

Warszawa, 25 kwietnia 1935.

URZĄD PATENTOWY



C 01 b 31/12

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 21236.

Kl. 12-1-33-

120, 31/12

Wiencsław Kuczyński
(Skarżysko, Polska).

Sposób otrzymywania odbarwiającego węgla aktywnego.

Zgłoszono 3 kwietnia 1934 r.

Udzielono 20 marca 1935 r.

Sposób otrzymywania według wynalazku węgla aktywnego do odbarwiania polega na tem, że surowiec drzewny w postaci rozdrobnionej, np. mączkę drzewną lub trociny, o zawartości wilgoci około 40% gotuje się z rozcieńczonym roztworem kwasu mineralnego aż do uzyskania słabo brunatnego zabarwienia surowca. Następnie, masę drzewną oddziela się od płynu i miesza dokładnie, najlepiej mechanicznie, ze sproszkowaną solą nieorganiczną w stosunku, zależnym od rodzaju surowca, soli i wymagań, co do jakości produktu końcowego. Jako sole stosuje się sole nieorganiczne, nietłoczne w temperaturze do 550°C, rozpuszczające się całkowicie w wodzie. Mieszaninę, wytworzoną w spo-

sób powyższy, poddaje się powolnemu ogrzewaniu do temperatury około 350°C. Po przekroczeniu tej temperatury dalsze ogrzewanie może być prowadzone szybciej i doprowadzone do temperatury około 500°C. Po całkowitem wypaleniu produktu wyładowuje się go bezpośrednio do wody i poddaje się kilkakrotnemu przemywaniu. Węgiel wymyty i oczyszczony suszy się i ewentualnie miele na cząstki pożądanej wielkości. Pozostałą sól nieorganiczną oraz kwas można użyć, oczywiście, ponownie do produkcji.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania odbarwiającego

węgla aktywnego, znamieny tem, że surowiec drzewny w postaci mączki lub trocin o zawartości wilgoci około 40%, wygotowany w rozcieńczonym kwasie mineralnym, a następnie zmieszany ze stałą, nie-
lotną w temperaturze 550°C solą nieorga-

niczną, poddaje się powolnemu ogrzewaniu do temperatury 350°C, a następnie aktywowaniu w temperaturze około 500°C.

W i e n c e s ł a w K u c z y ń s k i.