



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203009725 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 19

(21) 申请号 201220617485. 5

(22) 申请日 2012. 11. 21

(73) 专利权人 温岭市中特机械厂(普通合伙)

地址 317500 浙江省温岭市箬横镇新屋村

(72) 发明人 李均锹

(51) Int. Cl.

F16H 1/22(2006. 01)

B21F 23/00(2006. 01)

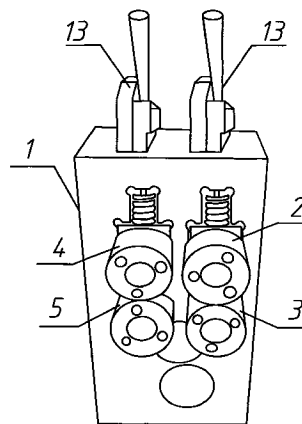
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

弹簧机送线传动结构

(57) 摘要

弹簧机送线传动结构,包括箱体,箱体的前壁上悬臂设置有两对压辊,两对压辊的压合面在同一平面上,压辊均固定连接在转轴上,转轴均活动套接在箱体两侧设置的座孔内,第一压辊的转轴上固定连接有第一齿轮,第二压辊的转轴上固定连接第二齿轮,第一齿轮与第二齿轮相啮合,第三压辊的转轴上设置有第三齿轮,第四压辊的转轴上设置有第四齿轮,第三齿轮与第四齿轮相啮合,第二齿轮和第四齿轮均与设置在箱体上的同轴齿轮的小齿轮相啮合,同轴齿轮的大齿轮与动力输入端的传动齿轮传动连接。本实用新型的有益效果:本实用新型的弹簧机送线传动结构内部齿轮传动采用的是平面定轴轮系,结构简单,传动效率损失小,且箱体采用立式设计,提高占地利用率。



1. 弹簧机送线传动结构,其特征在于:包括箱体(1)、转轴,箱体(1)的前壁上设置有两对压辊,所述两对压辊的压合面在同一平面上,所述压辊均固定连接在转轴上,所述转轴均活动套接在箱体(1)两侧设置的座孔内,所述第一压辊(2)的转轴上固定连接有第一齿轮(6),所述第二压辊(3)的转轴上固定连接有第二齿轮(7),所述第一齿轮(6)与第二齿轮(7)相啮合,所述第三压辊(4)的转轴上设置有第三齿轮(8),所述第四压辊(5)的转轴上设置有第四齿轮(9),所述第三齿轮(8)与第四齿轮(9)相啮合,所述第二齿轮(7)和第四齿轮(9)均与设置在箱体(1)上的同轴齿轮的小齿轮(10)相啮合,所述同轴齿轮的大齿轮(11)与动力输入端的传动齿轮(12)传动连接。

2. 如权利要求1所述的弹簧机送线传动结构,其特征在于:所述的第一齿轮(6)、第二齿轮(7)、第三齿轮(8)、第四齿轮(9)、小齿轮(10)、传动齿轮(12)的轴线相互平行。

3. 如权利要求2所述的弹簧机送线传动结构,其特征在于:所述的箱体(1)顶端设置有压辊压力调节柄(13),所述压力调节柄(13)与分别于第一压辊(2)的转轴和第三压辊(4)转轴传动连接。

4. 根据权利要求1、2或3所述的弹簧机送线传动结构,其特征在于:所述箱体(1)上设置的座孔内均设置有轴承,所述转轴两端均套接在轴承内圈里。

弹簧机送线传动结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种弹簧制作机器,特别涉及一种弹簧机送线传动结构。

背景技术

[0002] 现有技术下的压线机的箱体是卧式的,且内部设置的齿轮系是复合齿轮系,结构复杂,传动效率损失大,其次箱体采用的卧式设计,占地面积大。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种弹簧机送线传动机构。

[0004] 为了实现上述目的本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:弹簧机送线传动结构,包括箱体,箱体的前壁上悬臂设置有两对压辊,所述两对压辊的压合面在同一平面上,所述压辊均固定连接在转轴上,所述转轴均活动套接在箱体两侧设置的座孔内,所述第一压辊的转轴上固定连接有第一齿轮,所述第二压辊的转轴上固定连接有第二齿轮,所述第一齿轮与第二齿轮相啮合,所述第三压辊的转轴上设置有第三齿轮,所述第四压辊的转轴上设置有第四齿轮,所述第三齿轮与第四齿轮相啮合,所述第二齿轮和第四齿轮均与设置在箱体上的同轴齿轮的小齿轮相啮合,所述同轴齿轮的大齿轮与动力输入端的传动齿轮传动连接。

[0005] 所述的第一齿轮、第二齿轮、第三齿轮、第四齿轮、小齿轮、传动齿轮的轴线相互平行。

[0006] 所述的箱体顶端设置有压辊压力调节柄,所述压力调节柄与分别于第一压辊的转轴和第三压辊转轴传动连接。

[0007] 所述箱体上设置的座孔内均设置有轴承,所述转轴两端均套接在轴承内圈里。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型的弹簧机送线传动结构内部齿轮传动采用的是平面定轴轮系,结构简单,传动效率损失小,且箱体采用立式设计,提高占地利用率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型的齿轮传动结构示意图。

具体实施方式

[0011] 弹簧机送线传动结构,包括箱体1,箱体1的前壁上悬臂设置有两对压辊,所述两对压辊的压合面在同一平面上,所述压辊均固定连接在转轴上,所述转轴均活动套接在箱体1两侧设置的座孔内,所述第一压辊2的转轴上固定连接有第一齿轮6,所述第二压辊3的转轴上固定连接有第二齿轮7,所述第一齿轮6与第二齿轮7相啮合,所述第三压辊4的转轴上设置有第三齿轮8,所述第四压辊5的转轴上设置有第四齿轮9,所述第三齿轮8与第四齿轮9相啮合,所述第二齿轮7和第四齿轮9均与设置在箱体1上的同轴齿轮的小齿

轮 10 相啮合,所述同轴齿轮的大齿轮 11 与动力输入端的传动齿轮 12 传动连接。

[0012] 所述的第一齿轮 6、第二齿轮 7、第三齿轮 8、第四齿轮 9、小齿轮 10、传动齿轮 12 的轴线相互平行。所述的箱体 1 顶端设置有压辊压力调节柄 13,所述压力调节柄 13 与分别于第一压辊 2 的转轴和第三压辊 4 转轴传动连接。所述箱体 1 上设置的座孔内均设置有轴承,所述转轴两端均套接在轴承内圈里。

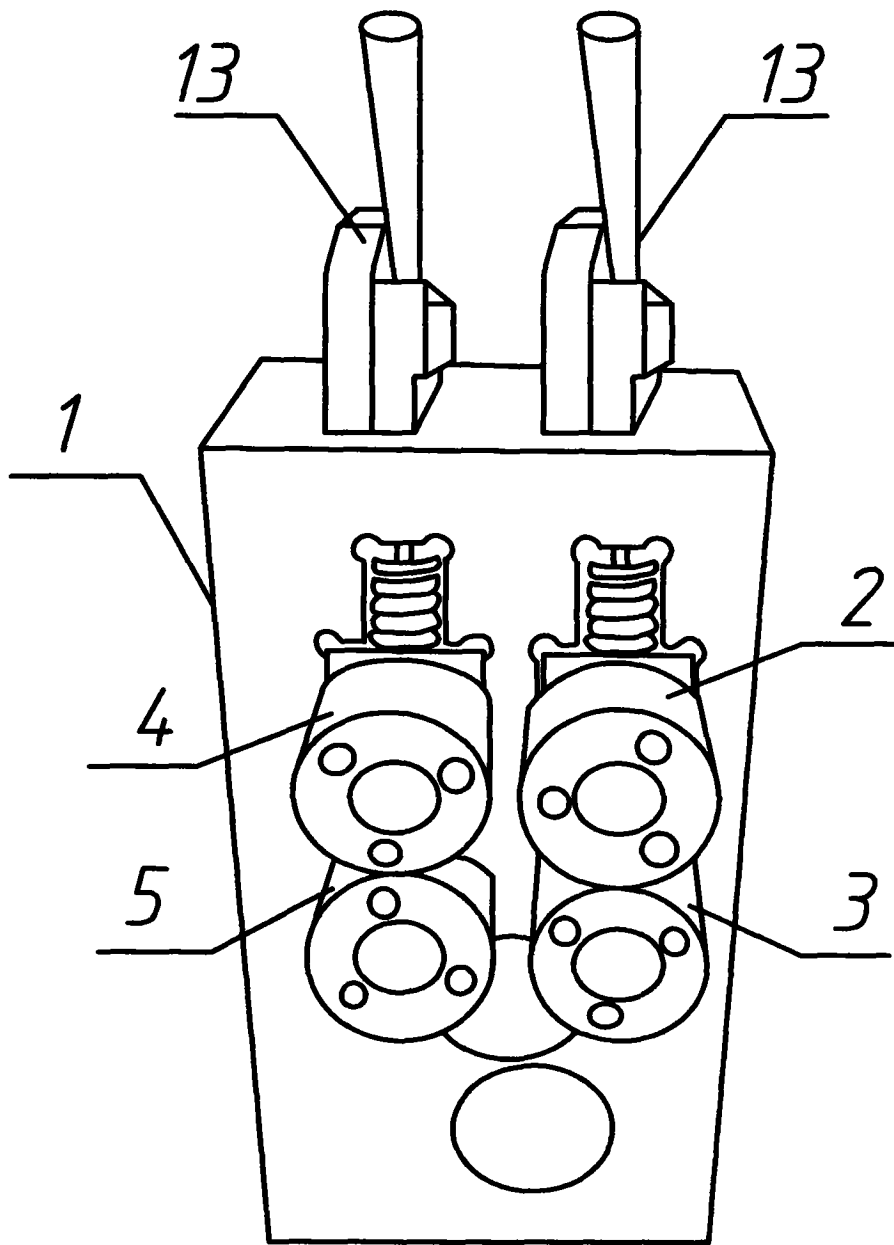


图 1

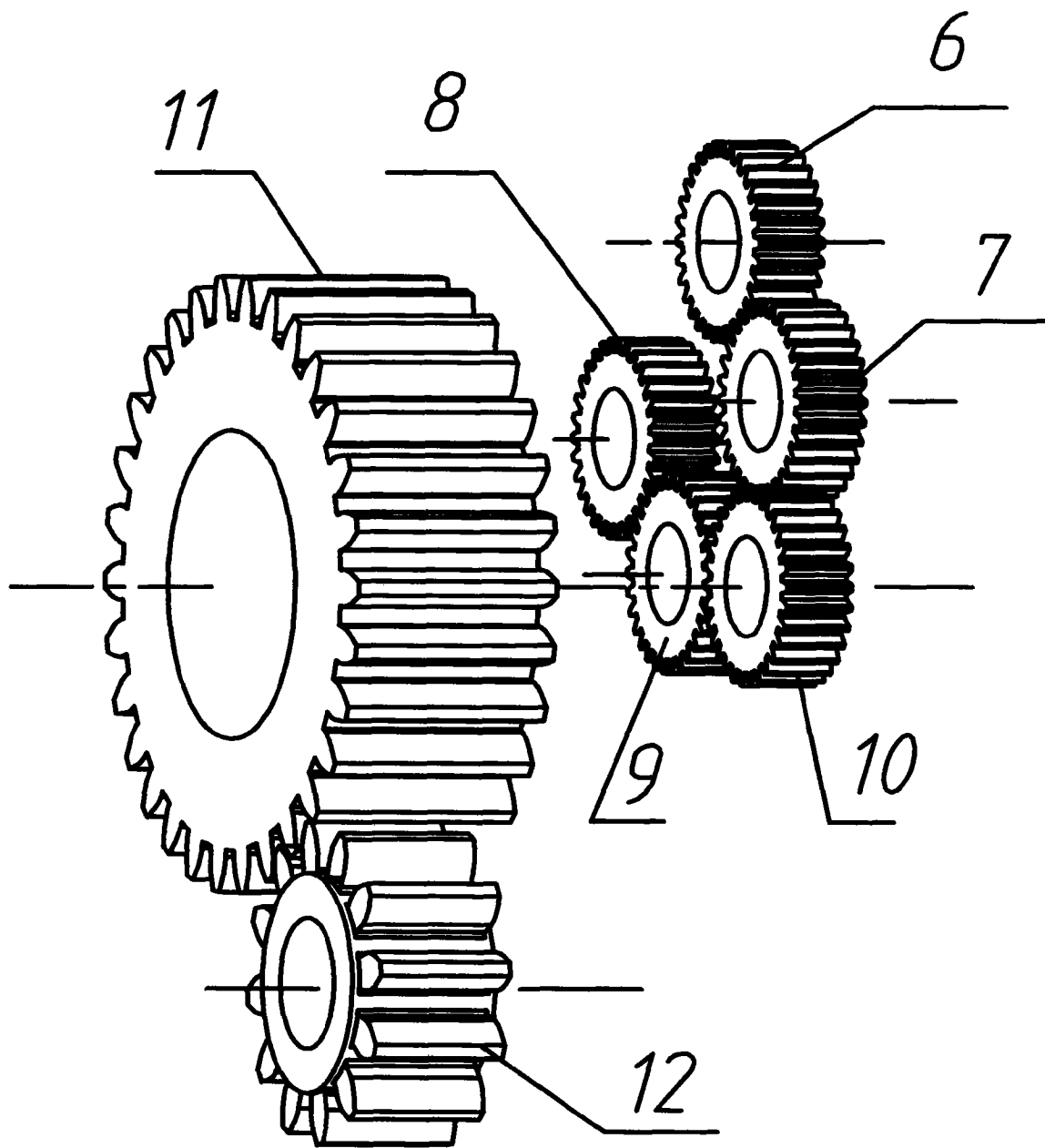


图 2