



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203409362 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 29

(21) 申请号 201320450211. 6

(22) 申请日 2013. 07. 26

(73) 专利权人 浙江晨龙锯床股份有限公司

地址 321404 浙江省丽水市缙云县壶镇镇华
强路 1 号

(72) 发明人 丁泽林 蔡知恒

(74) 专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所
33230

代理人 曹绍文

(51) Int. Cl.

B23D 59/00 (2006. 01)

B23Q 11/00 (2006. 01)

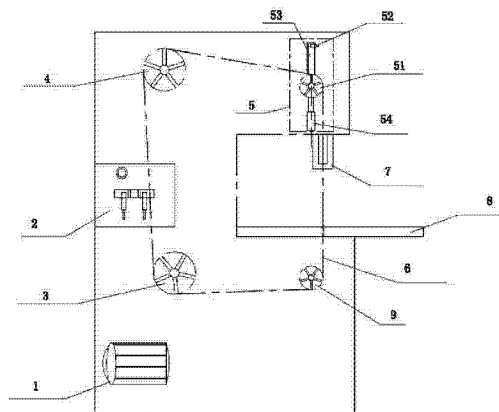
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自动检测立式锯床

(57) 摘要

本实用新型涉及一种自动检测立式锯床,包括动力输出机构,控制机构,传动机构,自动检测机构,所述的传动机构包括:主动轮,从动轮一和锯带,所述的自动检测机构包括从动轮二,接近开关,液压轨道和液压缸,所述接近开关装在从动轮二的上方,并装在液压轨道的上端,所述液压缸在从动轮二的下方。本实用新型结构简单,作业性强,避免了锯床空转,减少能源浪费,锯带断裂时能够自动使锯床停止运作并保护操作者的人身安全。



1. 一种自动检测立式锯床,包括动力输出机构(1),控制机构(2),传动机构,自动检测机构(5),所述的传动机构包括:主动轮(3),从动轮一(4)和锯带(6),其特征在于:所述的自动检测机构(5)包括从动轮二(51),接近开关(52),液压轨道(53)和液压缸(54),所述接近开关(52)装在从动轮二(51)的上方,并装在液压轨道(53)的上端,所述液压缸(54)在从动轮二(51)的下方。

2. 如权利要求1所述的一种自动检测立式锯床,其特征在于:所述的锯带(6)上装有锯带限位机构(7),所述的锯带限位机构(7)在自动检测机构(5)的下方。

3. 如权利要求1所述的一种自动检测立式锯床,其特征在于:所述的自动检测立式锯床还包括工作台面(8),所述工作台面(8)的位置与锯带(6)的位置相配合。

4. 如权利要求1所述的一种自动检测立式锯床,其特征在于:所述的传动机构还包括从动轮三(9),所述从动轮三(9)和主动轮(3)、从动轮一(4)、从动轮二(51)通过锯带传动连接。

一种自动检测立式锯床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自动检测立式锯床。

背景技术

[0002] 目前,现有的立式锯床一般在锯条断裂时普通的锯床还在保持运行状态,不能保护操作者的安全作业,锯条得不到保护,并且机械的空转也是对能源的浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服上述缺陷,提供一种结构简单,作业性强,减少能源浪费并保护操作者的人身安全的自动检测立式锯床。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种自动检测立式锯床,包括动力输出机构,控制机构,传动机构,自动检测机构,所述的传动机构包括:主动轮,从动轮一和锯带,其特征在于:所述的自动检测机构包括从动轮二,接近开关,液压轨道和液压缸,所述接近开关装在从动轮二的上方,并装在液压轨道的上端,所述液压缸在从动轮二的下方。

[0006] 作为一种改进,所述的锯带上装有锯带限位机构,所述的锯带限位机构在自动检测机构的下方。

[0007] 作为一种改进,所述的自动检测立式锯床还包括工作台面,所述工作台面的位置与锯带的位置相配合。

[0008] 作为一种改进,所述的传动机构还包括从动轮三,所述从动轮三和主动轮、从动轮一、从动轮二)通过锯带传动连接。

[0009] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型结构简单,作业性强,减少能源浪费并保护操作者的人身安全,同时下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0010] 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图中:1-动力输出机构;2-控制机构;3主动轮;4-从动轮一;5-自动检测机构;51-从动轮二;52-接近开关;53-液压轨道;54-液压缸;6-锯带;7-锯带限位机构;8-工作台面;9-从动轮三。

具体实施方式

[0013] 实施例:

[0014] 如图1所示,一种自动检测立式锯床,包括动力输出机构1,控制机构2,传动机构,自动检测机构5,所述的传动机构包括:主动轮3,从动轮一4和锯带6,其特征在于:所述的自动检测机构5包括从动轮二51,接近开关52,液压轨道53和液压缸54,所述接近开关52装在从动轮二51的上方,并装在液压轨道53的上端,所述液压缸54在从动轮二51的下方。

所述的锯带 6 上装有锯带限位机构 7,所述的锯带限位机构 7 在自动检测机构 5 的下方。所述的自动检测立式锯床还包括工作台面 8,所述工作台面 8 的位置与锯带 6 的位置相配合。所述的传动机构还包括从动轮三 9,所述从动轮三 9 和主动轮 3、从动轮一 4、从动轮二 51 通过锯带传动连接。

[0015] 当锯床高速运转进行锯切时,通过液压缸 54,张紧锯带 6,此时接近开关 52 没有感应到任何物体,锯床正常运作。从动轮二 51 运转后,锯带 6 通过控制机构 2 让液压一直张紧着,当锯条 6 突然断裂后,从动轮二 51 由于一直张紧着而往上移动,此时接近开关 52 就能感应到从动轮二 51,然后把信号输入到控制机构 2,最后控制机构 2 输出信号让锯床停机。

[0016] 本实用新型结构简单,作业性强,避免了锯床空转,减少能源浪费,锯带断裂时能够自动的使锯床停止运作并保护操作者的人身安全。

[0017] 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解,其依据可以对前述各实施例记载的技术方案进行修改,或对其部分技术特征进行等同替换,而这些修改或替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型技术方案的精神和范畴。

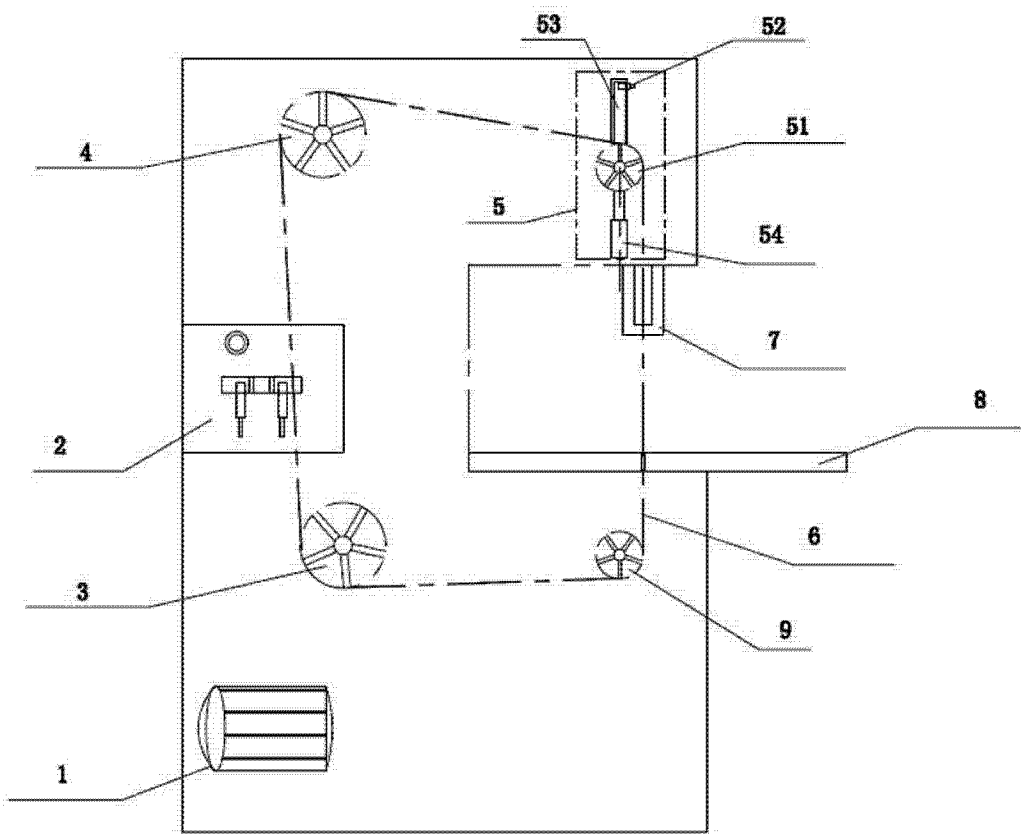


图 1