



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222908390 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 27

(21) 申请号 202421666981.9

(22) 申请日 2024.07.15

(73) 专利权人 巨洁超净无尘科技(沐阳)有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市沐阳县经济开发区余杭路29号

(72) 发明人 胡雷 陈莎莎 秦远泽 刘志刚

(74) 专利代理机构 北京鼎德宝专利代理事务所
(特殊普通合伙) 11823

专利代理师 王川

(51) Int.Cl.

D06H 7/02 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

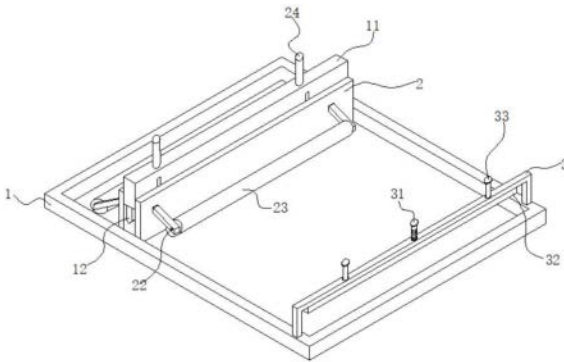
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种无尘布裁切装置

(57) 摘要

本实用新型适用于无尘布加工技术领域,公开了一种无尘布裁切装置,每个滑动板侧边两端表面均通过转轴铰接有固定板,每两组固定板侧边之间通过轴承转动安装有工型杆,每个工型杆中端表面均固定套接有挤压滚轮,且挤压滚轮底部表面活动贴合于盛放框内侧壁,中空框内侧滑动安装有升降板,升降板顶部中端表面竖向固定安装有传动板,每个升降板外侧两端表面均固定安装有固定块,且固定框侧边和升降板外侧固定相连接。本实用新型技术方案中挤压滚轮底部可以始终贴合于盛放框内部的待裁切布料表面,对布料表面始终进行挤压整平处理,减少人工整平所需劳力消耗的同时,避免布料在裁切时任意地发生褶皱而影响裁切质量。



1. 一种无尘布裁切装置,包括盛放框(1),其特征在于:所述盛放框(1)内部侧边安装有中空框(11),所述中空框(11)底部滑动插接有裁切刀(12),所述中空框(11)外侧两端表面均滑动安装有滑动板(2);

每个所述滑动板(2)侧边两端表面均通过转轴铰接有固定板(21),每两组所述固定板(21)侧边之间通过轴承转动安装有工型杆(22),每个所述工型杆(22)中端表面均固定套接有挤压滚轮(23),且挤压滚轮(23)底部表面活动贴合于盛放框(1)内侧壁;

所述中空框(11)内侧滑动安装有升降板(26),所述升降板(26)顶部中端表面竖向固定安装有传动板(25),每个所述升降板(26)外侧两端表面均固定安装有固定块(27),且固定框(3)侧边和升降板(26)外侧固定相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种无尘布裁切装置,其特征在于:所述中空框(11)顶部两端表面均固定安装有往复电机(24),所述往复电机(24)传动轴底部和传动板(25)顶部表面固定相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种无尘布裁切装置,其特征在于:所述固定框(3)侧边两端内部均开设有滑动槽(28),且固定块(27)滑动插接于滑动槽(28)内部。

4. 根据权利要求1所述的一种无尘布裁切装置,其特征在于:所述盛放框(1)顶部远离中空框(11)的一端表面固定安装有固定框(3),所述固定框(3)顶部中端通过螺纹贯穿拧接有调节螺栓(31)。

5. 根据权利要求4所述的一种无尘布裁切装置,其特征在于:所述调节螺栓(31)底部通过轴承安装有挤压板(32)。

6. 根据权利要求5所述的一种无尘布裁切装置,其特征在于:所述挤压板(32)顶部两端表面均竖向固定安装有导向杆(33),所述固定框(3)顶部两端均开设有导向槽(34),且导向杆(33)滑动插接于导向槽(34)内部。

一种无尘布裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型适用于无尘布加工技术领域,特别涉及一种无尘布裁切装置。

背景技术

[0002] 目前,无尘布裁切装置是用于对无尘布裁切进行裁切加工使用的装置,主要使用在无尘布的生产和加工场合,随着无尘布的应用越来越广泛,无尘布的生产需求也逐步的提高。

[0003] 但是,现如今在使用裁切机构而对无尘布进行裁切加工时,会通过对裁切刀的竖向驱动而使其于无尘布相接触后,对其进行裁切加工,而在此过程中,常常是由操作者对整块的无尘布两端进行压动而避免其在裁切时任意的晃动而导致布料发生褶皱影响裁切质量,这样的操作过程所需的劳力消耗过大,极易由于操作者的失误而导致对布料的压动整平质量不足而影响裁切制冷。因此,我们提出一种无尘布裁切装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种无尘布裁切装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种无尘布裁切装置,包括盛放框,所述盛放框内部侧边安装有中空框,所述中空框底部滑动插接有裁切刀,所述中空框外侧两端表面均滑动安装有滑动板;

[0007] 每个所述滑动板侧边两端表面均通过转轴铰接有固定板,每两组所述固定板侧边之间通过轴承转动安装有工型杆,每个所述工型杆中端表面均固定套接有挤压滚轮,且挤压滚轮底部表面活动贴合于盛放框内侧壁;

[0008] 所述中空框内侧滑动安装有升降板,所述升降板顶部中端表面竖向固定安装有传动板,所述中空框顶部两端表面均固定安装有往复电机,所述往复电机传动轴底部和传动板顶部表面固定相连接,每个所述升降板外侧两端表面均固定安装有固定块,且固定框侧边和升降板外侧固定相连接。

[0009] 通过采用上述技术方案,通过工型杆而将挤压滚轮转动安装于固定板侧边,以及结合固定块而将升降板和滑动板进行传动连接,保证挤压滚轮底部可以始终贴合于盛放框内部的待裁切布料表面,对布料表面始终进行挤压整平处理,减少人工整平所需劳力消耗的同时,避免布料在裁切时任意发生褶皱而影响裁切质量。

[0010] 作为本申请技术方案的一可选方案,所述固定框侧边两端内部均开设有滑动槽,且固定块滑动插接于滑动槽内部。

[0011] 通过采用上述技术方案,通过滑动槽对固定块的导向滑动作用下而保证整个滑动板的移动合理性。

[0012] 作为本申请技术方案的一可选方案,所述盛放框顶部远离中空框的一端表面固定安装有固定框,所述固定框顶部中端通过螺纹贯穿拧接有调节螺栓,所述调节螺栓底部通

过轴承安装有挤压板。

[0013] 通过采用上述技术方案,通过调节螺栓对挤压板的竖向移动合理性而保证挤压板底部可以贴合于无尘布料表面而对其进行加固处理。

[0014] 作为本申请技术方案的一可选方案,所述挤压板顶部两端表面均竖向固定安装有导向杆,所述固定框顶部两端均开设有导向槽,且导向杆滑动插接于导向槽内部。

[0015] 通过采用上述技术方案,通过导向槽对导向杆的导向滑动作用下而保证挤压板的竖向移动稳定性。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0017] 1.本申请技术方案的一种无尘布裁切装置,通过在中空框内部的升降板两端设置有固定块,使得往复电机在运转而驱动升降板以及裁切刀竖向移动的同时,在固定块的传动作用下,可以带动位于中空框外侧两端的滑动板同步竖向移动的同时,结合转轴而将固定板以及挤压滚轮铰接于滑动板外侧后,使得滑动板在移动的同时,挤压滚轮可以在竖向移动的同时而发生相对转动,进而保证挤压滚轮底部可以始终贴合于盛放框内部的待裁切布料表面,对布料表面始终进行挤压整平处理,减少人工整平所需劳力消耗的同时,避免布料在裁切时任意地发生褶皱而影响裁切质量。

[0018] 2.本申请技术方案的一种无尘布裁切装置,通过在盛放框顶部设置有固定框,以及在固定框内部通过调节螺栓而设置有可竖向移动挤压板,使得在对调节螺栓进行拧动而可以带动挤压板随之竖向移动后,使其接触于盛放框内部待裁切的无尘布料表面后,对无尘布料侧边一端进行挤压限位处理,避免其在裁切时任意的移动而影响裁切质量。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型一种无尘布裁切装置的整体立体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型一种无尘布裁切装置的中空框侧视结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型一种无尘布裁切装置的固定框俯视剖面结构示意图。

[0022] 附图标记:1、盛放框;11、中空框;12、裁切刀;2、滑动板;21、固定板;22、工型杆;23、挤压滚轮;24、往复电机;25、传动板;26、升降板;27、固定块;28、滑动槽;3、固定框;31、调节螺栓;32、挤压板;33、导向杆;34、导向槽。

具体实施方式

[0023] 如图1-3所示,本实用新型提供一种技术方案:一种无尘布裁切装置,盛放框1顶部远离中空框11的一端表面固定安装有固定框3,固定框3顶部中端通过螺纹贯穿拧接有调节螺栓31,调节螺栓31底部通过轴承安装有挤压板32。

[0024] 在本技术方案中(通过图1、图2和图3所示),挤压板32顶部两端表面均竖向固定安装有导向杆33,固定框3顶部两端均开设有导向槽34,且导向杆33滑动插接于导向槽34内部。

[0025] 在本技术方案中(通过图1、图2和图3所示),盛放框1内部侧边安装有中空框11,中空框11底部滑动插接有裁切刀12,中空框11外侧两端表面均滑动安装有滑动板2,中空框11顶部两端表面均固定安装有往复电机24,往复电机24传动轴底部和传动板25顶部表面固定相连接。

[0026] 在本技术方案中(通过图1、图2和图3所示),中空框11内侧滑动安装有升降板26,升降板26顶部中端表面竖向固定安装有传动板25,每个升降板26外侧两端表面均固定安装有固定块27,且固定框3侧边和升降板26外侧固定相连接,固定框3侧边两端内部均开设有滑动槽28,且固定块27滑动插接于滑动槽28内部。

[0027] 在有的技术方案中(通过图1、图2和图3所示),每个滑动板2侧边两端表面均通过转轴铰接有固定板21,每两组固定板21侧边之间通过轴承转动安装有工型杆22,每个工型杆22中端表面均固定套接有挤压滚轮23,且挤压滚轮23底部表面活动贴合于盛放框1内侧壁。

[0028] 工作时,将所需裁切加工的无尘布料放置于盛放框1内部后,使得无尘布料位于挤压板32、滑动板2、挤压滚轮23以及裁切刀12下方时,拧动调节螺栓31,在导向槽34对导向杆33的导向滑动作用下,带动挤压板32随之同步竖向下降而贴合于待裁切的无尘布料表面后,对无尘布料的一端进行挤压固定处理,随之通过外部控制开关而打开往复电机24,使其运转而在传动板25的传动作用下而可以带动升降板26随之同步在中空框11内部进行竖向往复移动,进而带动升降板26下方的裁切刀12竖向移动而对无尘布料进行裁切处理,随之在固定块27传动作用下而带动位于中空框11外部两侧的滑动板2同步竖向往复移动,结合固定板21的结构设置而对位于滑动板2侧边的挤压滚轮23底部可以始终贴合于无尘布料表面而对其表面进行挤压整平处理,避免无尘布料的褶皱而影响裁切质量。

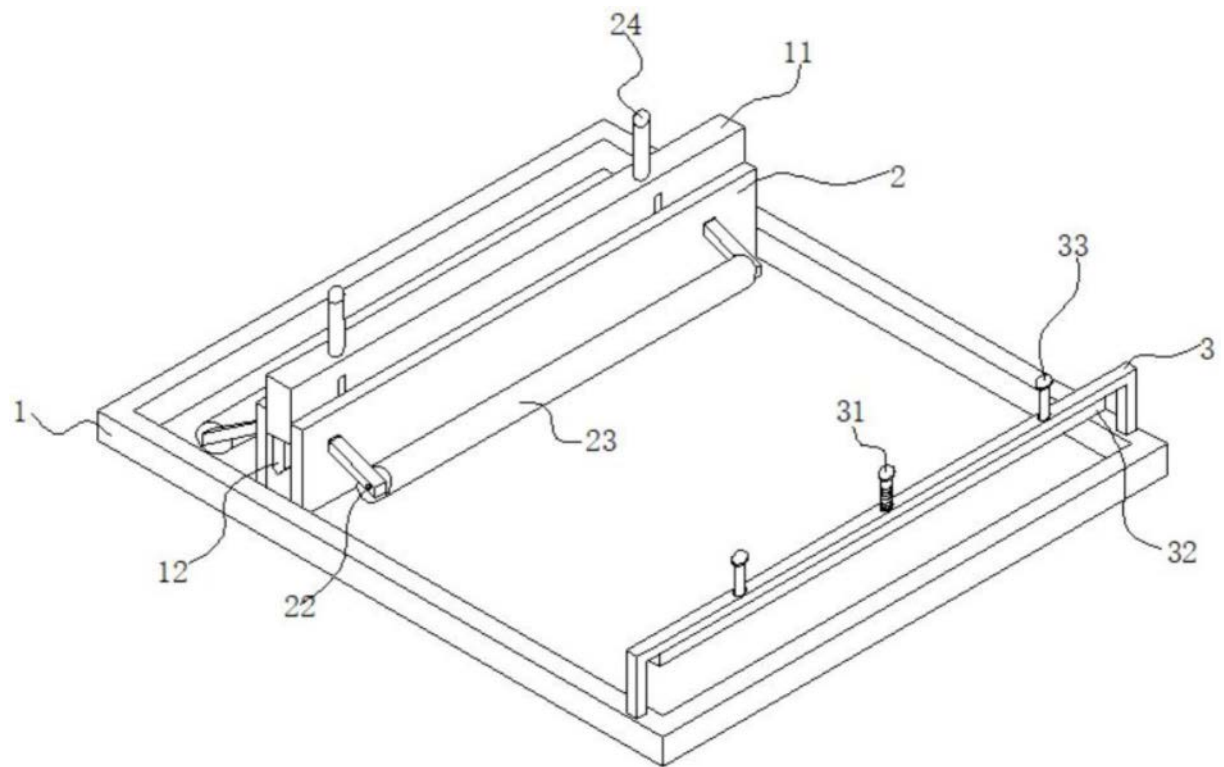


图1

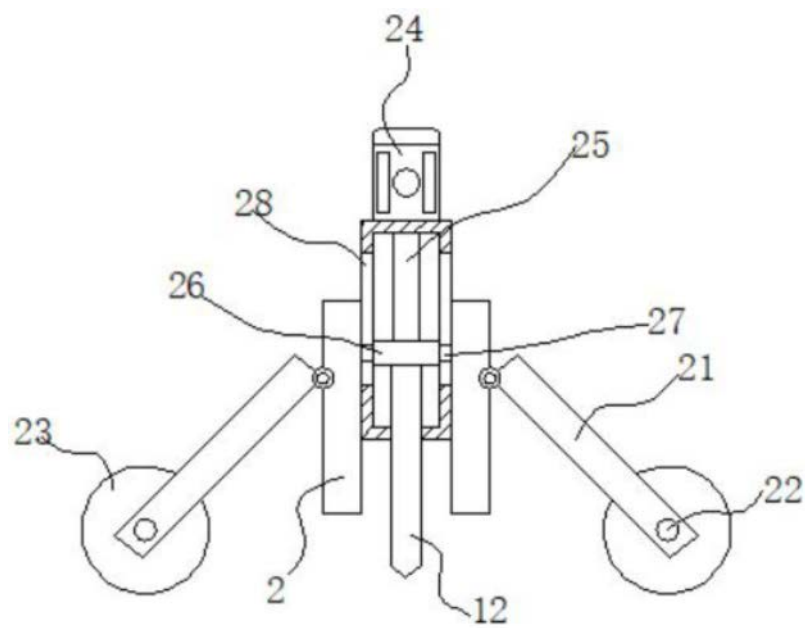


图2

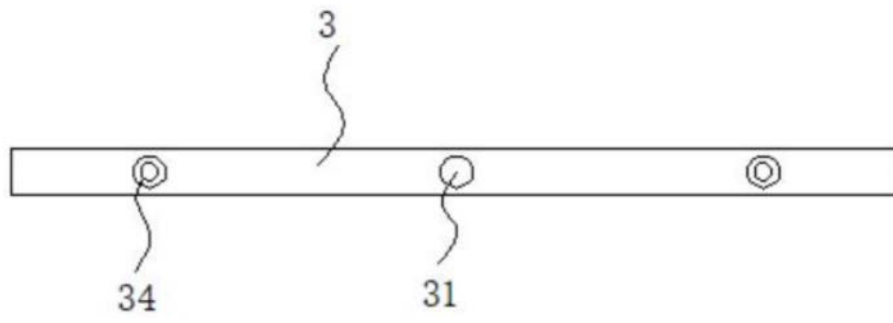


图3