



(21)申请号 201721641178.X

(22)申请日 2017.11.30

(73)专利权人 江苏狼博管道制造有限公司

地址 210000 江苏省南京市六合经济开发区时代大道138号

(72)发明人 徐冶锋

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有限公司 32286

代理人 龚建良

(51)Int.Cl.

F16L 9/14(2006.01)

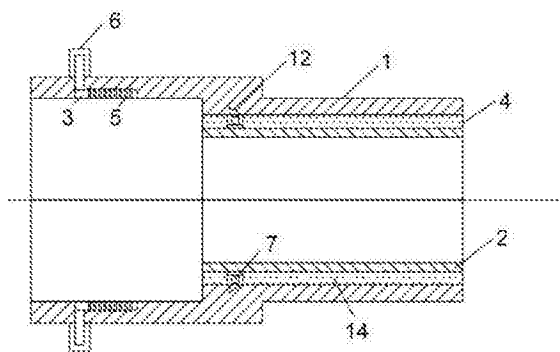
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件,涉及管材技术领域,包括复合管件和复合管体,复合管件壁内设有电熔区和密封胶圈槽,电熔区内设有电热熔丝,电热熔丝与一端设置在复合管件外部的电接线柱连接,密封胶圈槽内设有密封胶圈,密封胶圈的外部设置有承压装置。本实用新型通过在密封胶圈上设有承压装置,使得密封胶圈不易受挤压而发生形变,且与复合管件连结牢固,密封性能更好。



1. 一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件, 其特征在于: 包括复合管件和复合管体, 所述复合管件壁内设有电熔区和密封胶圈槽, 所述电熔区内设有电热熔丝, 所述电热熔丝与一端设置在所述复合管件外部的电接线柱连接, 所述密封胶圈槽内设有密封胶圈, 所述密封胶圈的外部设置有承压装置, 所述承压装置包括第一承压块, 所述第一承压块与所述复合管体连接, 所述第一承压块上设有U形承压块, 所述U形承压块将所述密封胶圈包覆在其中, 所述U形承压块上设有第二承压块, 所述第二承压块的一端与所述复合管件连接, 所述第二承压块的另一端与所述密封胶圈连接, 所述第二承压块上还设置有斜齿, 所述复合管件壁上设有卡槽, 所述斜齿与所述卡槽配合连接。

2. 根据权利要求1所述的一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件, 其特征在于: 所述第一承压块和所述U形承压块的表面还包覆有密封胶条, 所述密封胶条的一端与所述复合管件相抵, 所述密封胶条的另一端与所述复合管体相抵。

3. 根据权利要求1所述的一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件, 其特征在于: 所述密封胶圈槽内还设置有增强层, 所述增强层的一侧与所述复合管件连接, 所述增强层的另一端与所述复合管体连接。

4. 根据权利要求1所述的一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件, 其特征在于: 增强层由碳纤维和聚乙烯醇材料复合制成。

5. 根据权利要求1所述的一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件, 其特征在于: 所述斜齿的形状为三角形或方形。

一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管材技术领域,尤其涉及一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件。

背景技术

[0002] 聚乙烯复合管是指用两种不同密度的聚乙烯树脂,分别同时用两台挤出机塑化熔融,然后同时把熔融塑料挤入一个能成型复合管的模具内,成型的管材即为聚乙烯复合管。这种复合管可用多种塑料挤出复合,用高密度聚乙烯和低密度聚乙烯复合成型的管材兼有原料的特性,耐压性和抗腐蚀性都比普通的聚乙烯管好。但是聚乙烯复合管在长期的使用过程中发现,聚乙烯复合管的密封性能不好,严重造成资源的浪费。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件,包括复合管件和复合管体,所述复合管件壁内设有电熔区和密封胶圈槽,所述电熔区内设有电热熔丝,所述电热熔丝与一端设置在所述复合管件外部的电接线柱连接,所述密封胶圈槽内设有密封胶圈,所述密封胶圈的外部设置有承压装置,所述承压装置包括第一承压块,所述第一承压块与所述复合管体连接,所述第一承压块上设有U形承压块,所述U形承压块将所述密封胶圈包覆在其中,所述U形承压块上设有第二承压块,所述第二承压块的一端与所述复合管件连接,所述第二承压块的另一端与所述密封胶圈连接,所述第二承压块上还设置有斜齿,所述复合管件壁上设有卡槽,所述斜齿与所述卡槽配合连接。

[0006] 优选的,所述第一承压块和所述U形承压块的表面还包覆有密封胶条,所述密封胶条的一端与所述复合管件相抵,所述密封胶条的另一端与所述复合管体相抵。

[0007] 优选的,所述密封胶圈槽内还设置有增强层,所述增强层的一侧与所述复合管件连接,所述增强层的另一端与所述复合管体连接。

[0008] 优选的,所述增强层由碳纤维和聚乙烯醇材料复合制成。

[0009] 优选的,所述斜齿的形状为三角形或方形。

[0010] 本实用新型具有以下有益效果:本实用新型通过在密封胶圈上设有承压装置,使得密封胶圈不易受挤压而发生形变,且与复合管件连结牢固。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作优选的说明:

[0012] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型承压装置结构示意图;

[0014] 图中标记为:1、复合管件;2、复合管体;3、电熔区;4、密封胶圈槽;5、电热熔丝;6、电接线柱;7、密封胶圈;8、第一承压块;9、U形承压块;10、第二承压块;11、斜齿;12、卡槽;

13、密封胶条；14、增强层。

具体实施方式

[0015] 如图1至图2所示,为本实用新型的一种胶圈电熔双密封聚乙烯复合管件,包括复合管件1和复合管体2,复合管件1壁内设有电熔区3和密封胶圈槽4,电熔区3内设有电热熔丝5,电热熔丝5与一端设置在复合管件1外部的电接线柱6连接,密封胶圈槽4内设有密封胶圈7,密封胶圈7的外部设置有承压装置,承压装置包括第一承压块8,第一承压块8与复合管体2连接,第一承压块8上设有U形承压块9,U形承压块9将密封胶圈7包覆在其中,U形承压块9上设有第二承压块10,第二承压块10的一端与复合管件1连接,第二承压块10的另一端与密封胶圈7连接,第二承压块10上还设置有斜齿11,复合管件1壁上设有卡槽12,斜齿11与卡槽12配合连接。

[0016] 第一承压块8和U形承压块9的表面还包覆有密封胶条13,密封胶条13的一端与复合管件1相抵,密封胶条13的另一端与复合管体2相抵,可以起到二次密封的作用。

[0017] 密封胶圈槽4内还设置有增强层14,增强层14的一侧与复合管件1连接,增强层14的另一端与复合管体2连接,可以提高复合管件的强度。

[0018] 增强层14由碳纤维和聚乙烯醇材料复合制成。

[0019] 斜齿11的形状为三角形或方形。

[0020] 本实用新型通过在密封胶圈上设有承压装置,使得密封胶圈不易受挤压而发生形变,且与复合管件连结牢固,提高了密封性。

[0021] 以上仅为本实用新型的具体实施例,但本实用新型的技术特征并不局限于此。任何以本实用新型为基础,为解决基本相同的技术问题,实现基本相同的技术效果,所作出的简单变化、等同替换或者修饰等,皆涵盖于本实用新型的保护范围之内。

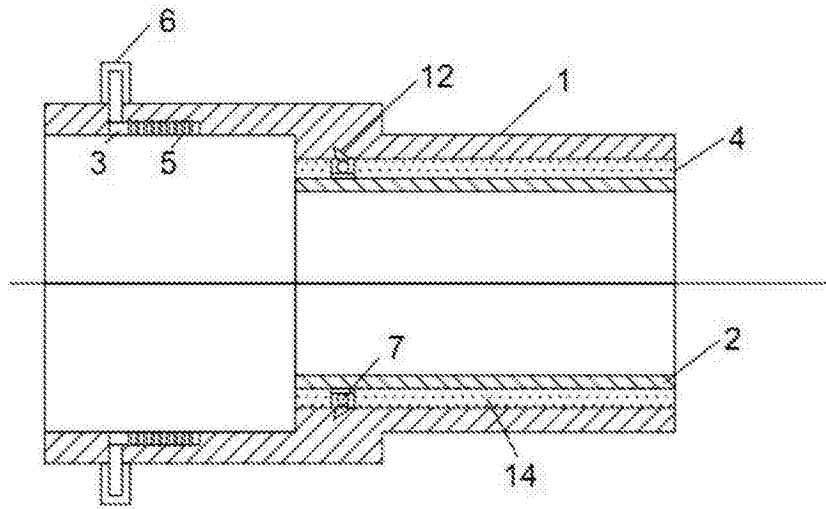


图1

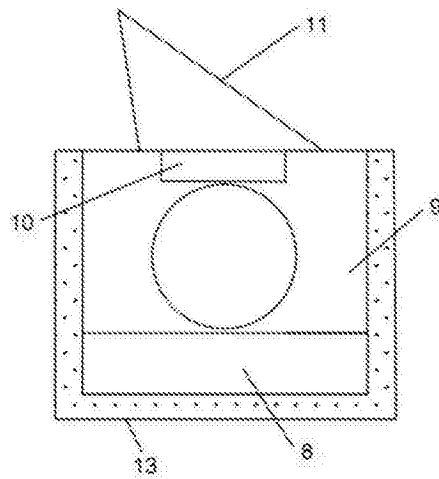


图2