[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
E21C 35/18 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920020884.1

[45] 授权公告日 2010 年 1 月 6 日

[11] 授权公告号 CN 201377323Y

[22] 申请日 2009.4.12

[21] 申请号 200920020884.1

[73] 专利权人 刘玉海

地址 252000 山东省聊城市经济开发区辽河路 6 号聊城天工工具有限公司

[72] 发明人 刘玉海 齐观岗 田思君

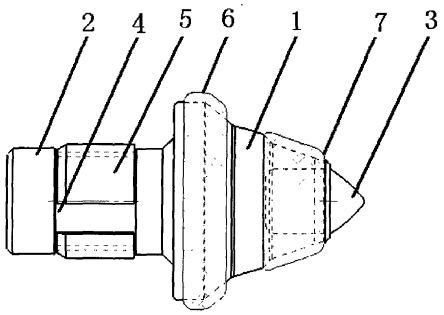
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

改进的镐形截齿

[57] 摘要

本实用新型为改进的镐形截齿，属于钎具领域，主要包括由齿头、齿柄组成的截齿体及合金体，特点是齿柄外圆周上开有环形卡槽，卡槽内卡装有卡簧。 齿柄通过卡簧安装在齿座上，便于截齿的安装、拆卸，具有结构新颖、设计科学、实用性强的效果。 截齿体易于转动，便于排粉，保证截齿体的均匀磨损。 增设的耐磨层有效提高了齿头、齿座的耐磨性能及耐磨强度，有效保护齿座，延长截齿的使用寿命。



1、 改进的镐形截齿，主要包括由齿头(1)、齿柄(2)组成的截齿体及合金体(3)，合金体(3)焊接在齿头(1)的合金孔内，其特征在于：所述齿柄(2)外圆周上开有环形卡槽(4)，卡槽(4)内卡装有卡簧(5)。

2、 根据权利要求 1 所述的改进的镐形截齿，其特征在于：所述齿头(1)的领盘处外设耐磨层Ⅰ(6)。

3、 根据权利要求 1 或 2 所述的改进的镐形截齿，其特征在于：所述合金孔外围的齿头(1)处外设耐磨层Ⅱ(7)。

4、 根据权利要求 3 所述的改进的镐形截齿，其特征在于：所述卡簧(5)上开有间隙口。

改进的镐形截齿

技术领域

本实用新型属于钎具领域，具体说是一种改进的镐形截齿。

背景技术

镐形截齿，简称镐齿，广泛应用在采矿、采石、水电工程、筑路、冶炼等领域。现在所用镐形截齿主要是由齿头和齿柄组成的截齿体组成，齿头上开有合金孔，合金体焊接在合金孔内。在使用过程中，由于合金体的磨损，不能有效地保护齿头，造成齿头的过度磨损，出现合金体过早脱落现象，造成截齿整体报废。同时在齿头磨损的情况下，易磨损到齿座，从而影响齿座的正常使用。另外齿柄与齿座之间安装、拆卸困难，配合不牢。

发明创造内容

本实用新型的目的在于提供一种结构性能合理的改进的镐形截齿，耐磨性能强、结合牢固。

本实用新型是这样实现的：

改进的镐形截齿，主要包括由齿头、齿柄组成的截齿体及合金体，合金体焊接在齿头的合金孔内，其特征在于：所述齿柄外圆周上开有环形卡槽，卡槽内卡装有卡簧。

本实用新型采用上述结构后，齿柄通过卡簧安装在齿座上，便于截齿的安装、拆卸，具有结构新颖、设计科学、实用性强的效果。截齿体易于转动，便于排粉，保证截齿体的均匀磨损。增设的耐磨层有效提高了齿头的耐磨性能及耐磨强度，有效保护齿座，延长截齿的使用寿命。

附图说明

附图为本实用新型的一种结构示意图。

具体实施方式

下面结合附图对本实用新型的实施例作详细说明。

附图中，1 为齿头、2 为齿柄、3 为合金体、4 为卡槽、5 为卡簧、6 为耐磨层Ⅰ、7 为耐磨层Ⅱ。

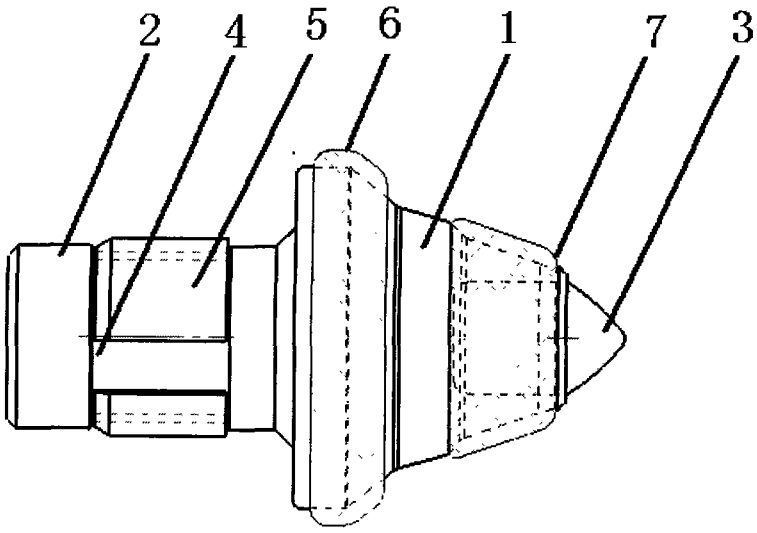
如附图所示，本实用新型为改进的镐形截齿，主要包括截齿体及合金体 3，截齿体由齿头 1、齿柄 2 组成，合金体 3 焊接在齿头 1 上端的合金孔内。在齿柄 2 的外圆周上开有环形卡槽 4。卡槽 4 内卡装卡簧 5，该卡簧 5 上开有间隙口。

所述齿柄 2 为平面或带台齿柄。

为提高截齿的耐磨性能，在齿头 1 的领盘处堆焊耐磨材料，形成外设的耐磨层Ⅰ6，该耐磨层Ⅰ6 高出截齿体，可有效保护截齿体，避免截齿体过度磨损情况下对齿座的磨损。

为保证合金体 3 的牢固焊接，在合金孔外围的齿头 1 处堆焊耐磨材料，形成外设的耐磨层Ⅱ7，该耐磨层Ⅱ7 高出齿头 1，可有效保护齿头 1，提高齿头 1 的耐磨性能。

使用时，卡簧 5 卡装在卡槽 4 内，通过卡簧 5 将齿柄 2 卡入齿座，由卡簧 5 定位，在牢固结合的同时，截齿还可转动，利于排粉，保证截齿体的均匀磨损。


2
4
5
6
1
7
3