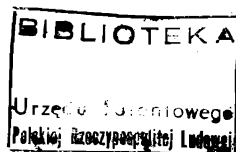




D06c 15/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44466

Kl. 8 b, 21

VEB Erste Maschinenfabrik*)

Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna

Magiel wałkowy ze stałym bębnem środkowym i z wałkami zewnętrznymi, osadzonymi elastycznie

Patent trwa od dnia 2 czerwca 1960 r.

Wynalazek dotyczy magla ze stałym bębnem środkowym, elastycznie osadzonymi wałkami zewnętrznymi, nośnikiem wałków do maglowania, obracającym się dokoła bębna środkowego i dwoma głowicami rewolwerowymi, umieszczonymi po obu jego stronach, w których nośnik wałków do maglowania i głowice rewolwerowe posiadają wycięcia promieniowe dla czopów wałków do maglowania, a przeniesienie wałków odbywa się poprzez elementy poruszające się tam i z powrotem.

W znanych maglach tego rodzaju elementy przenoszące składają się z jednostronnie działających dźwigni, wyrzucających z głowic rewolwerowych wałki do maglowania, które powinny być przeniesione do nośnika tych wałków środkowego bębna. Do dalszego przenoszenia do nośnika wałków do maglowania przewidziane są przechylne szyny, po których wyrzucone wałki

toczą się następnie pod wpływem własnego ciężaru do wycięć nośnika dla tych wałków. Za pomocą wymienionych szyn wałki maglowe podnoszą się z nośnika wałków przyjmując położenie odwrotne, a następnie staczają się do wycięć w głowicach rewolwerowych. Szyny pozostają przy tym w łączności z dźwigniami wyrzutowymi, co prowadzi łatwo do przerw w pracy. Przede wszystkim jednak wałki do maglowania podczas toczenia się nie posiadają żadnego, a więc bocznego prowadzenia, przez co pewność pracy jest dodatkowo ograniczona.

Celem wynalazku jest zapobieżenie wymienionym wadom; polega to na tym, że elementy przenoszące są umieszczone swobodnie przed końcami czopów wałków do maglowania, a po stronie zwróconej do tych wałków są zaopatrzone w dwa zabieraki wchodzące w zasięg obrotu czopów wałków do maglowania. Zabieraki te znajdują się obok siebie we wzajemnym odstępie, w płaszczyźnie w przybliżeniu poziomej, przez co tworzą szczelinę na czopy wał-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Gerhard Harzendorf.

ków do maglowania, skierowaną w przybliżeniu prostopadle.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku.

Fig. 1 pokazuje magiel wałkowy, częściowo w przekroju, widziany z boku, fig. 2 — przekrój wzdłuż linii II — II na fig. 1.

Na stałym bębnie środkowym 1 są elastycznie umieszczone u góry dwa walce zewnętrzne 2, 3, a u dołu dwa walce zewnętrzne 4, 5, również umieszczone elastycznie. W ten sposób powstają dwa miejsca pracy, gdzie znajdują się dwa walce do maglowania 6, 7. Dokoła bębna środkowego 1 obraca się nośnik 8 wałków do maglowania naprzód i do tyłu, posiadający wycięcia promieniowe 10 dla czopów 9 wałków do maglowania. Zaopatrzenie nośnika 8 wałków do maglowania odbywa się na przemian poprzez obie głowice rewolwerowe 11, 12, obracające się w przeciwnych kierunkach oznaczonych strzałkami i posiadające również promieniowe wycięcia 13 dla przyjęcia czopów 9 wałków do maglowania. Każda z głowic rewolwerowych 11, 12 jest przystosowana do dzwigania trzech wałków do maglowania. Górne walce 14, 15 zostały zmaglowane i będą odwiniete, dolne walce 16, 17 — przeciwnie owinięte. Wałek 18 lewej głowicy rewolwerowej 11 czeka na przekazanie do nośnika wałków 8 w celu przemaglowania, natomiast wałek 19 został zmaglowany i będzie przeniesiony do odwiniecia do prawej głowicy rewolwerowej 12. Przenoszenie odpowiednich wałków do maglowania do nośnika wałców 8 lub do głowic rewolwerowych 11, 12 odbywa się za pomocą dwuramiennych dźwigni 20, 21 umieszczonych w łożyskach na stałe na fundamencie, umieszczonych wolno przed końcami czopów 9 wałków do maglowania i posiadających dwa zabieraki po stronie zwróconej do tych wałków, wystające do obrębu czopów 9 wałków do maglowania.

Wymienione zabieraki składają się z krążków 22, 23 lub 24, 25, osadzonych w łożyskach swobodnie obrotowo, które znajdują się obok siebie we wzajemnym odstępie, w płaszczyźnie w przybliżeniu poziomej tak, że tworzą szczelinę dla przyjęcia czopów 9 wałków do maglowania, skierowaną w przybliżeniu prostopadle. Na czopie 9 wałka do maglowania znajduje się krążek 26, który wchodzi do tej szczeliny.

Aby przenoszenie wałków do maglowania odbywało się sprawnie, wycięcia 13 w głowicach rewolwerowych 11, 12 znajdują się na przeciw wymienionych wycięć 10 nośnika wałków 8. Samo przenoszenie następuje przez przechylenie dźwigni dwuramiennych 20, 21, poruszających się przy tym w kierunkach przeciwnych. Napęd ich jest hydrauliczny. Każda z dźwigni dwuramiennych 20, 21 jest tu połączona z jednym z tłoków 27, 28, przesuwających się we wspólnym cylindrze 29. Cylinder 29 posiada trzy otwory 30, 31, 32 dla środka napędowego. Przenoszenie wałków do maglowania do nośnika wałców 8 odbywa się w ten sposób, że tłoki 27, 28 przesuwają się pod naciskiem wywieranym na płaszczyzny wewnętrzne, tj. zwrócone do siebie, przy czym środek napędowy jest wtłaczany do cylindra 29 przez otwór 31. Natomiast przenoszenie wałków do maglowania do głowic rewolwerowych 11, 12 odbywa się w ten sposób, że tłoki 27, 28 przesuwają się pod naciskiem wywieranym na ich płaszczyzny zwrócone na zewnątrz, przy czym doprowadzenie środka napędowego następuje przez otwory 30, 32. Przenoszone walce do maglowania wchodzi podczas obrotu głowic rewolwerowych 11, 12 lub nośnika wałków 8 samoczynnie czopami 9 lub krążkami 26 do szczeliny między krążkami 22, 23 lub 24, 25.

Zastrzeżenia patentowe

1. Magiel wałkowy ze stałym bębniem środkowym, z wałkami zewnętrznymi osadzonymi elastycznie, nośnikiem wałków obracającym się koło bębna środkowego i dwoma głowicami rewolwerowymi, umieszczonymi po obu jego stronach, w którym nośnik wałków do maglowania i głowice rewolwerowe posiadają wycięcia promieniowe dla czopów wałków do maglowania, a przenoszenie wałków do maglowania odbywa się poprzez elementy poruszające się tam i z powrotem, znamienny tym, że dźwignie dwuramienne (20, 21) są umieszczone swobodnie przed końcami czopów (9) wałców do maglowania i że po stronie zwróconej do wałków do maglowania mają po dwa zabieraki (22, 23 lub 24, 25), wchodzące w zasięg czopów (9) wałców do maglowania, znajdujące się obok siebie we wzajemnym odstępie w płaszczyźnie, w przybliżeniu

poziomej i przez to tworzą szczelinę na czopy (9) wałków do maglowania o kierunku w przybliżeniu prostopadłym.

2. Magiel wałkowy według zastrz. 1, znamien-ny tym, że zabieraki (22, 23 lub 24, 25) składają się z krążków osadzonych w sposób zapewniający im swobodny obrót.
3. Magiel wałkowy według zastrz. 1 i 2, znamien-ny tym, że czop (9) wałka do maglowania posiada krążek (26).
4. Magiel wałkowy według zastrz. 1 — 3, znamien-ny tym, że elementy do przenoszenia (20, 21) składają się z dwu dwuramiennych dźwigni, ułożyskowanych na stałe na fundamencie i poruszających się w przeciwnych

kierunkach, przy czym dźwignie te mogą być napędzane hydraulicznie.

5. Magiel wałkowy według zastrz. 4, znamien-ny tym, że każda dźwignia dwuramienna (20, 21) połączona jest z jednym z tłoków (27, 28), znajdujących się we wspólnym cylindrze (29) i na przemian naciskanych wspólnie na powierzchnie zwrócone do siebie, jak również na powierzchnie zwrócone na zewnątrz.

VEB Erste Maschinenfabrik

Zastępca: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy

Fig.1

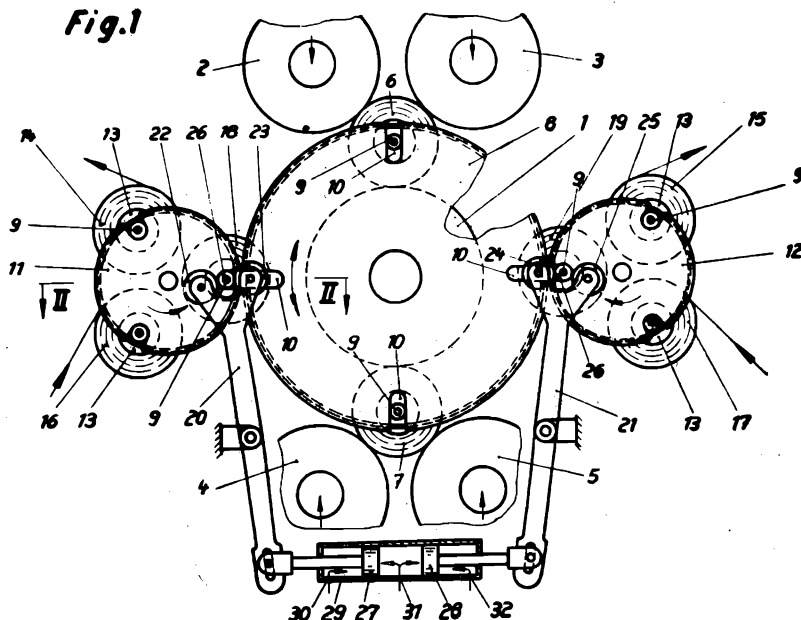


Fig.2

