

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4725**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **2143**

(22) Data zgłoszenia: **27.11.2002**

(54)

Uchwyt rurowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2004 WUP 04/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**KARMAT Zakłady Produkcyjne Systemów
Sanitarnych, Grzegorz Bąk, Świlcza, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Bąk Grzegorz, Świlcza, (PL)

PL 4725

Nr Rp. 4725

Klasa 08-08

Uchwyt rurowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt rurowy, przeznaczony do mocowania rur instalacyjnych.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie i układzie linii.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia uchwyt rurowy w widoku z przodu, fig. 2 – ten sam uchwyt w widoku z góry, fig. 3 – ten sam uchwyt w widoku z boku od strony otwieranej jego obejmą, fig. 4 – ten sam uchwyt w widoku z boku od strony połączenia zawiasowego korpusu uchwytu z jego obejmą, fig. 5 – ten sam uchwyt w przekroju pionowym wzdłuż linii A-A na fig. 4, fig. 6 – ten sam uchwyt w przekroju pionowym wzdłuż linii B-B na fig. 2, a fig. 7 – obejmę uchwytu w widoku z przodu.

Uchwyt rurowy przedstawiony na fig. 1-7 składa się z korpusu oraz obejmę połączonej z nim rozłącznie za pomocą zawiasu z jednej strony, a bolca z łbem kulistym z drugiej strony.

Korpus uchwytu rurowego ma kształt bryły utworzonej z podstawy prostokątnej z zaokrąglonymi narożnikami oraz z czterech ścian bocznych lekko pochylonych parami ku sobie z zaokrąglonymi krawędziami, przy czym w ścianie przedniej i tylnej wykonane jest wyjęcie zbliżone do półkolistego, a w górnej części korpus ten ma z jednej strony ściankę usytuowaną skośnie w kierunku ściany bocznej, zaopatrzoną w otwór kołowy usytuowany skośnie do podstawy, a z drugiej strony wąską ściankę zaokrągloną w kierunku przyległej do niej ścianki bocznej, posiadającą wyjęcie o kształcie zbliżonym do odwróconej litery „T” z bocznymi otworami kołowymi, zaopatrzonymi w szczeliny poprzeczne, spełniające funkcję jednego elementu zawiasu. Poza tym, podstawa korpusu od strony ścian bocznych ma dwa profilowe wyjęcia, a znajdujące się pomiędzy nimi poziomo usytuowane dno ma dwa okrągłe otwory, zaś pomiędzy nimi otwór walcowo-stożkowy usytuowany w pionowej osi symetrii korpusu, a na ścianach przedniej i tylnej odsadzenia promieniowe przylegające do dna korpusu.

Z kolei, obejmę uchwytu rurowego ma kształt zbliżony do półpierszcienia, posiadającego na jednym końcu skośnie usytuowane odsadzenie zewnętrzne zaopatrzone w otwór kołowy, a na drugim końcu występ o kształcie zbliżonym do odwróconej litery „T”, którego dolny poziomy człon ma kształt ściętego walca, przy czym występ ten posiada wymiary dostosowane do wymiarów wyjęcia w górnej wąskiej ścianie korpusu uchwytu i spełnia funkcję drugiego elementu zawiasu. Szerokość odsadzenia bocznego i jego ścianek bocznych oraz szerokość drugiego końca z występowym obejmę dostosowana jest do szerokości bocznych i górnych ścian korpusu, a ponadto ściany boczne obejmę mają łukowe wgłębienia stanowiące przewężenie w jej osi symetrii, natomiast średnica wewnętrzna obejmę pokrywa się ze średnicą wyjęcia półkolistego korpusu. Ponadto, zewnętrzna powierzchnia obejmę posiada żebro usytuowane w jej osi

symetrii, przechodzące z obu stron łagodnymi promieniami w ścianki boczne obejmmy leżące w jednej płaszczyźnie ze skośnie usytuowanymi ścianami bocznymi korpusu uchwyty rurowego. Teowy występ obejmmy umieszczony jest w teowym wyjęciu korpusu uchwyty tworząc ich zawiasowe połączenie, zaś w otworze odsadzenia obejmmy i otworze skośnym korpusu znajduje się bolec z łbem kulistym łączący obejmę z korpusem po umieszczeniu w nich rury instalacyjnej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Uchwyt rurowy składający się z korpusu i połączonej z nim rozłącznie obejmmy uwidoczniiony na załączonych rysunkach fig. 1-7 charakteryzuje się tym, że:

- korpusu uchwyty rurowego ma kształt bryły utworzonej z podstawy prostokątnej z zaokrąglonymi narożami oraz z czterech ścian bocznych lekko pochyłonych parami ku sobie z zaokrąglonymi krawędziami, przy czym w ścianie przedniej i tylnej wykonane jest wyjęcie zbliżone do półkolistego, a w górnej części korpus ten ma z jednej strony ściankę usytuowaną skośnie w kierunku ściany bocznej zaopatrzoną w otwór kołowy usytuowany skośnie do podstawy, a z drugiej strony wąską ściankę zaokrągloną w kierunku przyległej do niej ścianki bocznej, posiadającą wyjęcie o kształcie zbliżonym do odwróconej litery „T” z bocznymi otworami kołowymi, zaopatrzonymi w szczeliny poprzeczne spełniające jeden element zawiasu;
- podstawa korpusu od strony ścian bocznych ma dwa profilowe wyjęcia, a usytuowane pomiędzy nimi poziomo usytuowane dno ma dwa okrągłe otwory, zaś pomiędzy nimi twórczo walcowo-stożkowy usytuowany w pionowej osi symetrii korpusu, a na ścianach przedniej i tylnej odsadzenia promieniowe przylegające do dna korpusu;
- obejmmy uchwyty rurowego ma kształt zbliżony do półpierzścienia, posiadającego na jednym końcu skośnie usytuowane odsadzenie zewnętrzne zaopatrzone w otwór kołowy, a na drugim końcu występ o kształcie zbliżonym do odwróconej litery „T”, którego dolny poziomy człon ma kształt ściętego walca, przy czym występ ten posiada wymiary dostosowane do wymiarów wyjęcia w górnej wąskiej ścianie korpusu uchwyty;
- szerokość odsadzenia bocznego i jego ścianek bocznych oraz szerokość drugiego końca z występowaniem teowym obejmmy dostosowana jest do szerokości bocznych i górnych ścian korpusu, a ponadto ściany boczne obejmmy mają łukowe wgłębienia stanowiące przewężenie w jej osi symetrii, natomiast średnica wewnętrzna obejmmy pokrywa się ze średnicą wyjęcia półkolistego korpusu;
- zewnętrzna powierzchnia obejmmy posiada żebro usytuowane w jej osi symetrii przechodzące z obu stron łagodnymi promieniami w ścianki boczne obejmmy leżące w jednej płaszczyźnie ze skośnie usytuowanymi ścianami bocznymi korpusu uchwyty rurowego.

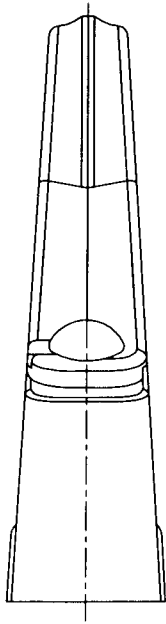


Fig. 3

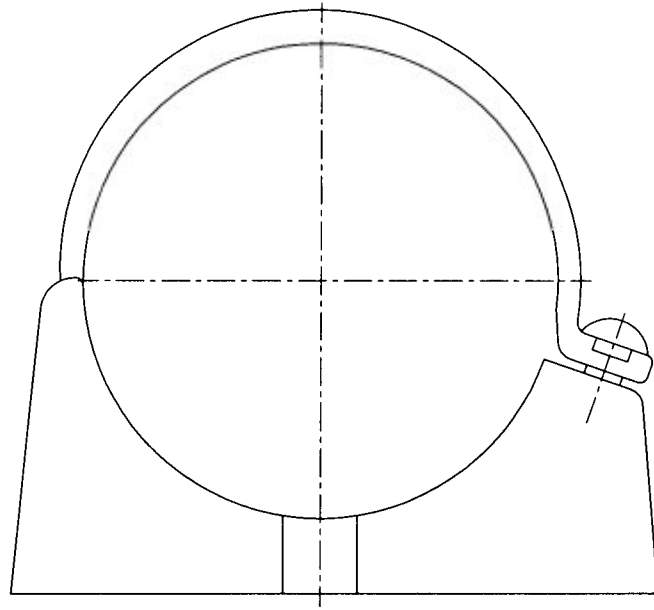


Fig. 1

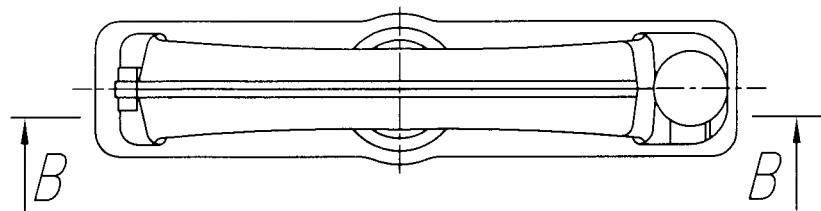


Fig. 2

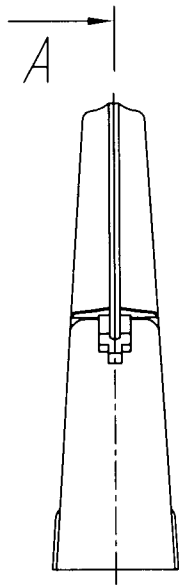


Fig. 4

A-A

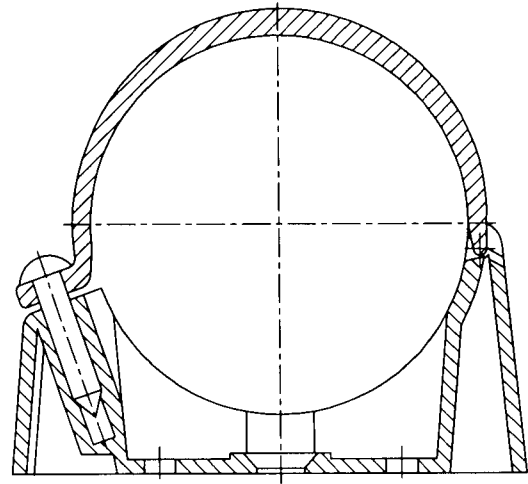


Fig. 5

B-B

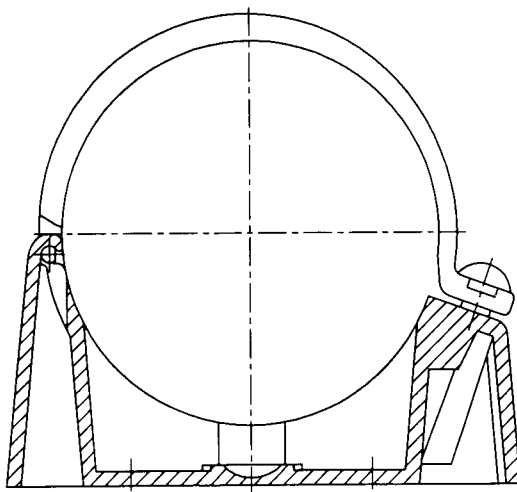


Fig. 6

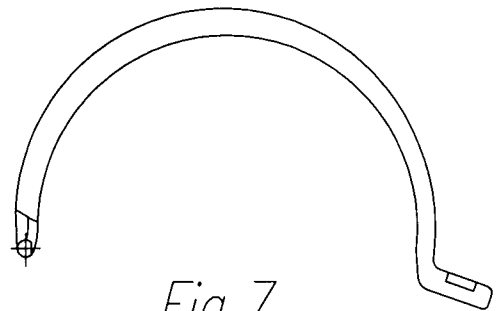


Fig. 7