

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 948 901**

51 Int. Cl.:

B65D 77/06 (2006.01)

B65D 6/18 (2006.01)

B65D 6/08 (2006.01)

B65D 6/26 (2006.01)

B65D 19/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **27.12.2018 PCT/FR2018/053555**

87 Fecha y número de publicación internacional: **04.07.2019 WO19130000**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **27.12.2018 E 18842816 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **07.06.2023 EP 3704034**

54 Título: **Envase modular plegable**

30 Prioridad:

29.12.2017 FR 1763350

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

21.09.2023

73 Titular/es:

**CHAMBON, DIDIER (100.0%)
6D, rue François Ferroussat
69630 Chaponost, FR**

72 Inventor/es:

CHAMBON, DIDIER

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 948 901 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase modular plegable

5 La presente invención se refiere a envases modulares plegables, en particular del tipo recipiente a granel intermedio (GRV), para envasar y proteger diversos productos. El campo de la invención es la manipulación, el transporte y el almacenamiento de productos.

10 Se sabe que los GRV se utilizan para envasar y proteger productos líquidos, viscosos o sólidos, eventualmente con cambio de estado y, por extensión, polvos y agregados. Los volúmenes en cuestión oscilan entre 50 y 1250 litros.

En la práctica, el envase debe conservar su integridad a lo largo del tiempo, para un uso normal de almacenamiento y transporte, asociado a todas las condiciones climáticas interiores y exteriores habituales.

15 Los envases actualmente disponibles se construyen en forma de sobres rígidos. Pueden ser cilíndricos o paralelepípedicos, de metal o lámina, u obtenidos por inyección de plástico o soluciones de moldeo por soplado, para obtener formas volumétricas completas. Deben fabricarse en unidades especializadas, y luego transportarse y almacenarse vacías, ocupando un gran volumen. Como consecuencia, la cadena de suministro se ve afectada negativamente.

20 Tras su utilización, el usuario final de los productos envasados en los GRV debe reciclarlos, en el sentido reglamentario, transportando de nuevo estos envases casi vacíos, con el fin de eliminar lo que se considera un residuo para todo el cuerpo hueco. Esto implica el tratamiento de todos los materiales que componen el envase, utilizando una gran cantidad de energía y agua. Los envases se reacondicionan, reparan o reacondicionan para su reutilización. En caso de destrucción final del envase, se generan residuos de la masa total del cuerpo hueco.

25 El documento US5002194A describe un envase modular plegable para el transporte de líquidos. El envase comprende seis paneles móviles entre una posición plegada, en la que los paneles están apilados unos sobre otros, y una posición desplegada, en la que los paneles forman un bastidor paralelepípedo que define un volumen interior. El panel inferior tiene patas. El envase comprende un recipiente interior flexible adaptado para ser colocado dentro del volumen interior del bastidor. El recipiente tiene una pared delgada, de modo que, cuando se llena de líquido, no puede sostenerse por sí mismo sin el bastidor. El envase está provisto de refuerzos diseñados para soportar las patas de un envase superior cuando se apilan varios envases. El envase incluye un sistema de ensamblaje que comprende elementos de unión que forman una conexión pivotante entre cada panel y al menos un panel adyacente. Cuando se desmonta el paquete, el recipiente provisto de los refuerzos se extrae soltando uno de los paneles laterales o el panel superior. En posición plegada, el recipiente no se retrae entre los paneles. Esto dificulta la manipulación y el transporte del envase, con el armazón en un lado y el recipiente con refuerzos en el otro.

40 El documento EP0511781 A1 describe un envase de la técnica anterior.

El objeto de la presente invención es proporcionar un envase mejorado que remedie las desventajas anteriores.

45 Con este fin, la invención se refiere a un envase modular plegable de acuerdo con la reivindicación 1.

50 La invención permite así obtener envases polivalentes, eficaces y prácticos de utilizar, para todo tipo de productos líquidos, viscosos o sólidos, antes de su utilización. El volumen del envase vacío se reduce considerablemente durante la fase de transporte, y después durante el almacenamiento provisional en un espacio dedicado. Una vez lleno, el envase conserva las propiedades de todo el material contenido. Como resultado, la invención permite un transporte y almacenamiento seguros en todas las situaciones y condiciones climáticas habituales. La geometría final del producto puede obtenerse manualmente, sin herramientas y con los componentes ensamblados, definiendo un todo indisociable.

55 Según otras características ventajosas de la invención, el envase es de acuerdo con una de las reivindicaciones 2-12.

De acuerdo con otras características que no forman parte de la invención:

60 - Los paneles son idénticos.

- Los paneles son planos.

65 - Los paneles incluyen un panel inferior plano. Este panel inferior no tiene ningún rebaje o cavidad destinada, por ejemplo, a recibir el recipiente interior flexible cuando el bastidor está plegado.

- Los elementos de conexión están constituidos por elementos en forma de hélice, cada uno de los cuales

comprende una pluralidad de espiras, que engranan dos paneles adyacentes para lograr una conexión pivotante entre dichos paneles.

- 5
- Los elementos de conexión comprenden una hélice situada en cada borde entre dos paneles adyacentes.
 - Los elementos de conexión comprenden anillos que engranan dos paneles adyacentes para proporcionar una conexión pivotante entre dichos paneles.

10

- El recipiente interior flexible incluye medios de fijación al bastidor formado por los paneles.

- El envase interior flexible consta sólo de dos capas, una capa exterior y una capa interior sellada.

- La capa exterior no está sellada, por ejemplo, es de tela.

15

- La capa exterior está sellada.

- El recipiente interior flexible consta de una capa exterior no sellada y al menos tres capas interiores selladas.

- La abertura superior está integrada en el panel superior.

20

- La abertura inferior está integrada en un panel lateral.

- El recipiente interior flexible no tiene refuerzos rígidos.

25

- Los medios de bloqueo comprenden una pieza con dos brazos en forma de L, provistos de muescas para su fijación a los paneles.

- Los medios de bloqueo comprenden una pieza con un solo brazo provisto de muescas para su fijación a los paneles.

30

El envase o GRV según la invención es muy versátil, adaptado a todas las situaciones en el ámbito de la manipulación, el almacenamiento y el transporte de productos líquidos, viscosos o sólidos tras un cambio de estado, polvos o granulados.

35

Según los experimentos del Solicitante, el ahorro de espacio para envasar un volumen idéntico se multiplica por diez. Por ejemplo, un camión PL de 100 m³ transportará 336 envases GRV equivalentes de 1000 litros en lugar de 52. De este modo, también pueden reducirse los volúmenes de transporte para el reciclado y la valorización, así como el espacio reservado al almacenamiento de los cuerpos huecos. También es importante señalar la reducción de la huella de carbono asociada.

40

Además, gracias al uso del envase flexible que comprende una capa interior estanca, es posible reutilizar una gran parte del envase para otro llenado, sustituyendo únicamente la capa interior que ha estado en contacto con el producto.

45

De este modo, la invención permite ahorrar en volumen, peso y forma, así como reducir considerablemente los costos, durante todas las fases de la vida del envase: durante la manipulación, el transporte, el almacenamiento y el reenvasado.

50

La invención se comprenderá mejor al leer la descripción siguiente, dada únicamente a título de ejemplo no limitativo, y hecha con referencia a los dibujos adjuntos en los que:

- la figura 1 es una vista en perspectiva del envase según la invención, en una posición desplegada que permite envasar productos;

- la figura 2 es una vista en despiece de la parte inferior del envase;

55

- la figura 3 es una vista en perspectiva del envase en posición desplegada;

- la figura 4 es una sección transversal parcial de la parte inferior del envase;

- la figura 5 muestra dos paneles laterales que pueden moverse uno respecto del otro;

- la figura 6 es una vista en perspectiva del envase en posición plegada;

- la figura 7 es una vista en perspectiva de un recipiente flexible destinado a ser acoplado al envase;

60

- la figura 8 es una vista en perspectiva del envase en posición desplegada;

- la figura 9 es una vista en perspectiva de una abertura del envase para vaciar productos;

- la figura 10 es una vista frontal de la abertura de la figura 9;

- la figura 11 es una vista en sección a lo largo de la línea XI- XI de la figura 10;

- las figuras 12 y 13 muestran dos versiones diferentes de los elementos de cierre;

65

- la figura 14 es una vista en perspectiva de dos paneles conectados por anillos; y

- la figura 15 es una vista en perspectiva que muestra paquetes de diferentes tamaños, dispuestos en diferentes

configuraciones.

Las figuras 1 a 13 muestran un envase modular plegable (1) de acuerdo con una realización preferida de la invención, junto con sus partes componentes.

5 El envase (1) comprende seis paneles (10), un recipiente interior flexible (20) y un sistema de ensamblaje (30).

Los seis paneles (10) son desmontables entre sí:

10 - una posición plegada, en la que los paneles (10) están apilados unos sobre otros, y
- una posición desplegada, en la que los paneles (10) forman un bastidor cúbico paralelepípedo (11) que define un volumen interior hueco (12).

15 Cada panel (10) tiene forma de rejilla formada por hilos metálicos. La posición de los hilos de trama puede ser indiferente, cruzada o alternada. Los paneles (10) pueden ensamblarse por soldadura, en contacto de dos alambres según una linealidad adaptada a las tensiones, definidas por la urdimbre y la trama de los mismos. Los paneles (10) están tratados contra la corrosión y no tienen bordes rugosos.

20 Preferentemente, el envase (1) comprende seis paneles (10), lo que permite formar un cubo cerrado por todos sus lados en posición desplegada, definiendo así un sobre.

Alternativamente, es posible utilizar solo cinco o cuatro paneles (10), para formar un cubo abierto por algunos lados en posición desplegada.

25 Ventajosamente, los paneles (10) son intercambiables. Esto simplifica enormemente el montaje del envase (1). En la práctica, no es necesario encontrar primero el panel inferior, luego los paneles laterales, luego el panel superior, para lograr este ensamblaje utilizando los elementos de unión (31).

30 El recipiente flexible (20) está diseñado para ser dispuesto en el volumen interior (12) delimitado por los paneles (10), en posición desplegada o plegada.

Cuando el envase (1) está desplegado, el recipiente desplegado (20) tiene un volumen homogéneo al volumen (12) delimitado por la estructura del armazón montado y desplegado (11).

35 Cuando el paquete (1) está plegado, el recipiente (20) está retraído entre los paneles (10). Esto facilita enormemente la manipulación y el transporte del envase (1), en comparación con un envase en el que el bastidor plegado y el recipiente están separados.

40 El recipiente (20) comprende al menos dos capas flexibles, incluyendo una capa exterior no sellada o sellada, y al menos una capa interior sellada.

En una realización preferida, el recipiente (20) comprende una capa exterior no estanca, por ejemplo un tejido, y una capa interior estanca.

45 El recipiente (20) puede estar hecho de polietileno (PE), polipropileno (PP), poliéster (PET), poliamida (PA), aramida, polímero a base de fibra de vidrio, etc. El recipiente (20), en particular el tejido, puede incluir aditivos que proporcionen protección contra la radiación ultravioleta. La tela puede ser de hilo tejido y/o de material coloreado. El material que compone la capa interior se elige para que sea intrínsecamente compatible con los productos envasados.

50 El recipiente (20) comprende medios de fijación (21) al bastidor (11) formado por los paneles (10). Estos medios de fijación (21) pueden ser bridas de tela, que aseguran el recipiente (20) a los paneles (10) mediante anudado, permitiendo así una conexión completamente reversible.

55 El recipiente (20) incluye medios (22) para su manipulación por parte de un operario. Estos medios de manipulación (22) pueden ser asas fijadas en las cuatro esquinas superiores del recipiente (20). Más concretamente, las asas forman parte integral de la capa exterior del recipiente (20).

60 El recipiente (20) comprende al menos una abertura (24, 25) para llenar o vaciar los productos. Preferentemente, el recipiente (20) comprende una abertura (24) en la parte superior para el llenado y una abertura (25) en la parte inferior para el vaciado. Las aberturas (24, 25) pueden fijarse al bastidor (11) por medio de cierres (35).

65 El envase (1) puede incluir aberturas tipo manga o tipo solapa para adaptar el envase (1) a productos líquidos o sólidos. De este modo, el tamaño de las aberturas se adapta al uso previsto. Estas mangas o solapas pueden fijarse entre sí mediante dispositivos tales como cordones, cierres de velcro, cierres de cremallera, cierres de botón, botones de presión, ganchos, etc. Las aberturas pueden equiparse con dispositivos de apertura y cierre estancos

apropiados para los materiales envasados. Por ejemplo, la abertura inferior (25) puede cerrarse mediante un grifo o un tapón (26), como se muestra en las figuras 9 a 11.

5 El sistema de ensamblaje (30) comprende elementos de conexión (31) que forman una conexión pivotante entre cada panel (10) y al menos un panel adyacente (10).

Preferentemente, los elementos de conexión (31) forman una conexión pivotante de 360 grados entre paneles (10) adyacentes. Los paneles (10) pueden pivotar en ambos lados, no solo en uno. Esto facilita mucho el manejo de los paneles (10) al montar o desmontar el paquete (1).

10 En el ejemplo mostrado en las figuras 1 a 13, cada uno de los elementos de conexión (31) tiene la forma de una hélice (311) que comprende una pluralidad de vueltas. Las vueltas enganchan dos paneles (10) adyacentes para proporcionar una conexión pivotante entre dichos paneles (10). Preferentemente, una hélice (311) está situada en cada borde entre dos paneles (10) adyacentes. Las hélices (311) están hechas de alambre metálico con un diámetro y número de vueltas variables. Las hélices (311) proporcionan conexiones multipunto fijas pero reversibles entre los seis paneles (10). Las dimensiones de las hélices (311) están adaptadas a este fin. Los extremos de las hélices (311) pueden estar provistos de una forma de tope, para limitar su recorrido a lo largo de los bordes entre los paneles (10). La hélice (311) tiene la ventaja de formar una conexión fija que puede desmontarse sin necesidad de herramientas.

20 Pueden preverse otras formas de elementos (31) sin apartarse del alcance de la invención.

25 El sistema de montaje (30) puede incluir refuerzos (32) para fijar el recipiente (20) al bastidor (11) y distribuir las fuerzas dentro del envase (1). El recipiente (20) puede tener fuelles (27), que constituyen lugares para colocar los rigidizadores (32).

El sistema de ensamblaje (30) puede comprender refuerzos (33) entre los paneles (10) del bastidor (11).

30 En las figuras, los refuerzos (33) tienen forma de barras dispuestas en diagonal en las cuatro esquinas superiores del bastidor (11), a la altura de las asas (22). Cada refuerzo (33) es integral con dos paneles laterales adyacentes (10).

35 Alternativamente, los refuerzos (33) pueden disponerse en las cuatro esquinas superiores y en las cuatro esquinas inferiores.

El sistema de ensamblaje (30) también comprende medios de bloqueo (34) capaces de bloquear el bastidor (11) en la posición desplegada.

40 Como se muestra en las figuras 1, 3 y 12, estos medios de bloqueo (34) pueden comprender una parte en forma de L con dos patas perpendiculares. Esta parte tiene muescas para cooperar con los alambres de los paneles (10). Esta pieza está situada en una esquina del bastidor (11) y permite conectar tres paneles (10) adyacentes.

45 Alternativamente, como se muestra en la figura 13, estos medios de bloqueo (34) pueden comprender una parte formada por una sola pata con muescas. Esta pieza se coloca en una esquina o borde del bastidor (11) y permite conectar dos paneles (10) adyacentes.

50 El envase (1) comprende un bastidor inferior (40) destinado a interponerse entre un panel inferior (10) del envase (1) y un palé de manutención normalizado (50). El bastidor (40) tiene una cara inferior (41) que comprende elementos salientes (42) que corresponden en tamaño y posición a las rejillas (51) del palé (50).

El montaje del envase (1) se resume a continuación:

- el bastidor (40) se coloca sobre el palé (50); un panel inferior (10) se fija al bastidor (40);
- el recipiente flexible (20), plegado, se coloca sobre el panel inferior (10);
- 55 - los otros cinco paneles (10) se fijan al panel inferior (10) y entre sí mediante elementos de unión (31);
- la abertura de llenado (24) se coloca frente al panel superior (10) del bastidor (11).

60 En su posición plegada, el envase (1) puede almacenarse y transportarse fácilmente. El recipiente (20) se encoge entre los paneles (10), de modo que el envase (1) plegado puede manipularse y transportarse como una sola pieza.

Para pasar a la posición desplegada, los paneles (10) del bastidor (11) se expanden manualmente mediante rotación axial en sentido horario o antihorario (Fig. 5), lo que permite posicionar cada panel (10) del bastidor (11) con respecto a los paneles (10) adyacentes.

65 El volumen inscrito de los paneles (10) del bastidor (11), al final de la expansión, es por ejemplo un poliedro o un paralelepípedo rectangular. El recipiente flexible (20) que comprende al menos dos capas también se despliega de

forma sincronizada con los paneles (10). El recipiente flexible (20) se fija a los paneles (10) mediante el número de nudos (21) necesarios para que el recipiente (20) se expanda completamente durante el despliegue.

5 El envase (1) es modular, en el sentido de que los paneles (10), el recipiente (20) y el bastidor (40) tienen forma de módulos separados, ensamblados mediante el sistema de ensamblaje (30).

10 La figura 14 muestra una variante de elementos de conexión (31) que forman una conexión pivotante entre dos paneles (10). Los elementos (31) tienen forma de anillos (312) distribuidos a lo largo de la bisagra entre los paneles (10), definida por el director común entre los paneles (10). Los anillos (312) forman clips que están inicialmente abiertos y pueden volver a cerrarse a su vez por deformación plástica a lo largo de los paneles (10). Una vez cerrados, los anillos (312) forman bucles que aseguran la conexión pivotante entre los paneles (10).

La figura 15 muestra una pluralidad de paquetes (1A, 1B, 1C, 1D, 1E) de diferentes tamaños:

- 15
- el envase (1A) es un paralelepípedo rectangular que define un volumen de 60 litros;
 - el envase (1B) es un cubo con un volumen de 120 litros;
 - el envase (1C) es un paralelepípedo rectangular con un volumen de 225 litros;
 - el envase (1D) es un cubo con un volumen de 500 litros;
 - el envase (1E) es un cubo con un volumen de 1.000 litros.

20 Los envases (1A, 1B, 1C, 1D, 1E) pueden colocarse de diferentes maneras en el mismo palé estándar (50), por ejemplo un palé CP3 de 1140 mm de ancho y 1140 mm de largo, ocupando una huella estrictamente menor que la del palé (50).

25 El envase de forma cúbica (1 E) corresponde al envase (1) de las figuras 1 a 13, diseñado para ser dispuesto por sí solo en un palé estándar (50).

30 De este modo, el envase (1) puede presentarse en diferentes tamaños, con construcciones similares o ligeramente diferentes, en una gama adecuada para todo tipo de aplicaciones.

La invención ofrece un primer nivel de modularidad para la construcción de cada bulto (1), y un segundo nivel de modularidad para la disposición de diferentes bultos (1) en una unidad de almacenamiento y transporte, estándar o no, como un palé (50), un recipiente, un remolque, etc.

35 En la práctica, los envases (1, 1A, 1B, 1C, 1D, 1E) pueden tener una forma diferente a la de las figuras 1 a 15.

40 En una variante no mostrada, el recipiente interior flexible (20) puede comprender una pluralidad de capas interiores selladas. De acuerdo con esta variante, después de transportar un primer producto, se retira una capa interior, y el envase puede transportar otro producto, sin necesidad de limpiar o sustituir el recipiente flexible (20).

45 De acuerdo con otra variante no mostrada, el recipiente interior flexible (20) puede estar provisto de una capa intermedia que forma un revestimiento entre las capas exterior e interior, con el fin de proporcionar un aislamiento térmico mejorado.

De acuerdo con otra variante no mostrada, los elementos de conexión (31) pueden comprender un alambre de unión dispuesto a lo largo de la bisagra entre dos paneles (10).

50 De acuerdo con otra variante no mostrada, los paneles (10) pueden estar hechos de secciones huecas de diferentes secciones transversales, metal o cualquier otro material.

De acuerdo con otra variante no mostrada, los paneles (10) son idénticos. Esto simplifica su fabricación y posterior montaje.

55 De acuerdo con una primera modalidad, los paneles (10) no comprenden orificios para las aberturas (24, 25) del recipiente (20). Cuando el recipiente (20) se coloca en el volumen interior (12), la malla de los paneles (20) puede cortarse para adaptarse a la posición de las aberturas (24, 25).

60 De acuerdo con una segunda modalidad, todos los paneles (10) tienen orificios en el centro y en un borde, adaptados para recibir las aberturas (24, 25) del recipiente (20).

Además, las características técnicas de las diversas realizaciones y variantes mencionadas con anterioridad pueden combinarse entre sí, total o parcialmente. De este modo, el envase puede adaptarse en términos de costo, funcionalidad y rendimiento.

65

REIVINDICACIONES

1. Envase modular plegable (1), que comprende:
- 5 - al menos cuatro paneles (10) móviles entre:
- una posición plegada, en la que los paneles (10) están apilados unos sobre otros, y
- una posición desplegada, en la que los paneles (10) forman un bastidor paralelepípedo (11) que define un volumen interior (12);
- un recipiente interior flexible (20) apto para ser dispuesto en dicho volumen interior (12); y
10 - un sistema de ensamblaje (30) que comprende elementos de conexión (31) que forman una conexión pivotante entre cada panel (10) y al menos un panel adyacente (10);
en donde el envase es tal que, en la posición plegada, el recipiente interior flexible (20) está retraído entre los paneles (10);
en donde los paneles (10) son intercambiables;
15 caracterizado porque el envase (1) comprende un palé de mantenimiento normalizado (50) y un bastidor inferior (40) destinado a interponerse entre un panel (10) inferior de dichos paneles (10) del envase (1) y el palé (50), en donde el bastidor (40) tiene una cara inferior (41) que comprende elementos (42) salientes correspondientes en tamaño y posición a las rejillas (51) del palé (50).
- 20 2. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los paneles (10) son planos.
3. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los elementos de unión (31) forman una conexión pivotante de 360 grados entre cada panel (10) y al menos un panel (10) adyacente.
- 25 4. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque comprende seis paneles (10) desmontables capaces de formar el bastidor paralelepípedo (11).
5. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la posición plegada, con el recipiente interior flexible (20) retraído entre los paneles (10), el envase (1) ocupa un volumen mínimo, con una superficie de huella estrictamente inferior a la superficie del palé (50).
- 30 6. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los elementos de unión (31) están situados en cada borde entre dos paneles (10) adyacentes.
- 35 7. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el recipiente interior flexible (20) es estanco.
8. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el recipiente interior flexible (20) comprende al menos dos capas, incluyendo una capa exterior y al menos una capa interior sellada.
- 40 9. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el recipiente interior flexible (20) comprende al menos una abertura (24) para llenado o vaciado.
- 45 10. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el recipiente interior flexible (20) comprende una abertura (24) superior para el llenado y una abertura (25) inferior para el vaciado.
- 50 11. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones 9 o 10, caracterizado porque una abertura (24, 25) del recipiente interior flexible (20) es solidario con el montaje de un panel (10) definido por su posición con respecto al volumen interior (12).
12. Envase (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el sistema de montaje (30) comprende medios de bloqueo (34) capaces de bloquear el bastidor (11) en posición desplegada.

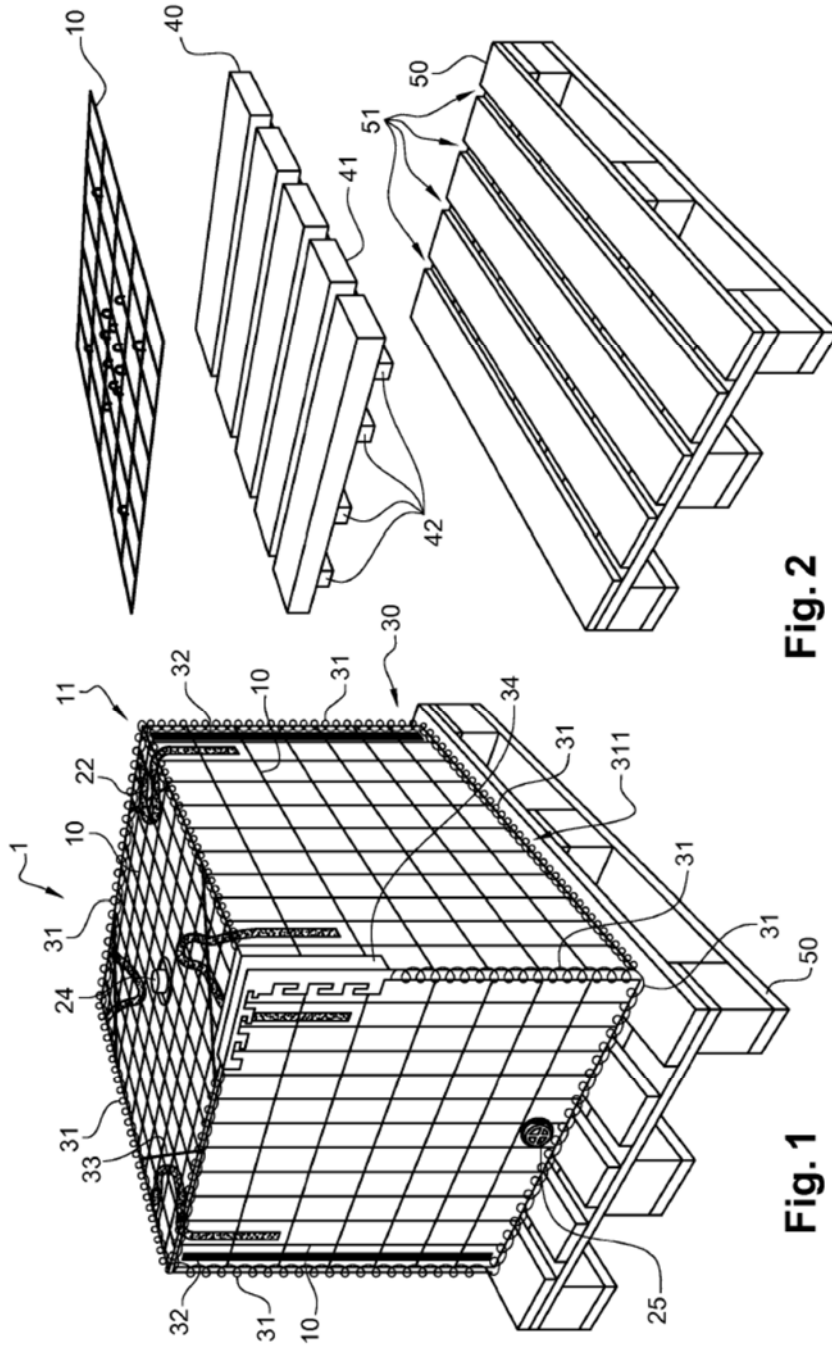


Fig. 2

Fig. 1

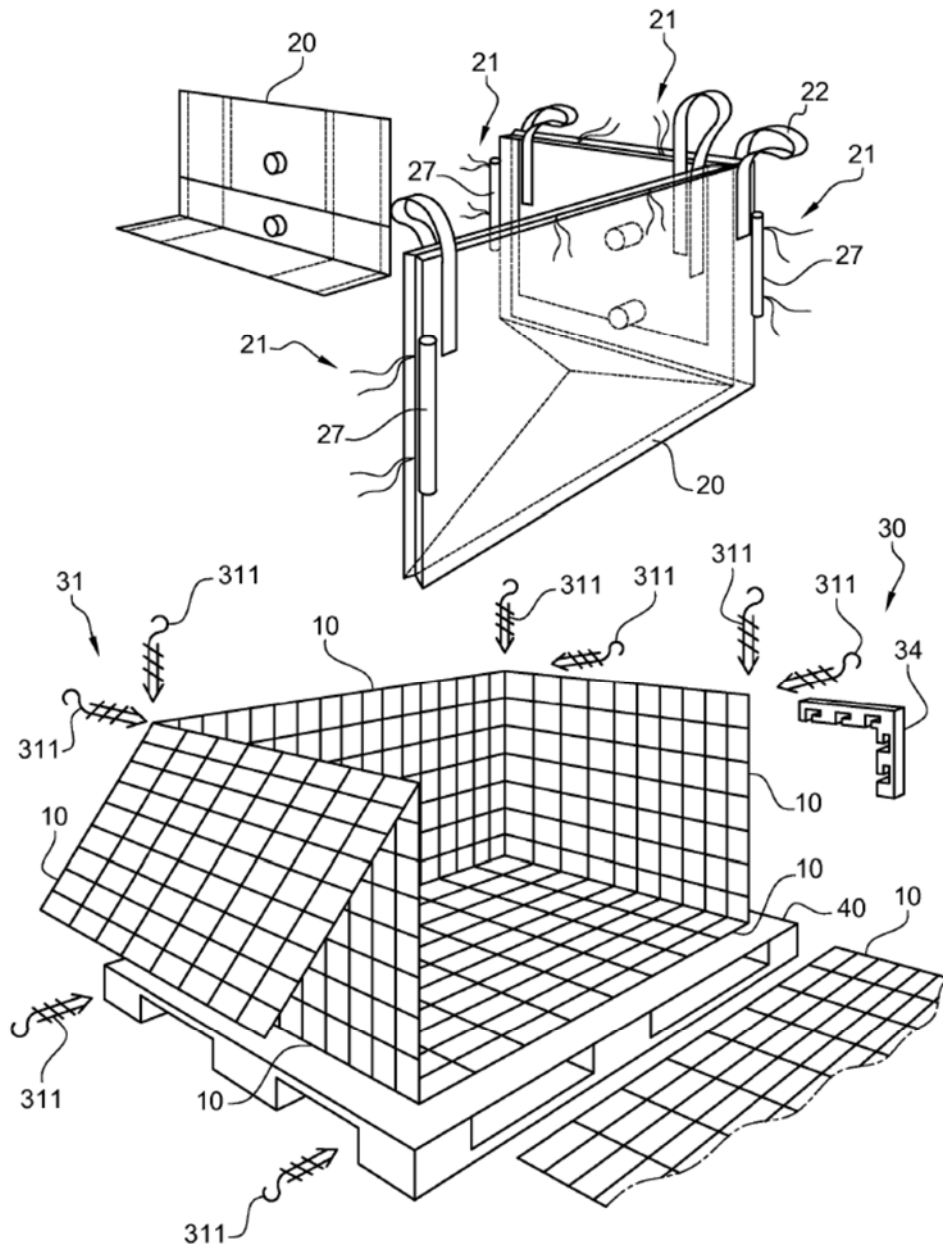
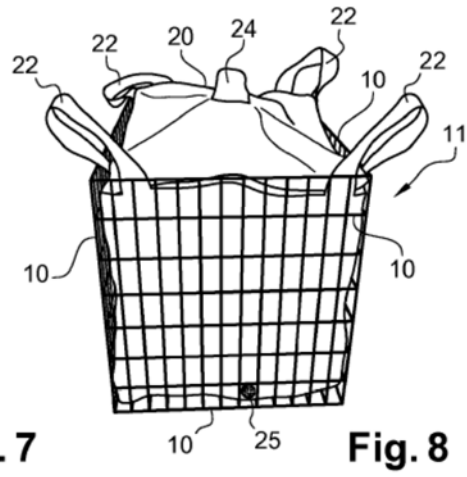
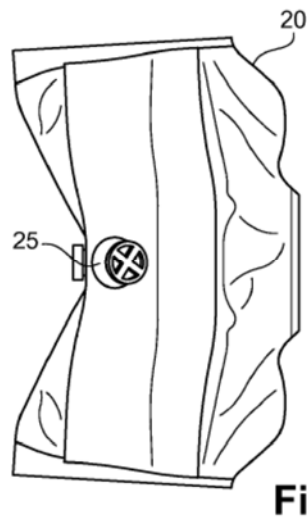
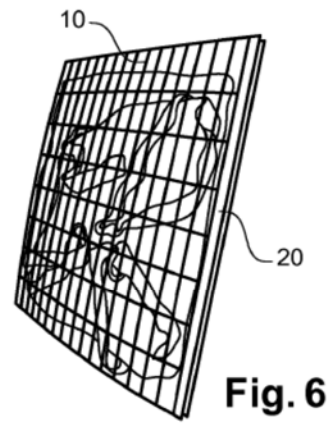
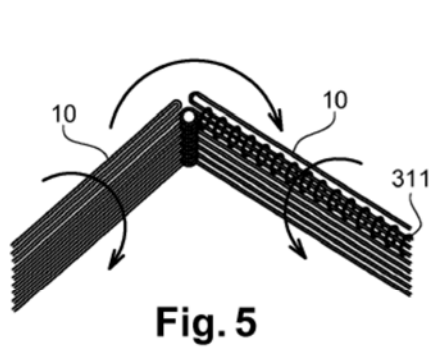
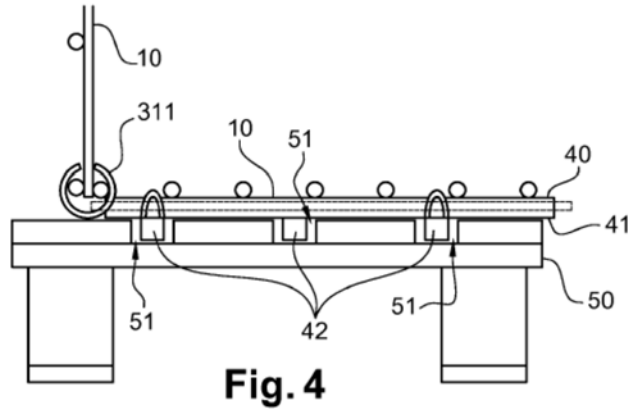
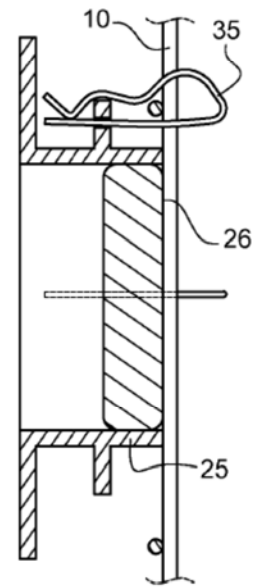
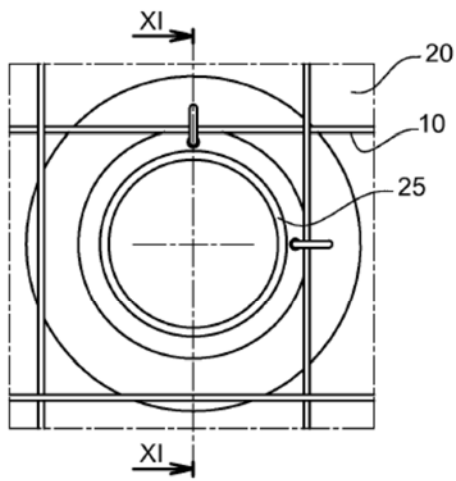
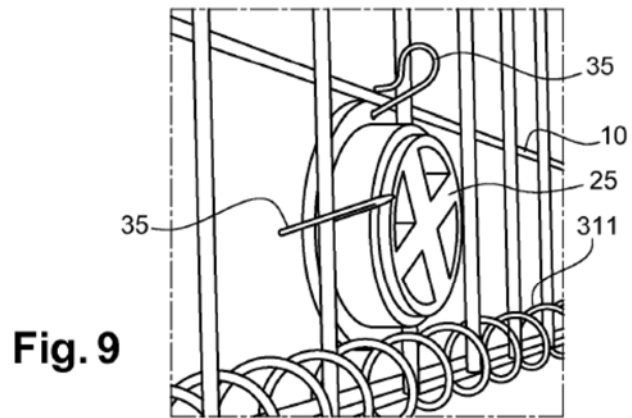
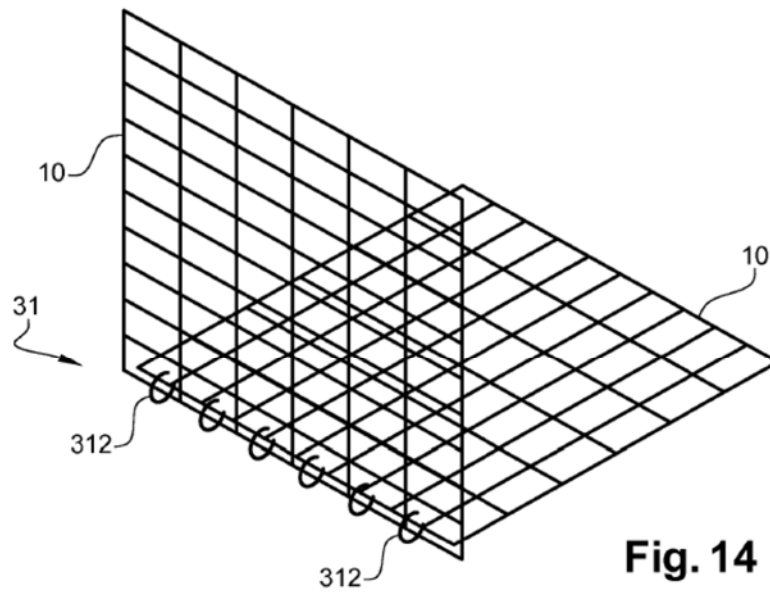
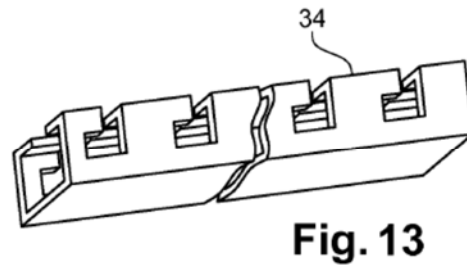
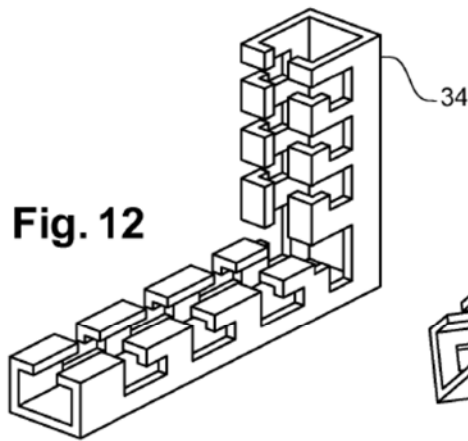


Fig. 3







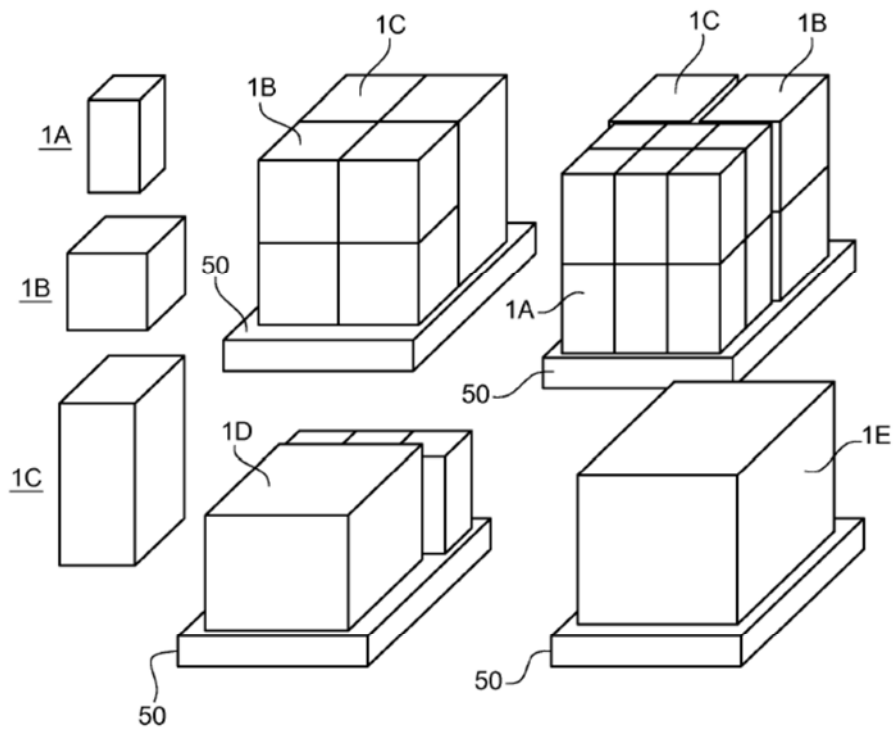


Fig. 15