



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203593034 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 14

(21) 申请号 201320734045. 2

(22) 申请日 2013. 11. 20

(73) 专利权人 重庆市山城燃气设备有限公司

地址 400021 重庆市江北区石马河南石路
22 号

(72) 发明人 熊涛

(74) 专利代理机构 重庆中流知识产权代理事务
所(普通合伙) 50214

代理人 陈立荣

(51) Int. Cl.

B62B 3/10(2006. 01)

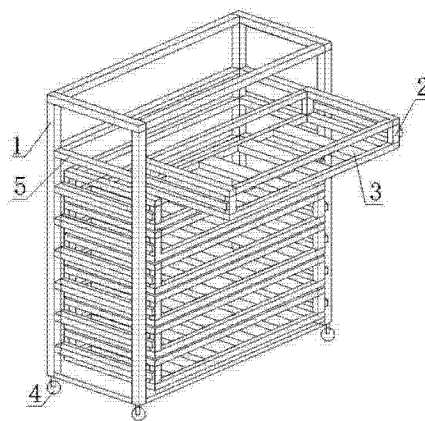
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

燃气表机芯体周转车

(57) 摘要

一种燃气表机芯体周转车,包括由多根横梁和立柱连接而成的长方体形的框架以及与该长方体形的框架底部四角连接的万向轮,其特征在于:所述长方体形的框架内部自上而下依次横向设有至少两个长方体形的镂空抽屉,长方体形的镂空抽屉由多根横梁和立柱连接而成,其底部的前后两横梁之间设有至少两根支撑梁,支撑梁底部设有U型定位槽,且上下相邻两根支撑梁底部的U型定位槽正对设置而呈夹持结构;本实用新型的有益效果为解决了燃气表机芯体在转运过程中由于相互碰撞所造成燃气表机芯变形,影响产品的装配质量,甚至造成燃气表机芯体损坏,增加产品生产成本的不足。



1. 一种燃气表机芯体周转车,包括由多根横梁和立柱连接而成的长方体形的框架(1)以及与该长方体形的框架底部四角连接的万向轮(4),其特征在于:所述长方体形的框架(1)内部自上而下依次横向设有至少两个长方体形的镂空抽屉(2),长方体形的镂空抽屉(2)由多根横梁和立柱连接而成,其底部的前后两横梁之间设有至少两根支撑梁(3),支撑梁(3)底部设有U形定位槽(3-2),且上下相邻两根支撑梁(3)底部的U形定位槽(3-2)正对设置而呈夹持结构。

2. 根据权利要求1所述的燃气表机芯体周转车,其特征在于:所述长方体形的镂空抽屉(2)与长方体形的框架(1)通过滑轨(5)连接,该滑轨(5)为钢珠式滑轨或滚轮式滑轨。

3. 根据权利要求1所述的燃气表机芯体周转车,其特征在于:所述支撑梁(3)的宽度为40毫米至60毫米,左右相邻支撑梁(3)之间的间距为45毫米至65毫米,且上下相邻所述长方体形的镂空抽屉(2)之间的间距为130毫米至150毫米。

燃气表机芯体周转车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种燃气表部件的周转盛具,特别是涉及一种燃气表机芯体周转车。

背景技术

[0002] 燃气表机芯体自身是由聚甲醛注塑而成,顶部设有四根呈矩形设置的立柱,底部设有倒 U 形槽,且燃气表机芯体顶部的左右两侧立柱间距小于底部的倒 U 形槽宽度。燃气表生产厂家大多使用塑料箱或纸箱等传统周转盛具作为燃气表机芯体的周转盛具,这些传统周转盛具的内腔结构与上述燃气表机芯体的结构明显不相符,燃气表机芯体之间不可避免的存在相互挤压和碰撞等恶性运动。由于燃气表机芯体装入传统周转盛具时仍然处于变形过程,上述恶性运动易造成燃气表机芯体变形,影响产品的装配质量,甚至造成燃气表机芯体损坏,增加产品生产成本。另外,由于塑料箱或纸箱等传统的周转盛具在搬运过程中,容易损坏,使用寿命较短,增加了无谓的生产成本。显然,燃气表机芯体迫切的需要一种适宜的周转盛具。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种燃气表机芯体周转车,以解决现有技术中存在的燃气表机芯体在转运过程中由于相互碰撞所造成燃气表机芯体变形,影响产品的装配质量,甚至造成燃气表机芯体损坏,增加产品生产成本的不足。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术措施来达到,即,这种燃气表机芯体周转车,包括由多根横梁和立柱连接而成的长方体形的框架以及与该长方体形的框架底部四角连接的万向轮,所述长方体形的框架内部自上而下依次横向设有至少两个长方体形的镂空抽屉,长方体形的镂空抽屉由多根横梁和立柱连接而成,其底部的前后两横梁之间设有至少两根支撑梁,支撑梁底部设有 U 形定位槽,且上下相邻两根支撑梁底部的 U 形定位槽正对设置而呈夹持结构。

[0005] 进一步,考虑到提升本实用新型燃气表机芯体周转车所述长方体形的镂空抽屉与长方体形的框架连接的灵活性,所述长方体形的镂空抽屉与长方体形的框架通过滑轨连接,该滑轨为钢珠式滑轨或滚轮式滑轨。

[0006] 进一步,考虑到提升本实用新型燃气表机芯体周转车的内腔结构与燃气表机芯体契合度,所述支撑梁的宽度为 40 毫米至 60 毫米,左右相邻支撑梁之间的间距为 45 毫米至 65 毫米,且上下相邻所述长方体形的镂空抽屉之间的间距为 130 毫米至 150 毫米。

[0007] 相比传统的周转盛具,本实用新型燃气表机芯体周转车的优点在于:1、由于所述长方体形的框架内部自上而下依次横向设有至少两个长方体形的镂空抽屉,长方体形的镂空抽屉底部的前后两横梁之间设有至少两根支撑梁,支撑梁底部设有 U 形定位槽,且上下相邻两根支撑梁底部的 U 形定位槽正对设置而呈夹持结构,燃气表机芯体放入长方体形的镂空抽屉后,由上下相邻两根支撑梁底部的 U 形定位槽夹持,保证了燃气表机芯体在本实

用新型燃气表机芯体周转车内上下左右无挤压和碰撞等恶性运动,避免了燃气表机芯体变形或损坏,进而提升了燃气表机芯体的装配质量,同时降低了生产成本;2、由于本实用新型燃气表机芯体周转车为框架结构,稳定性高,耐用,使用寿命长,减少了无谓的生产成本。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型燃气表机芯体周转车的主视图;

[0009] 图2为本实用新型燃气表机芯体周转车所述支撑梁的结构示意图;

[0010] 图3为本实用新型燃气表机芯体周转车所述支撑梁夹持燃气表机芯体结构剖视图。

[0011] 图1、图2和图3中,1为长方体形的框架,2为长方体形的镂空抽屉,3为支撑梁,3-1为支撑梁顶部,3-2为U形定位槽,4为万向轮,5为滑轨,6为燃气表机芯体,6-1为立柱,6-2为倒U形槽。

[0012] 下面将结合附图和具体实施例对本实用新型燃气表机芯体周转车作进一步的说明。

具体实施方式

[0013] 如图1、2、3所示,一种燃气表机芯体周转车,包括由多根横梁和立柱连接而成的长方体形的框架1以及与该长方体形的框架底部四角连接的万向轮4,所述长方体形的框架1内部自上而下依次横向设有至少两个长方体形的镂空抽屉2,长方体形的镂空抽屉2由多根横梁和立柱连接而成,其底部的前后两横梁之间设有至少两根支撑梁3,支撑梁3底部设有U形定位槽3-2,且上下相邻两根支撑梁3底部的U形定位槽3-2正对设置而呈夹持结构。

[0014] 本实施例中,本实用新型燃气表机芯体周转车所述长方体形的框架1由内部自上而下依次横向设有7个长方体形的镂空抽屉2,上下相邻长方体形的镂空抽屉2之间的间距为140毫米,并与长方体形的框架1通过滑轨5连接,该滑轨5为钢珠式滑轨;每个镂空抽屉2底部设有4根支撑梁3,支撑梁3宽为50毫米,左右相邻支撑梁3之间的间距为57毫米。

[0015] 使用时,拉出长方体形的镂空抽屉2,将燃气表机芯体依次放入长方体形的镂空抽屉2底部的支撑梁3上,燃气表机芯体底部的倒U形槽6-2与支撑梁顶部3-1贴合,推回长方体形的镂空抽屉2,燃气表机芯体顶部左右两侧的立柱插入上方相邻的长方体形的镂空抽屉2底部支撑梁3的U形定位槽3-2,形成夹持结构,因此,燃气表机芯体在本实用新型燃气表机芯体周转车内上下左右相互无挤压和碰撞等恶性运动,避免了燃气表机芯体变形或损坏,进而提升了燃气表机芯体的装配质量,同时降低了生产成本;装满燃气表机芯体后,由于本实用新型燃气表机芯体周转车为框架结构,且底部四角连接有万向轮4,搬运灵活、稳定,不易损坏,使用寿命长,减少了无谓的生产成本。

[0016] 以上实施例仅为说明本实用新型的技术思想,不能以此限定本实用新型的保护范围,凡是按照本实用新型提出的技术思想,在技术方案基础上所做的任何改动,均落入本实用新型保护范围之内。

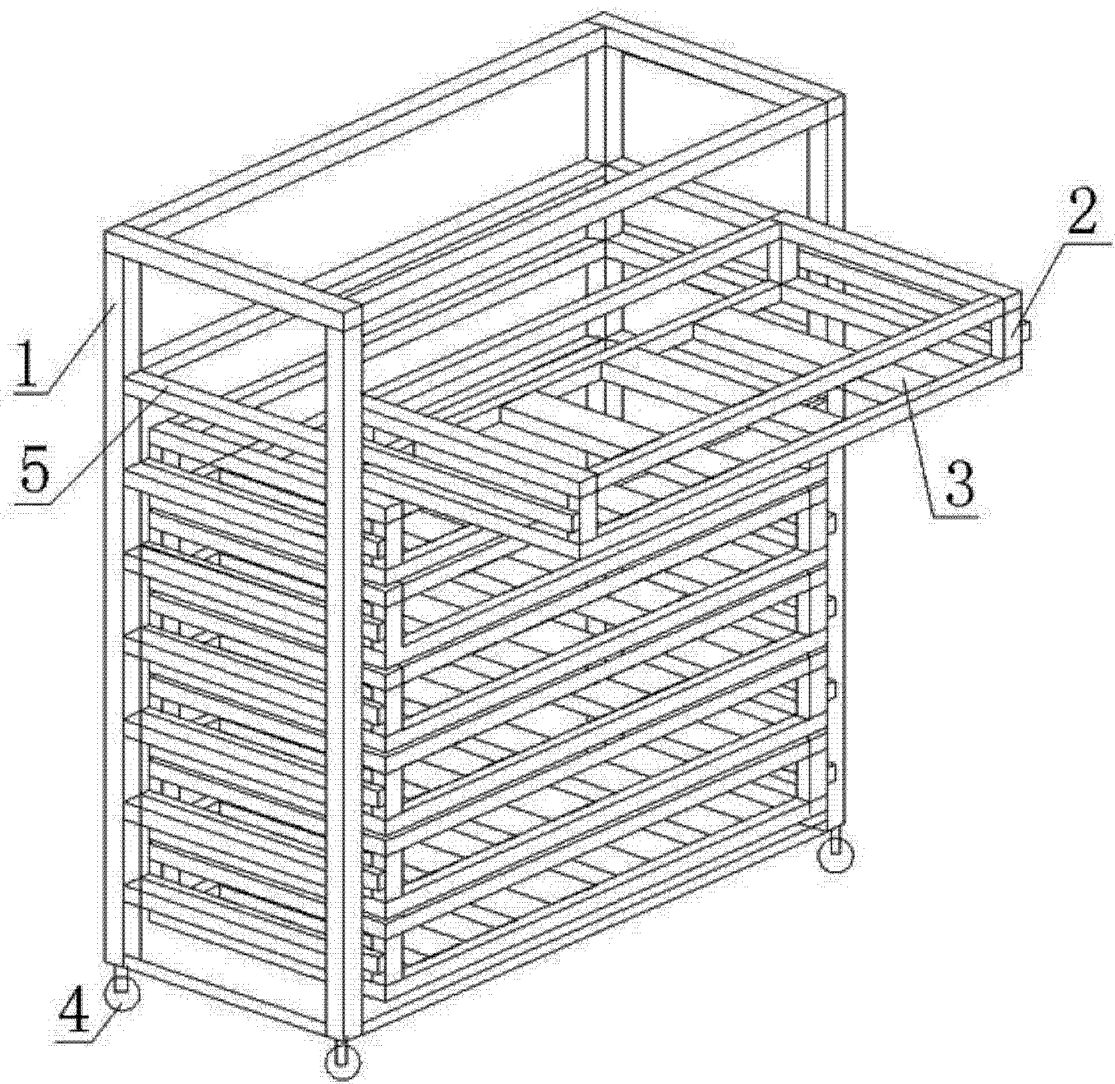


图 1

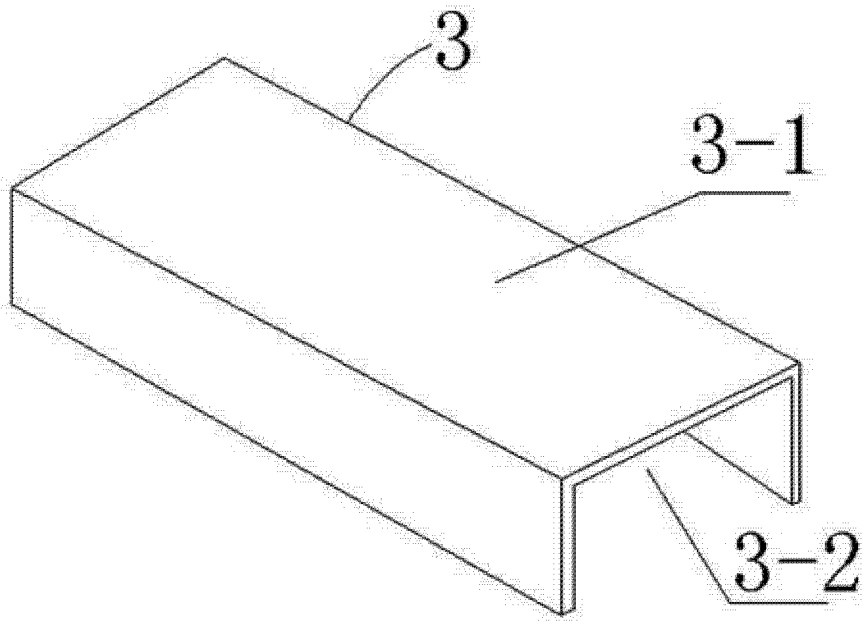


图 2

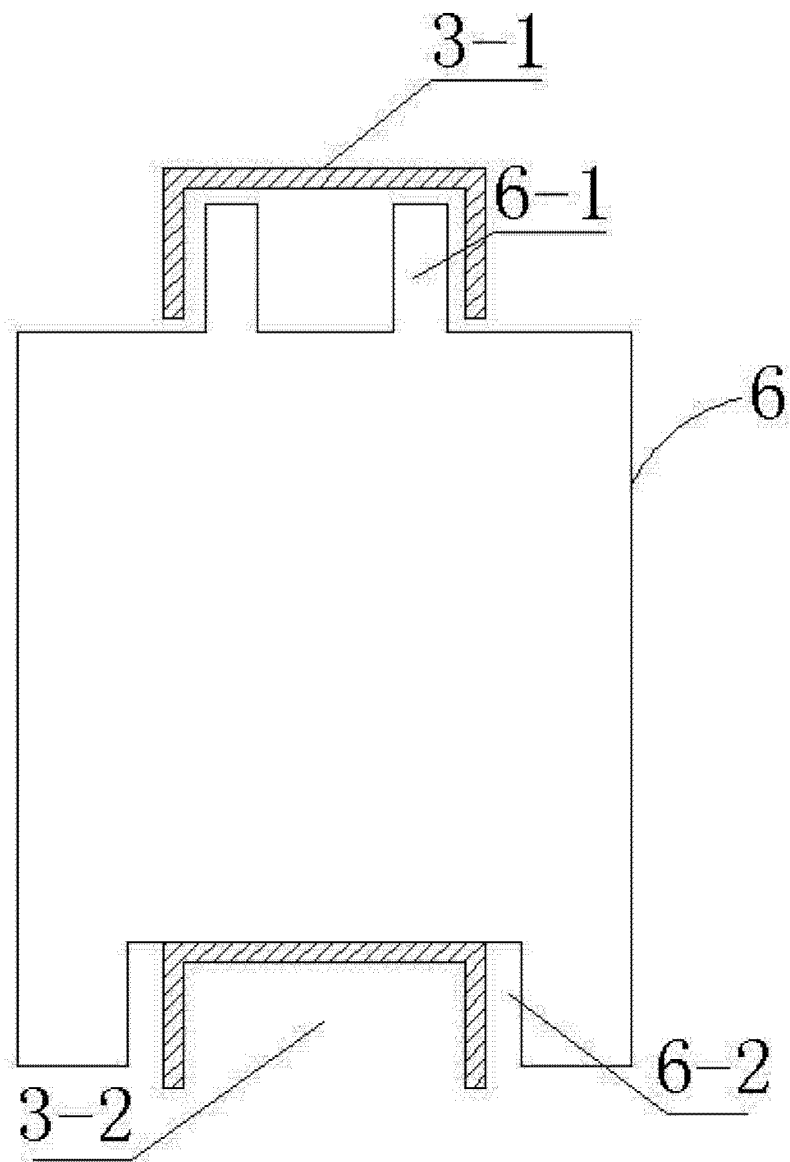


图 3