(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212685022 U
(45)授权公告日 2021.03.12

(21)申请号 202020889307.2

(22)申请日 2020.05.25

(73)专利权人 杭州景灿科技有限公司
地址 311100 浙江省杭州市余杭区临平街道东港路118号1号写字楼第15层A1518室

(72)发明人 王敏新

(74)专利代理机构 北京艾皮专利代理有限公司 11777
代理人 姬春红

(51)Int.Cl.
B41J 2/19(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

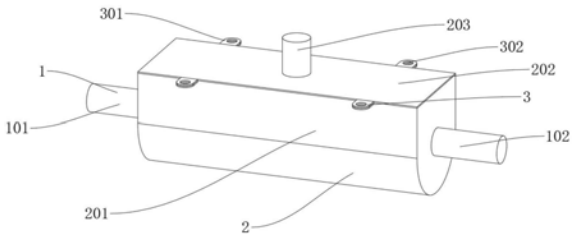
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

面料生产用墨水脱气装置

(57)摘要

本实用新型属于面料生产领域，具体为面料生产用墨水脱气装置，包括墨水流通机构，所述墨水流通机构包括进墨管、出墨管，所述墨水流通机构上设有脱气机构，所述脱气机构上设有连接机构，所述脱气机构包括脱气罐、顶盖、出气管、脱气膜、密闭块，所述脱气罐一侧设有所述进墨管，所述脱气罐另一侧设有所述出墨管，所述脱气罐上方设有所述顶盖，所述顶盖顶部焊接有所述出气管，所述脱气罐内侧设有所述脱气膜，所述顶盖底端面焊接有与所述脱气罐内侧相匹配的密闭块。本实用新型采用脱气机构和连接机构，从而可以对墨水进行脱气并且可以安装拆卸顶盖，进而方便维护脱气膜。



CN 212685022 U

1.面料生产用墨水脱气装置,包括墨水流通机构(1),所述墨水流通机构(1)包括进墨管(101)、出墨管(102),其特征在于:所述墨水流通机构(1)上设有脱气机构(2),所述脱气机构(2)上设有连接机构(3),所述脱气机构(2)包括脱气罐(201)、顶盖(202)、出气管(203)、脱气膜(204)、密闭块(205),所述脱气罐(201)一侧设有所述进墨管(101),所述脱气罐(201)另一侧设有所述出墨管(102),所述脱气罐(201)上方设有所述顶盖(202),所述顶盖(202)顶部焊接有所述出气管(203),所述脱气罐(201)内侧设有所述脱气膜(204),所述顶盖(202)底端面焊接有与所述脱气罐(201)内侧相匹配的密闭块(205)。

2.根据权利要求1所述的面料生产用墨水脱气装置,其特征在于:所述连接机构(3)包括连接板一(301)、连接孔一(302),所述脱气罐(201)前部顶侧和所述顶盖(202)前后部均焊接有所述连接板一(301),所述连接板一(301)上成型有所述连接孔一(302)。

3.根据权利要求1所述的面料生产用墨水脱气装置,其特征在于:所述连接机构(3)包括连接板二(303)、连接孔二(304),所述顶盖(202)前部和后部均焊接有所述连接板二(303),所述连接板二(303)上成型有所述连接孔二(304)。

4.根据权利要求1所述的面料生产用墨水脱气装置,其特征在于:所述脱气罐(201)下半部呈弧形。

5.根据权利要求1所述的面料生产用墨水脱气装置,其特征在于:所述顶盖(202)形状为平面板。

6.根据权利要求2所述的面料生产用墨水脱气装置,其特征在于:所述连接板一(301)数量为8。

7.根据权利要求3所述的面料生产用墨水脱气装置,其特征在于:所述连接板二(303)数量为4。

面料生产用墨水脱气装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于面料生产领域，具体是涉及面料生产用墨水脱气装置。

背景技术

[0002] 目前，大型喷印设备一般包括多路供墨系统，每一路供墨系统均包括墨瓶和喷头，墨瓶通过输墨管道与喷头连接。其中，用于喷印的墨水一般采用UV(紫外光固化)熔剂。由于纺织墨水具有其特有的化学性质，在管道和过滤器中流动时容易产生气泡。对于数码喷印设备来说，这些气泡直接会影响纺织印花的视觉效果，而且由于气体的存在，设备无法连续进行印花工作，其工作效率低。

[0003] 因此需要墨水脱气装置，现有的墨水脱气装置不方便维护脱气膜，导致使用不便。

[0004] 需要说明的是，公开于本实用新型背景技术部分的信息仅仅旨在增加对本实用新型的总体背景的理解，而不应当被视为承认或以任何形式暗示该信息构成已为本领域技术人员所公知的现有技术。

实用新型内容

[0005] 为解决现有技术中存在的问题，本实用新型采用脱气机构和连接机构，从而可以对墨水进行脱气并且可以安装拆卸顶盖，进而方便维护脱气膜。

[0006] 为了实现上述目的，本实用新型采用以下技术方案：

[0007] 面料生产用墨水脱气装置，包括墨水流通机构，所述墨水流通机构包括进墨管、出墨管，所述墨水流通机构上设有脱气机构，所述脱气机构上设有连接机构，所述脱气机构包括脱气罐、顶盖、出气管、脱气膜、密闭块，所述脱气罐一侧设有所述进墨管，所述脱气罐另一侧设有所述出墨管，所述脱气罐上方设有所述顶盖，所述顶盖顶部焊接有所述出气管，所述脱气罐内侧设有所述脱气膜，所述顶盖底端面焊接有与所述脱气罐内侧相匹配的密闭块。

[0008] 在上述技术方案的基础上，所述连接机构包括连接板一、连接孔一，所述脱气罐前部顶侧和所述顶盖前后部均焊接有所述连接板一，所述连接板一上成型有所述连接孔一。

[0009] 在上述技术方案的基础上，所述连接机构包括连接板二、连接孔二，所述顶盖前部和后部均焊接有所述连接板二，所述连接板二上成型有所述连接孔二。

[0010] 在上述技术方案的基础上，所述脱气罐下半部呈弧形，所述脱气罐内部可以通过墨水。

[0011] 在上述技术方案的基础上，所述顶盖形状为平面板，所述顶盖和所述密闭块配合可以封闭所述脱气罐顶部开口。

[0012] 在上述技术方案的基础上，所述连接板一数量为8，所述连接板一之间通过螺栓相互连接使所述顶盖封闭所述脱气罐顶部。

[0013] 在上述技术方案的基础上，所述连接板二数量为4，通过螺栓将所述连接板二连接在所述脱气罐上进而使所述顶盖封闭所述脱气罐顶部。

[0014] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0015] 螺栓穿过连接孔一将上下两个连接板一连接，进而将顶盖固定或松开，也就可以安装拆卸脱气罐，进而方便维护脱气膜。

[0016] 本实用新型的附加技术特征及其优点将在下面的描述内容中阐述地更加明显，或通过本实用新型的具体实践可以了解到。

附图说明

[0017] 附图是用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与下面的具体实施方式一起用于解释本实用新型，但并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0018] 图1是本实用新型所述面料生产用墨水脱气装置的实施例1轴测图；

[0019] 图2是本实用新型所述面料生产用墨水脱气装置的实施例1中脱气膜结构示意图；

[0020] 图3是本实用新型所述面料生产用墨水脱气装置的实施例1中密闭块结构示意图；

[0021] 图4是本实用新型所述面料生产用墨水脱气装置的实施例2轴测图。

[0022] 附图标记说明如下：

[0023] 1、墨水流通机构；101、进墨管；102、出墨管；2、脱气机构；201、脱气罐；202、顶盖；203、出气管；204、脱气膜；205、密闭块；3、连接机构；301、连接板一；302、连接孔一；303、连接板二；304、连接孔二。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0025] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0026] 实施例1

[0027] 请参阅图1-图3，本实用新型提供一种技术方案：面料生产用墨水脱气装置，包括墨水流通机构1，墨水流通机构1包括进墨管101、出墨管102，墨水流通机构1上设有脱气机构2，脱气机构2上设有连接机构3，脱气机构2包括脱气罐201、顶盖202、出气管203、脱气膜204、密闭块205，脱气罐201一侧设有进墨管101，脱气罐201另一侧设有出墨管102，脱气罐201上方设有顶盖202，脱气罐201下半部呈弧形，脱气罐201内部可以通过墨水，顶盖202形状为平面板，顶盖202和密闭块205配合可以封闭脱气罐201顶部开口，顶盖202顶部焊接有出气管203，脱气罐201内侧设有脱气膜204，顶盖202底端面焊接有与脱气罐201内侧相匹配的密闭块205。

[0028] 在上述实施例的基础上：连接机构3包括连接板一301、连接孔一302，脱气罐201前部顶侧和顶盖202前后部均焊接有连接板一301，连接板一301数量为8，连接板一301之间通过螺栓相互连接使顶盖202封闭脱气罐201顶部，连接板一301上成型有连接孔一302。

[0029] 本实用新型的工作原理及使用流程：从进墨管101进入脱气罐201内部的墨水被脱

气膜204进行脱气，脱气后的墨水从出墨管102排出，气体进入脱气膜204上方与密闭块205下方之间，然后被与出气管203连接的真空设备抽走，也就完成脱气，螺栓穿过连接孔一302将上下两个连接板一301连接，进而将顶盖202固定或松开，也就可以安装拆卸脱气罐201，进而方便维护脱气膜204。

[0030] 实施例2

[0031] 请参阅图4，实施例2和实施例1的区别在于，连接机构3包括连接板二303、连接孔二304，顶盖202前部和后部均焊接有连接板二303，连接板二303数量为4，通过螺栓将连接板二303连接在脱气罐201上进而使顶盖202封闭脱气罐201顶部，连接板二303上成型有连接孔二304，从进墨管101进入脱气罐201内部的墨水被脱气膜204进行脱气，脱气后的墨水从出墨管102排出，气体进入脱气膜204上方与密闭块205下方之间，然后被与出气管203连接的真空设备抽走，也就完成脱气，螺栓穿过连接孔二304与脱气罐201连接使连接板二303固定在脱气罐201，同时也可以松开连接板二303，也就可以安装拆卸脱气罐201，进而方便维护脱气膜204。

[0032] 虽然已经通过示例对本实用新型的一些特定实施例进行了详细说明，但是本领域的技术人员应该理解，以上示例仅是为了进行说明，而不是为了限制本实用新型的范围。本领域的技术人员应该理解，可在不脱离本实用新型的范围和精神的情况下，对以上实施例进行修改。本实用新型的范围由所附权利要求来限定。

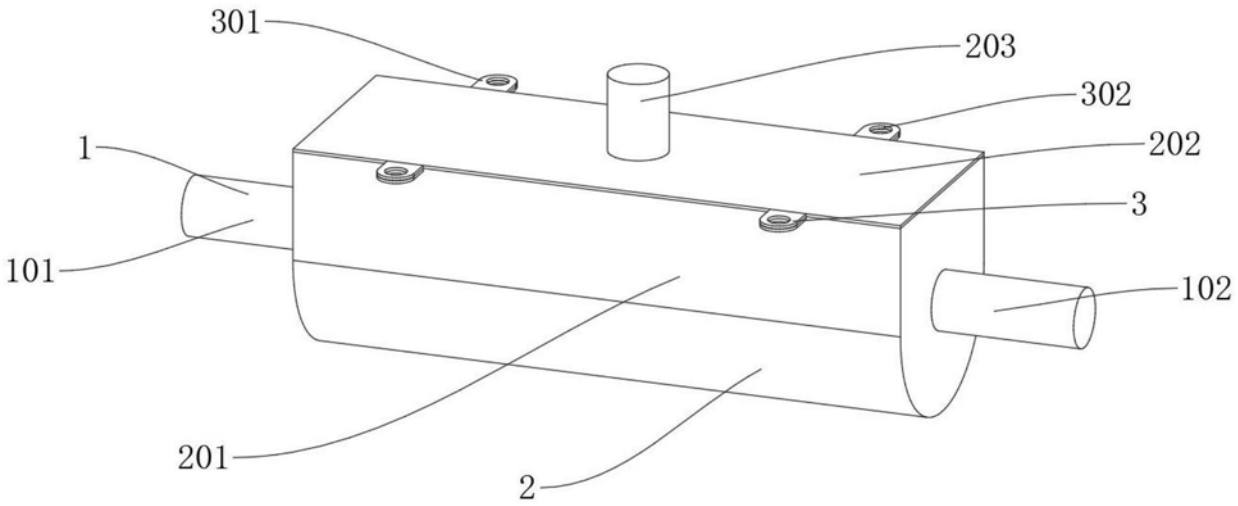


图1

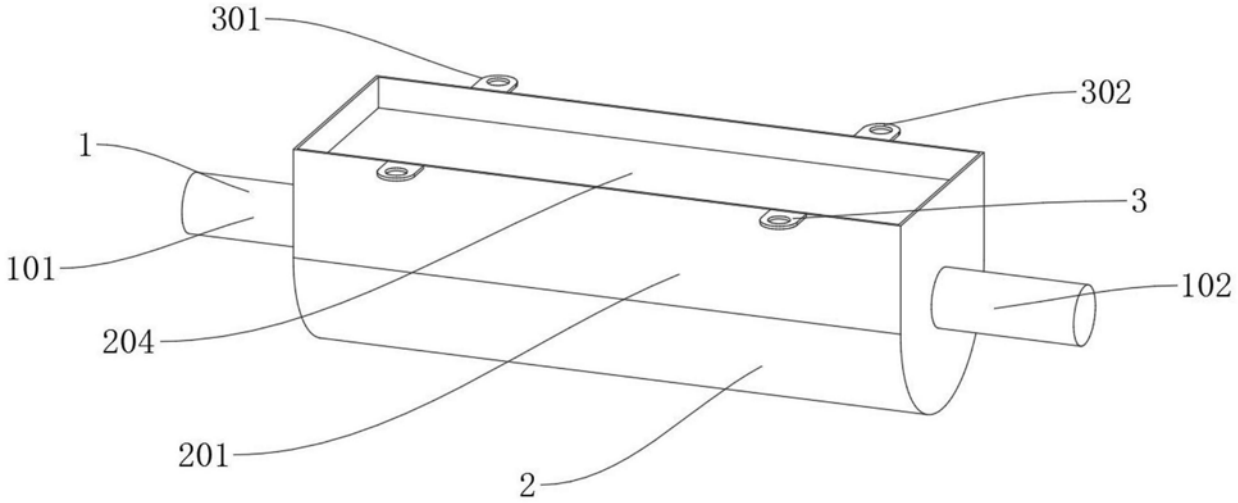


图2

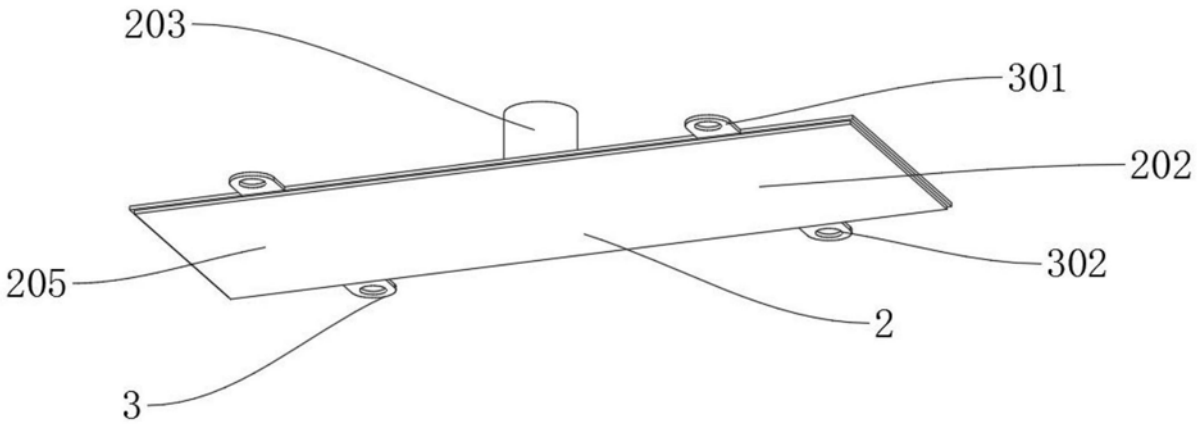


图3

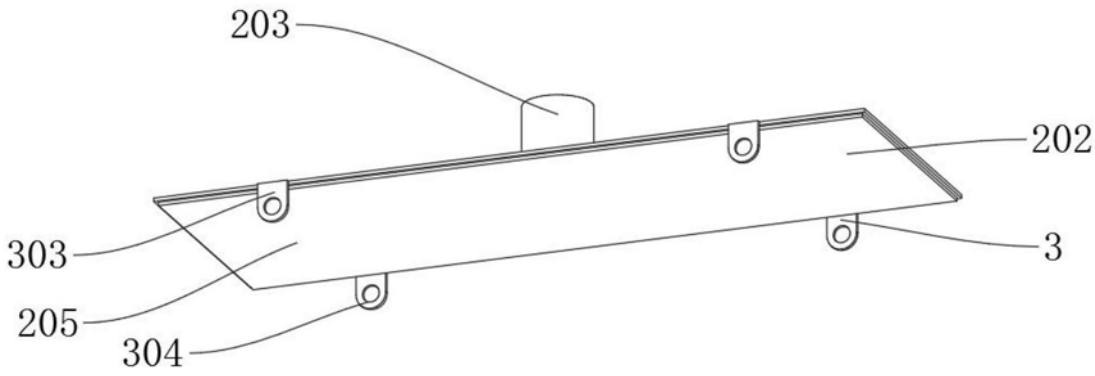


图4