

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **15218**

(51) Klasyfikacja:
13-03

(21) Numer zgłoszenia: **13202**

(22) Data zgłoszenia: **13.06.2008**

(54) **Obudowa ochronna na urządzenia elektryczne, elektroniczne, baterie**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2010 WUP 05/2010

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Benning Power Electronics Sp. z o.o.,
Głusków, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Grochal Piotr, Owczarnia, (PL)

PL 15218

**Obudowa ochronna na urządzenia elektryczne, elektroniczne,
baterie**

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obudowa ochronna na urządzenia elektryczne do stosowania na zewnątrz i wewnątrz budynków.

W odniesieniu do znanych tego rodzaju, zbliżonych postaciowo wytworów, obudowa według wzoru przemysłowego, wyróżnia się tym, iż umożliwia łączenie w ramach systemu modularnego segmentów o różnym stopniu ochrony (IP). Obudowa wyróżnia się również tym, iż elementy mogą być łączone trwale z możliwością ich rozłączenia celem zmiany konfiguracji przestrzeni chronionych. Jest przeznaczona do wielokrotnego składania lub łączenia wzajemnie wymieniających wytworów połączonych trwale z możliwością ponownego rozłączenia w ramach systemu modularnego. Ponadto, obudowa według wzoru przemysłowego, wyróżnia się nową i posiadającą indywidualny charakter postacią przejawiającą się w cechach jej kształtu, kolorystyki, układu linii, struktury i właściwościach powierzchni. Jest zbudowana z wielu wymieniających części składowych umożliwiających jej rozłożenie i ponowne złożenie. Części te pozostają widoczne w trakcie zwykłego używania obudowy według wzoru przemysłowego.

Zastosowanie obudowy według wzoru przemysłowego umożliwia ochronę urządzeń znajdujących się zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynku. Urządzenia te są zabezpieczane przed bezpośrednim opadem atmosferycznym, wodą ciekącą z dachu, wodą przeciekającą przez dach, insektami, wandalami, przegrzaniem i oziębieniem. W zależności od zastosowanych elementów można osiągnąć różne stopnie szczelności obudowy.

W zależności od wykonania można osiągnąć różną kolorystykę lakieru.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na ilustracji na której

Rys. 1 przedstawia obudowę według wzoru przemysłowego w stanie połączonym w widoku perspektywicznym z przodu oraz tę samą obudowę ze zdjętym osłonami ,ścianami bocznymi. Obudowa jest częścią o zwiększonej szczelności.

Rys. 2 - obudowę według wzoru przemysłowego w stanie połączonym w widoku z przodu.

Jest to wariant, odmiana obudowy powstała z obudowy jak na rys.1. po zdjęciu górnej części osłony zewnętrznej i zamocowaniu górnej części obudowy o obniżonej szczelności bezpośrednio na części dolnej obudowy o zwiększonej szczelności. Ścianki zewnętrzne obudowy z lewej i z prawej strony oraz tylna nie są dzielone .

Rys.3 - obudowę według wzoru przemysłowego w stanie nie połączonym w widoku perspektywicznym , zbudowaną z dwóch części umieszczonych jedna na drugiej. Osłony zewnętrzne obudowy składają się z elementów krótszych, narysowane najbardziej zewnętrznie.

Rys. 4 przedstawia obudowę według wzoru przemysłowego , złożoną z dwóch części o podwyższonej szczelności. Osłony boczne nie są dzielone.

Rys.5 przedstawia obudowę według wzoru przemysłowego złożoną z dwóch części o podwyższonej szczelności. Osłony boczne dzielone.

Rys.6 przedstawia obudowę według wzoru przemysłowego o podwyższonej wysokości.

Fot.1 Przedstawia zdjęcie obudowy według wykonaniu jak rys.2.

Obudowa według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że jest przeznaczona do wielokrotnego składania lub łączenia wzajemnie wymienialnych wytworów w ramach systemu modularnego. Składa się z wielu wymienialnych części

składowych umożliwiających jej rozłożenie i ponowne złożenie. Części te pozostają widoczne w trakcie zwykłego używania obudowy według wzoru przemysłowego. Są trwale połączone za pomocą wkrętów, nitów lub śrub oraz zawiasów w przypadku drzwiczek. Zastosowanie obudowy według wzoru przemysłowego umożliwia ochronę urządzeń elektrycznych znajdujących się zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynku. Część wyposażona w drzwiczki z zamkiem o kształcie wąskiego poziomo zamocowanego prostokąta umieszczonego po środku po lewej stronie i pełniącego funkcję klamki ma szereg podłużnych trapezowatych otworów wentylacyjnych, częściowo zakrytych wypukłymi symetrycznie ku przodowi daszkami o miękkich górnych krawędziach, rozmieszczonych symetrycznie na planie prostokąta w ośmiu rzędach i sześciu kolumnach znajdujących się poniżej zamka, przy czym odstęp pomiędzy otworami, a krawędzią obudowy u dołu jest około trzykrotnie szerszy niż po bokach. Otwory wentylacyjne mogą być w innej formie, np. okrągłymi lub w kształcie fasolki i innym umożliwiającymi wentylację .

Część wyposażona w drzwiczki bez zamka ma szereg podłużnych trapezowatych otworów wentylacyjnych, częściowo zakrytych wypukłymi symetrycznie ku przodowi daszkami o miękkich górnych krawędziach, rozmieszczonych symetrycznie na planie prostokąta w trzydziestu pięciu rzędach i sześciu kolumnach.

Otwory wentylacyjne mogą być w innej formie,

np. okrągłymi lub w kształcie fasolki i innym umożliwiającymi wentylację .

Część tylna wyposażona w siatkę zabezpieczającą nie ma otworów z daszkami. Siatka otoczona wąską, prostokątną ramą przymocowana trwale do ścianki obudowy za pomocą wkrętów umieszczona jest pośrodku, pionowo i symetrycznie. Po obu bokach siatki, pośrodku przestrzeni pomiędzy ramą, a krawędzią boczną obudowy mogą być umieszczone podłużne elementy z okrągłymi otworami umożliwiającymi mocowanie.

Takie same elementy, podobnie usytuowane, mogą być umieszczone na górnej części obudowy przeznaczonej do połączenia, a także z tyłu i po bokach nie zaopatrzonych w siatkę zabezpieczającą. Na wewnętrznej stronie drzwiczek powyżej wysokości na której znajduje się zamek można zamocować prostokątny trwale połączony z drzwiczkami za pomocą wkrętów klimatyzator zabezpieczony wypukłą warstwą z blachy o skośnych bokach i prostokątną kratką wentylacyjną przykrytą ramką o wystających wywiniętych na zewnątrz brzegach wewnątrz której znajdują się rozmieszczone poziomo i symetrycznie względem siebie stykające się ze sobą otwory w kształcie okręgów. Kratka wentylacyjna składa się z wąskich prętów rozmieszczonych równolegle i pod kątem prostym. Ramka zamocowana jest trwale za pomocą wkrętów. Naokoło wewnętrznej strony drzwiczek jest umieszczony amortyzujący element z gumy o kolorze znacznie ciemniejszym od koloru obudowy. Na wewnętrznej stronie drzwiczek po stronie przeciwległej do tej na której zamontowano zawiasy znajdują się dwa elementy zamocowane za pomocą wkrętów. Połączone elementy można dodatkowo zabezpieczyć od zewnątrz przymocowując do obudowy jednorodne gładkie elementy o kształcie płyt o wymiarach dopasowanych w zależności od elementów, które są łączone. Dodatkowe płyty przymocowane po bokach kończą się na tej samej wysokości co obudowa. Płyta nad górną częścią obudowy jest nieco szersza i obejmuje szerokość obudowy oraz płyt zewnętrznych. Zarówno drzwiczki jak i dodatkowe płyty są nieco krótsze u dołu tworząc wrażenie jakby obudowa stała na cokole.

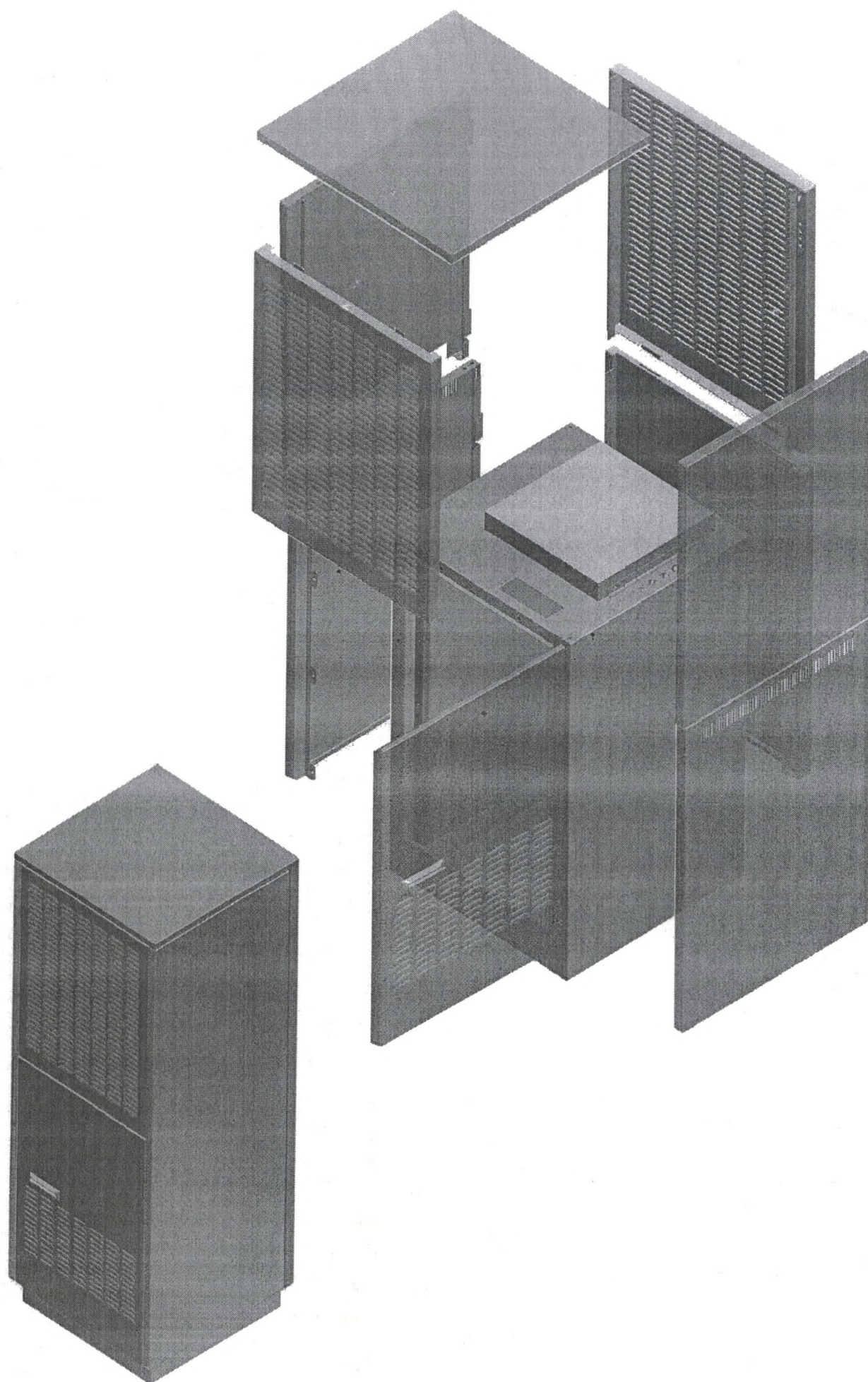
Cechami istotnymi obudowy według wzoru przemysłowego jest to, że jest przeznaczona do wielokrotnego składania lub łączenia wzajemnie wymieniających wytworów w ramach systemu modułowego. Składa się z wielu wymieniających części składowych umożliwiających jej rozłożenie i ponowne złożenie. Części te pozostają widoczne w trakcie zwykłego używania obudowy według wzoru przemysłowego. Są trwale połączone za

pomocą wkrętów oraz zawiasów w przypadku drzwiczek. Zastosowanie obudowy według wzoru przemysłowego umożliwia ochronę urządzeń elektrycznych znajdujących się zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynku. Część wyposażona w drzwiczki z zamkiem o kształcie wąskiego poziomo zamocowanego prostokąta umieszczonego po środku po lewej stronie i pełniącego funkcję klamki ma szereg podłużnych trapezowatych otworów wentylacyjnych, częściowo zakrytych wypukłymi symetrycznie ku przodowi daszkami o miękkich górnych krawędziach, rozmieszczonych symetrycznie na planie prostokąta w ośmiu rzędach i sześciu kolumnach znajdujących się poniżej zamka, przy czym odstęp pomiędzy otworami, a krawędzią obudowy u dołu jest około trzykrotnie szerszy niż po bokach.

Część wyposażona w drzwiczki bez zamka ma szereg podłużnych trapezowatych otworów wentylacyjnych, częściowo zakrytych wypukłymi symetrycznie ku przodowi daszkami o miękkich górnych krawędziach, rozmieszczonych symetrycznie na planie prostokąta w trzydziestu pięciu rzędach i sześciu kolumnach.

Część wyposażona w siatkę zabezpieczającą nie ma otworów z daszkami. Siatka otoczona wąską, prostokątną ramą przymocowana trwale do ścianki obudowy za pomocą wkrętów umieszczona jest pośrodku, pionowo i symetrycznie. Siatka jest zbudowana z wąskich prętów usytuowanych równolegle i pod kątem prostym w ten sposób, że tworzą pionowe prostokątne przestrzenie. Po obu bokach siatki, pośrodku przestrzeni pomiędzy ramą, a krawędzią boczną obudowy mogą być umieszczone podłużne elementy z okrągłymi otworami umożliwiającymi mocowanie. Takie same elementy, podobnie usytuowane, mogą być umieszczone na górnej części obudowy przeznaczonej do połączenia, a także z tyłu i po bokach nie zaopatrzonych w siatkę zabezpieczającą. Na wewnętrznej stronie drzwiczek powyżej wysokości na której znajduje się zamek można zamocować prostokątny trwale połączony z drzwiczkami za pomocą wkrętów klimatyzator zabezpieczony

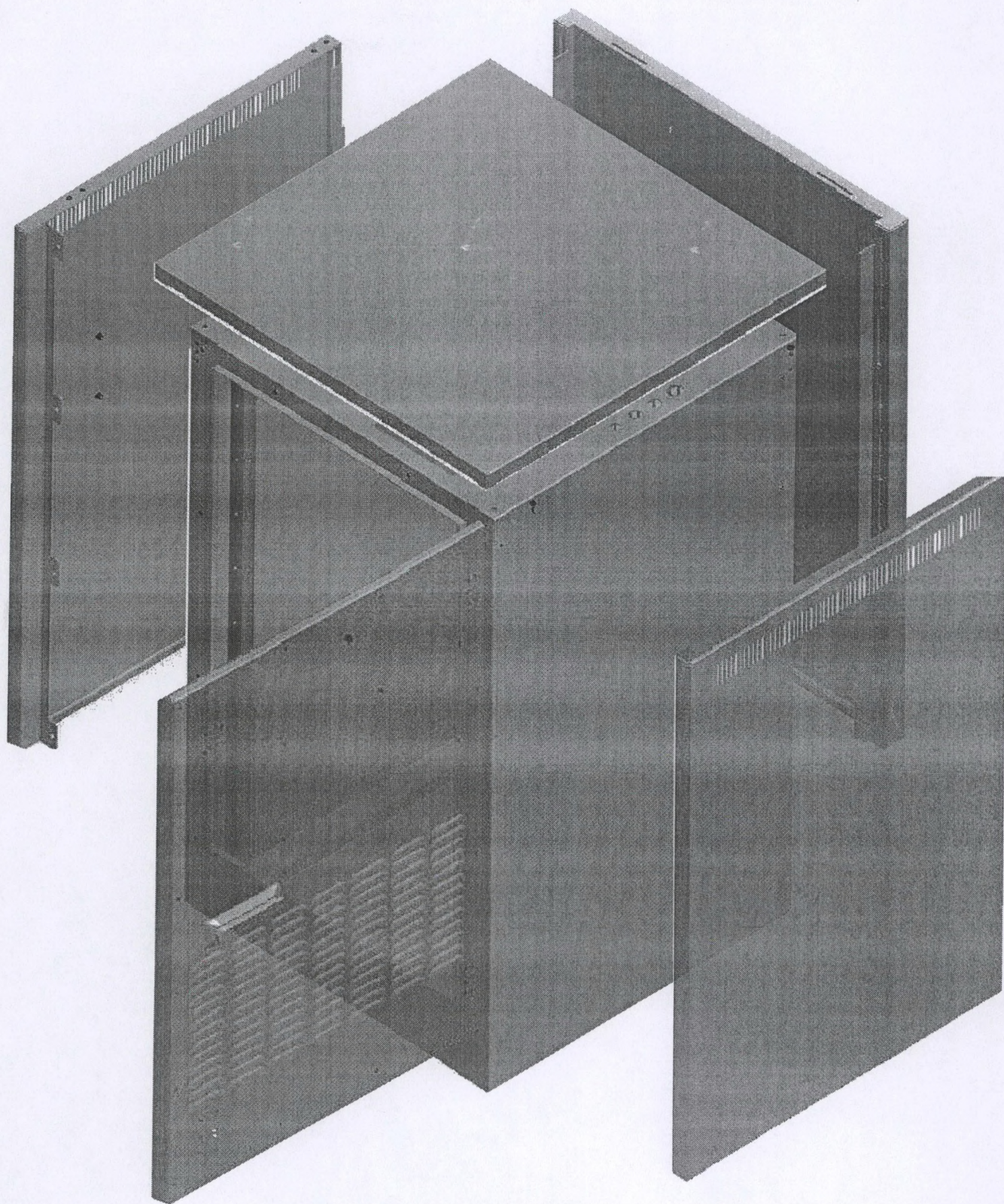
wypukłą warstwą z blachy o skośnych bokach i prostokątną kratką wentylacyjną przykrytą ramką o wystających wywiniętych na zewnątrz brzegach wewnątrz której znajdują się rozmieszczone poziomo i symetrycznie względem siebie stykające się ze sobą otwory w kształcie okręgów. Kratka wentylacyjna składa się z wąskich prętów rozmieszczonych równolegle i pod kątem prostym, przy czym w pionie pręty są gęsto rozmieszczone, a w poziomie znajdują się tylko trzy pręty: szeroki pośrodku i dwa wąskie: jeden na górze, a drugi na dole. Ramka zamocowana jest trwale za pomocą wkrętów. Naokoło wewnętrznej strony drzwiczek jest umieszczony amortyzujący element z gumy o kolorze znacznie ciemniejszym od koloru obudowy. Na wewnętrznej stronie drzwiczek po stronie przeciwległej do tej, na której zamontowano zawiasy znajdują się dwa elementy zamocowane za pomocą wkrętów. Połączone elementy można dodatkowo zabezpieczyć od zewnątrz przymocowując do obudowy jednorodne gładkie elementy o kształcie płyt o wymiarach dopasowanych w zależności od elementów, które są łączone. Dodatkowe płyty przymocowane po bokach kończą się na tej samej wysokości co obudowa. Płyta nad górną częścią obudowy jest nieco szersza i obejmuje szerokość obudowy oraz płyt zewnętrznych. Zarówno drzwiczki jak i dodatkowe płyty są nieco krótsze u dołu tworząc wrażenie jakby obudowa stała na cokole, jak uwidoczniono na załączonej ilustracji, rys. 1 do rys. 6



Rysunek 1

ZAŁĄCZNIK DO ZWROTU

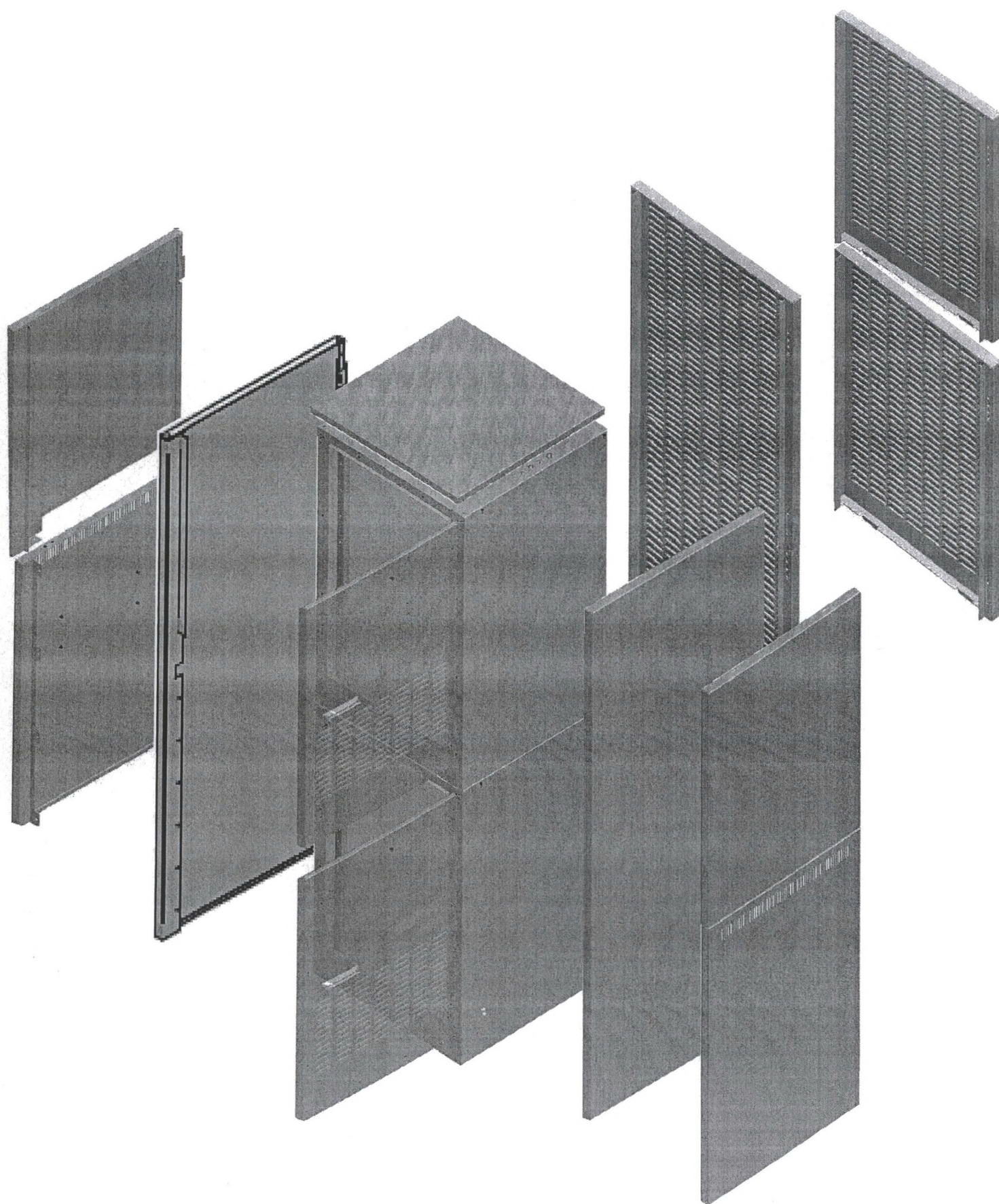
Gusiel



Rysunek 2

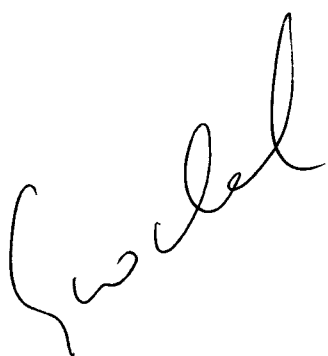
ZAŁĄCZNIK DO ZWROTU

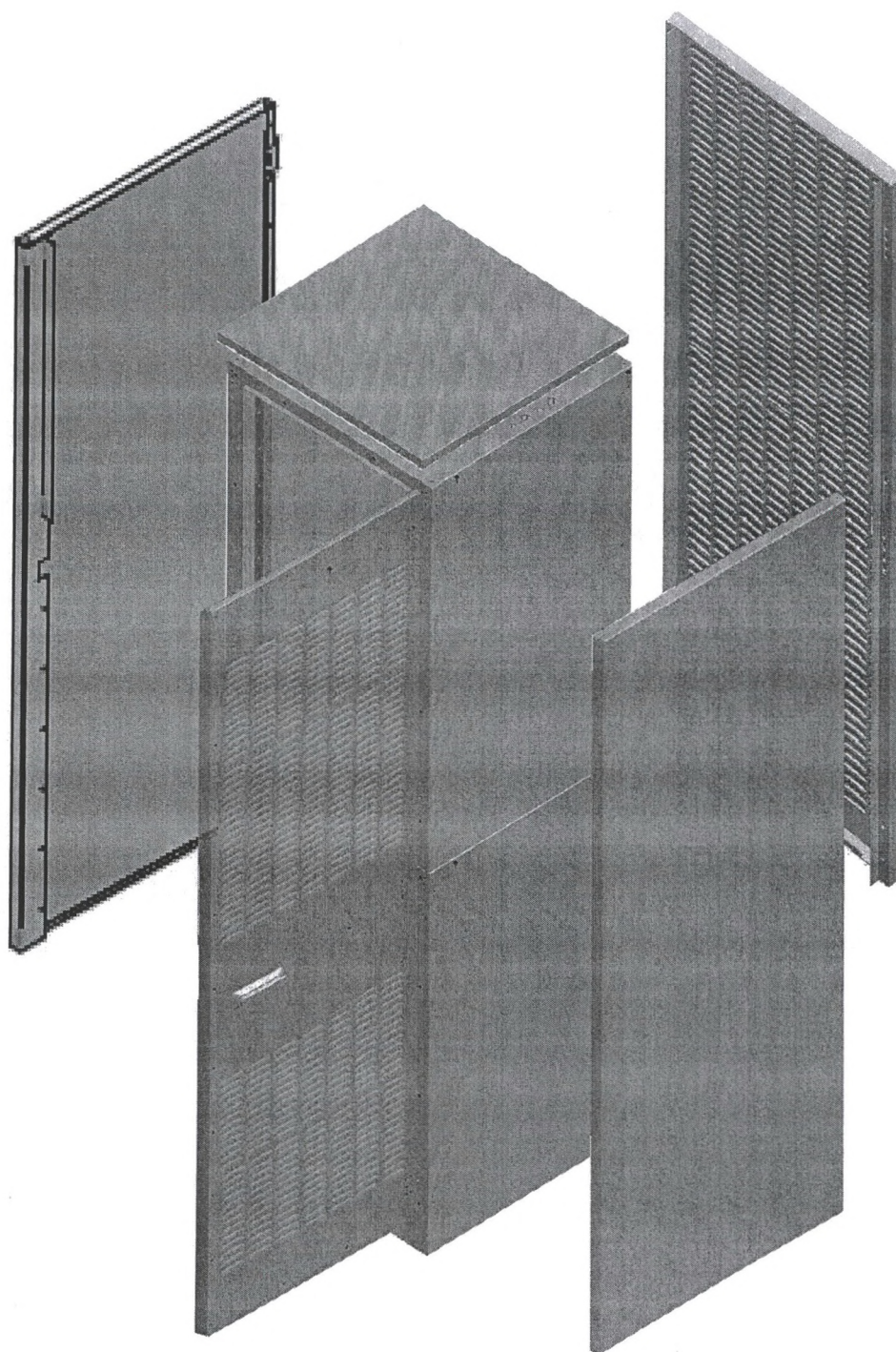
Guchel



Rysunek 3

ZAŁĄCZNIK DO ZWROTU

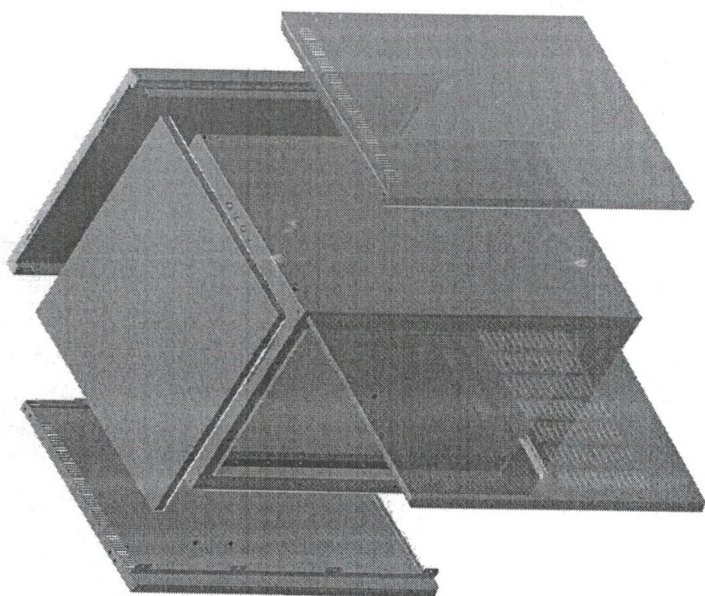
A handwritten signature in black ink, appearing to be 'G. Lel' or similar, written in a cursive style.



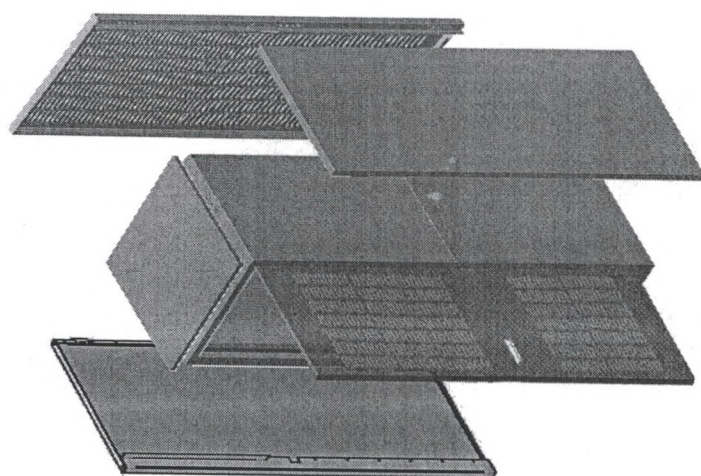
Rysunek 4

ZAŁĄCZNIK DO ZWRÓTU

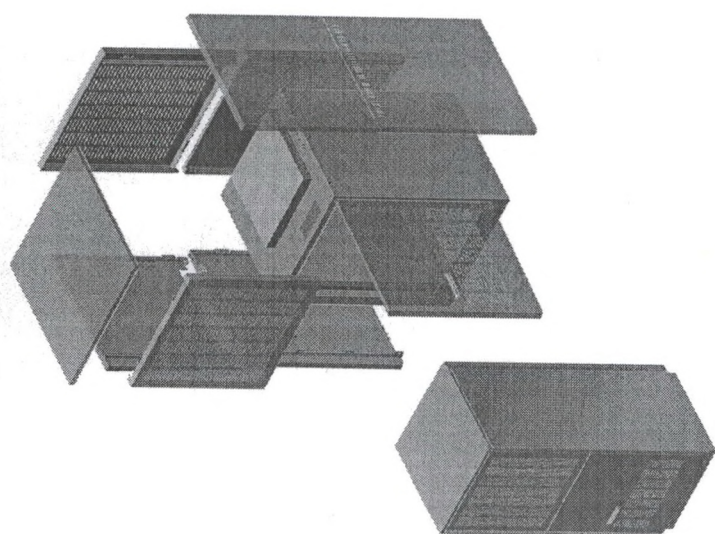
Guch



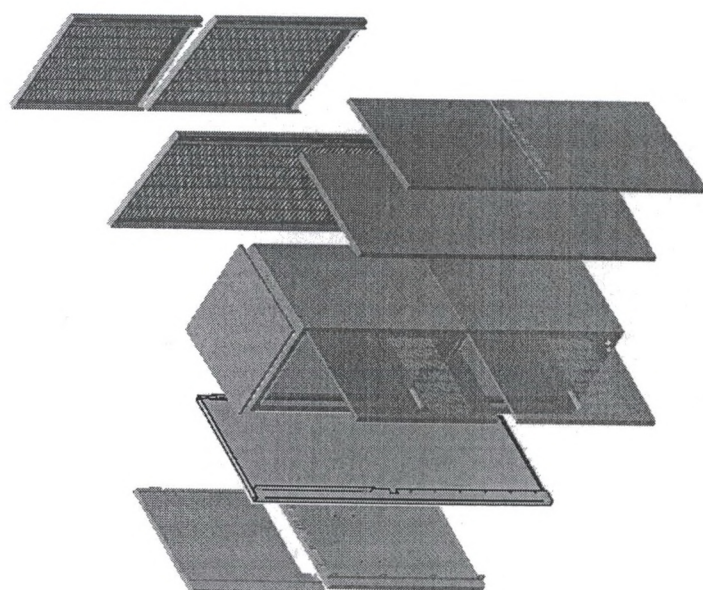
Rysunek 2



Rysunek 4



Rysunek 1



Rysunek 3

ZAŁĄCZNIK DO ZWROTU

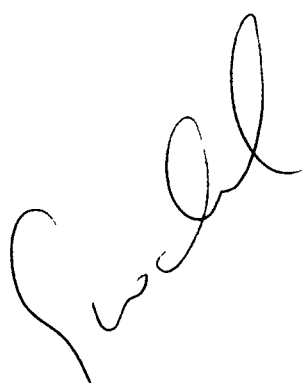
Wp - 13202
P - 15248

Guciel



Fot.1.

ZAŁĄCZNIK DO ZWROTU

A handwritten signature in black ink, consisting of a series of loops and curves, located in the bottom left corner of the page.



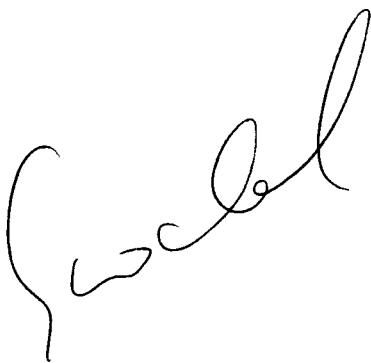
Fot.2.

ZAŁĄCZNIK DO ZWROTU

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'G. Wal' or similar, written in a cursive style.



Fot.3.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'G. W. L.' or similar, written in a cursive style.