(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202291281 U
(45)授权公告日 2012.07.04

(21)申请号 201120375737.3

(22)申请日 2011.09.28

(73)专利权人 河南宝舜化工科技有限公司
地址 455141 河南省安阳市安阳县铜冶镇官司村

(72)发明人 方依汉 史富生 张新桥

(74)专利代理机构 郑州中原专利事务所有限公司 41109
代理人 张春

(51)Int.Cl.
B22C 9/22(2006.01)

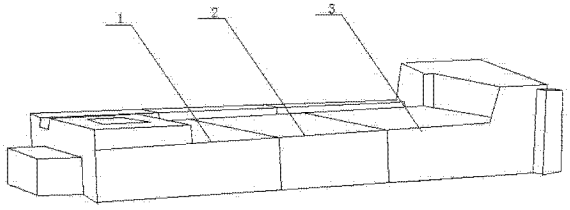
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

铣床立柱模

(57)摘要

本实用新型公开了一种铣床立柱模，包括立柱模，立柱模包括左边模、右边模和至少一个中模，左边模、中模和右边模活动连接。采用上述技术方案，本实用新型有以下优点：用本实用新型可以浇铸出上部和下部相同，高度不同的立柱，可以在左边模和右边模中间加设一个、两个或者更多个中模，以适应客户对立柱高度的不同需求。这样一模多用，节约了成本。



CN 202291281 U

1. 一种铣床立柱模，包括立柱模，其特征在于：立柱模包括左边模、右边模和至少一个中模，左边模、中模和右边模活动连接。

2. 根据权利要求 1 所述的铣床立柱模，其特征在于：所述左边模、中模和右边模依次插接。

3. 根据权利要求 1 所述的铣床立柱模，其特征在于：所述左边模、中模和右边模依次卡接。

铣床立柱模

技术领域

[0001] 本实用新型属冶金行业，具体地说涉及一种铣床立柱模。

背景技术

[0002] 在冶金行业中，铸铁模是用于炼铁工艺中浇铸铸铁的模具，广泛用于炼铁企业的铸铁设备中。传统的铣床立柱模是一个整体，不同型号的立柱需要不同的铣床立柱模，这样即使立柱的形状相同，即立柱上部和下部相同，只是高度不同，也需要用不同的铣床立柱模，增大了生产成本。

发明内容

[0003] 本发明的目的就在于克服上述不足提供一种铣床立柱模，可浇铸出上部和下部相同，高度不同的多种立柱。

[0004] 本发明的技术方案是：

[0005] 一种铣床立柱模，包括立柱模，立柱模包括左边模、右边模和至少一个中模，左边模、中模和右边模活动连接。

[0006] 上述铣床立柱模，所述左边模、中模和右边模依次插接。

[0007] 上述铣床立柱模，所述左边模、中模和右边模依次卡接。

[0008] 采用上述技术方案，本实用新型有以下优点：用本实用新型可以浇铸出上部和下部相同，高度不同的立柱，可以在左边模和右边模中间加设一个、两个或者更多个中模，以适应客户对立柱高度的不同需求。这样一模多用，节约了成本。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0010] 图 2 是本实用新型中模的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图 1 和图 2 所示的一种铣床立柱模，包括立柱模，立柱模包括左边模 1、右边模 3 和至少一个中模 2，左边模 1、中模 2 和右边模 3 依次卡接。

[0012] 本实用新型，左边模、中模和右边模依次插接也可以达到同样的定位加长效果。

[0013] 本实用新型在左边模和右边模中间加中模，可以浇铸出不同高度的立柱，这样一模多用，节约了成本。

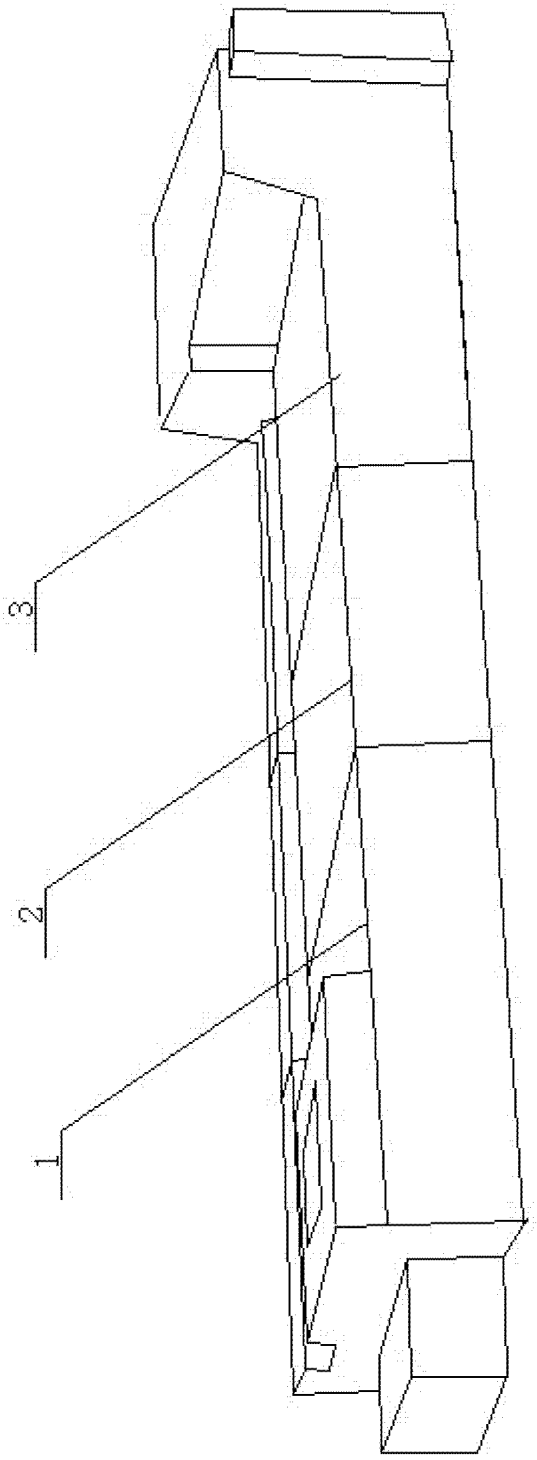


图 1

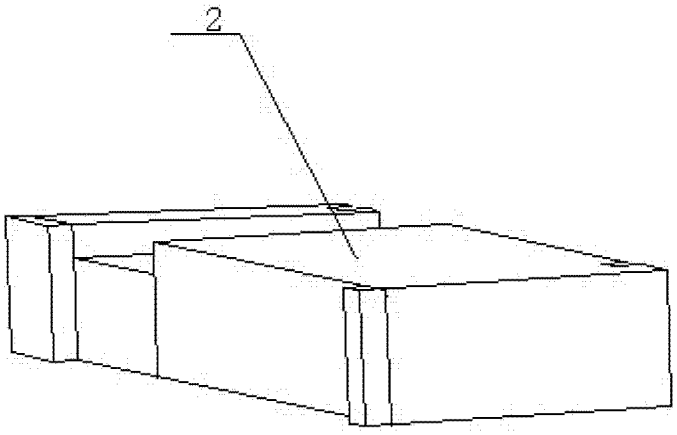


图 2