(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202239651 U
(45)授权公告日 2012.05.30

(21)申请号 201120302084.6

(22)申请日 2011.08.18

(73)专利权人 上海龙钰电梯配件有限公司
地址 201806 上海市嘉定区外冈镇西冈身路168号

(72)发明人 阴品品

(74)专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限公司 31225
代理人 蒋亮珠

(51)Int.Cl.
B23B 5/28(2006.01)
B23B 7/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

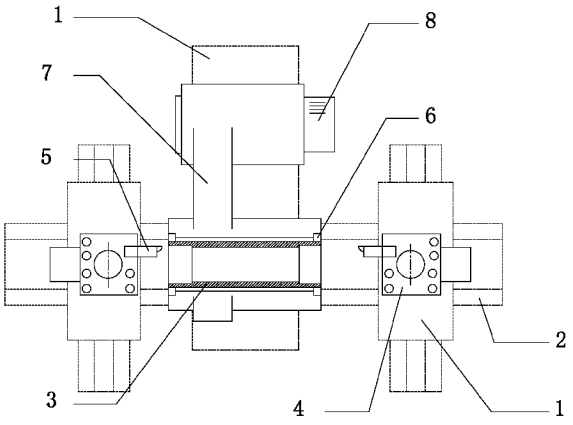
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种电梯导向轮的车削加工装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种电梯导向轮的车削加工装置，包括基座、设置在基座上的横向导轨、设置在横向导轨上的导向轮，以及导向轮两侧的刀架，和固定在刀架上的刀具，两个刀具分别对准导向轮两端，对导向轮进行同轴加工。与现有技术相比，本实用新型具有使用方便、定位准确、拆装容易等优点，保证了两端轴承内孔中心位置的一致性，提高了产品的同轴度及加工精度。



CN 202239651 U

1. 一种电梯导向轮的车削加工装置，其特征在于，包括基座、设置在基座上的横向导轨、设置在横向导轨上的导向轮，以及导向轮两侧的刀架，和固定在刀架上的刀具，两个刀具分别对准导向轮两端，对导向轮进行同轴加工。

2. 根据权利要求 1 所述的一种电梯导向轮的车削加工装置，其特征在于，所述的刀架固定在所述横向导轨上。

3. 根据权利要求 1 所述的一种电梯导向轮的车削加工装置，其特征在于，所述的导向轮通过夹盘固定在所述横向导轨上。

4. 根据权利要求 3 所述的一种电梯导向轮的车削加工装置，其特征在于，所述的导向轮通过皮带连接电机。

5. 根据权利要求 4 所述的一种电梯导向轮的车削加工装置，其特征在于，所述的电机固定在基座上。

一种电梯导向轮的车削加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种数控机床，尤其是涉及一种电梯导向轮的车削加工装置。

背景技术

[0002] 在数控加工中，数控铣削加工最为复杂，需解决的问题也最多。用传统的数控车床加工电梯导向轮两端轴承内孔，由于需要 2 次夹紧定位，很难达到图纸上的形位公差要求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种可提高同轴度和加工精度的电梯导向轮的车削加工装置。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现：一种电梯导向轮的车削加工装置，其特征在于，该装置包括基座、设置在基座上的横向导轨、设置在横向导轨上的导向轮，以及导向轮两侧的刀架，和固定在刀架上的刀具，两个刀具分别对准导向轮两端，对导向轮进行同轴加工。

[0005] 所述的刀架固定在所述横向导轨上。

[0006] 所述的导向轮通过夹盘固定在所述横向导轨上。

[0007] 所述的导向轮通过皮带连接电机。

[0008] 所述的电机固定在基座上。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型数控车床对电梯导向轮进行车削加工，导向轮的加工对两边同轴度要求很高，本设备在同一导轨上安装两个刀架，分别位于导向轮两端，产品是 1 次夹紧定位，同时加工两端轴承内孔，从而保证了两端轴承内孔中心位置的一致性，提高了产品的同轴度及加工精度。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型数控车床车削加工部分的结构示意图；

[0011] 图 2 为本实用新型数控车床的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细说明。

[0013] 实施例 1

[0014] 如图 1 ～ 2 所示，一种电梯导向轮的车削加工装置，该装置包括基座 1、设置在基座 1 上的横向导轨 2、设置在横向导轨 2 上的导向轮 3，以及导向轮 3 两侧的各设一刀架 4，刀架 4 固定在横向导轨 2 上，刀架 4 上设有刀具 5，两个刀具 5 分别对准导向轮 3 两端，对导向轮进行同轴加工。

[0015] 所述的导向轮 3 通过夹盘 6 固定在所述横向导轨 2 上，导向轮 3 通过皮带 7 连接电机 8，电机 8 固定在基座 1 上。

[0016] 上述车削加工部件设置在数控机床 9 的数控平台上。如图 2 所示。

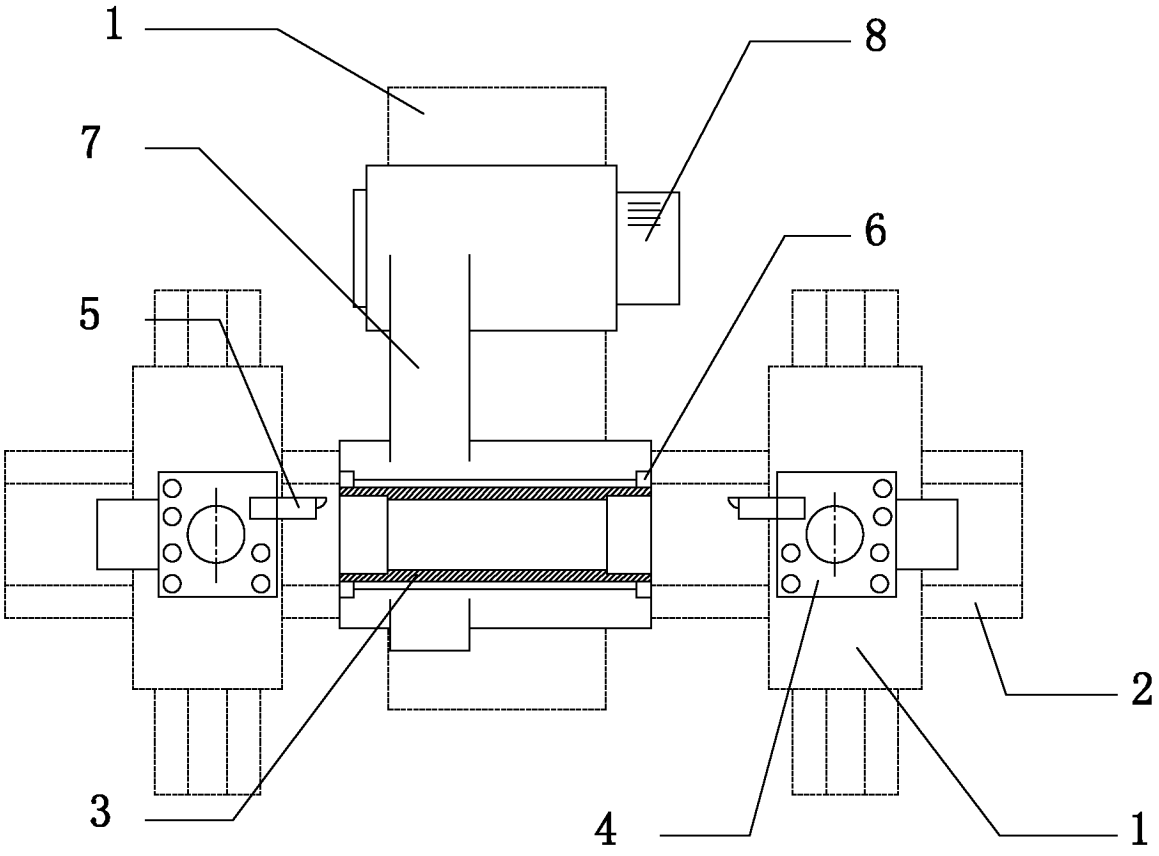


图 1

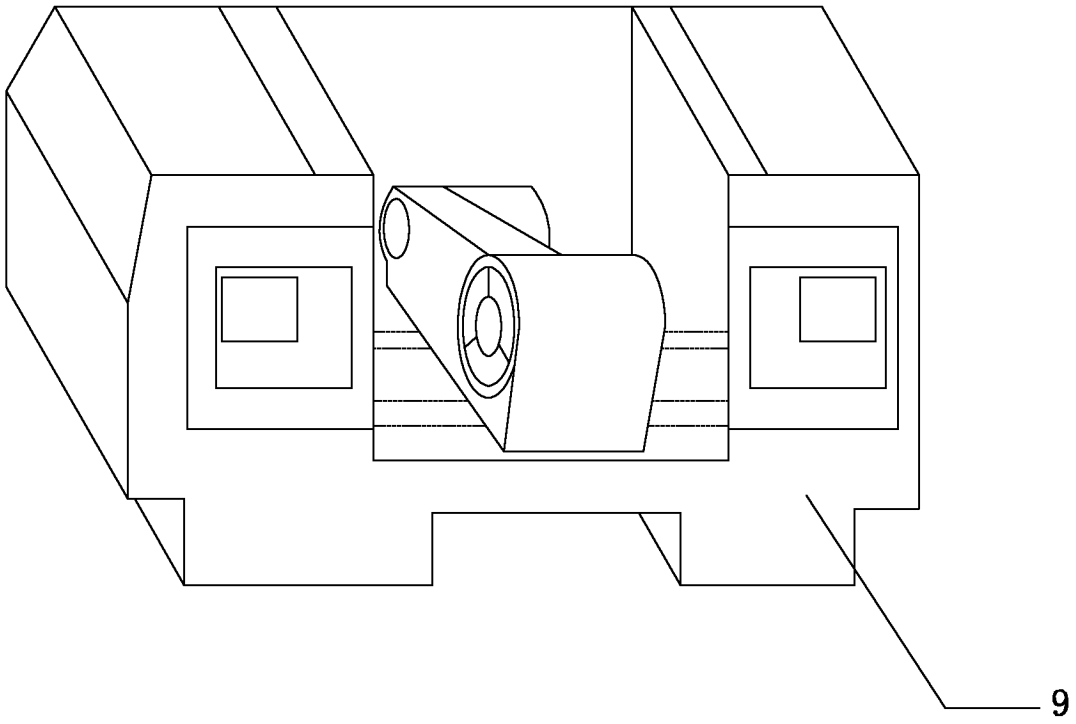


图 2