



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M568744 U

(45) 公告日：中華民國 107 (2018) 年 10 月 21 日

(21) 申請案號：107209162

(22) 申請日：中華民國 107 (2018) 年 07 月 06 日

(51) Int. Cl. : **B23C5/08 (2006.01)**

(71) 申請人：鴻億成企業有限公司(中華民國) (TW)

臺中市大里區至善路 242 號 3 樓

(72) 新型創作人：廖榮田 (TW)

(74) 代理人：吳洲平

申請專利範圍項數：5 項 圖式數：10 共 15 頁

(54) 名稱

手工具用銑刀結構

(57) 摘要

本創作係有關一種手工具用銑刀結構，其包括一刀桿，該刀桿端部凹設有一刀座，該刀座具有一底面以及呈傾斜之二抵靠面，該底面適當位置處設有一固定孔；以及一刀片，係呈三角形並具有三側面以及三刀刃部，且該刀片中央處設有一沉頭孔以供一螺件穿經並可拆卸地定位於該刀座之該底面上，藉此能由本創作對手工具切削成形者。

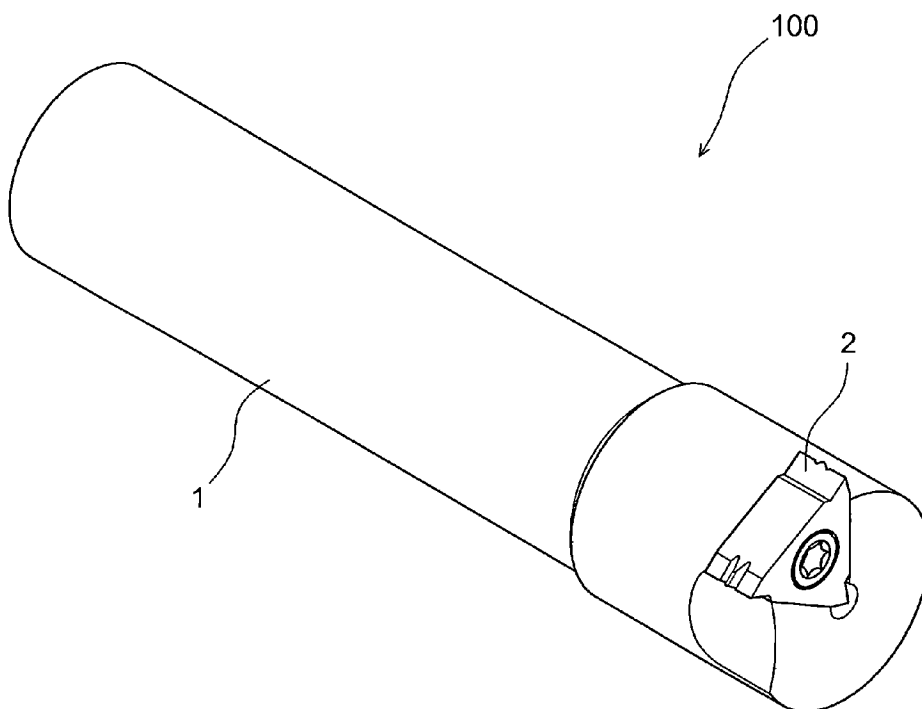
指定代表圖：

符號簡單說明：

100 . . . 手工具用銑刀結構

1 . . . 刀桿

2 . . . 刀片



第 2 圖

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【新型名稱】(中文/英文)

手工具用銑刀結構

【技術領域】

【0001】 本創作係有關於一種手工具切削應用領域，尤指一種捨棄式刀片裝設於刀桿之銑刀工具結構。

【先前技術】

【0002】 按，如第 1 圖所示，市面上常見之工具頭或手工具用銑刀結構皆為 T 型銑刀，即具有一刀桿 1' 並於其刀桿 1' 上設有一盤型銑刀片 2'，此種習用結構往往都有外徑過大對其工具頭 3' 加工時皆有不易加工之問題，再者該種習用銑刀於單一刀刃部 22' 壞損或鈍化後即需整個拋棄進而替換新的刀片 2'，如此將容易造成加工成本大幅增加，並且增加很多替換刀片 2' 上之時間成本。

【0003】 有鑑於此，本創作人乃針對習知技術之缺點而加以改良，經多年從事於此一行業之經驗，於是創作出本創作。

【新型內容】

【0004】 因此，本創作的目的係在於解決上述問題而提供一種手工具用銑刀結構，其包括一刀桿，該刀桿端部凹設有一刀座，該刀座具有一底面以及呈傾斜之二抵靠面，該底面適當位置處設有一固定孔；以及一刀片，係呈三角形並具有三側面以及三刀刃部，且該刀片中央處設有一沉頭孔以供一螺件穿經並可拆卸地定位於該刀座之該底面上，藉此能由本創作對手工具切削成形者。

【0005】 藉此，本創作的工具頭用之銑刀結構不但結構精簡，且係透過將刀片裝設於刀桿之刀座上，其本創作整體之外徑相較習用(T 型銑刀)大幅降低，使得可以增加於加工之便利性以及方便性，再者因為刀片設於刀座上，以至於於加工時刀片之刀刃部所受之作用力平均分散於刀座之底面以及抵靠面上，而可以增加刀片之使用壽命且不易產生破損，且該

刀片為多刀刃部之設置，所以也可在單邊刀刃部鈍化或損壞後拆卸轉換至其他刀刃部繼續加工切削，使加工效率大幅提升。

【0006】 在某些實施例中，各該刀刃部係成型於其中二側面之間。

【0007】 在某些實施例中，各該刀刃部係間隔設有二條槽並於其二條槽間形成有一凸刃。

【0008】 在某些實施例中，各該側面近各該刀刃部處設有一排屑導槽。

【0009】 在某些實施例中，各該刀刃部具有一凸刃，該凸刃兩側對應分別設有一斜面。

【0010】 其中，本創作上述之目的及優點，不難從下述所選用實施例之詳細說明與附圖中，獲得深入瞭解。

【0011】 當然，本創作在某些另件上，或另件之安排上容許有所不同，但所選用之實施例，則於本說明書中，予以詳細說明，並於附圖中展示其構造。

【圖式簡單說明】

【0012】 第 1 圖係表示習用工具頭用之銑刀結構的示意圖。

【0013】 第 2 圖係表示本創作工具頭用之銑刀結構的示意圖。

【0014】 第 3 圖係表示本創作工具頭用之銑刀結構的分解示意圖。

【0015】 第 4 圖係表示本創作工具頭用之銑刀結構的刀片示意圖。

【0016】 第 5 圖係表示本創作工具頭用之銑刀結構的刀片側面示意圖。

【0017】 第 6 圖本創作工具頭用之銑刀結構對一手工具進行切削作業的立體示意圖。

【0018】 第 7 圖本創作工具頭用之銑刀結構對一手工具進行切削作業的示意圖。

【0019】 第 8 圖係表示本創作工具頭用之銑刀結構另一實施例的刀片外觀示意圖。

【0020】 第 9 圖係表示本創作工具頭用之銑刀結構另一實施例的刀

片外觀示意圖。

【0021】 第 1 0 圖係表示本創作工具頭用之銑刀結構另一實施例示意圖。

【實施方式】

【0022】 關於本創作藉以達到上述目的之技術手段，茲以下列實施型態配合圖示於下文作詳細說明，俾令 鈞上深入瞭解並認同之。

【0023】 請參閱第 2 圖至第 7 圖所示，一種手工具用銑刀結構 1 0 0，其包括一刀桿 1，該刀桿 1 端部凹設有一刀座 1 1，該刀座 1 1 具有一底面 1 1 1 以及呈傾斜之二抵靠面 1 1 3，該底面 1 1 1 適當位置處設有一固定孔 1 1 2；以及一刀片 2，係呈三角形並具有三側面 2 1 以及三刀刃部 2 2，且該刀片 2 中央處設有一沉頭孔 2 3 以供一螺件 2 4 穿經並可拆卸地定位於該刀座 1 1 之該底面 1 1 1 上，藉此能由本創作對手工具切削成形者。

【0024】 綜上，本創作之特徵即在於，其刀片 2 係可拆卸地固定於刀桿 1 之刀座 1 1 中，並藉刀片 2 之刀刃部 2 2 依據不同加工之手工具再行製作加工為多種型態，使其達到使代加工之手工具切削成預定之形狀，且其本創作整體之外徑相較習用（T 型銑刀）大幅降低，使得可以增加於加工之便利性以及方便性，再者因為刀片 2 設於刀座 1 1 上，以至於於加工時刀片 2 之刀刃部 2 2 所受之作用力平均分散於刀座 1 1 之底面 1 1 1 以及抵靠面 1 1 3 上，而可以增加刀片 2 之使用壽命且不易產生破損，且該刀片 2 為多刀刃部 2 2 之設置，所以也可在單邊刀刃部 2 2 鈍化或損壞後拆卸轉換至其他刀刃部 2 2 繼續加工切削，使加工效率大幅提升。

【0025】 其中，前述各刀刃部 2 2 係成型於其中二側面 2 1 之間。

【0026】 另，前述各刀刃部 2 2 係間隔設有二條槽 2 2 1 並於其二條槽 2 2 1 間形成有一凸刃 2 2 2，並於加工時利用其凸

刃 2 2 2 接觸其工具頭 3 或待加工件使其形成一具有預定長度及深度之弧槽或條槽，並進而加工成為十字起子頭或星型起子頭等工具頭 3 之型式。

【0027】 又，前述各側面 2 1 近各該刀刃部 2 2 處設有一排屑導槽 2 1 1，使得於切削所產生之鐵屑可藉其排屑導槽 2 1 1 排出，進而維持切削加工之順暢。

【0028】 請參閱第 8 圖至第 1 0 圖，為本創作之另一實施例，前述各刀刃部 2 2 具有一凸刃 2 2 2，其凸刃 2 2 2 兩側對應分別設有一斜面 2 2 3，而在對工件加工時同樣係以其刀刃部 2 2 2 之凸刃 2 2 3 進行切削加工，使其能夠加成十字起子頭或星型起子頭等工具頭 3 之型式。

【0029】 以上所述實施型態之揭示係用以說明本創作，並非用以限制本創作，故舉凡數值之變更或等效元件之置換仍應隸屬本創作之範疇。

【0030】 由以上詳細說明，可使熟知本項技藝者明瞭本創作的確可達成前述目的，實已符合專利法之規定，爰提出專利申請。

【符號說明】

【0031】

習用	本創作
刀桿 1'	手工具用銑刀結構 100
刀片 2'	刀桿 1
刀刃部 22'	刀座 11
工具頭 3'	底面 111
	固定孔 112
	抵靠面 113
	刀片 2
	側面 21
	排屑導槽 211
	刀刃部 22

條槽 221

刀刃 222

斜面 223

沉頭孔 23

螺件 24

工具頭 3

新型摘要

M568744

※ 申請案號：107209162

※ 申請日：107.7.6

※IPC 分類：B23C5/08
(2006.01)

【新型名稱】(中文/英文)

手工工具用銑刀結構

【中文】

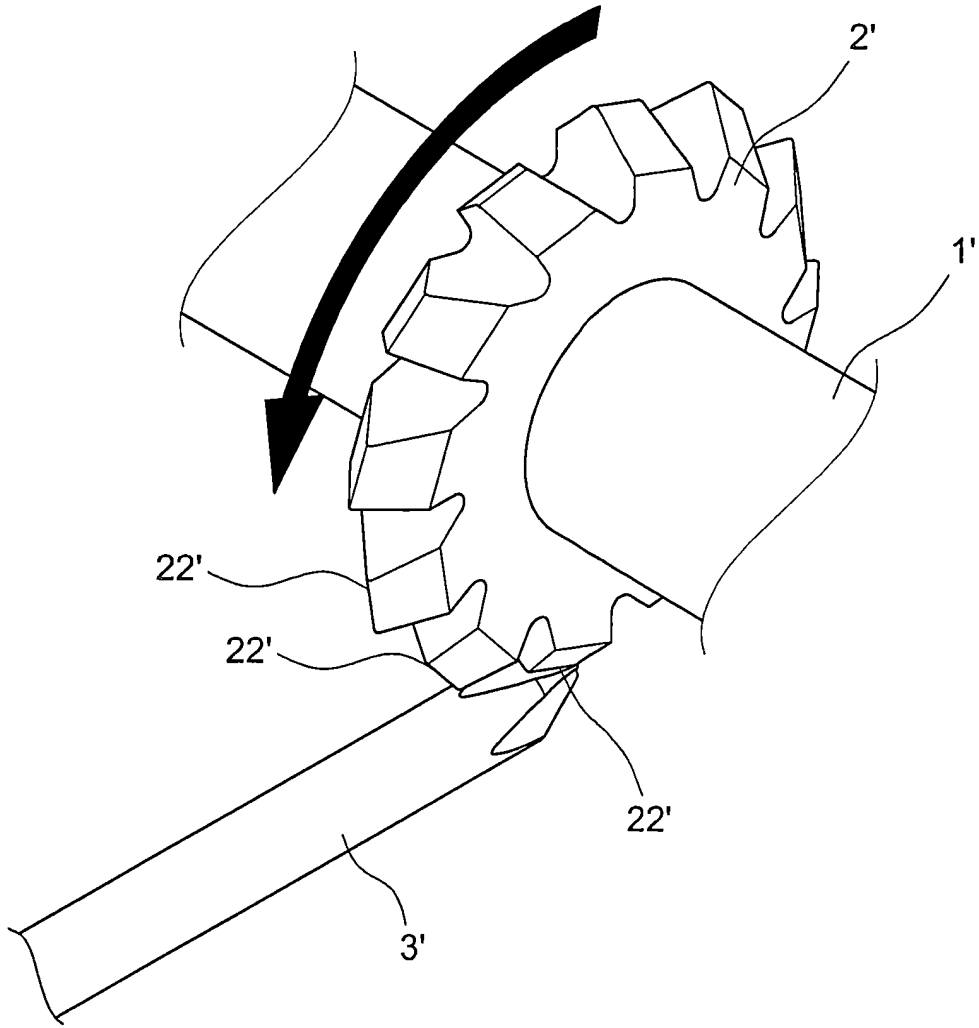
本創作係有關一種手工工具用銑刀結構，其包括一刀桿，該刀桿端部凹設有一刀座，該刀座具有一底面以及呈傾斜之二抵靠面，該底面適當位置處設有一固定孔；以及一刀片，係呈三角形並具有三側面以及三刀刃部，且該刀片中央處設有一沉頭孔以供一螺件穿經並可拆卸地定位於該刀座之該底面上，藉此能由本創作對手工工具切削成形者。

【英文】

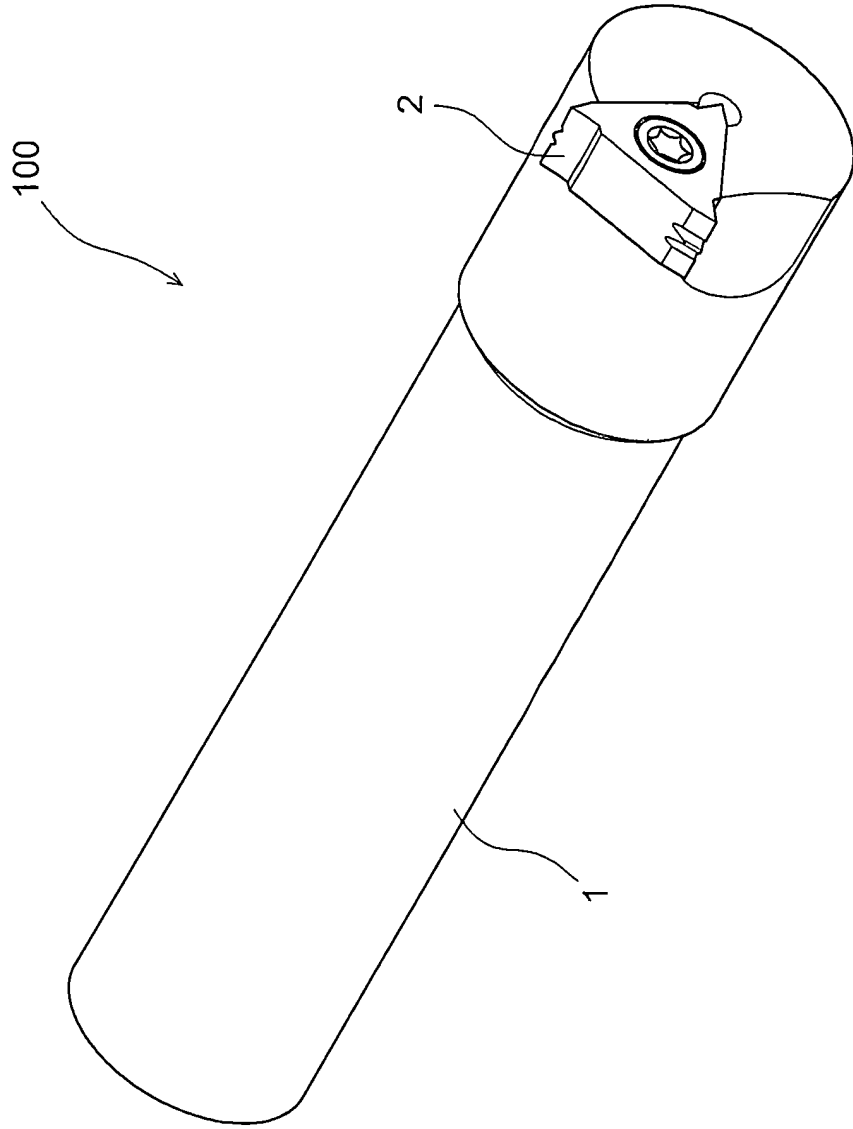
申請專利範圍

1. 一種手工具用銑刀結構，其包括：
 - 一刀桿，該刀桿端部凹設有一刀座，該刀座具有一底面以及呈傾斜之二抵靠面，該底面適當位置處設有一固定孔；以及
 - 一刀片，係呈三角形並具有三側面以及三刀刃部，且該刀片中央處設有一沉頭孔以供一螺件穿經並可拆卸地定位於該刀座之該底面上。
2. 如請求項 1 所述之手工具用銑刀結構，其中，各該刀刃部係成型於其中二側面之間。
3. 如請求項 2 所述之手工具用銑刀結構，其中，各該側面近各該刀刃部處設有一排屑導槽。
4. 如請求項 3 所述之手工具用銑刀結構，其中，各該刀刃部係間隔設有二條槽並於其二條槽間形成有一凸刃。
5. 如請求項 3 所述之手工具用銑刀結構，其中，各該刀刃部具有一凸刃，該凸刃兩側對應分別設有一斜面。

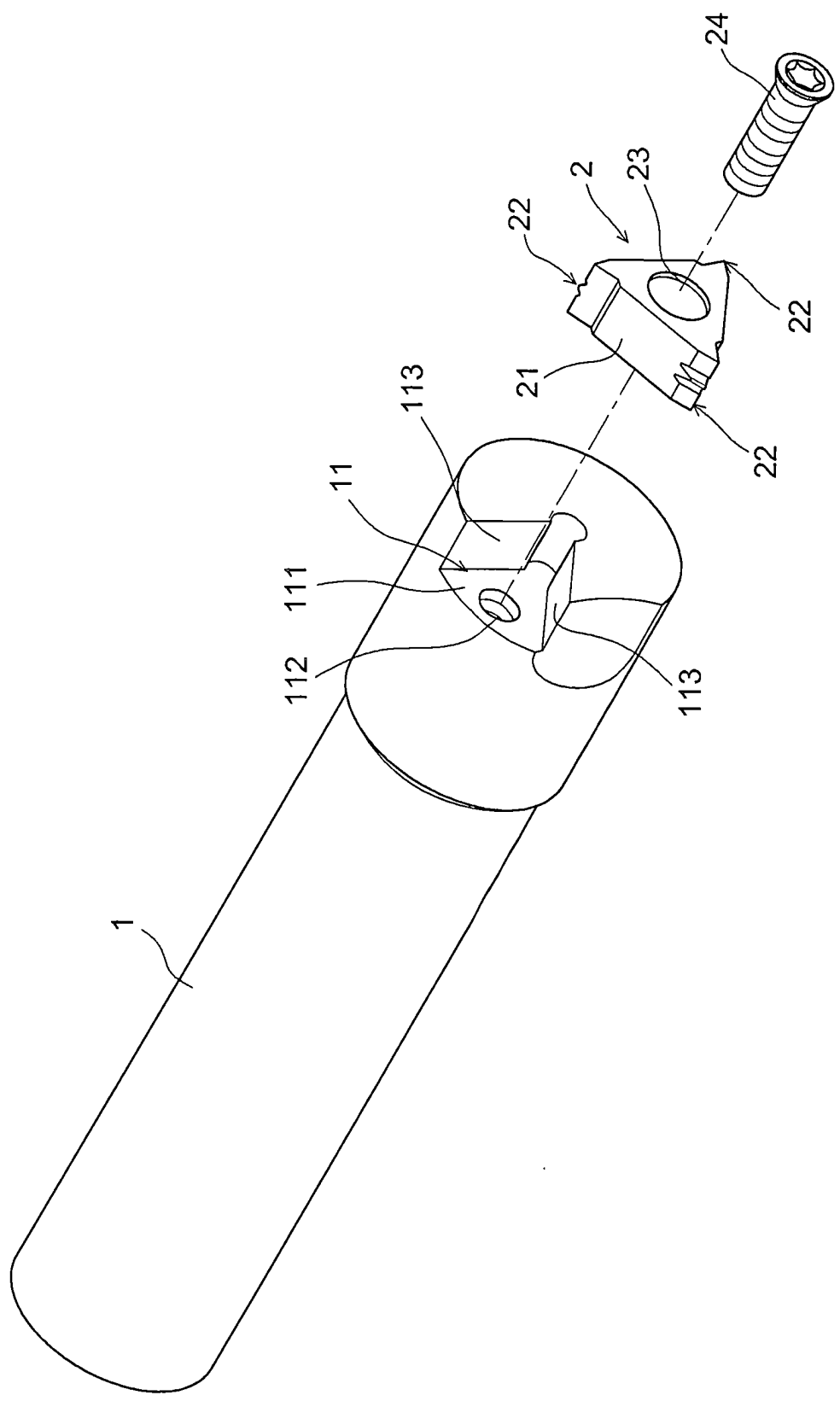
圖式



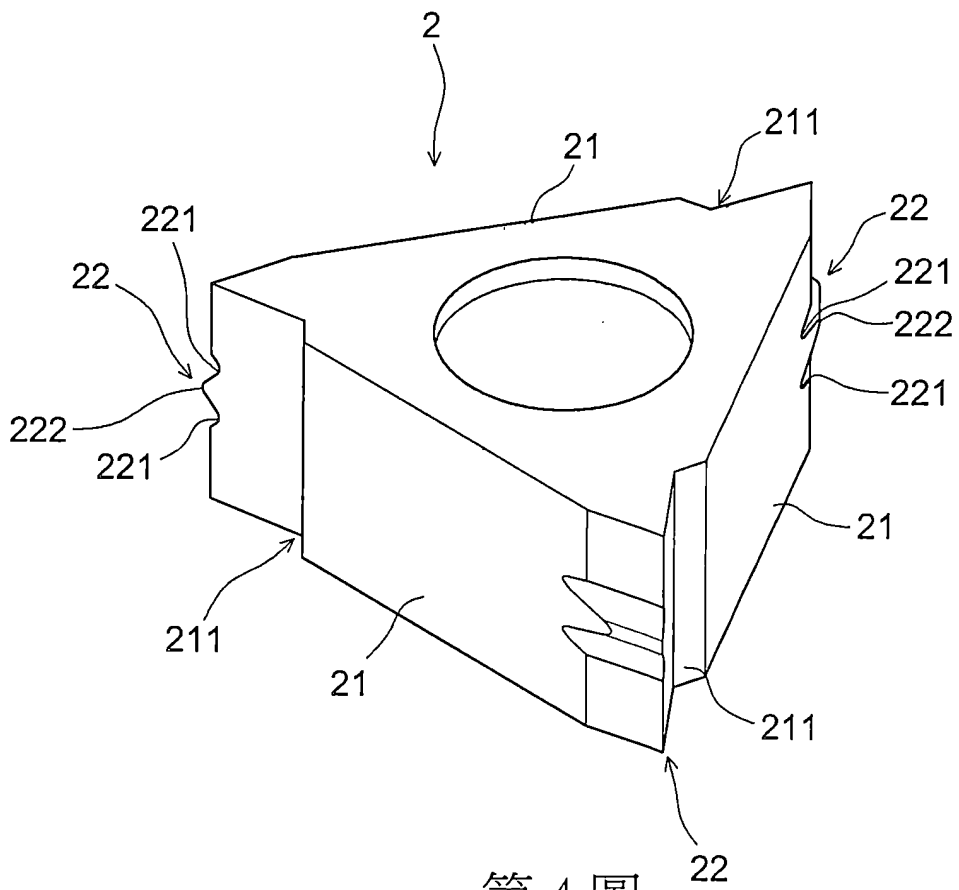
第 1 圖



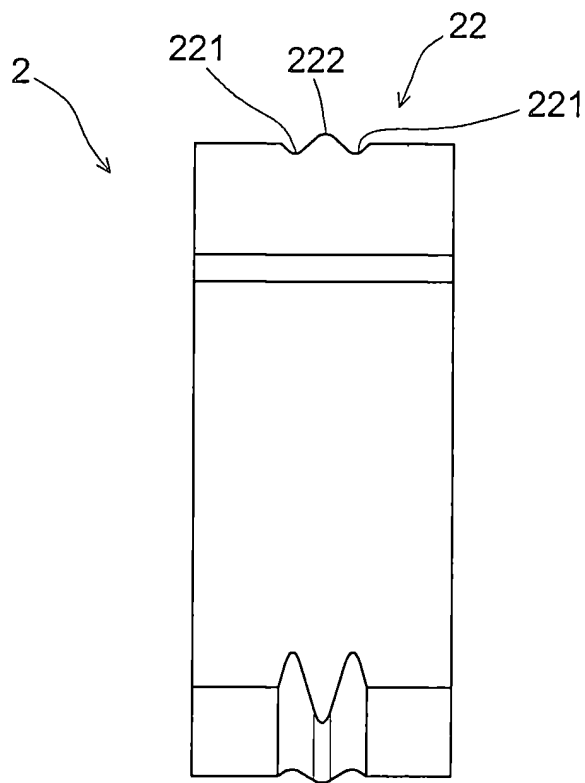
第 2 圖



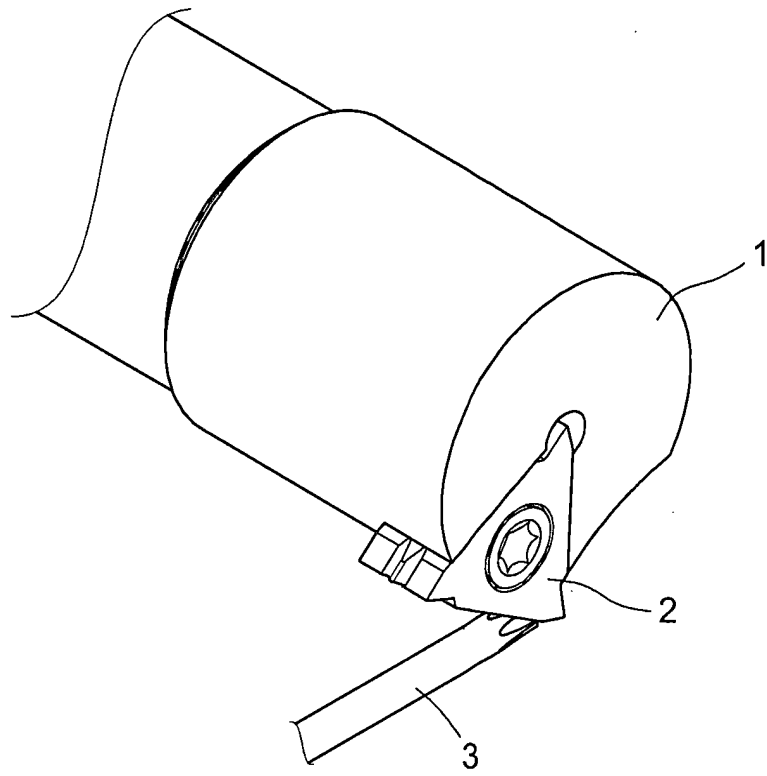
第3圖



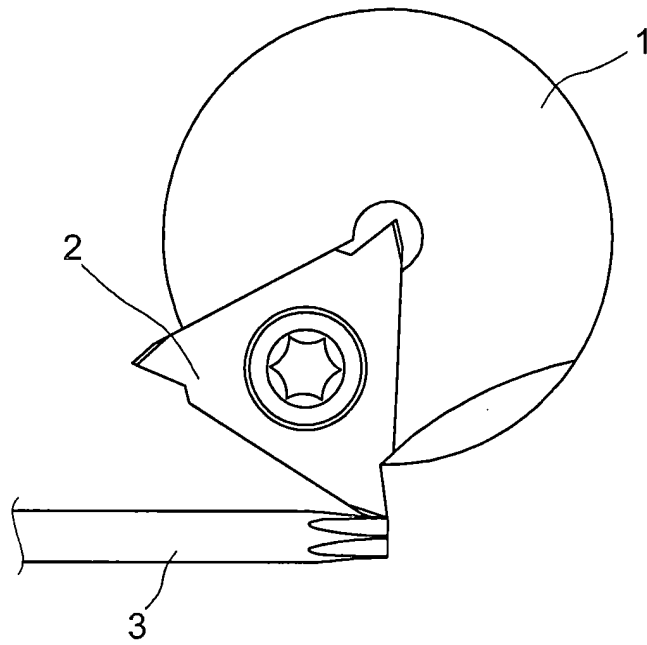
第 4 圖



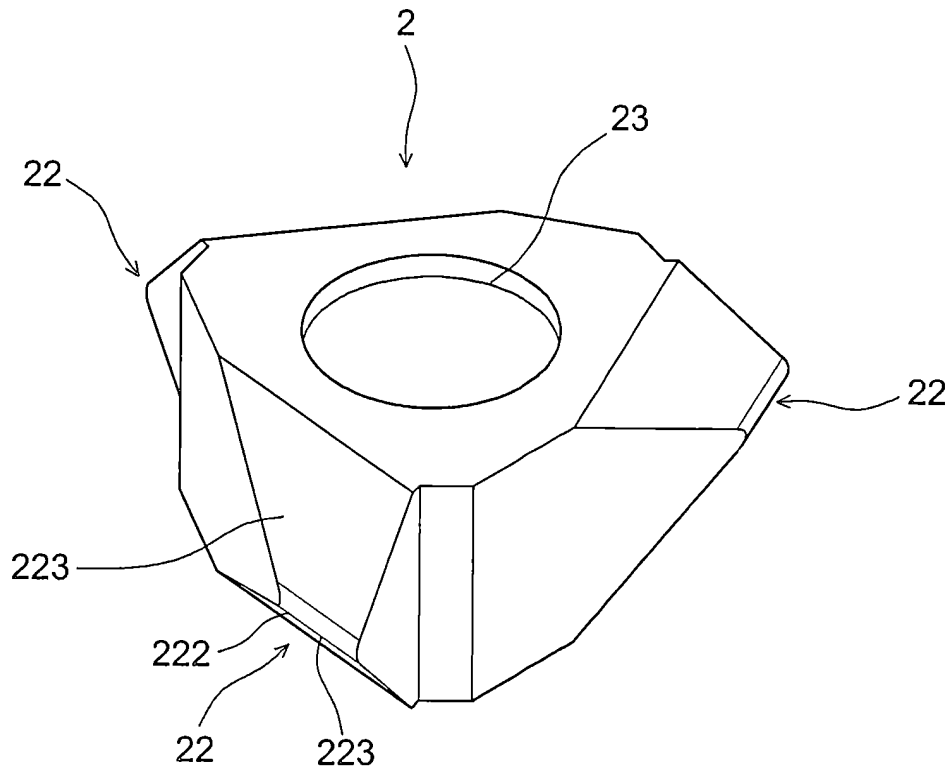
第 5 圖



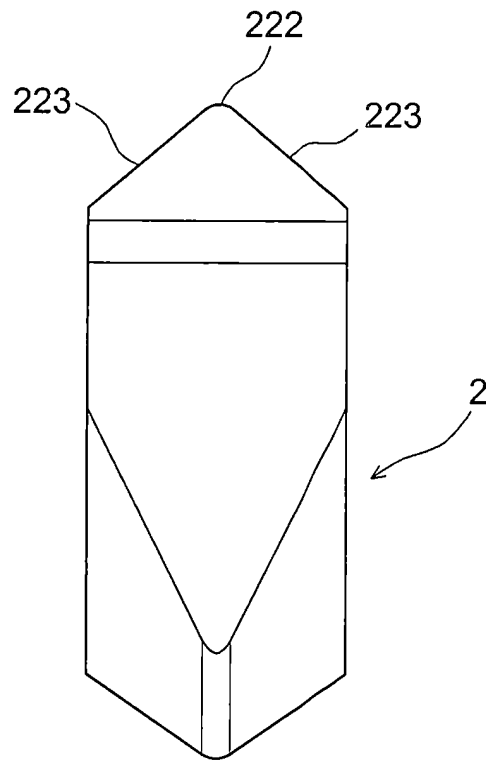
第 6 圖



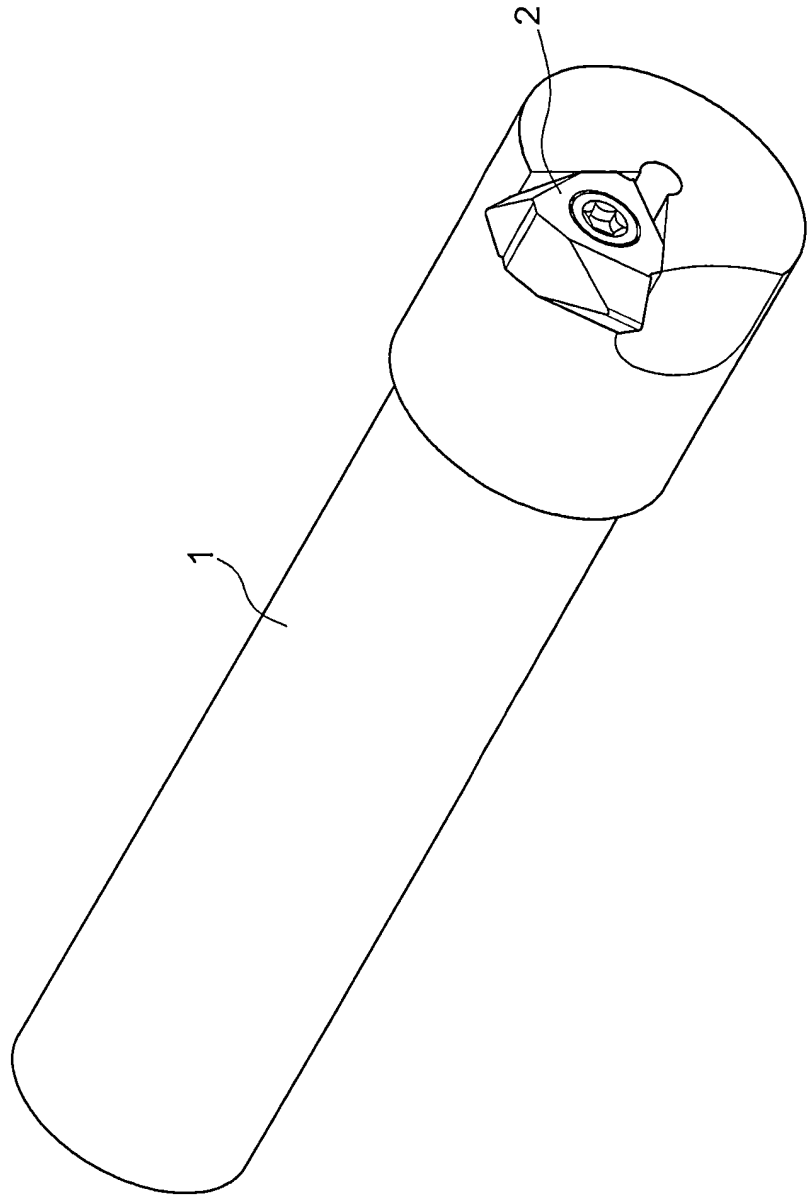
第 7 圖



第 8 圖



第 9 圖



第10圖

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第 2 圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

手工具用銑刀結構 100

刀桿 1

刀片 2