



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214237668 U

(45) 授权公告日 2021.09.21

(21) 申请号 202022019356.3

B01D 46/02 (2006.01)

(22) 申请日 2020.09.15

(73) 专利权人 泰州合创金属科技有限公司
地址 225321 江苏省泰州市高港区永安洲
镇永安南路9号

(72) 发明人 陈元

(74) 专利代理机构 深圳至诚化育知识产权代理
事务所(普通合伙) 44728
代理人 刘英

(51) Int. Cl.

B24B 29/08 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 47/20 (2006.01)

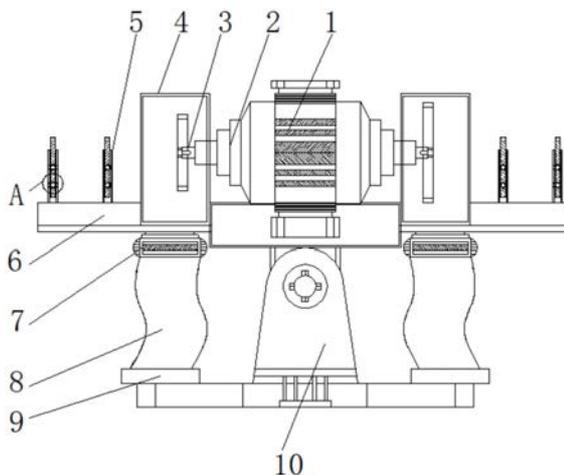
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,包括伺服电机、基座架和滑槽,所述伺服电机的两侧设置有主轴,且主轴的两侧设置有打磨盘,所述打磨盘的上下两侧设置有防护罩,所述防护罩的两侧设置有推送架,且推送架的顶端设置有不锈钢钢管架,所述推送架的底端设置有吸风机,且吸风机的底端设置有布袋,所述布袋的底端设置有收集盒。该工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,可将布袋螺纹连接安装在吸风机之间,依靠吸风机的动力能够将抛光灰尘收集在布袋之间,可使带有灰尘的空气经过布袋之间进行过滤,工业不锈钢钢管抛光过程中,将抛光灰尘进行过滤收集,减少空气颗粒物弥漫,利于处理。



1. 一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,包括伺服电机(1)、基座架(10)和滑槽(15),其特征在于:所述伺服电机(1)的两侧设置有主轴(2),且主轴(2)的两侧设置有打磨盘(3),所述打磨盘(3)的上下两侧设置有防护罩(4),所述防护罩(4)的两侧设置有推送架(6),且推送架(6)的顶端设置有不锈钢钢管架(5),所述推送架(6)的底端设置有吸风机(7),且吸风机(7)的底端设置有布袋(8),所述布袋(8)的底端设置有收集盒(9),所述伺服电机(1)的底端设置有基座架(10),所述不锈钢钢管架(5)的内部设置有滑槽(15),且滑槽(15)的内侧设置有半圆架(14),所述半圆架(14)的内部设置有定位栓(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,其特征在于:所述伺服电机(1)与主轴(2)之间为活动连接,且主轴(2)与打磨盘(3)之间为固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,其特征在于:所述防护罩(4)与推送架(6)之间为焊接连接,且推送架(6)与吸风机(7)之间为固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,其特征在于:所述吸风机(7)与布袋(8)之间为螺纹连接,且布袋(8)与收集盒(9)之间为活动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,其特征在于:所述推送架(6)包括螺栓盘(11)和钢珠(12),所述推送架(6)的内部分布有螺栓盘(11),且螺栓盘(11)的内部设置有钢珠(12)。

6. 根据权利要求5所述的一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,其特征在于:所述螺栓盘(11)与钢珠(12)之间相互贴合,且推送架(6)通过螺栓盘(11)与钢珠(12)构成传动结构。

7. 根据权利要求1所述的一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,其特征在于:所述定位栓(13)与半圆架(14)之间为螺纹连接,且定位栓(13)通过半圆架(14)与滑槽(15)构成升降结构。

一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光机技术领域,具体为一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机。

背景技术

[0002] 抛光机使工作物与研磨石或钢珠、研磨剂等密切均匀混合,呈螺旋涡流状滚动,以研磨切削或抛光工作物表面,尤其是那些易受变形或外形复杂,孔内死角之工作物使用本机研磨均能得到均匀之质量,而且在加工运转中可随时抽验,节省时间,提高质量,但是工业不锈钢钢管的抛光机存在除尘缺陷,因此需要对抛光机进行结构改进。

[0003] 市场上的抛光机在使用中,工业不锈钢钢管抛光过程中,灰尘过大,空气颗粒物弥漫,处理不便,工业不锈钢钢管抛光过程中表面磨损严重,整体抖动严重的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,以解决上述背景技术中提出的市场上的抛光机在使用中,工业不锈钢钢管抛光过程中,灰尘过大,空气颗粒物弥漫,处理不便,工业不锈钢钢管抛光过程中表面磨损严重,整体抖动严重的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,包括伺服电机、基座架和滑槽,所述伺服电机的两侧设置有主轴,且主轴的两侧设置有打磨盘,所述打磨盘的上下两侧设置有防护罩,所述防护罩的两侧设置有推送架,且推送架的顶端设置有不锈钢钢管架,所述推送架的底端设置有吸风机,且吸风机的底端设置有布袋,所述布袋的底端设置有收集盒,所述伺服电机的底端设置有基座架,所述不锈钢钢管架的内部设置有滑槽,且滑槽的内侧设置有半圆架,所述半圆架的内部设置有定位栓。

[0006] 优选的,所述伺服电机与主轴之间为活动连接,且主轴与打磨盘之间为固定连接。

[0007] 优选的,所述防护罩与推送架之间为焊接连接,且推送架与吸风机之间为固定连接。

[0008] 优选的,所述吸风机与布袋之间为螺纹连接,且布袋与收集盒之间为活动连接。

[0009] 优选的,所述推送架包括螺栓盘和钢珠,所述推送架的内部分布有螺栓盘,且螺栓盘的内部设置有钢珠。

[0010] 优选的,所述螺栓盘与钢珠之间相互贴合,且推送架通过螺栓盘与钢珠构成传动结构。

[0011] 优选的,所述定位栓与半圆架之间为螺纹连接,且定位栓通过半圆架与滑槽构成升降结构。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型的吸风机与布袋之间为螺纹连接,且布袋与收集盒之间为活动连

接,可将布袋螺纹连接安装在吸风机之间,依靠吸风机的动力能够将抛光灰尘收集在布袋之间,可使带有灰尘的空气经过布袋之间进行过滤,工业不锈钢钢管抛光过程中,将抛光灰尘进行过滤收集,减少空气颗粒物弥漫,利于处理;

[0014] 2、本实用新型的推送架通过螺栓盘与钢珠构成传动结构,当工业不锈钢钢管安置在防护罩和推送架之间时,可使工业不锈钢钢管沿着钢珠之间进行滑动,钢珠沿着螺栓盘之间进行滑动,使得工业不锈钢钢管沿着钢珠的表面进行传动,对工业不锈钢钢管能够达到使用安置推动的效果,降低工业不锈钢钢管抛光过程中表面磨损程度;

[0015] 3、本实用新型的定位栓通过半圆架与滑槽构成升降结构,有效的将半圆架安装在不锈钢钢管架之间,当工业不锈钢钢管安置在防护罩和推送架之间时,使用者可手动拧动螺纹连接的定位栓和半圆架进行调节,可将螺纹松动的半圆架安装在工业不锈钢钢管上,对工业不锈钢钢管能够达到抛光打磨安装的效果,降低工业不锈钢钢管整体抖动程度。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型推送架的俯视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型图1中A处放大结构示意图。

[0019] 图中:1、伺服电机;2、主轴;3、打磨盘;4、防护罩;5、不锈钢钢管架;6、推送架;7、吸风机;8、布袋;9、收集盒;10、基座架;11、螺栓盘;12、钢珠;13、定位栓;14、半圆架;15、滑槽。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供技术方案:一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机,包括伺服电机1、主轴2、打磨盘3、防护罩4、不锈钢钢管架5、推送架6、吸风机7、布袋8、收集盒9、基座架10、螺栓盘11、钢珠12、定位栓13、半圆架14和滑槽15,伺服电机1的两侧设置有主轴2,且主轴2的两侧设置有打磨盘3,打磨盘3的上下两侧设置有防护罩4,防护罩4的两侧设置有推送架6,且推送架6的顶端设置有不锈钢钢管架5,推送架6的底端设置有吸风机7,且吸风机7的底端设置有布袋8,布袋8的底端设置有收集盒9,伺服电机1的底端设置有基座架10,不锈钢钢管架5的内部设置有滑槽15,且滑槽15的内侧设置有半圆架14,半圆架14的内部设置有定位栓13;

[0022] 伺服电机1与主轴2之间为活动连接,且主轴2与打磨盘3之间为固定连接,将打磨盘3固定安装在活动连接的伺服电机1和主轴2之间,启动伺服电机1能够带动主轴2推动打磨盘3进行旋转运动,可使旋转的打磨盘3对工业不锈钢钢管进行表面抛光处理;

[0023] 防护罩4与推送架6之间为焊接连接,且推送架6与吸风机7之间为固定连接,将吸风机7固定安装在焊接连接的防护罩4和推送架6之间,使得工业不锈钢钢管安置在防护罩4和推送架6之间,启动吸风机7依靠旋转风力,能够对防护罩4和推送架6之间的抛光灰尘进行收集;

[0024] 吸风机7与布袋8之间为螺纹连接,且布袋8与收集盒9之间为活动连接,当启动吸风机7依靠旋转风力,能够对防护罩4和推送架6之间的抛光灰尘进行收集,可将布袋8螺纹连接安装在吸风机7之间,依靠吸风机7的动力能够将抛光灰尘收集在布袋8之间,可使带有灰尘的空气经过布袋8之间进行过滤,工业不锈钢钢管抛光过程中,将抛光灰尘进行过滤收集,减少空气颗粒物弥漫,利于处理;

[0025] 推送架6包括螺栓盘11和钢珠12,推送架6的内部分布有螺栓盘11,且螺栓盘11的内部设置有钢珠12,当工业不锈钢钢管安置在防护罩4和推送架6之间时,能够将螺栓盘11螺纹连接分布安置在推送架6之间,使得钢珠12安装在螺栓盘11;

[0026] 螺栓盘11与钢珠12之间相互贴合,且推送架6通过螺栓盘11与钢珠12构成传动结构,将相互贴合贴合的螺栓盘11和钢珠12螺纹连接在推送架6的内部之间,当工业不锈钢钢管安置在防护罩4和推送架6之间时,可使工业不锈钢钢管沿着钢珠12之间进行滑动,钢珠12沿着螺栓盘11之间进行滑动,使得工业不锈钢钢管沿着钢珠12的表面进行传动,对工业不锈钢钢管能够达到使用安置推动的效果,降低工业不锈钢钢管抛光过程中表面磨损程度;

[0027] 定位栓13与半圆架14之间为螺纹连接,且定位栓13通过半圆架14与滑槽15构成升降结构,当不锈钢钢管架5分布在推送架6的顶端时,能够将螺纹连接的定位栓13和半圆架14安装在不锈钢钢管架5之间,有效的将半圆架14安装在不锈钢钢管架5之间,当工业不锈钢钢管安置在防护罩4和推送架6之间时,使用者可手动拧动螺纹连接的定位栓13和半圆架14进行调节,可将螺纹松动的半圆架14安装在工业不锈钢钢管上,对工业不锈钢钢管能够达到抛光打磨安装的效果,降低工业不锈钢钢管整体抖动程度。

[0028] 工作原理:对于这类的一种工业不锈钢钢管生产用具有吸尘结构的抛光机在使用时,首先,当启动吸风机7依靠旋转风力,能够对防护罩4和推送架6之间的抛光灰尘进行收集,可将布袋8螺纹连接安装在吸风机7之间,依靠吸风机7的动力能够将抛光灰尘收集在布袋8之间,可使带有灰尘的空气经过布袋8之间进行过滤,工业不锈钢钢管抛光过程中,将抛光灰尘进行过滤收集,减少空气颗粒物弥漫,利于处理,将相互贴合贴合的螺栓盘11和钢珠12螺纹连接在推送架6的内部之间,当工业不锈钢钢管安置在防护罩4和推送架6之间时,可使工业不锈钢钢管沿着钢珠12之间进行滑动,钢珠12沿着螺栓盘11之间进行滑动,使得工业不锈钢钢管沿着钢珠12的表面进行传动,对工业不锈钢钢管能够达到使用安置推动的效果,降低工业不锈钢钢管抛光过程中表面磨损程度,同时将打磨盘3固定安装在活动连接的伺服电机1和主轴2之间,启动D180M-0250030C-E伺服电机1能够带动主轴2推动打磨盘3进行旋转运动,可使旋转的打磨盘3对工业不锈钢钢管进行表面抛光处理,当不锈钢钢管架5分布在推送架6的顶端时,能够将螺纹连接的定位栓13和半圆架14安装在不锈钢钢管架5之间,有效的将半圆架14安装在不锈钢钢管架5之间,当工业不锈钢钢管安置在防护罩4和推送架6之间时,使用者可手动拧动螺纹连接的定位栓13和半圆架14进行调节,可将螺纹松动的半圆架14安装在工业不锈钢钢管上,对工业不锈钢钢管能够达到抛光打磨安装的效果,降低工业不锈钢钢管整体抖动程度,最后,当工业不锈钢钢管安置在防护罩4和推送架6之间时,能够将螺栓盘11螺纹连接分布安置在推送架6之间,使得钢珠12安装在螺栓盘11,将吸风机7固定安装在焊接连接的防护罩4和推送架6之间,使得工业不锈钢钢管安置在防护罩4和推送架6之间,启动吸风机7依靠旋转风力,能够对防护罩4和推送架6之间的抛光灰尘

进行收集。

[0029] 尽管已经示出描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

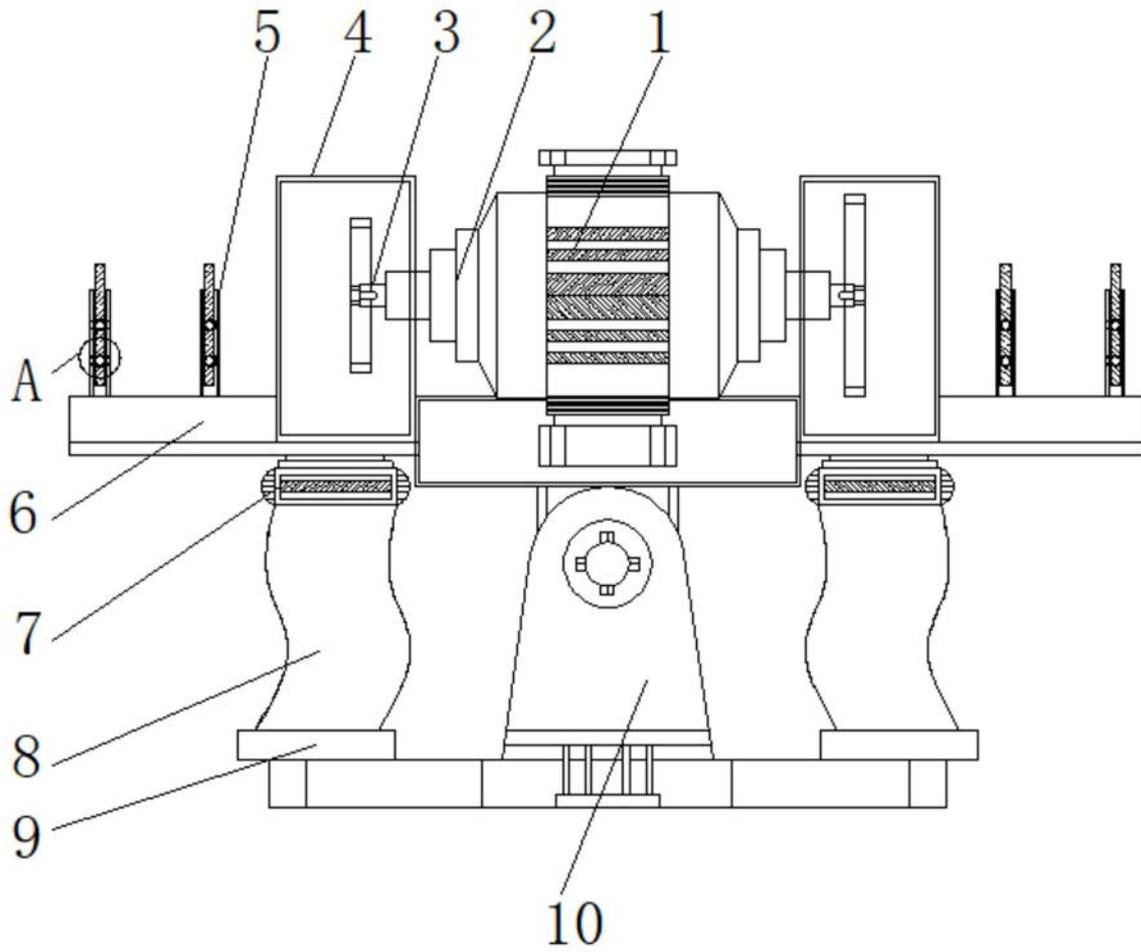


图1

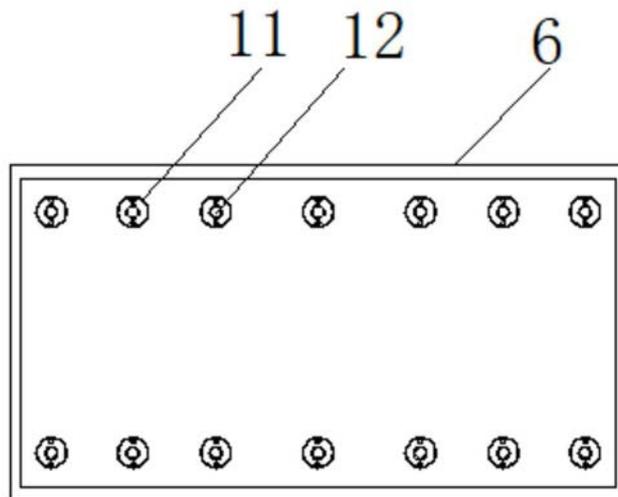


图2

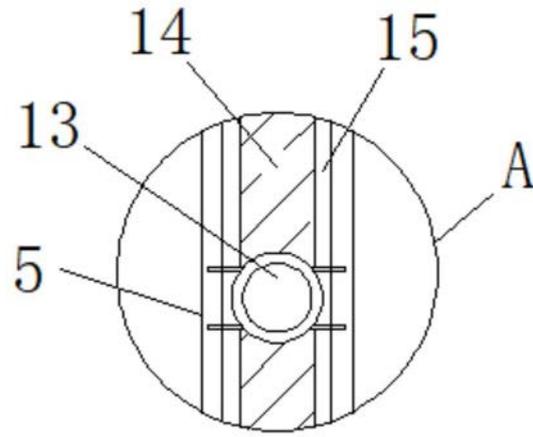


图3