



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

260051

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 30 B 3/04

(22) Přihlášeno 17 02 84

(21) PV 1110-84

(40) Zveřejněno 15 04 88

(45) Vydáno 15 05 89

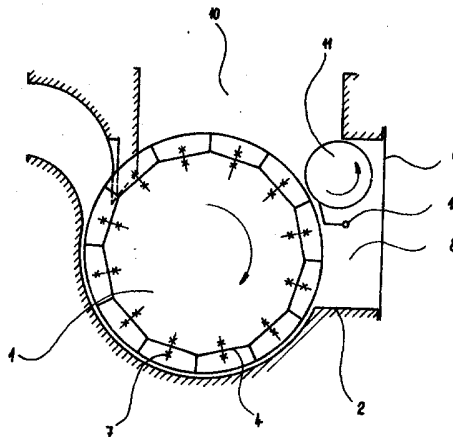
(75)

Autor vynálezu

ZMEŠKAL JAROMÍR ing. CSc., BARTOŠEK FRANTIŠEK ing.,
HUČÍN VLADIMÍR, PŘEROV

(54) Rotorový pásmový lis

Rotorový pásmový lis s rotorem opatřeným vyměnitelným pracovním povrchem, podávacím stíracím zařízením je konstrukčně uspořádán tak, že ve válcové stěně skříně je proveden montážní otvor, kterým je možno demontovat pracovní povrch rotoru.



OBR. 1

Vynález řeší problematiku konstrukčního uspořádání pracovních prvků rotorového pásmového lisu pro výrobu taženého keramického zboží.

Princip rotorového pásmového lisu je známý. Rotor se otáčí ve válcové skříni, opatřené násypkou s podávacím válcem a výtokovým otvorem. Skříň je z montážních důvodů opatřena víkem nesoucím ložisko a je provedena vzduchotěsně. Pracovní povrch rotoru unášející těsto ve směru od násypky k výtokovému otvoru, je v doposud známém konstrukčním řešení složen z mezikruhových lamel a distančních kroužků nasunutých na těleso rotoru nebo je proveden vytvarováním válcové bandáže, která je opět na těleso rotoru nasunuta. Nevýhodou uvedených uspořádání je, že při výměně opotřebovaného pracovního povrchu je nutné demontovat víko skříně s ložiskem a celý rotor vyjmout ze skříně stroje. Pro tento účel je vzhledem k velké hmotnosti a pracovním tolerancím rotoru nutno užívat speciální, značně nákladný přípravek.

Výše uvedený nedostatek odstraňuje pásmový lis s rotorem opatřeným vyměnitelným pracovním povrchem, podávacím stíracím zařízením podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že ve válcové stěně skříně je proveden montážní otvor.

Výhody rotorového pásmového lisu spočívají v tom, že výměnu pracovních prvků je možno provést bez demontáže stroje a vyjmutí rotoru. Odpadne složitý, pevnostně a cenově náročný přípravek k vyjmutí rotoru ze skříně. Doba opravy se podstatně sníží a sníží se i nároky na kvalifikaci pracovníka provádějící montáž.

Na výkrese je zobrazeno zařízení podle vynálezu kde na obr. 1 zobrazen příčný řez A-A rotorovým pásmovým lisem, na obr. 2 částečný podélný řez lisem.

Rotor 1 uložený ve skříni 2 je opatřen pracovním povrchem 3. Pracovní povrch 3 rotoru 1 je tvořen segmenty 4, na jejichž činné straně jsou vytvořeny unášecí prvky 5, popřípadě těsnění 6. Segmenty 4 jsou na rotoru 1 hranolovitě tvaru upevněny upínacími prvky 7, schopnými přenést zatížení segmentů 4 v obvodovém směru. Výměna jednotlivých segmentů 4 je provedena montážním otvorem 8 ve válcové obvodové stěně skříně 2. Montážní otvor 8 opatřený krytem 9. Ve skříni 2, blíže násypky 10, je umístěn podávací válec 11 a jeho stírací zařízení 12, které je rovněž demontovatelné montážním otvorem 8 ve stěně skříně 2. Segmenty 4 pracovního povrchu 3 rotoru 1 mohou být po šířce rotoru 1 odděleny dělicími spárami 13 po obvodě ve směru kolmém na osu rotoru 1.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

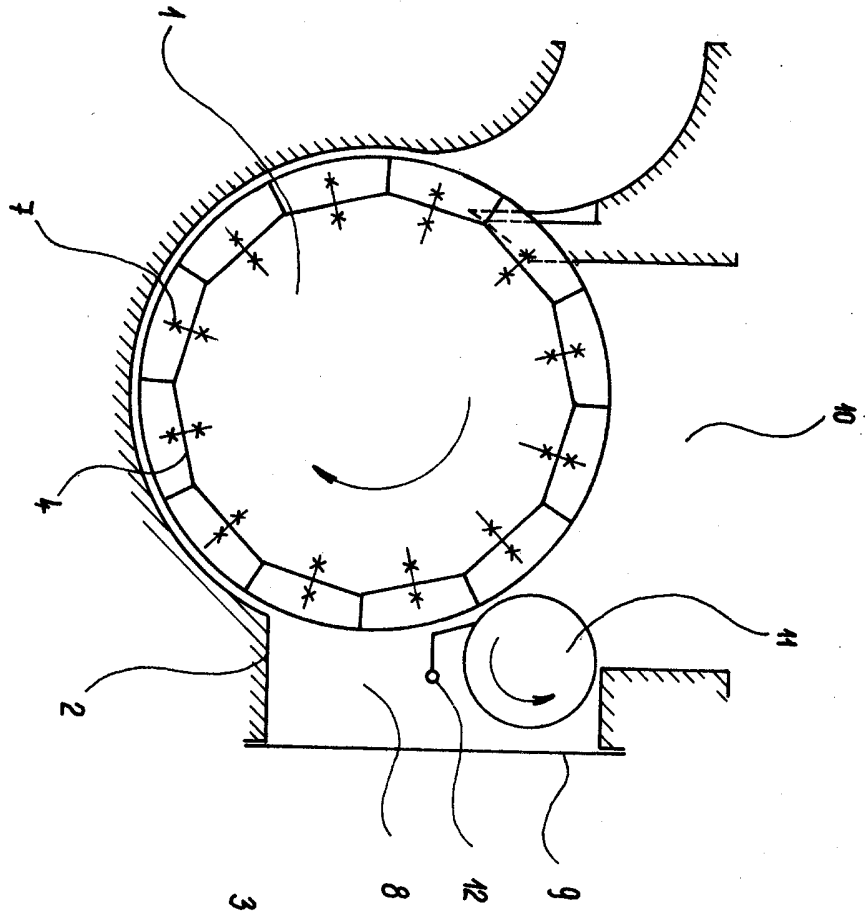
1. Rotorový pásmový lis na výrobu tažených výrobků v keramickém průmyslu sestavený z rotoru s vyměnitelným pracovním povrchem skříně, podávacího a stíracího zařízení uložených ve skříni, vyznačený tím, že v obvodové stěně skříně (2) je proveden montážní otvor (8), který je umístěn proti pracovnímu povrchu (3) rotoru (1).

2. Rotorový pásmový lis podle bodu 1 vyznačený tím, že montážní otvor (8), který je umístěn proti podávacímu zařízení.

1 výkres

260051

08R. 1



08R. 2

