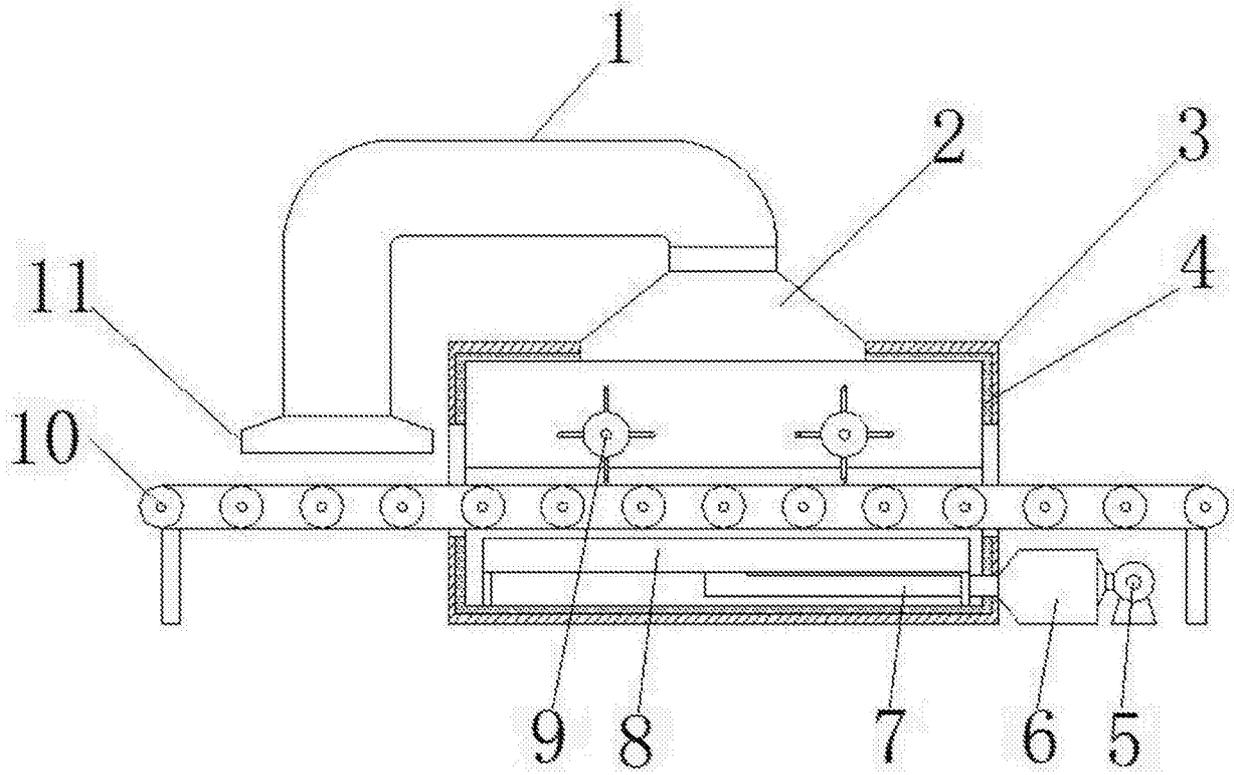


图1

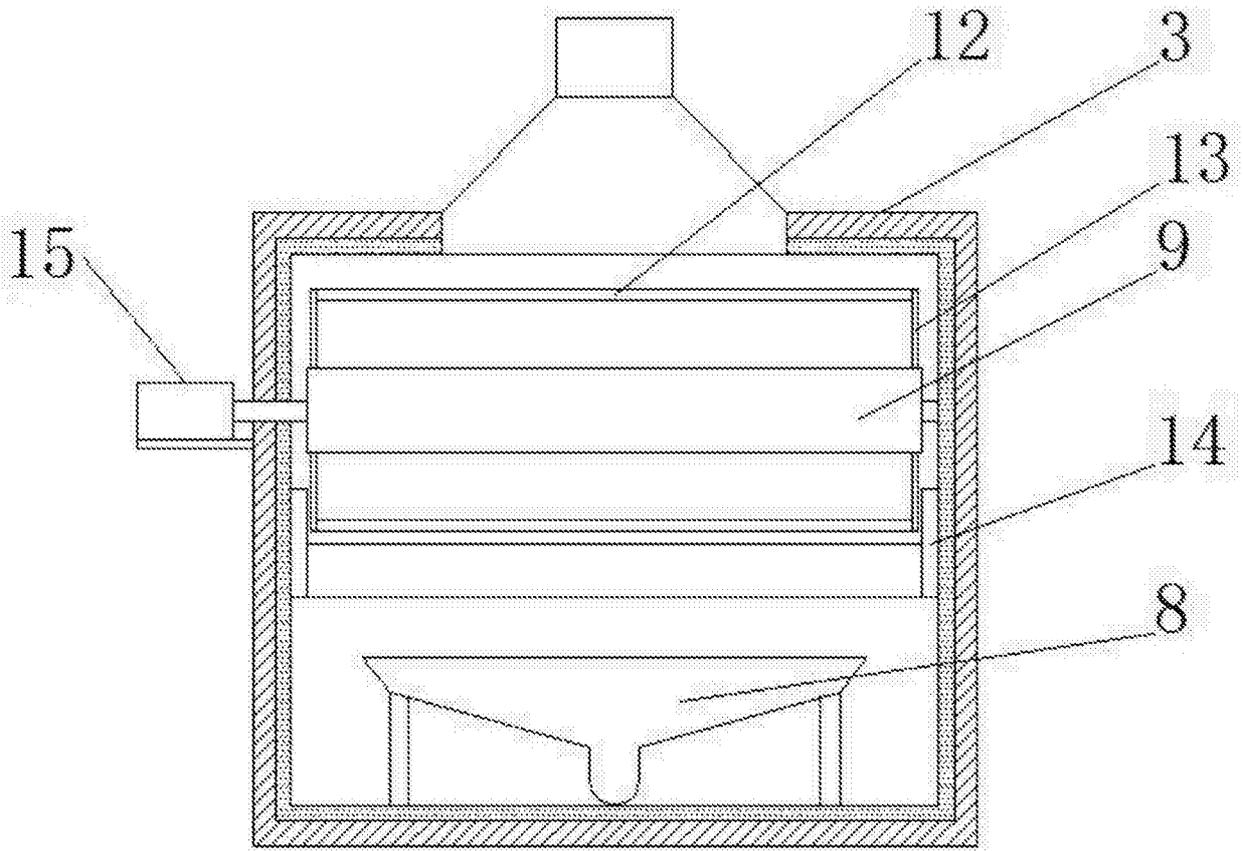


图2

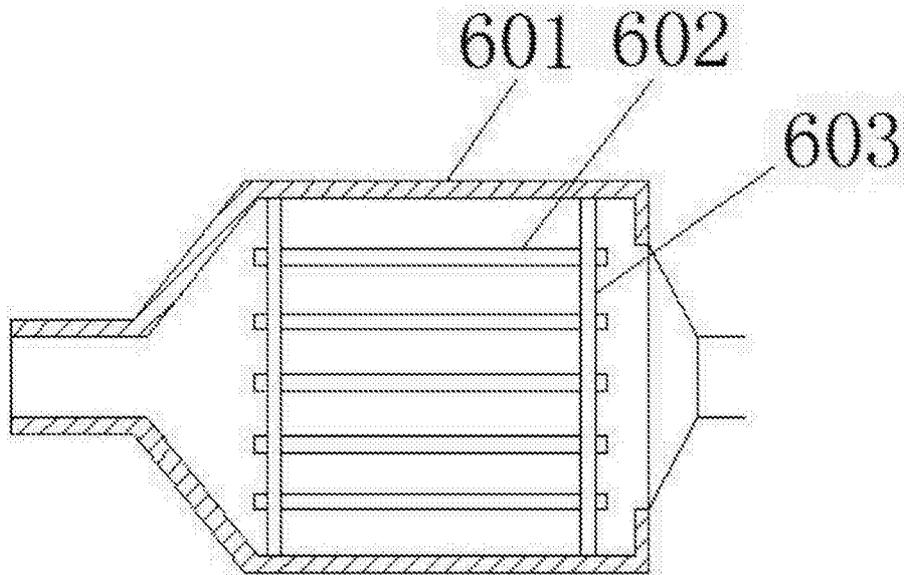


图3