

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17930**

(21) Numer zgłoszenia: **18295**

(22) Data zgłoszenia: **26.05.2011**

(51) Klasyfikacja:
13-03

(54)

Wkładka ustalająco-rozdzielająca dystansowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2012 WUP 05/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
KLEPKA TOMASZ, Lublin, (PL);
SIKORA JANUSZ, Dys, (PL)

PL 17930

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest wkładka ustalająco-rozdzielająca dystansowa służąca do ustalania i rozdzielania kabli optycznych lub elektrycznych w kanałach instalacyjnych o kształcie.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok wkładki z czterema naprzemiennie rozmieszczonymi ramionami, fig. 2 widok wkładki z czterema naprzemiennie rozmieszczonymi ramionami z odgiętymi w prawą stronę elementami skrajnymi.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że wkładka ustalająco-rozdzielająca dystansowa jest jednolita, wytwarzana metodą wytłaczania i posiada w środkowej części rdzeń walcowy z wystającymi promieniowo, co 90° czterema wystęgami, do których dołączone są stałe elementy w kształcie prostopadłościanów, naprzemiennie o mniejszych wymiarach, do których z kolei przylegają elementy o wymiarach większych.

Wymiary elementów są uzależnione od średnicy wewnętrznej kanału instalacyjnego. Wkładka ustalająco-rozdzielająca jest wykonana z tworzywa polimerowego termoplastycznego o gładkiej powierzchni.

Korzystnym skutkiem wzoru przemysłowego jest to, że wkładka ustalająco-rozdzielająca dystansowa jest funkcjonalna i łatwa w zastosowaniu do ustalania oraz rozdzielania położenia kabli optycznych lub elektrycznych w kanałach instalacyjnych. Wykonanie ramion wkładki z elementów o naprzemiennie zróżnicowanych wymiarach umożliwia poprzez odginanie elementów dopasowanie ich do wymiarów kanału instalacyjnego w dużym zakresie zmian jego średnicy wewnętrznej.

Ilustracja wzoru

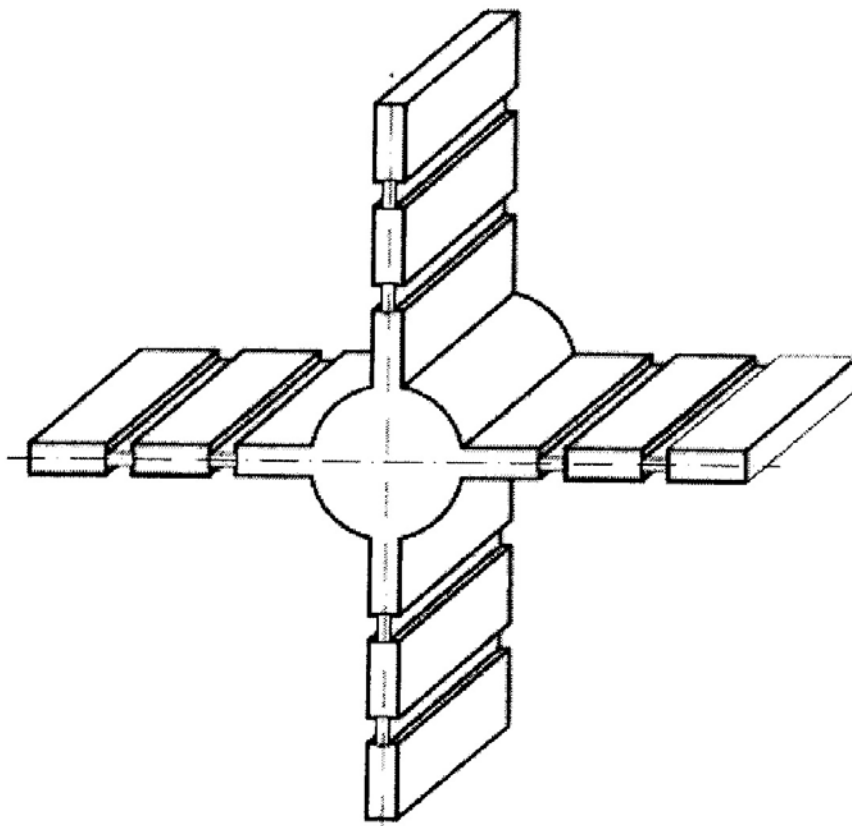


Fig. 1

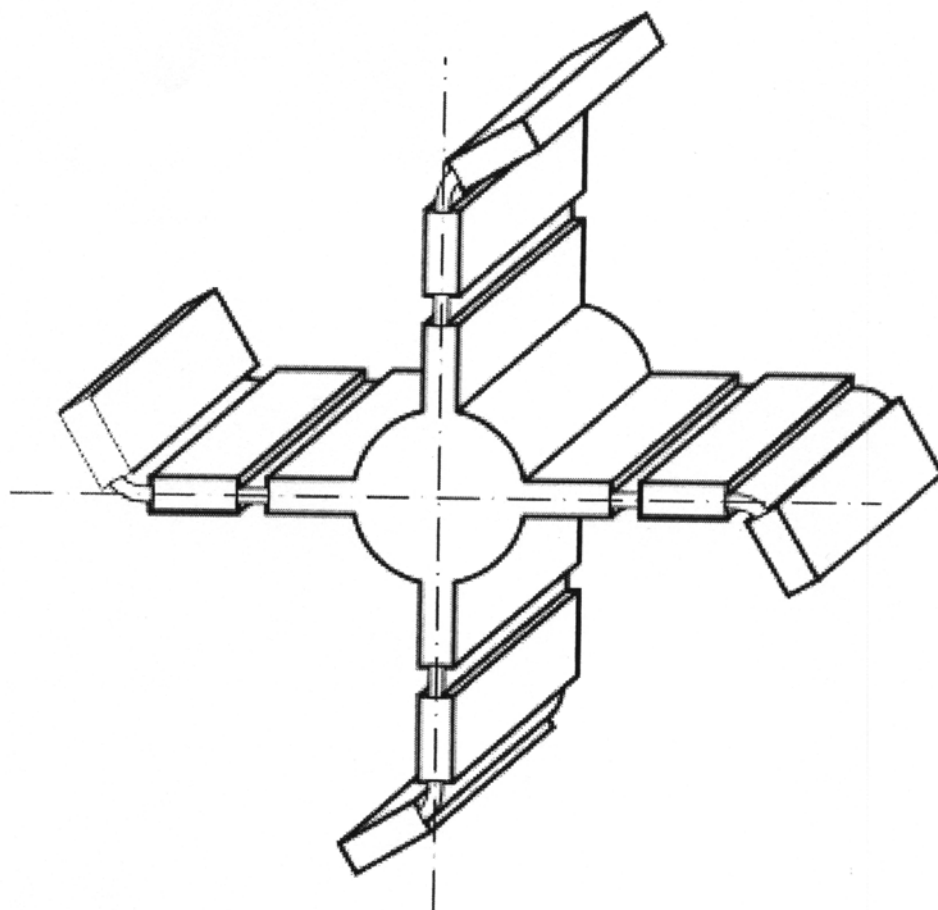


Fig. 2

